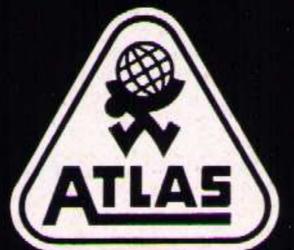


ATLAS 1602



ATLAS

**ATLAS 1602
ein Garant
für Zuverlässigkeit
und Leistung**

Vor 20 Jahren wurde von der Weyhausen-Gruppe der erste ATLAS-Hydraulik-Bagger der Welt gebaut. Seitdem verließen über 80 000 Stück ATLAS-Hydraulikgeräte die Werke. Auf Baustellen aller 5 Kontinente stellen ATLAS-Bagger täglich ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis. Die Erfordernisse der Zivilisation machen Projekte von ungeahnter Größenordnung notwendig, die unter schwersten Bedingungen gelöst werden müssen. Z. B. Pipelinebau über Gebirge, durch Sümpfe oder Wüsten, Bewässerungssysteme unfruchtbarer Länder, Kraftwerke in arktischen Gebieten, neue Wohngebiete, U-Bahn-Bauten in den Großstädten, Straßenbauten in 3 oder 4 Ebenen übereinander. Ungeheure Aufgaben der Erdbewegung, zu deren Bewältigung die ATLAS-Gruppe mit ihren modernen und seit über 20 Jahren bewährten Hydraulikbaggern beiträgt.

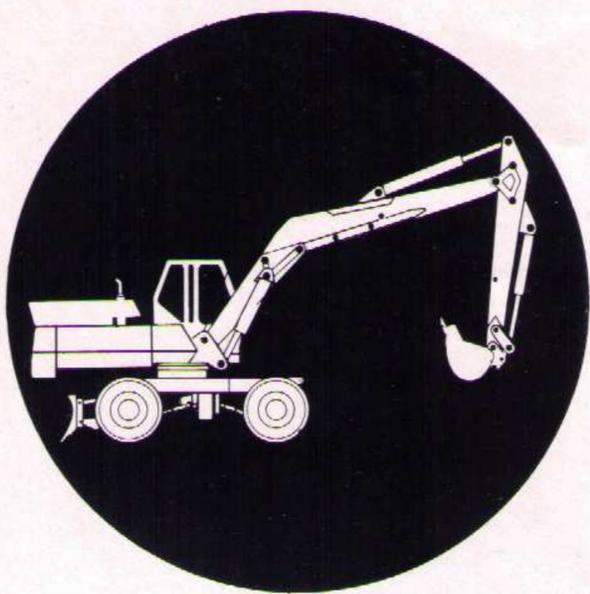
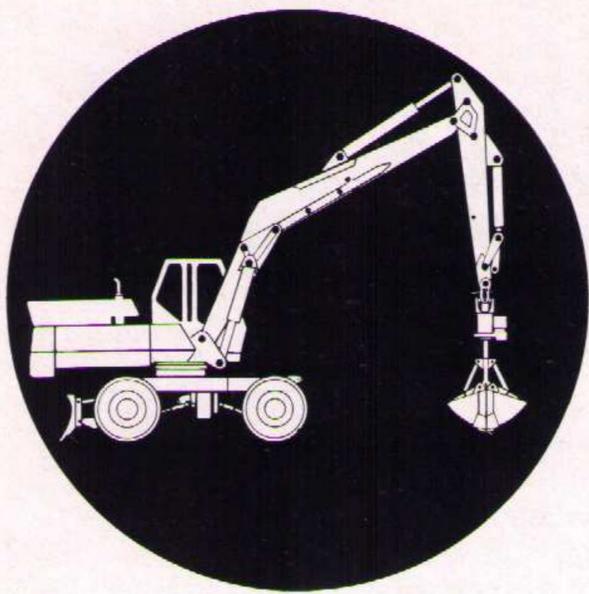


Hervorzuheben sind seine Vielseitigkeit und Wendigkeit im Graben- und Straßenbau, wo er sich durch exaktes, profilgenaues Arbeiten auszeichnet. Seine große Reißkraft meistert schwere Grabarbeit im lehmigen, angefrorenen und selbst felsigen Boden. Hohe Umschlagsleistung. Seine Form ist zweckmäßig und modern gestaltet. Alle Aggregate sind für den Wartungsdienst leicht zugänglich. Die Hydraulikaggregate sind außerhalb der Kabine montiert. (Geräusch- und Wärmedämpfung.) Durch die aufstellbare Frontscheibe der Vollsichtkabine ist ein sicherer Blick auf den ganzen Arbeitsbereich gewährleistet. Durch

die Dreikreis-Hydraulik mit 7 Steuergeräten zur gleichzeitigen, unabhängigen Steuerung von 3 Arbeitsbewegungen ist ein schnelles, genaues Arbeiten und eine maximale Ausnutzung der installierten Leistung möglich. Eilgangschaltung für die Arbeitsbewegungen. Der ATLAS 1602 ist mit einem luftgekühlten 6-Zylinder-Dieselmotor ausgestattet. Das Drehwerk sowie das robuste Traktorenlaufwerk werden von Kolbenölmotoren angetrieben. Durch „Life-Time“-Schmierung ist das Laufwerk wartungsfrei. Das Mobilfahrzeug ist mit schweren Spezial-Baggerachsen für 30 t statische

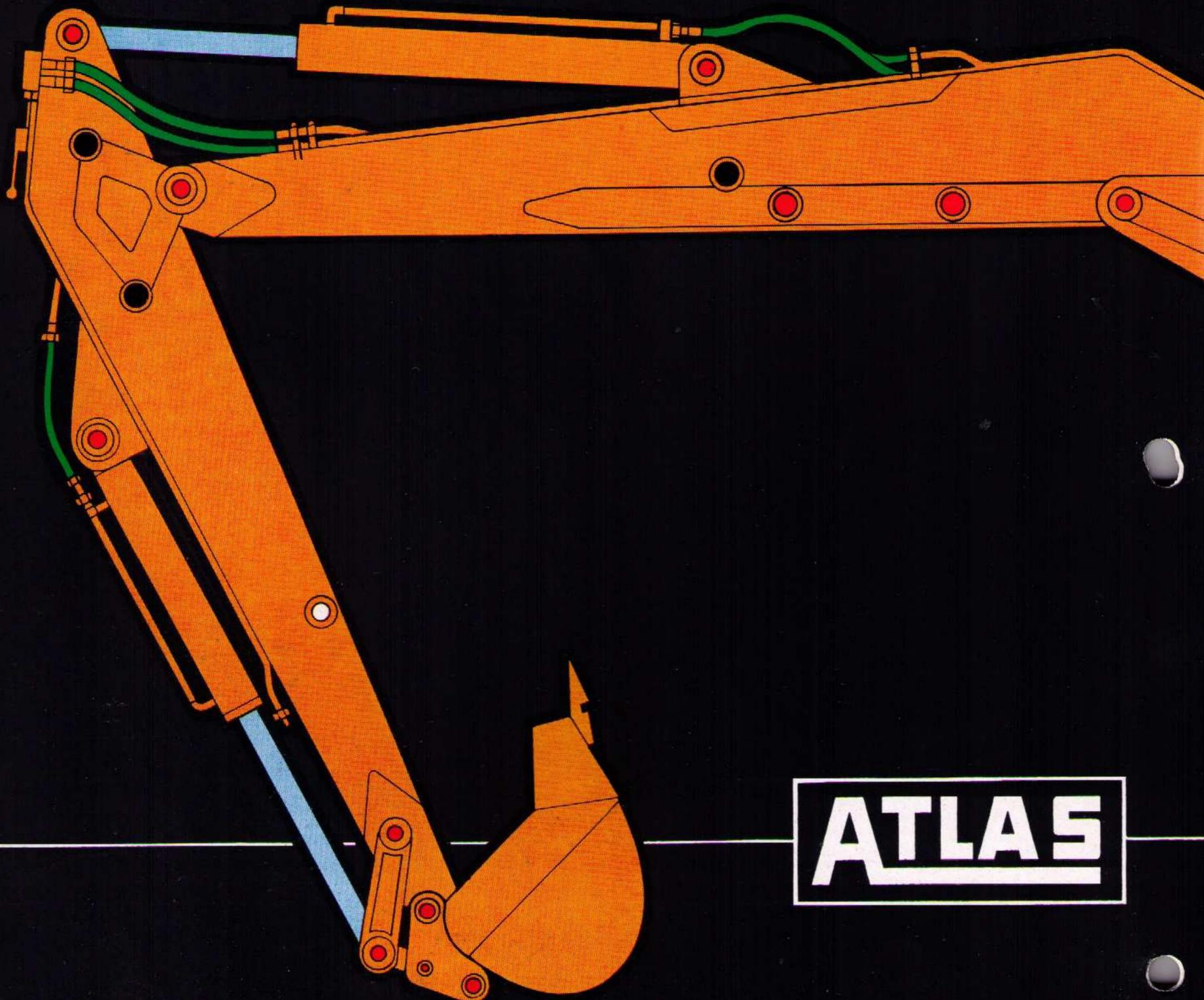
Belastung ausgerüstet. Auf Wunsch mit Planier- und Abstützschild. Die großen Hubkräfte können durch hydraulisch-pneumatische Pendelachssperre im ganzen Schwenkbereich ausgenutzt werden. Der AB 1602 wird durch eine große Anzahl von speziellen Werkzeugen, wie z. B. Tieflöffel, Grabenlöffel, Profilgrabenlöffel, Zwei- und Mehrschalengreifer, zu einem universell einsetzbaren Gerät. Der Auslegearm des AB 1602 kann am Grundarm in 3 verschiedenen Positionen angesetzt werden. Mehrere Armlängen sind lieferbar, wodurch ein Maximum an Kombinationsmöglichkeiten erreicht wird.





AB 1602 als Mobilbagger mit Greifer.

Mobilfahrwerk mit 30-t-Allradfahrwerk, 8fach bereift. Standsicherheit im ganzen Schwenkbereich durch hydraulisch-pneumatische Pendelachssperre. Antrieb über 2 Öl-motoren, mechanisch oder hydraulisch schaltbar für 8 Geschwindigkeiten bis 20 km/h.



ATLAS

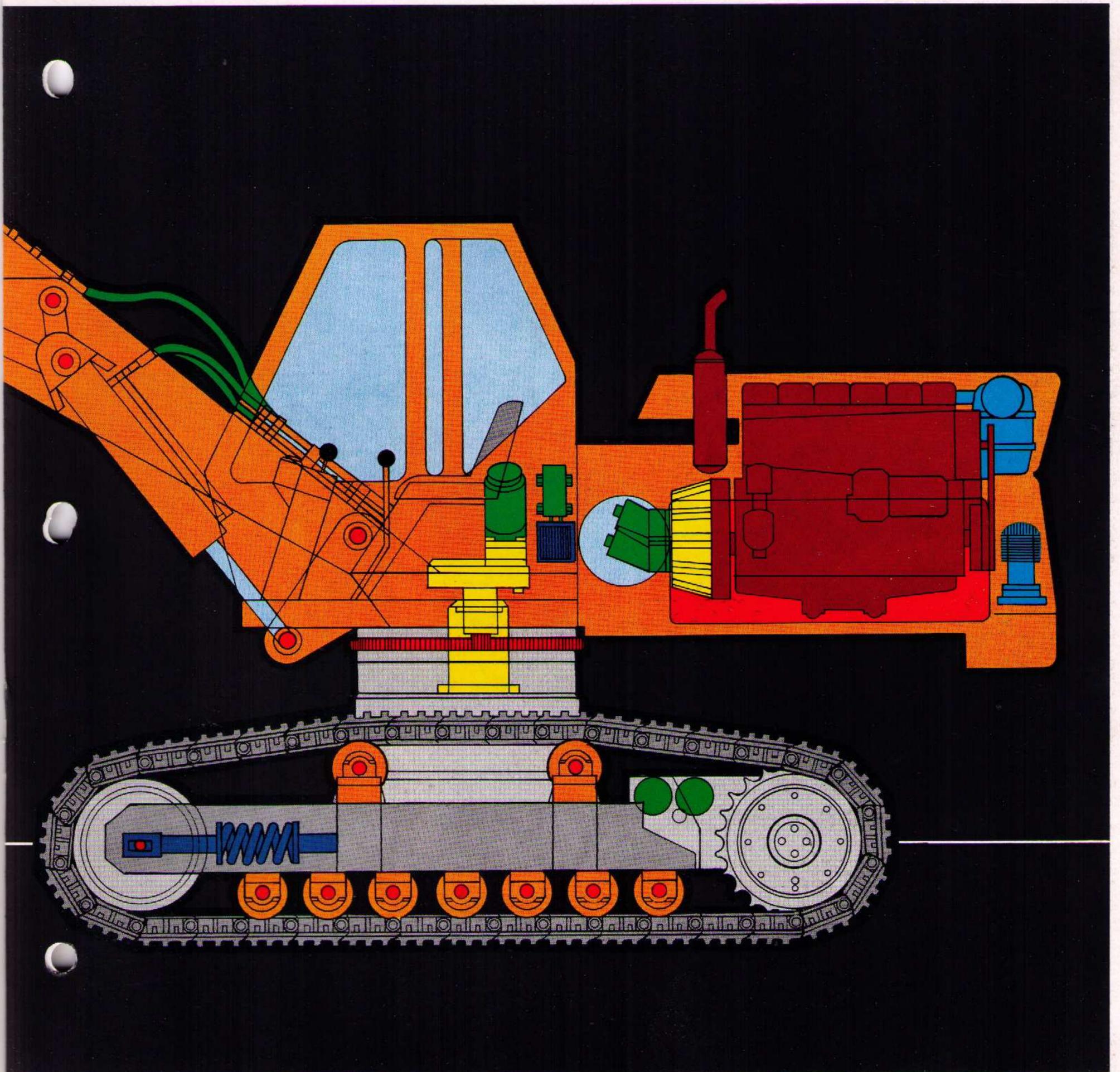
Luftgekühlter 6-Zylinder-Dieselmotor mit großer Kraftreserve.
Großer Kraftstofftank. Alle Getriebe in geschlossener Ausführung mit Ölbad Schmierung. Dreikreis-Konstantpumpenhydraulik mit Eilgangschaltung.

Die Zylinder lagern verwindungsfrei in Gelenklagern. Hydraulisch drehbare Greiferaufhängung, viele Arbeitswerkzeuge. Zwei- und Mehrschalengreifer. Greiferverlängerungen für große Tiefen.

Moderner, formgestalteter Oberwagen, alle Aggregate sind für den Wartungsdienst leicht zugänglich.

Gleiche Kolbenölmotoren für Fahr- und Schwenkwerk.

1602



**Robuste Konstruktion.
Hohe Qualität des
Materials.
Umfassendes,
ausgereiftes
Werkzeugsystem.**

Raupenfahrwerk in schwerer Traktoren-Ausführung mit „Life-Time“-Schmierung und geschlossenen Ölbadgetrieben, Ketteneinzelantrieb über Ölmotoren.

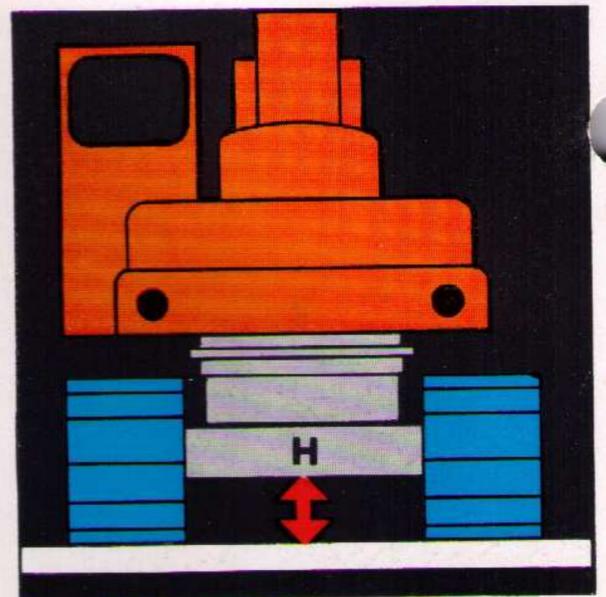
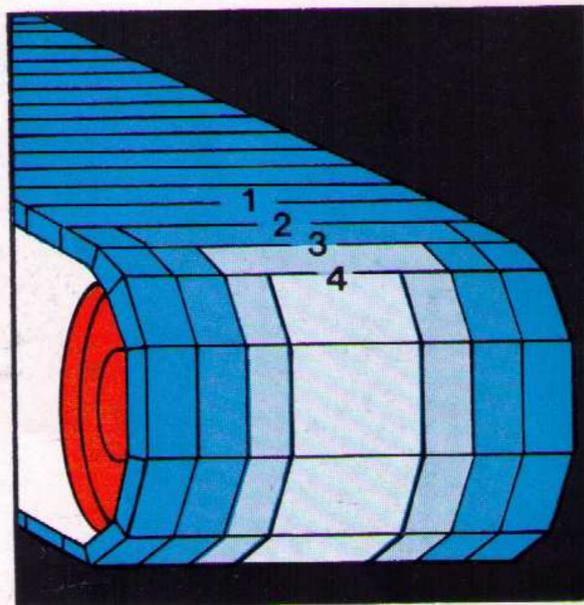
Verschiedene Kettenbreiten:

1. 960 mm
2. 800 mm
3. 600 mm
4. 500 mm

Je Seite 7 Lauf- und 2 Tragrollen, hydraulische Kettenspannung, 2 hydraulisch schaltbare Fahrgeschwindigkeiten vor- und rückwärts, pneumatisch umschaltbar.

H = 460 mm Bodenfreiheit zwischen den Ketten über die ganze Breite.

H = 500 mm Bodenfreiheit bei den 800-mm- und 960-mm-Moorraupen.



Der Hauptausleger kann in 3 verschiedenen Positionen versetzt werden. Ausleger und Knickarme in verschiedenen Größen austauschbar nach dem ATLAS-Baukastensystem. Viele spezielle Arbeitswerkzeuge. Zwei- und Mehrschalengreifer, Tieflöffel, Grabenlöffel, Profilgrabenlöffel.

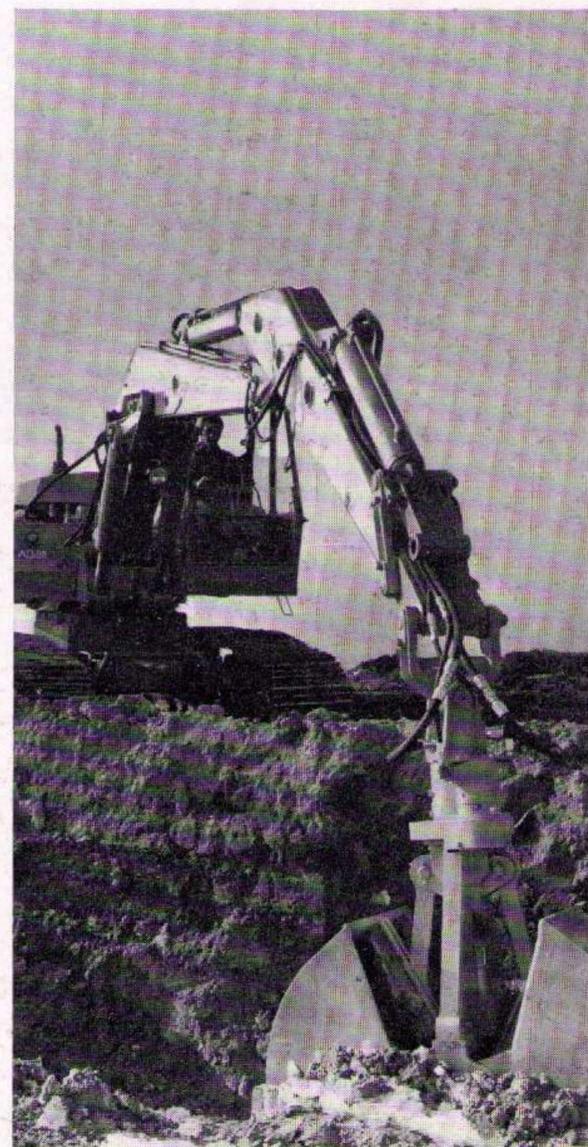
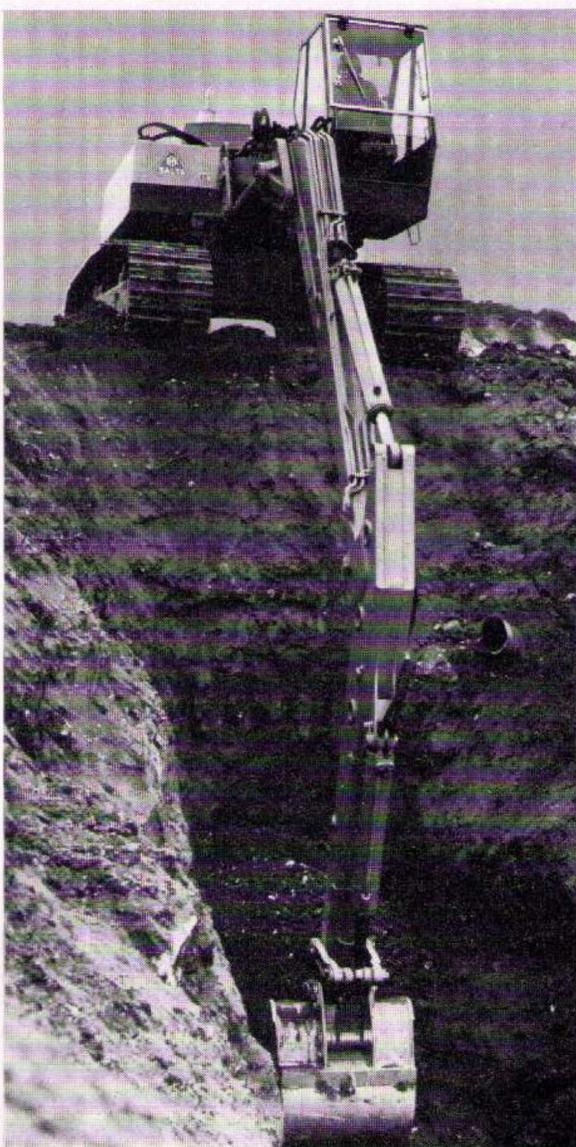
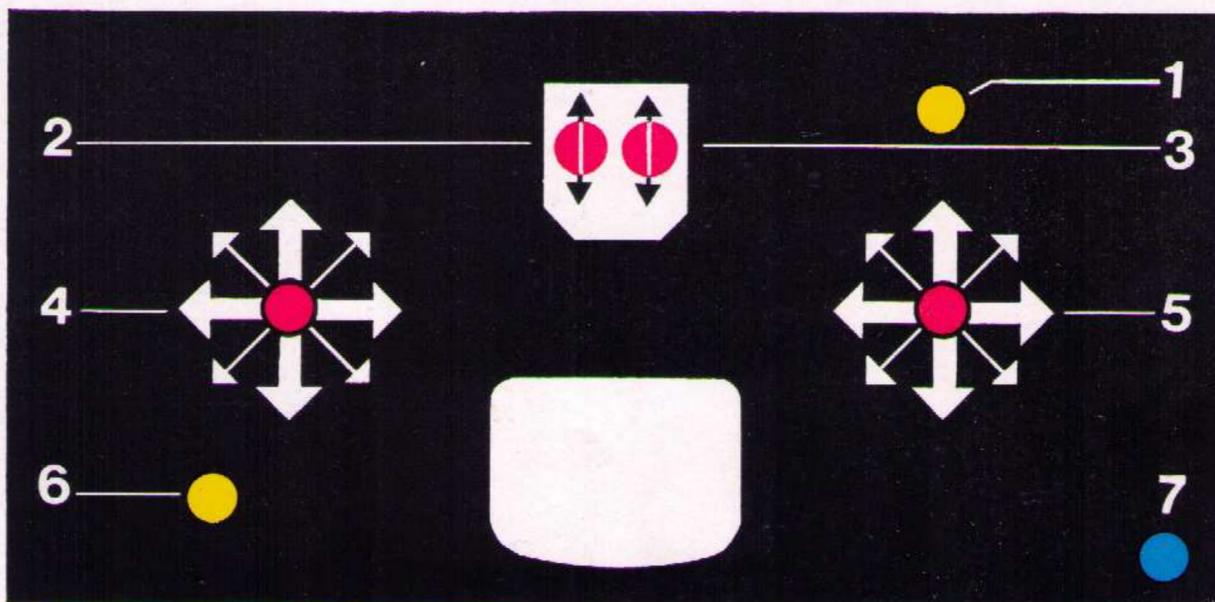
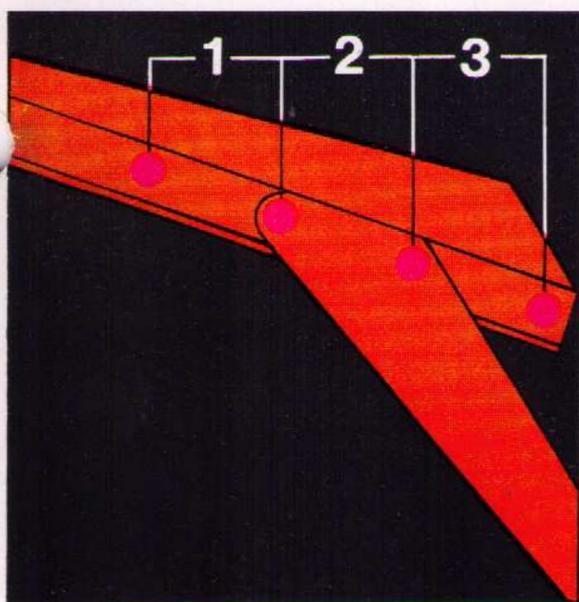
Vollzichtkanzel mit aufstellbarer Frontscheibe gewährt sicheren Blick auf den ganzen Arbeitsbereich.

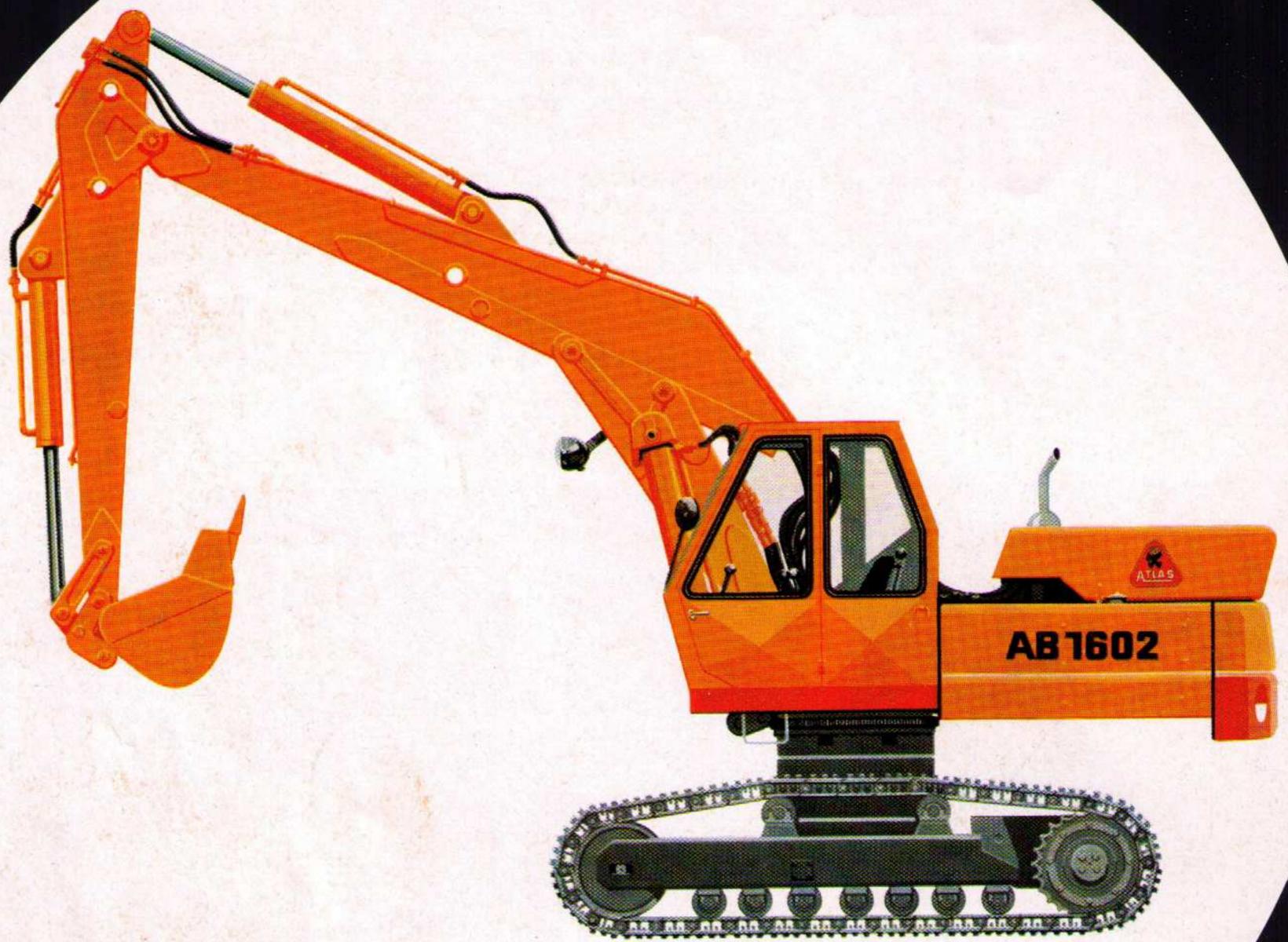
Leichte Bedienung durch einfache 2-Hebel-Kreuzschaltung.

Hydraulikaggregate außerhalb der Kabine.

Die Kreuzschaltung (4 und 5) erlaubt, mittels Zwischenstellung der Steuerhebel, zwei an Schnelligkeit reduzierte Arbeitsbewegungen gleichzeitig zu steuern, um Korrekturen an den Stellungen des Oberwagens, der Arme und Werkzeuge, durchführen zu können.

1. Eilgang
2. Fahrhebel linke Raupe vorwärts und rückwärts
3. Fahrhebel rechte Raupe vorwärts und rückwärts
4. Kreuzschaltung für Knickarm knicken und strecken, Oberwagen schwenken
5. Kreuzschaltung für Ausleger heben und senken, Löffel kippen
6. Hebel für Greiferdrehaufhängung
7. Umschalthebel für Fahrmotoren





Bitte fordern Sie ausführliche technische Prospekte an oder lassen Sie sich durch unsere Fachingenieure beraten.

Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor.

