





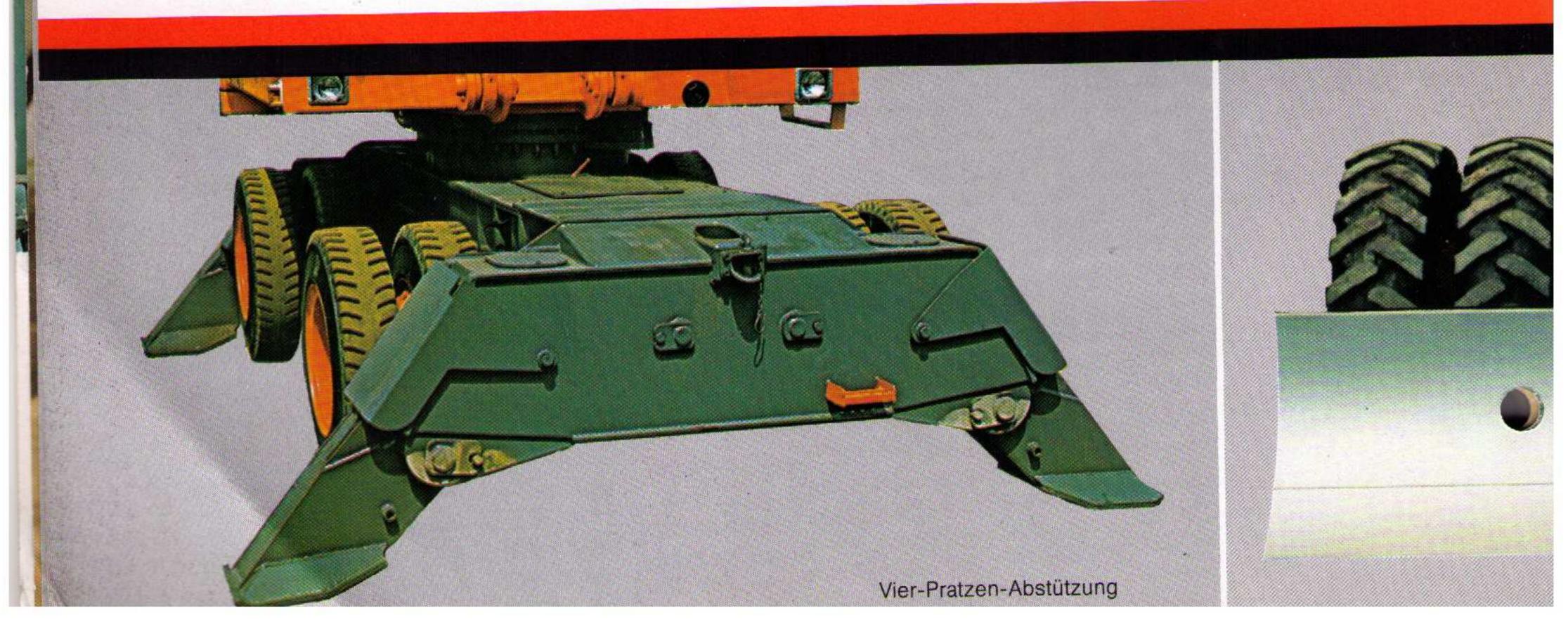




Standard-Laufwerk









ATLAS 1702D

Motor

Deutz-Dieselmotor, luftgekühlt, Typ F 6 L 912 sparsame, direkte Kraftstoff-Einspritzung Inhalt des Kraftstofftanks 250 Liter Leistung nach DIN 70020 74 kW (101 PS) Drehzahl 2150 U/min.

power Speed - Hydraulik

Hochleistungs-Doppelpumpe mit Summenleistungsregelung auf das Zweikreissystem wirkend. Diese Pumpenart verteilt automatisch die volle Antriebsleistung bedarfsabhängig auf die Kreisläufe. Trotz unterschiedlichen Leistungsbedarfs in den Kreisläufen können mehrere Bewegungen gleichzeitig gefahren werden. Automatische Summenschaltung beider Kreisläufe. Bei der Einzelbetätigung werden Bewegungen des Auslegers, Knickarms und Löffels selbsttätig mit beiden Ölströmen beaufschlagt. Dadurch ergeben sich maximale Arbeits- und Leergeschwindigkeiten. Die Pumpenströme werden zwangsläufig getrennt, wenn der Knickzylinder gleichzeitig mit den Hebezylindern oder dem Löffelzylinder geschaltet wird. Die Knickzylinderschaltung ist dann unabhängig von den anderen Arbeitszylindern. Pumpenfördermenge max. 2 x 154 l/min.

Betriebsdruck 280 bar

Hydrauliktankinhalt ca. 400 Liter

Hohe, gleichbleibende Aushubleistungen während der ganzen Schicht sind unter anderem auch das Ergebnis einer wirkungsvollen, einsatzunabhängigen Kühlung des Hydrauliköls.

Abgeschirmt gegen die Motorwärme, befindet sich im Oberwagen der großvolumige Kühler, als Hauptkomponente eines separaten Kreislaufs. Unabhängig vom Motor wird die nötige Kühlluft durch einen hydraulisch angetriebenen Ventilator erzeugt. Mit Hilfe der thermostatischen Steuerung kommt die Hydraulik schnell auf Betriebstemperatur und wird dann während des ganzen Arbeitstages im günstigsten Wärmebereich gehalten, was natürlich auch wesentlich zur Schonung der Hydraulikbauteile beiträgt. Dieses Kühlsystem ist so effektiv, daß es für Tropeneinsätze keines zusätzlichen Wärmeaustauschers

bedarf, sondern nur eines tropentauglichen Öls. Drehwerk durch Kolben-Ölmotor über Übersetzungsgetriebe angetrieben.

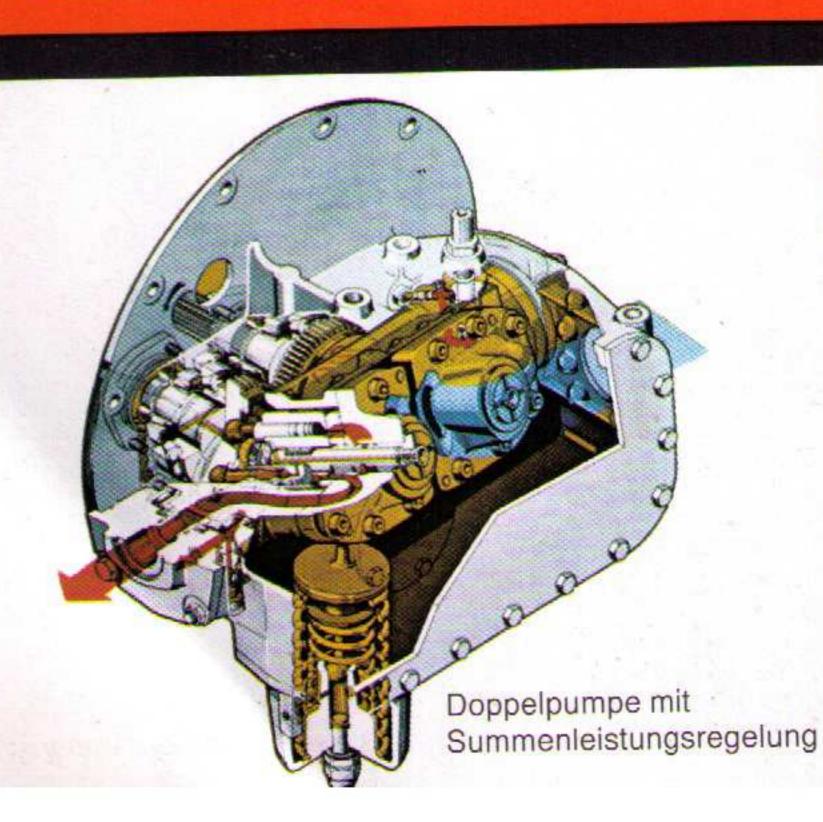
Oberwagendrehzahl 14 U/min.

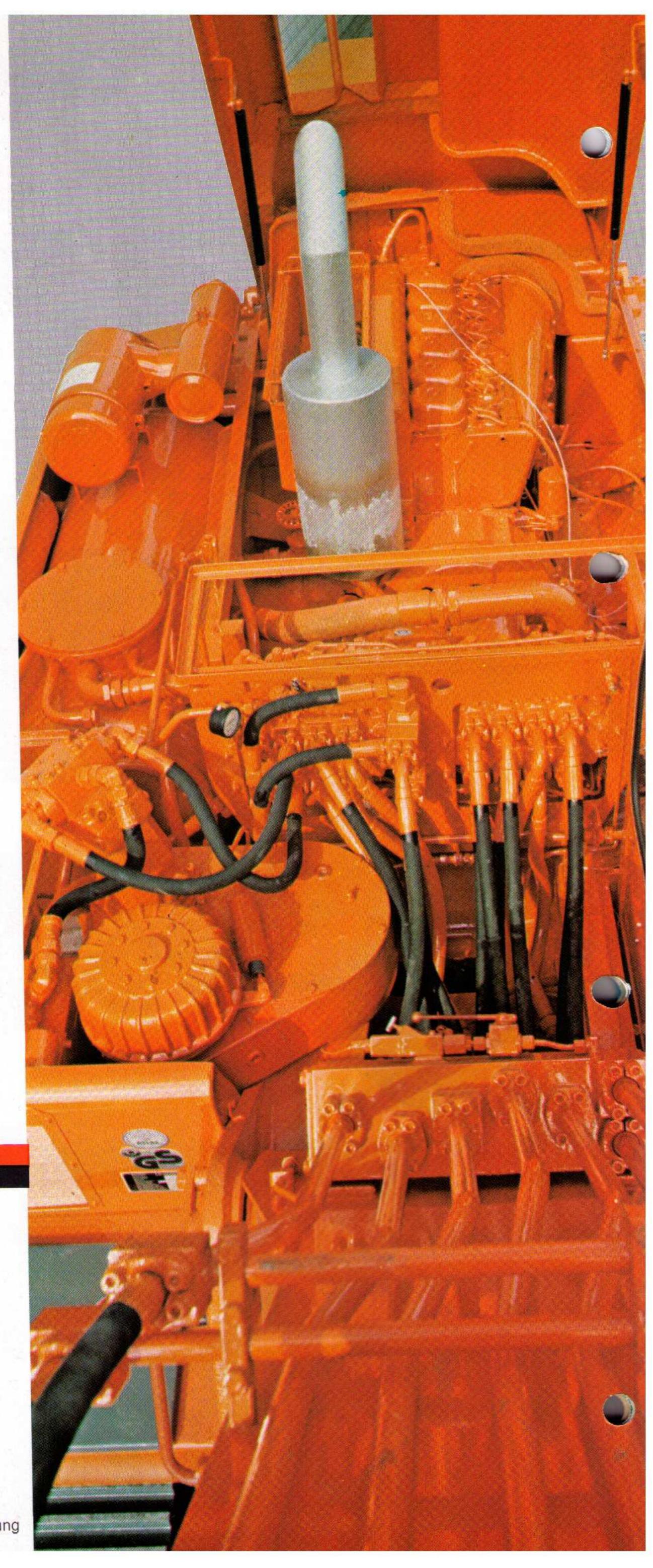
Bremse: Pneumatische, fußbetätigte Federspeicher-Backenbremse.

Äußerst kurze Leitungswege führen zu den Verbrauchern. Alle Schlauchverbindungen unterliegen

minimalen Knickbeanspruchungen. Wußten Sie, daß jede rechtwinklige enge Abbiegung einer Hydraulikleitung dem inneren Widerstand von ca. vier Metern gerader Rohrleitung entspricht? Je höher der Widerstand, desto mehr Druck geht verloren, und um so mehr wird das Öl aufgeheizt. ATLAS hat konstruktiv den Kraftfluß vom Motor über Pumpe, Steuerventil zum

Verbraucher zugunsten eines günstigeren Wirkungsgrades radikal gekürzt. Das bedeutet "mehr Leistung am Zahn".





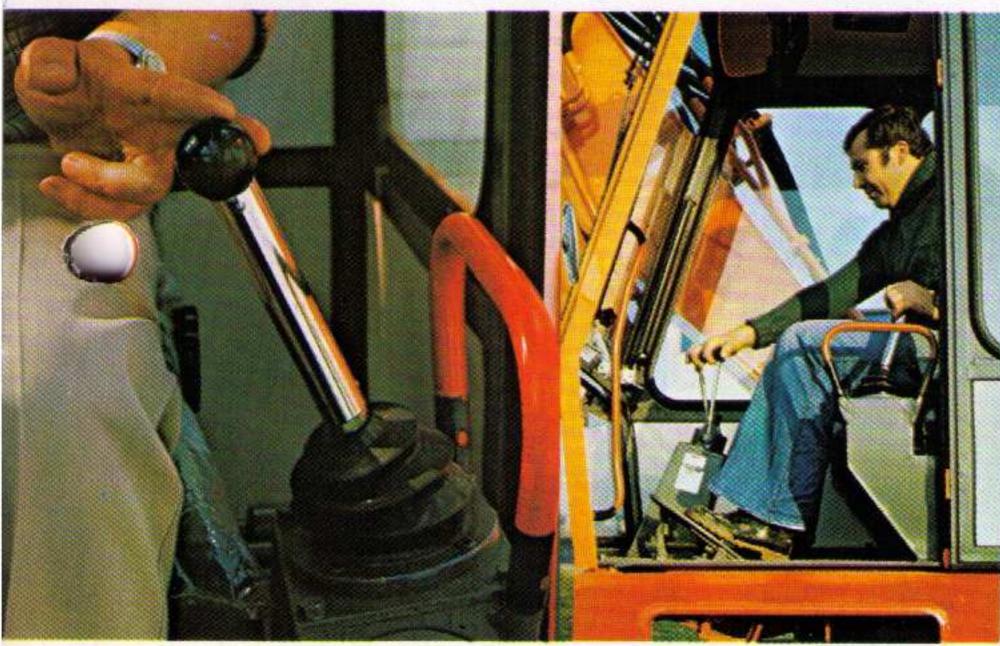
ATLAS-KABINE, 900' Viel sehen, wenig hören, bequem arbeiten

Einsteigen. Körpergerechter, leicht verstellbarer und gut gefederter Fahrersitz. Alle Bedienungshebel und Fußpedale sind bequem für den Fahrer angeordnet, alle Armaturen liegen im Blickfeld. Große Fenster, sicherheitsverglast, und große Außenspiegel verschaffen dem Baggerführer Übersicht im gesamten Arbeitsbereich.

Die Kabine ist großräumig – 900 mm Innenmaß – gut belüftet.

Der Baggerfahrer ist vom Arbeitslärm durch wirkungsvolle Schalldämmung geschützt.

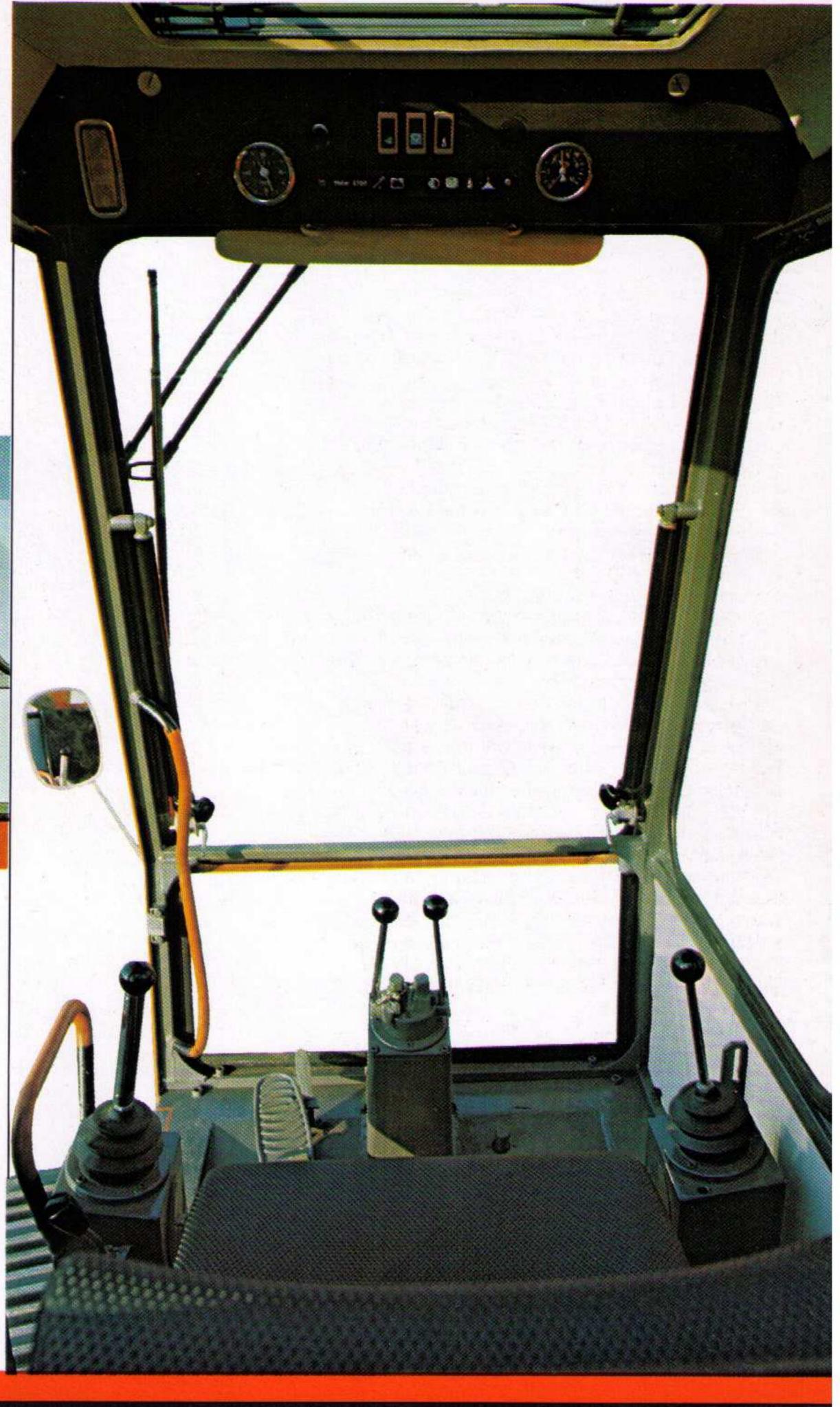
Sonnenblende, Innenleuchte, Garderobenhaken und Taschenablage vervollständigen diese "fahrerfreundliche Kabine".

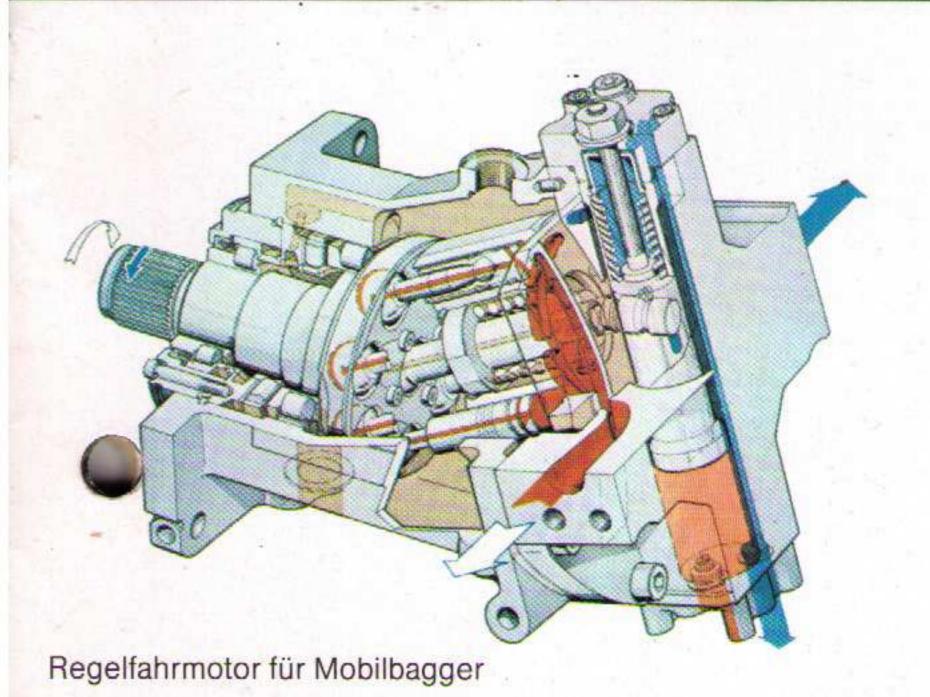


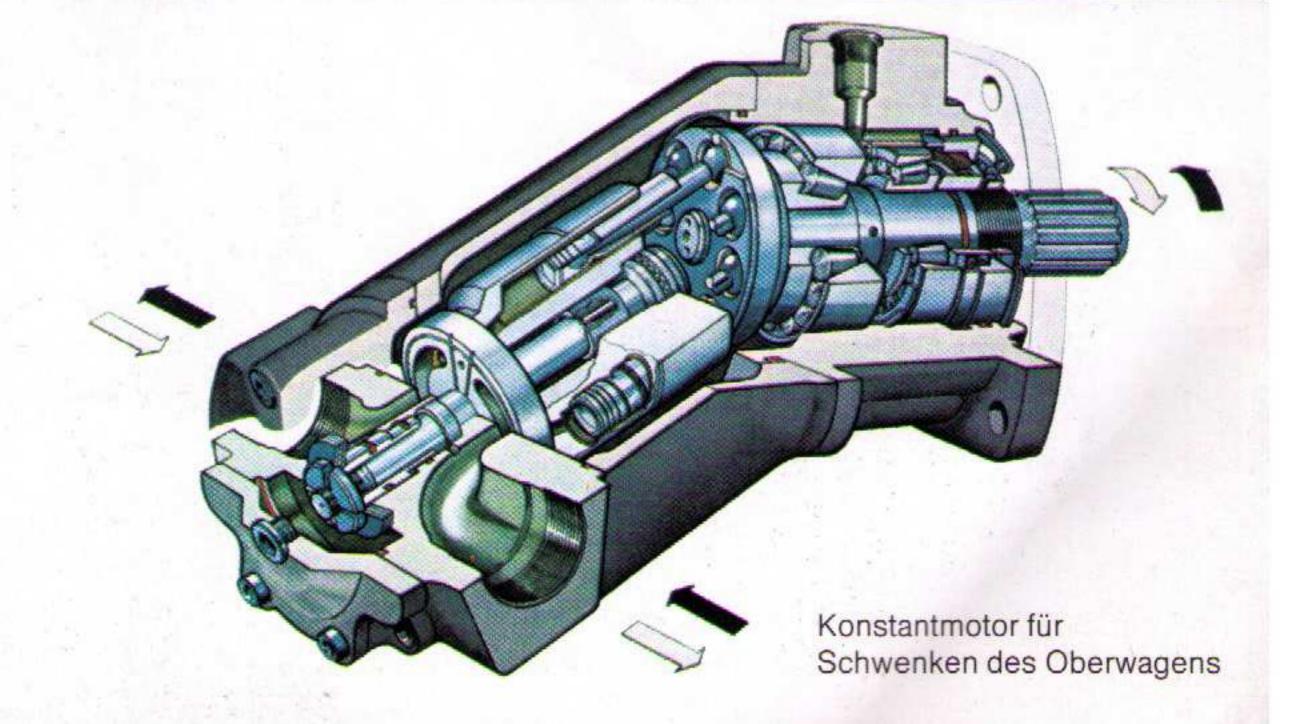
2-Finger-Bedienung

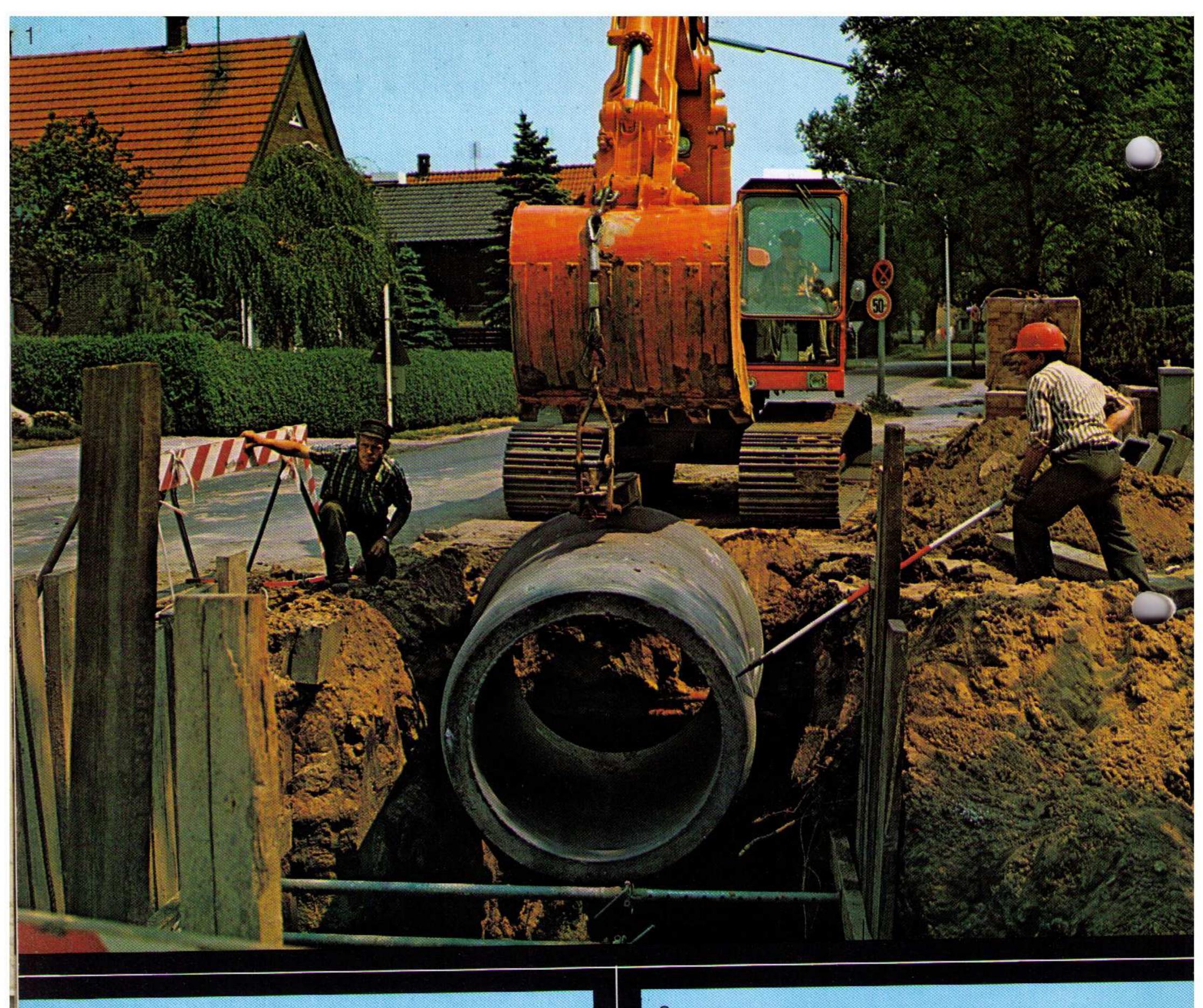
Die Bedienung ist einfach und logisch angeordnet. Die Kreuzhebelschalter für die Servosteuerung der Arbeitsbewegungen sind spielerisch leicht, exakt zu bedienen und haben sehr gute Feinsteuereigenschaften. Die Steuerhebel für das Fahren vorwärts und rückwärts und für das Planierschild liegen die en der Steuersäule und sind bequem zu erreichen.

Das Fahren mit einer Hand trifft sowohl für den Mobil- als auch für den Raupenbagger zu. Mit der zweiten Hand können gleichzeitig weitere Arbeitsbewegungen gesteuert werden.





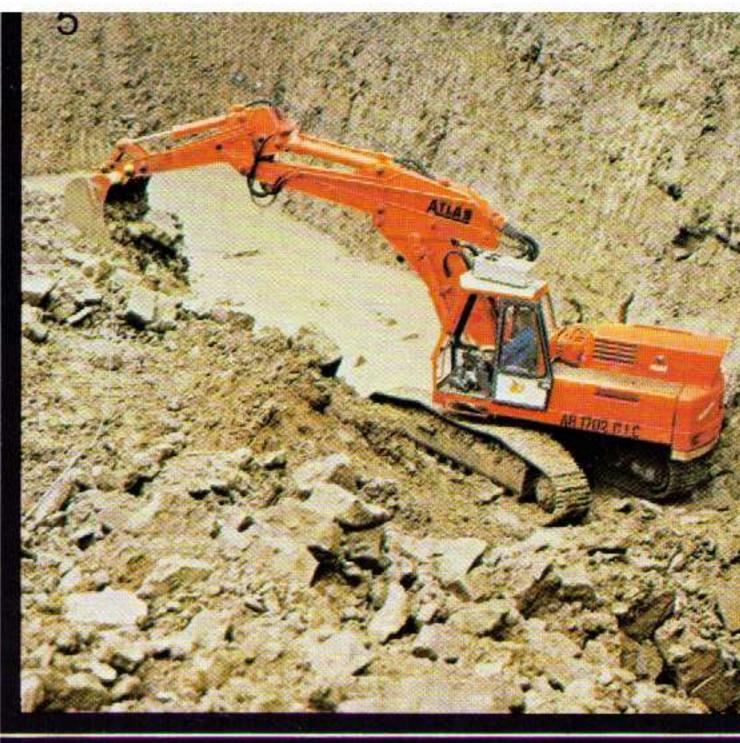


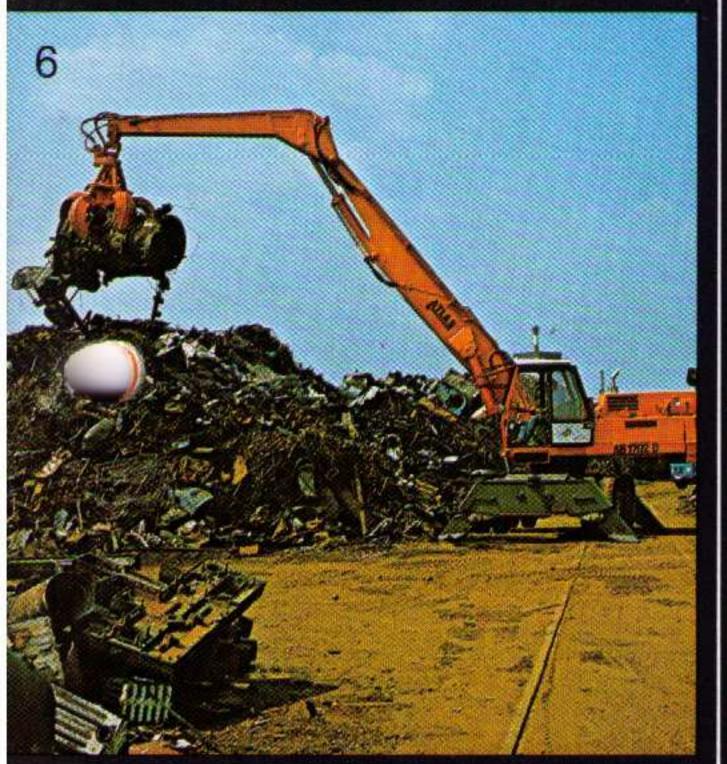


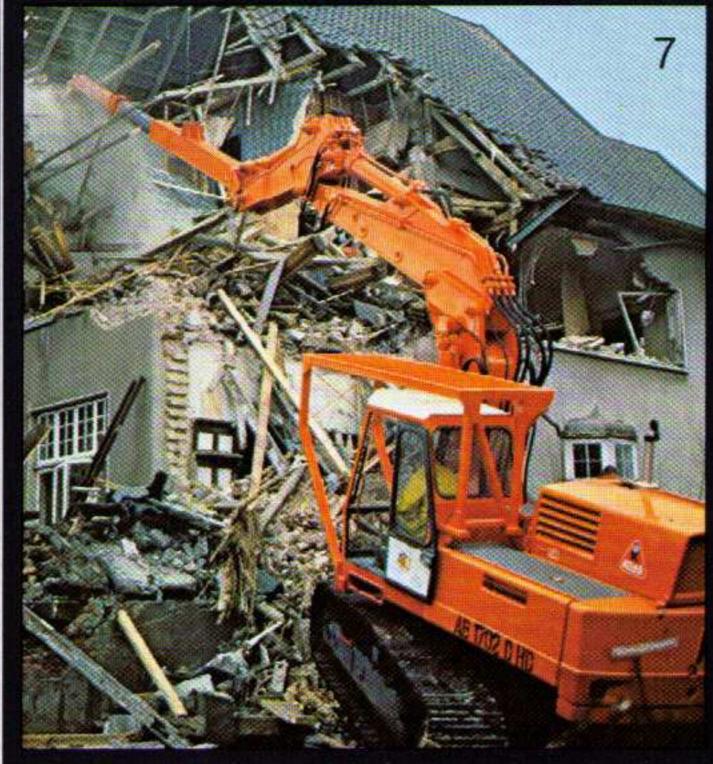


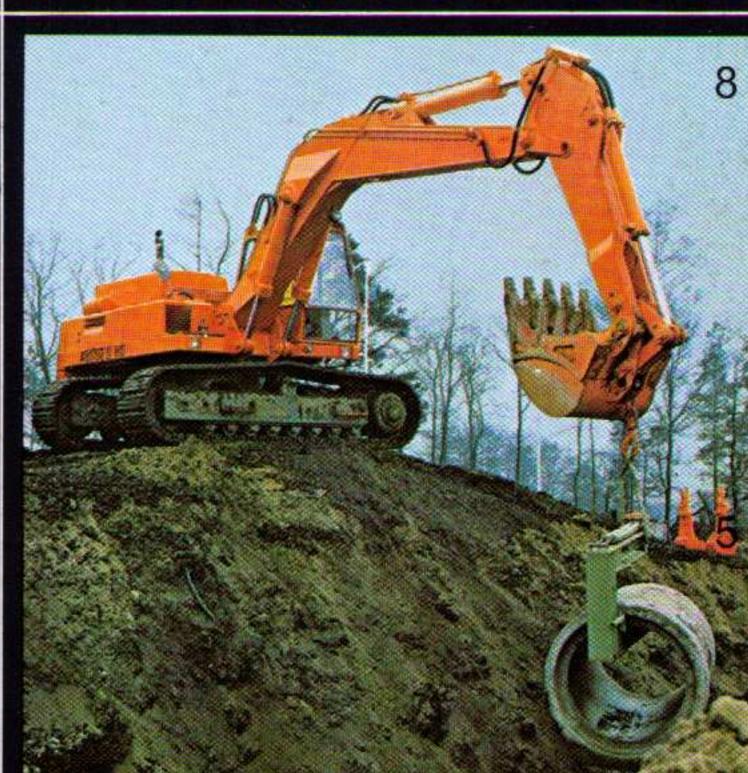




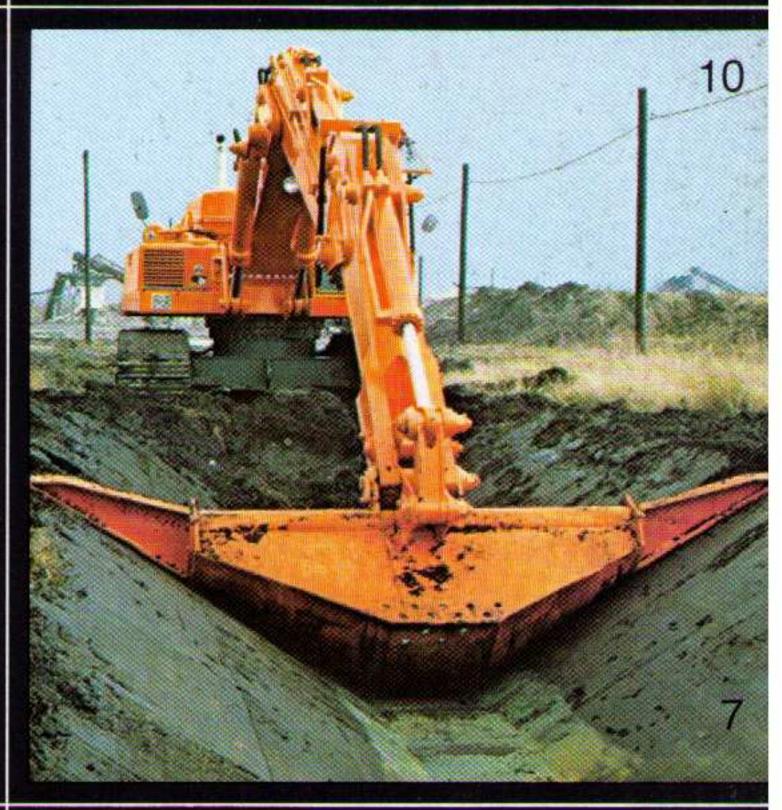














- AB 1702 D beim Verlegen schwerer Betonrohre
 AB 1702 D beim Einbringen von Verbaukörben
- 3. AB 1702 D, Ziehen von Verbaukörben mit Ziehzylinder. Zugkraft 35 t
- 4/5 Tieflöffelarbeiten in schwerem Boden
- 6. Schrottumschlag mit steilangestelltem Mono-ausleger und 4-Punktabstützung
- 7. AB 1702 DHD bei Abbrucharbeiten mit "Teleskop-Einreißhaken"
- 8. AB 1702 DHD beim Rohrverlegen 9. Grabenbau mit AB 1702 DLC 800 mm Moorplatten
- 10. Grabenbau mit Profilgrabenlöffel
- 11. AB 1702 DLC mit 800 mm Dreistegplatten im Grabenbau

ATLAS 1702D

Zusatzausrüstungen

- 12 Zweischalengreifer
- 13 Ausleger Monoblock steil, untenliegender Knickzylinder, Mehrschalengreifer im Schrotteinsatz
- 14 Steil angestellter Ausleger, gekröpfter Knickarm mit Rundholzgreifer.

- 15 Mehrschalengreifer mit 5 unabhängigen Zylindern, offene Schalen
- 16 Felsreißzahn, Rodezinken
- 17 Hydrohammer zum Zertrümmern von Fels und Beton 18 Erhöhte Kabine für verbesserte Übersicht beim Waggonbeladen
- 19 Aggregate für Elektromagnet-Einrichtung
- 20 Lasthebemagnet
- Weitere Spezialeinrichtungen stehen zur Verfügung



Konstruktionsänderungen vorbehalten, Maßangaben unverbindlich.



