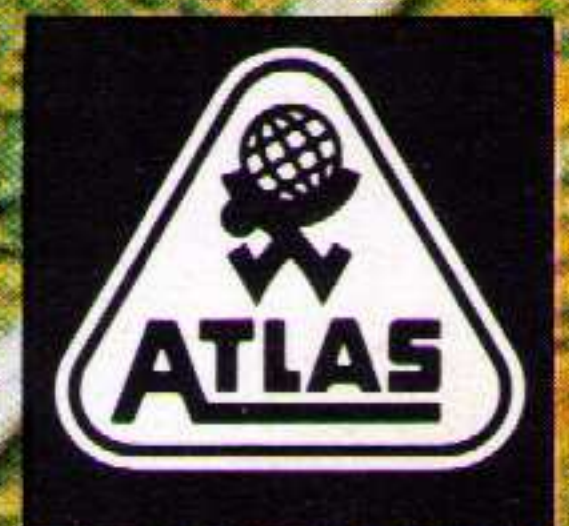


# ATLAS 1902D



# ATLAS 1902 D

Das ist geballte Kraft: 30 Tonnen in Bewegung, spielend leicht gelenkt von einem Mann, der weiß, was 17 Tonnen Brechkraft in seiner Hand bedeuten. Zielgenau, zügig, Meter um Meter wird Boden aufgerissen, Felsbrocken losgebrochen. Stunde um Stunde, Tag für Tag. Der ATLAS 1902 D im Dauereinsatz. Im harten Wettbewerb zählt allein die Leistung; der ATLAS 1902 D bringt sie. Dort wo es um Kubikmeter geht, egal, unter welchen Bedingungen, ob im Fels oder Morast, bei 30° Kälte oder 40° Hitze. Er gräbt 8 m tief und über 11,7 m weit. Er hebt bei einer Ausladung von 5 m über 9,5 Tonnen. Diese Daten überzeugen.

Der ATLAS 1902 D hebt schwere Kanalrohre spielend, sanft und zielgenau senkt er sie in die Gräben. Asphaltdecken aufreißen, Straßen auskoffern, Pipelines legen, große Vorfluter und Deiche bauen, Fundamentaushub im felsigen Gelände für Straßen- oder Eisenbahnbrücken, das sind Arbeiten, in denen sich der AB 1902 D täglich auf zahlreichen Baustellen bewährt.

Dieser Bagger ist für den Unternehmer eine gewinnbringende Investition, er vereinigt in sich die Erfahrungen, die ATLAS beim Bau zigtausender Hydraulikgeräte gemacht hat, ein technisches Konzept, das in jahrzehntelanger Entwicklung erprobt ist. ATLAS verbürgt Kraft, Schnelligkeit, Ausdauer und Wirtschaftlichkeit.





3 Knickarme, 4 Ausleger,  
stabile Schweißkonstruktion

über 30 Arbeitswerkzeuge

2 Anstellwinkel



# ATLAS 1902D

Löffelinhalt bis 1500 Liter

4 Zahnformen für jede Bodenklasse

Losbrechkraft	max. 170 kN (17000 kp)
Reißkraft	max. 142 kN (14200 kp)
Greiferschließkraft	max. 103 kN (10300 kp)

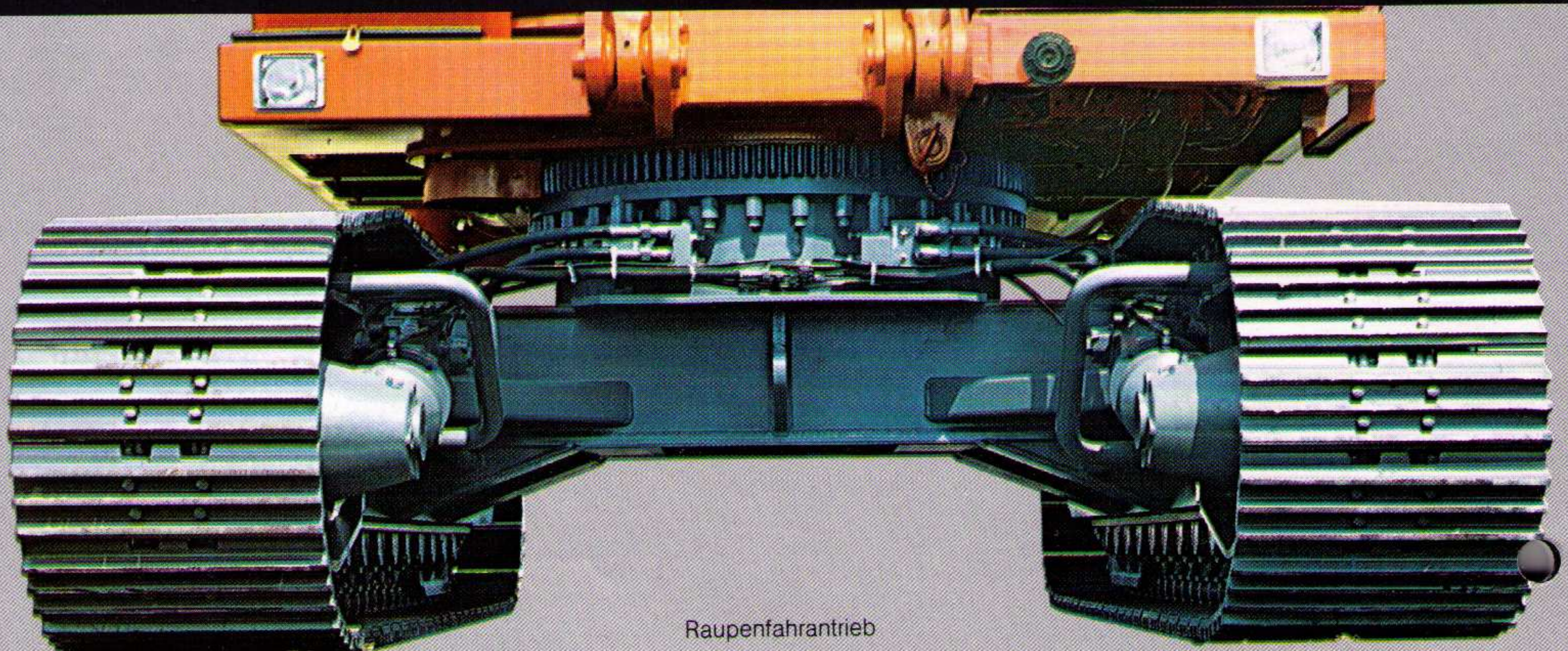
## Kräftig im Steigen, sicher im Stehen

Der Fahrtrieb des AB 1902 D – bestehend aus Regelpumpen und Verstellmotoren – gibt diesem Raupenbagger hervorragende Fahreigenschaften in schwierigstem Gelände, Fahrgeschwindigkeiten bis 3,2 km/h auf ebenem Boden, höchste Zugkraft und ermöglicht das Wenden auf der Stelle. Vorteilhaft sind die große Bodenfrieheit und der geringe Bodendruck des Raupenbaggers. Die Standsicherheit des AB 1902 D ist vorbildlich. Der Unterwagen ist robust und verwindungsfrei gebaut. –

Das Traktorenlaufwerk in Spezialausführung, mit wartungsfreier „life-time“-Schmierung, wird durch Kolbenölmotoren über Planetenübersetzungsgetriebe angetrieben. Die Antriebsmotoren, sowie die Ölleitungen sind gut geschützt angebracht. Die automatisch wirkende Lamellenhaltebremse hält den Bagger sicher am Hang. Ein zusätzliches, hydraulisches Fahrbremsventil verhindert das Überdrehen der Fahrmotoren bei Talfahrt.

Folgende Laufwerke stehen für den AB 1902 D zur Verfügung:

1. Das Standardlaufwerk hat 8 Laufrollen und eine Stützrolle je Seite, sowie 600, 700 oder 800 mm breite Dreistegplatten zur Auswahl. Laufwerkstyp D 6.
2. Das „LC“-Laufwerk hat 10 Laufrollen, 2 Stützrollen je Seite sowie Kettenführung an beiden Leiträdern (serienmäßig). Das „LC“ kann mit gleichen Bodenplatten wie das Standardlaufwerk bestückt werden. Laufwerkstyp D 6. Entscheidende Vorteile des „LC“ sind: geringere Bodendrücke, erhöhte Standsicherheit und erhöhtes Traglastmoment.
3. Das „HD“-Laufwerk, Typ D 7, hat 8 Laufrollen und 1 Stützrolle je Seite. Bodenplatten wie beim Standardlaufwerk.



Raupenfahrtrieb

## powerSpeed-Hydraulik

- Summenleistungs-Regelung
- + Summenschaltung für alle Grabbewegungen
- + Vorzugschaltung für Arm knicken
- + Servosteuerung
- + druckbeaufschlagten Hydrauliktank



abgenommen von der  
Tiefbau-Berufsgenossenschaft

ATLAS Kabine 900:  
schallgedämpft, verminderter  
Lärmpegel

2 Hebezyylinder,  
große Grabtiefe und  
große Reichhöhe ohne  
Umstecken des Auslegers

großer Kraftstofftank,  
17 Stunden arbeiten  
ohne nachzutanken

Werkzeuge immer parat

bequem einsteigen

„LC“-  
Laufwerk

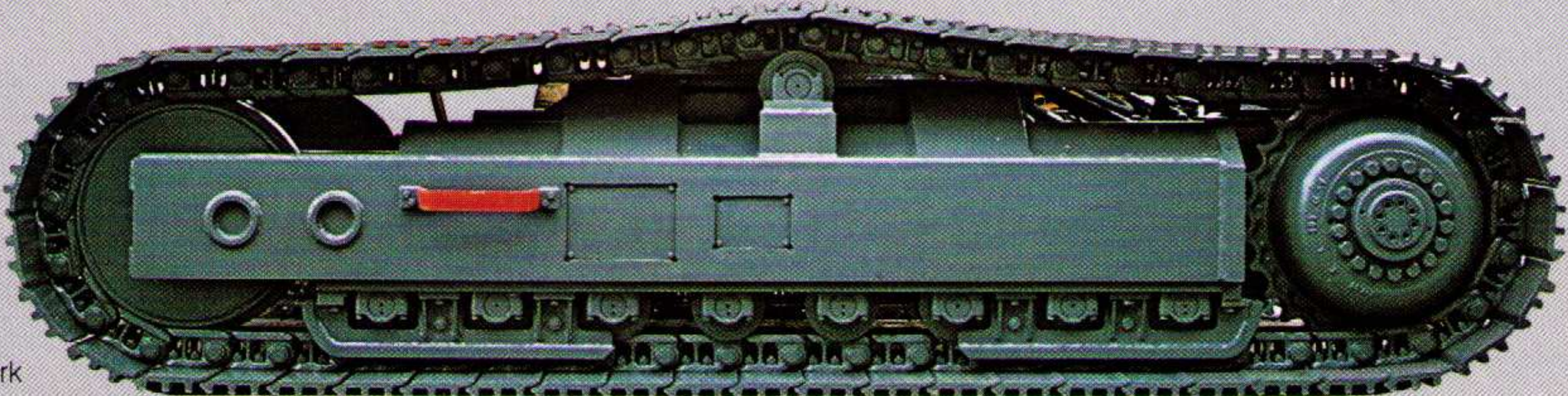
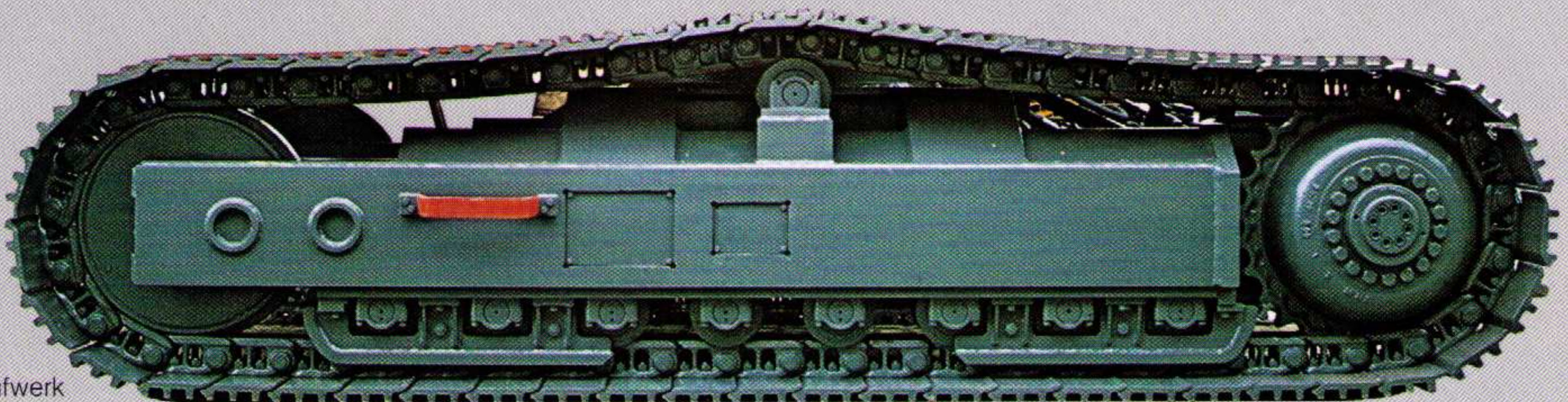
Ketten-  
führung  
an den  
Leiträdern

AE 1902 B LC

Planetengeriebe

„HD“-Laufwerk

Standardlaufwerk



# ATLAS I902D

## Motor

### Deutz-Dieselmotor

luftgekühlt, Typ BF 6 L913  
Inhalt des Kraftstofftanks 400 Liter  
Leistung nach 70020 DIN 112 kW (152 PS)  
Drehzahl 2300 U/min.

## Power-Speed-Hydraulic

### Hochleistungs-Doppelpumpe mit Summenleistungsregelung auf das Zweikreisssystem wirkend.

Diese Pumpenart verteilt automatisch die volle Antriebsleistung bedarfsabhängig auf die Kreisläufe. Trotz unterschiedlichen Leistungsbedarfs in den Kreisläufen, können mehrere Bewegungen gleichzeitig gefahren werden.

Automatische Summenschaltung beider Kreisläufe. Bei der Einzelbetätigung werden Bewegungen des Auslegers, Knickarms und Löffels in beiden Richtungen selbsttätig mit beiden Ölströmen beaufschlagt. Dadurch ergeben sich maximale Arbeits- und Leergeschwindigkeiten.

Die Pumpenströme werden zwangsläufig getrennt, wenn der Knickzylinder gleichzeitig mit den Hebezyklindern oder dem Löffelzylinder geschaltet wird. Die Knickzylinderschaltung ist dann unabhängig von den anderen Arbeitszylindern.

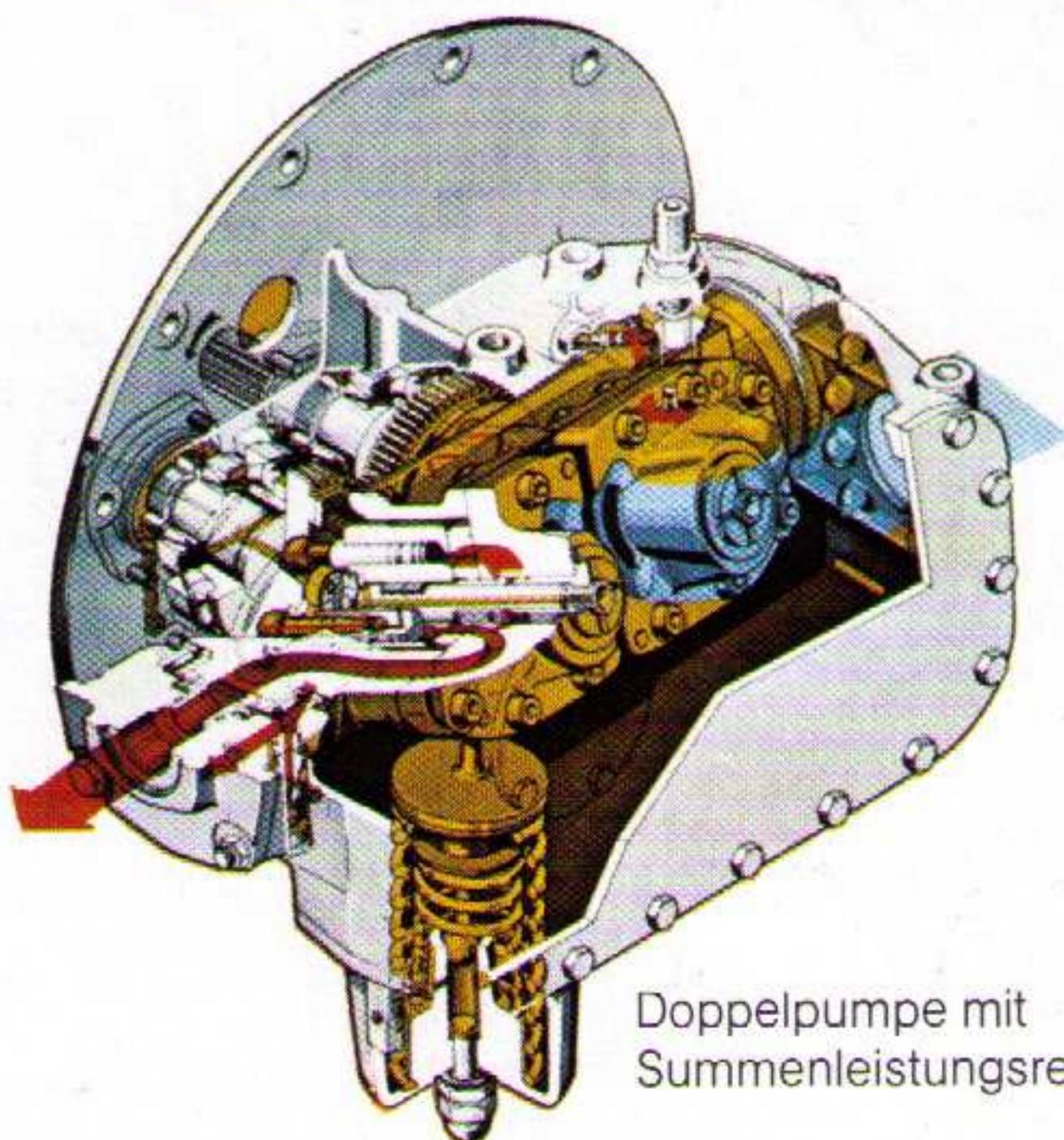
Betriebsdruck 300 bar  
Hydrauliktankinhalt ca. 400 Liter  
Ölkühlung durch separaten Kühlkreislauf.

Äußerst kurze Leitungswege führen zu den Verbrauchern. Alle Schlauchverbindungen unterliegen minimalen Knickbeanspruchungen.

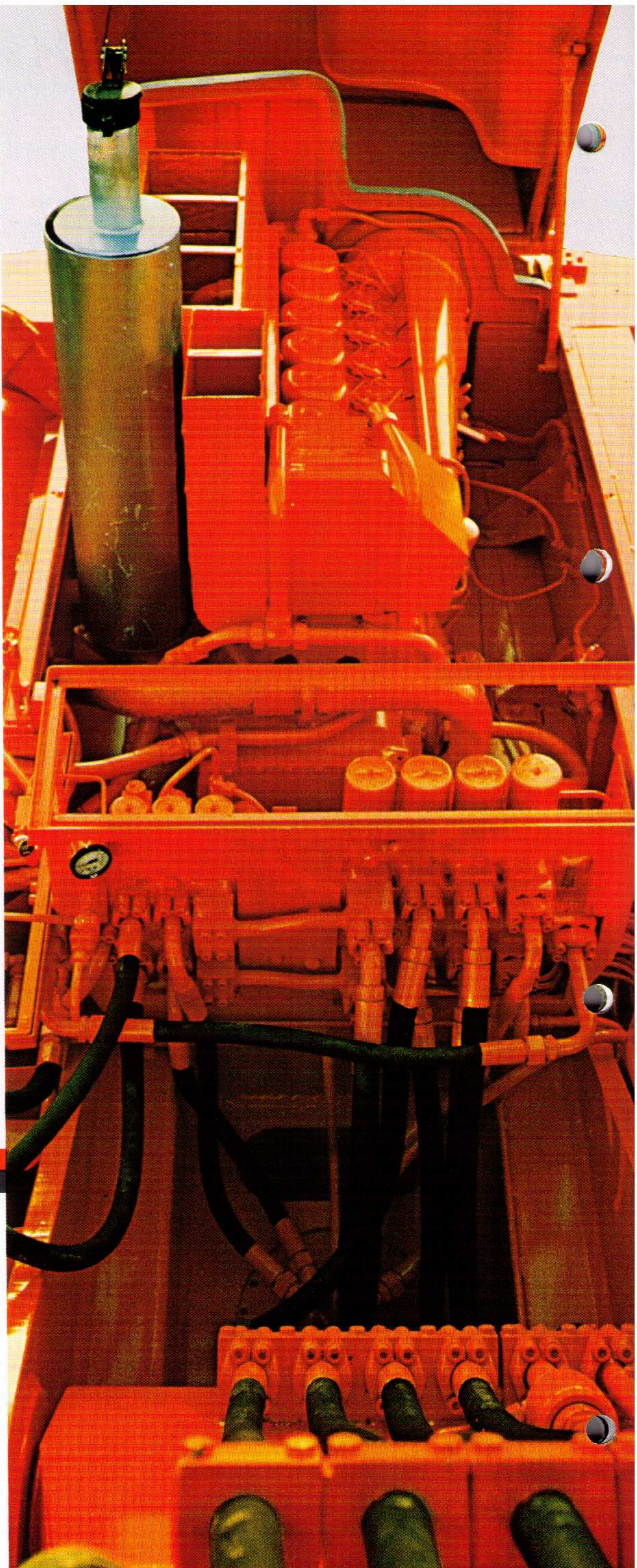
ATLAS hat konstruktiv den Kraftfluß vom Motor über Pumpe, Steuerventil zum Verbraucher zugunsten eines günstigeren Wirkungsgrades radikal gekürzt. Das bedeutet außerdem „mehr Leistung am Zahn“.

**Drehwerk** durch Kolben-Ölmotor über Übersetzungsgetriebe angetrieben.

Oberwagendrehzahl 11 U/min.  
Bremsen: Pneumatische, fußbetätigte  
Federspeicher-Backenbremse.



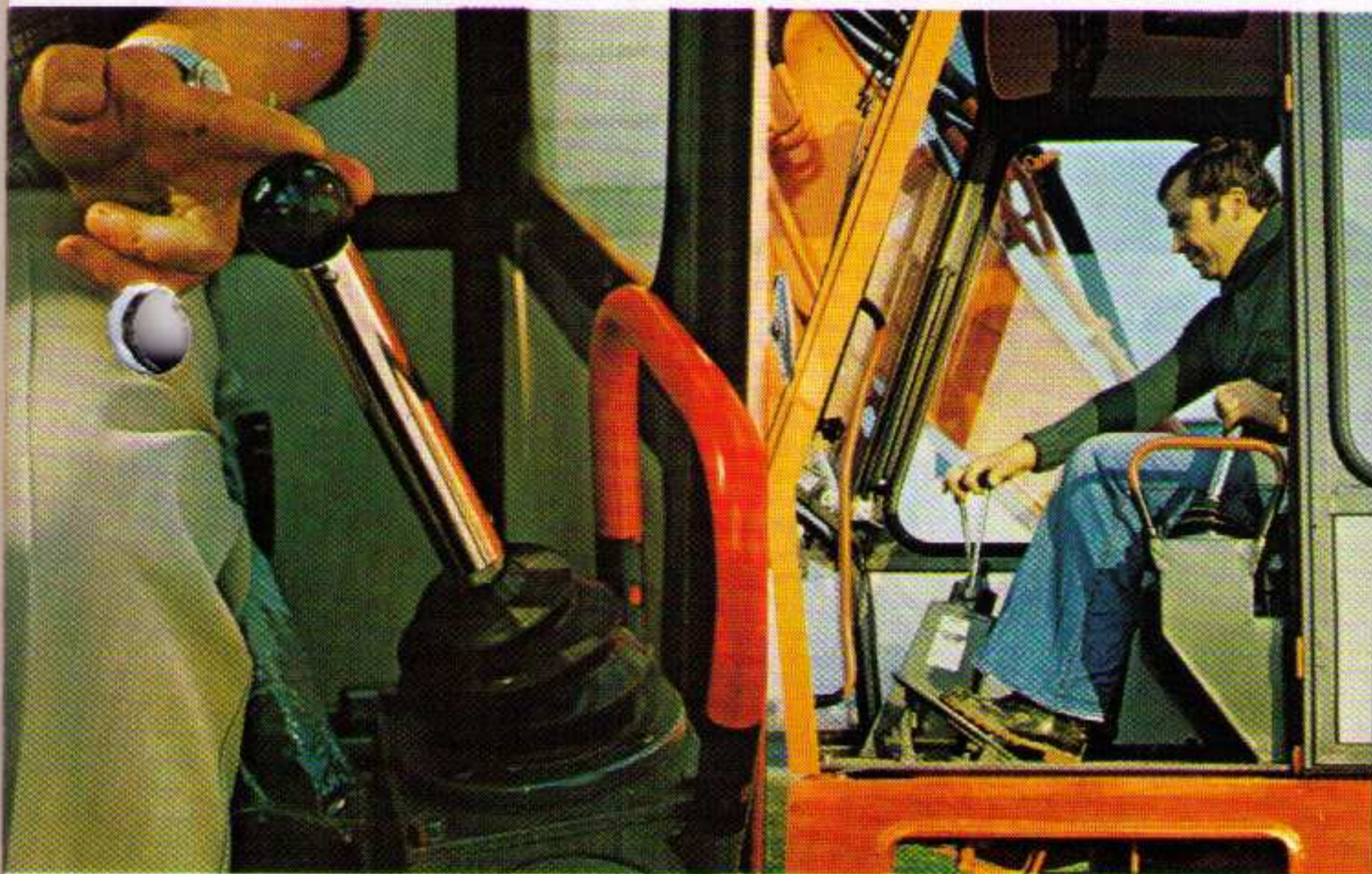
Doppelpumpe mit  
Summenleistungsregelung



# ATLAS-KABINE ,900'

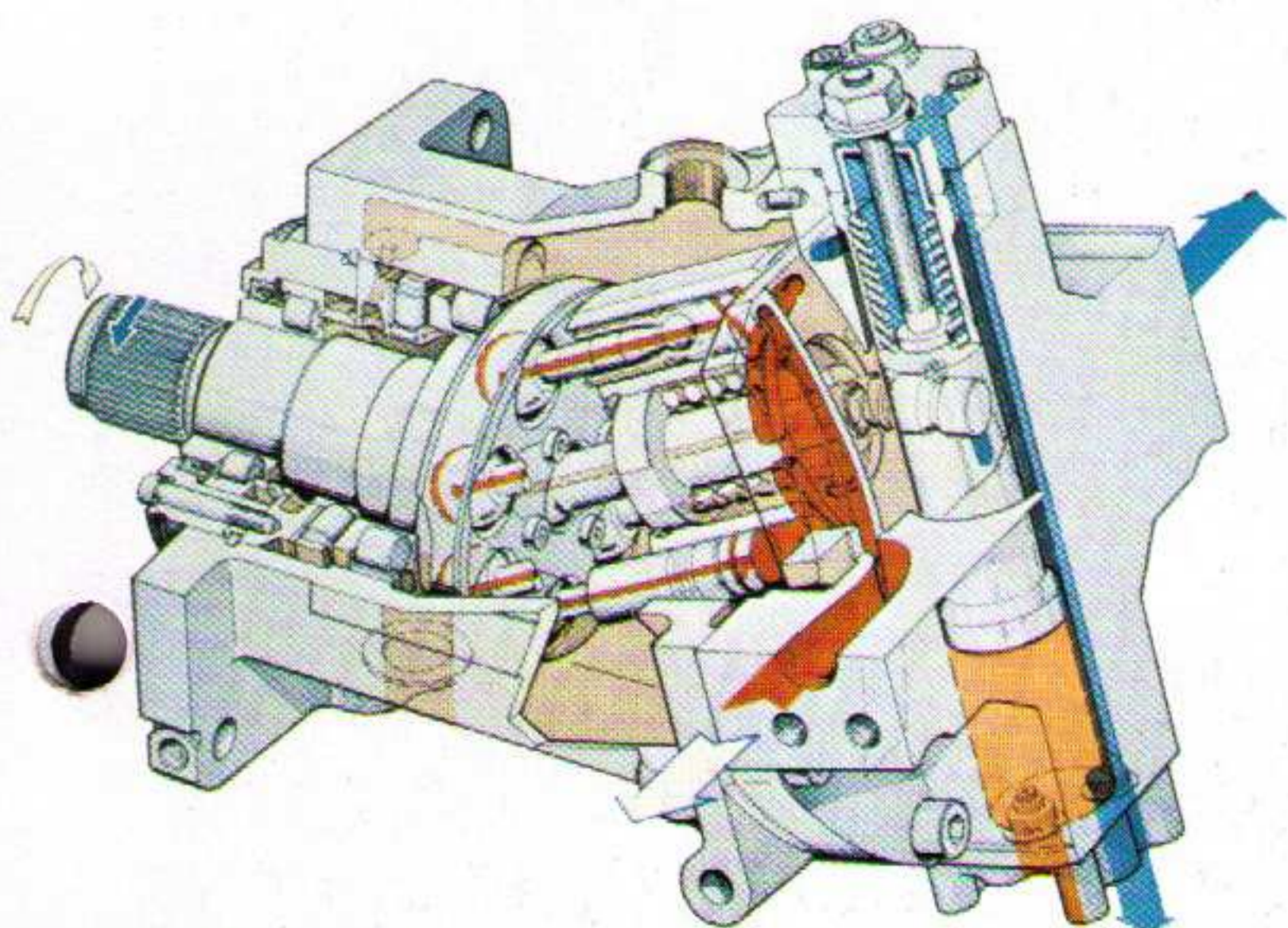
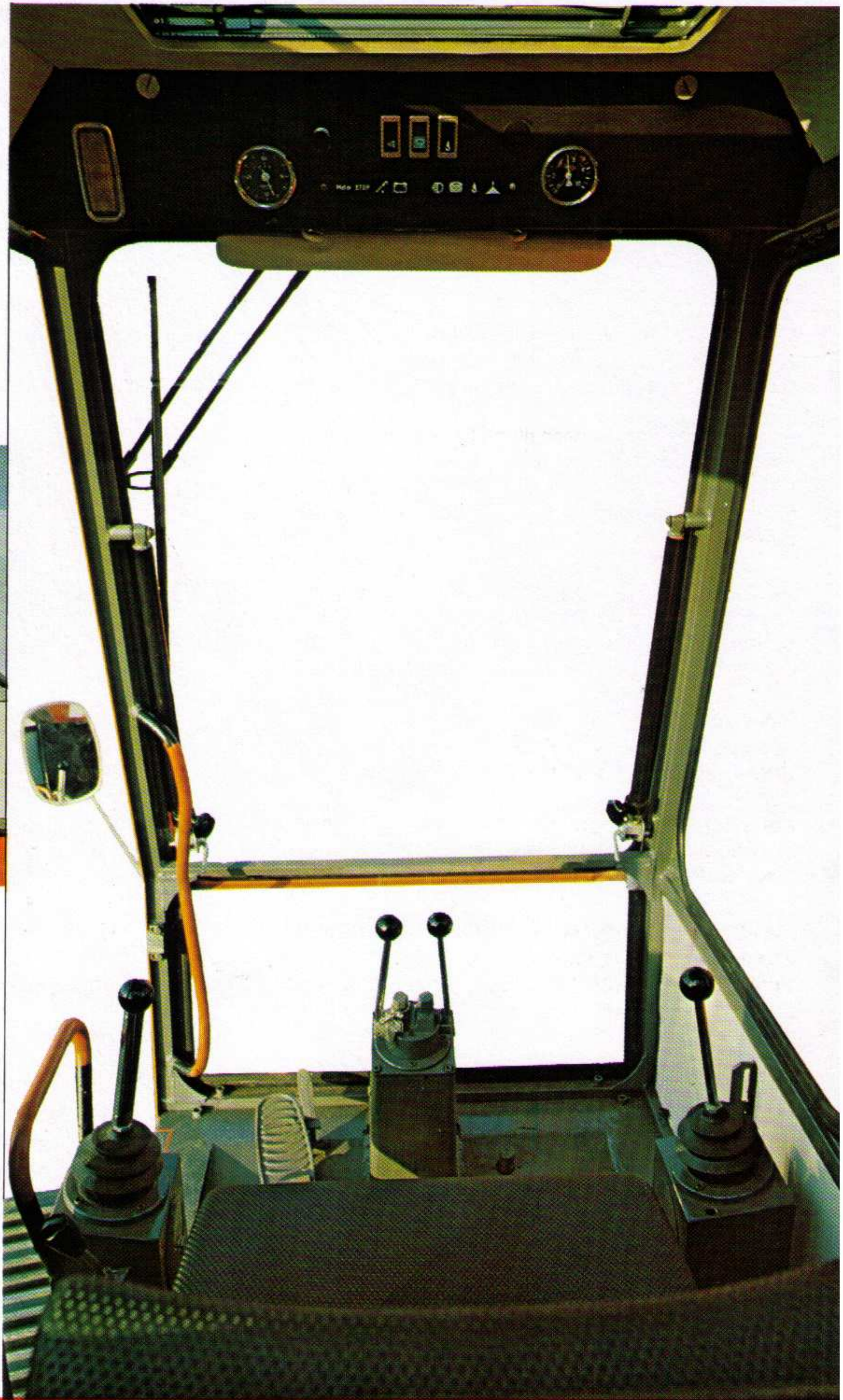
Viel sehen, wenig hören, bequem arbeiten

Höchstmaß an Bequemlichkeit und Sicherheit bietet die ATLAS-KABINE. Breite Handgriffe und Fußrasten zum sicheren Einsteigen. Körpergerechter, leicht verstellbarer und gut gefederter Fahrersitz. Alle Bedienungshebel und Fußpedale sind bequem für den Fahrer angeordnet, alle Armaturen liegen im Blickfeld. Große Fenster, sicherheitsverglast, und große Außenspiegel verschaffen dem Baggerführer Übersicht im gesamten Arbeitsbereich. Die Kabine ist großräumig – 900 mm Innenmaß – gut belüftet. Der Baggerfahrer ist vom Arbeitslärm durch wirkungsvolle Schalldämmung geschützt. Sonnenblende, Innenleuchte, Garderobenhaken und Taschenablage vervollständigen diese „fahrerfreundliche Kabine“.

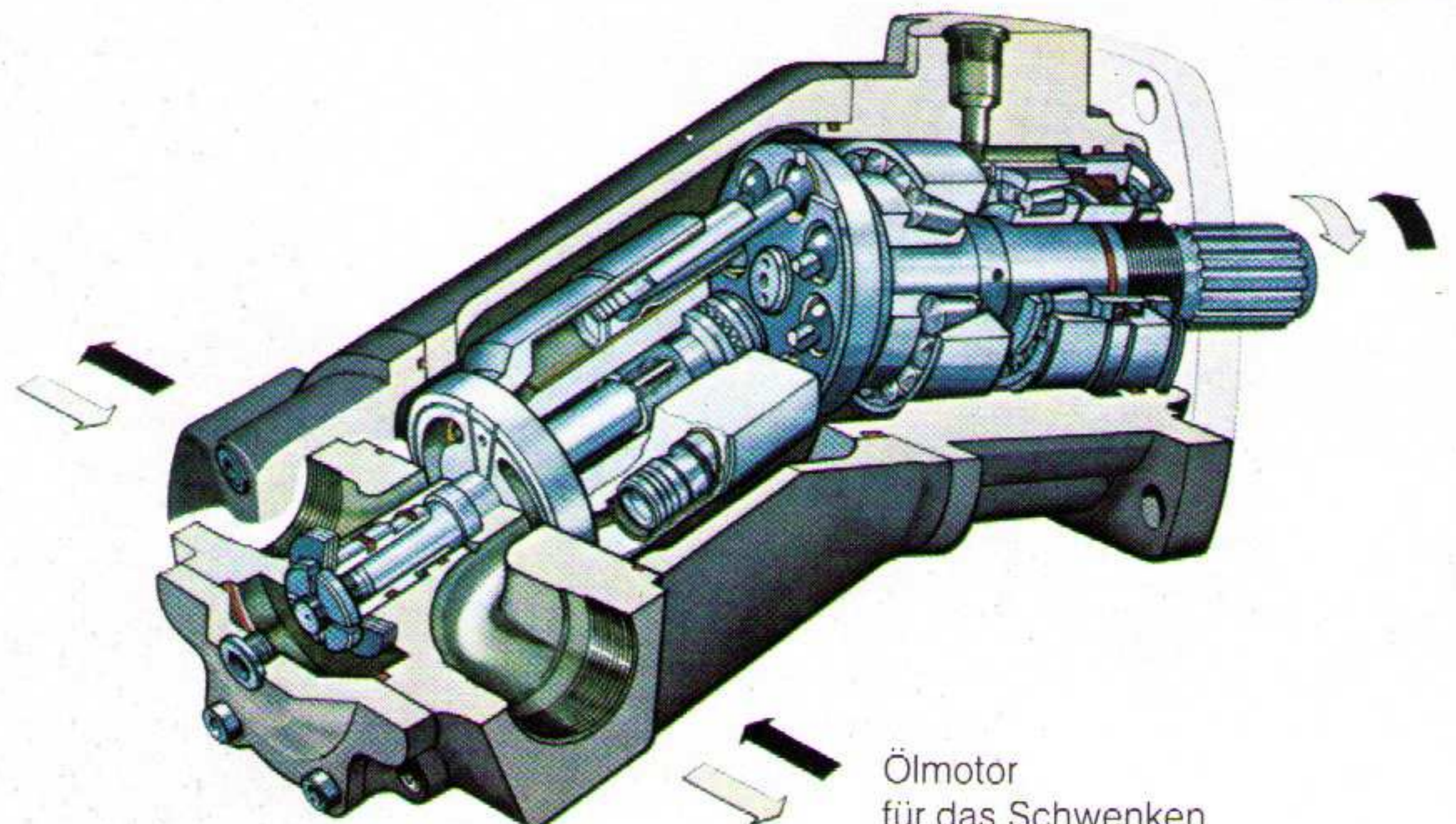


## 2-Finger-Bedienung

Die Bedienung ist einfach und logisch angeordnet. Die Kreuzhebelschalter für die Servosteuerung der Arbeitsbewegungen sind spielerisch leicht und exakt zu bedienen. Die Steuerhebel für das Fahren vorwärts und rückwärts liegen an der Steuersäule und sind bequem zu erreichen. Fahren mit einer Hand. Mit der zweiten Hand können gleichzeitig weitere Arbeitsbewegungen gesteuert werden.



Verstell-Fahrmotor



Ölmotor für das Schwenken





3



4



## ATLAS 1902 D im Einsatz

- 1 und 2 Abräumen einer Fahrbahndecke und des felsigen Untergrundes.
- 3 Einbringen von Betonrohren mit Rohrhaken, am Tieflöffel eingehängt.
- 4 Betonrohr am Felslöffel eingehängt  
(nächste Seite)
- 5 ATLAS-Bagger beim Fundamentaushub
- 6 AB 1902 D LC mit Monoblockausleger und Felslöffel
- 7 AB 1902 D LC mit Monoblockausleger und Tieflöffel in schwerem Lehm Boden
- 8 Einsatz im Grabenbau
- 9 Einsatz in der Kiesgrube



7



8



9



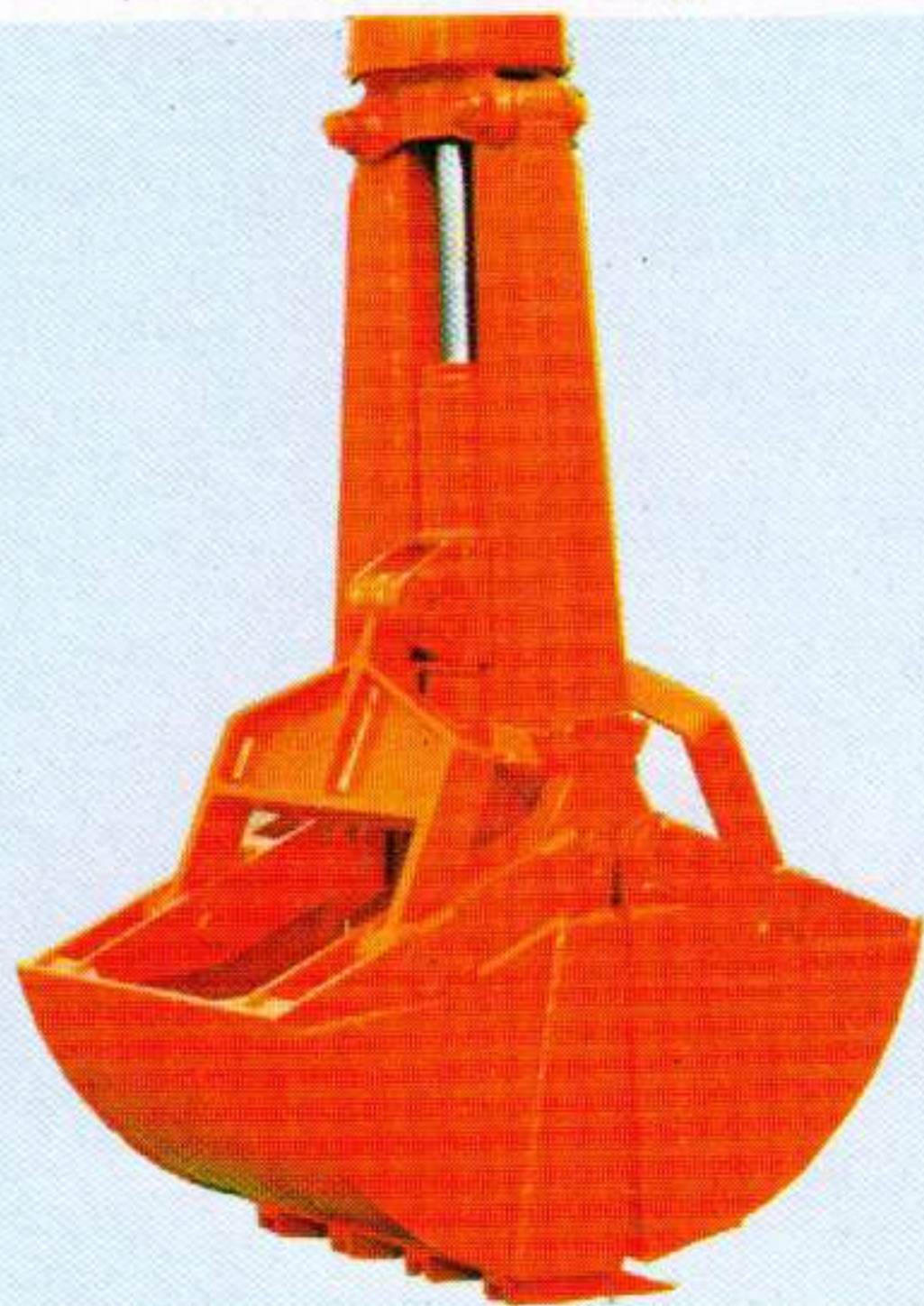
# ATLAS 1902 D

## Zusatzausrüstungen

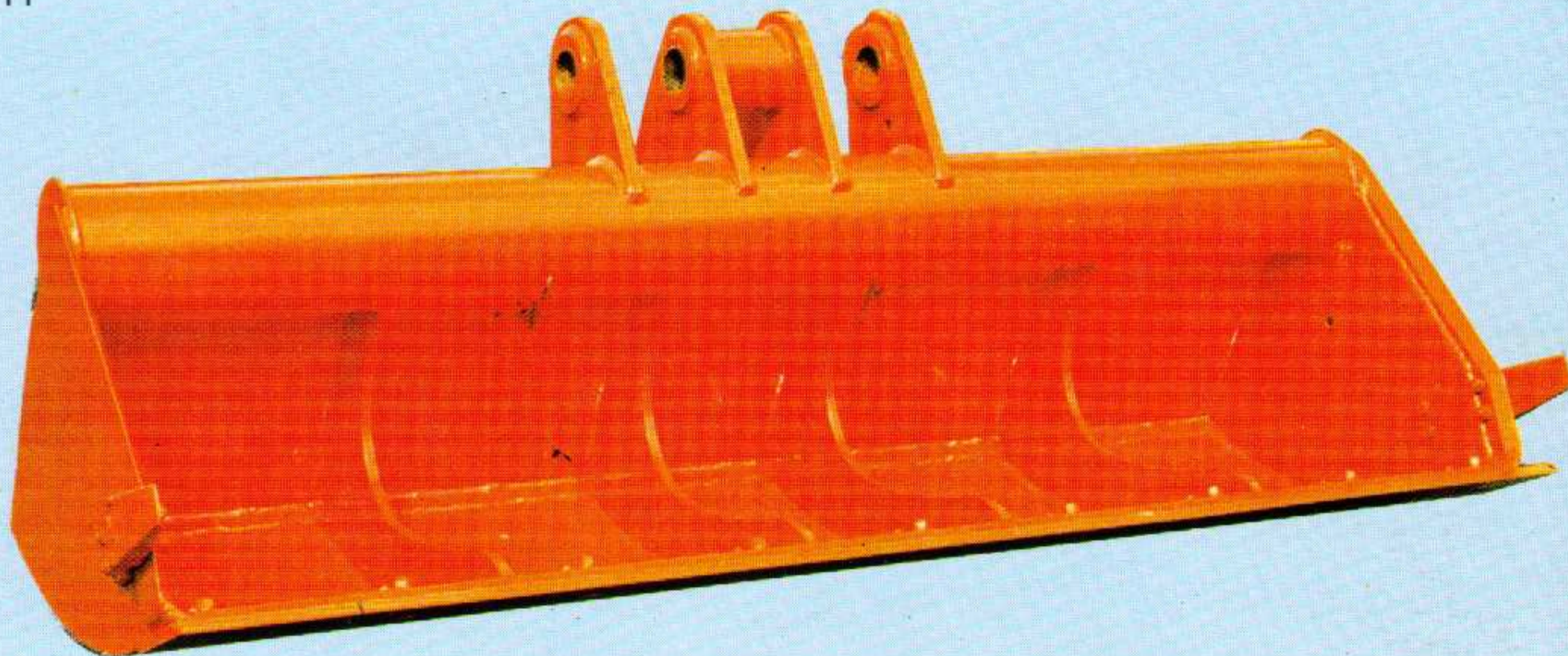
- 10 Zweischalengreifer, 400 bis 700 l Inhalt
- 11 Grabenlöffel, 2500 mm breit, 750 bis 1100 l Inhalt
- 12 Ladeschaufeleinrichtung mit Felsschaufel, 1200 bis 1800 l Inhalt

- 13 Hydrohammer zum Zertrümmern von Fels und Beton
- 14 Felsreißzähne und Rodezinken
- 15 Steil angestellter Ausleger, gekröpfter Knickarm, Bündelholzgreifer
- 16 Auslegerkombination wie 15, jedoch mit Mehrschalengreifer im Schrotteinsatz
- 17 Mehrschalengreifer mit 5 unabhängigen Greiferzylindern, offene Schalen.

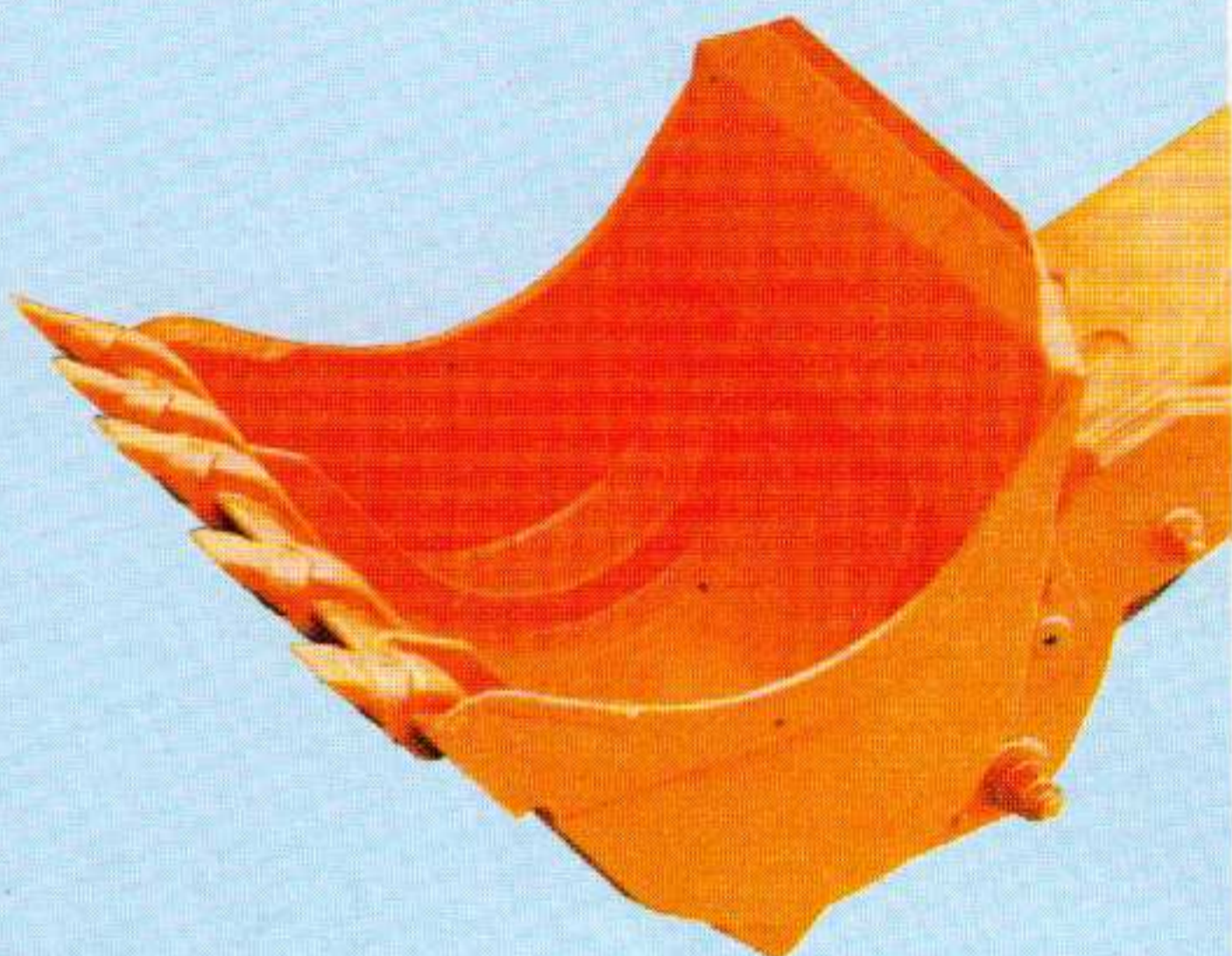
10



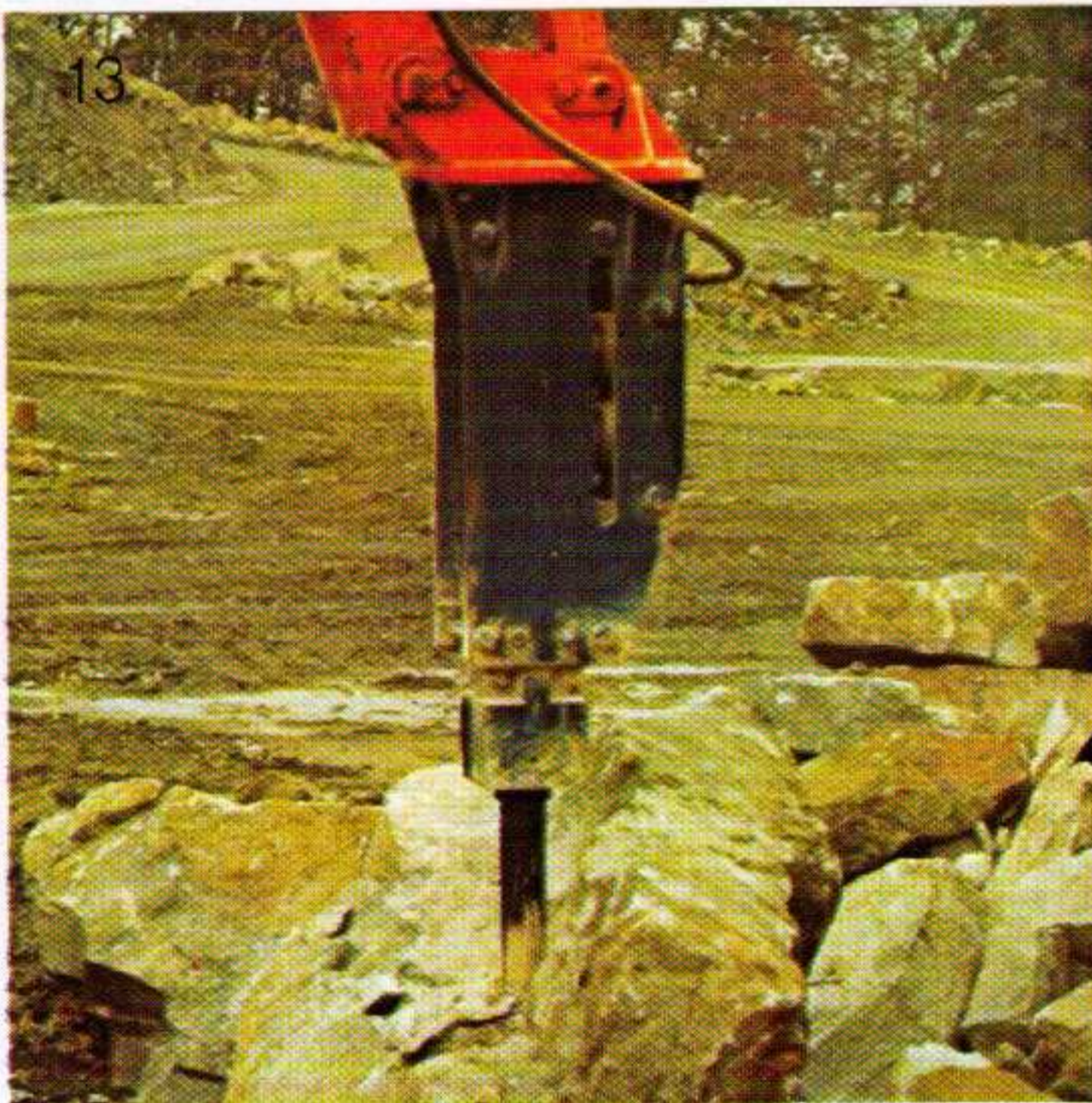
11



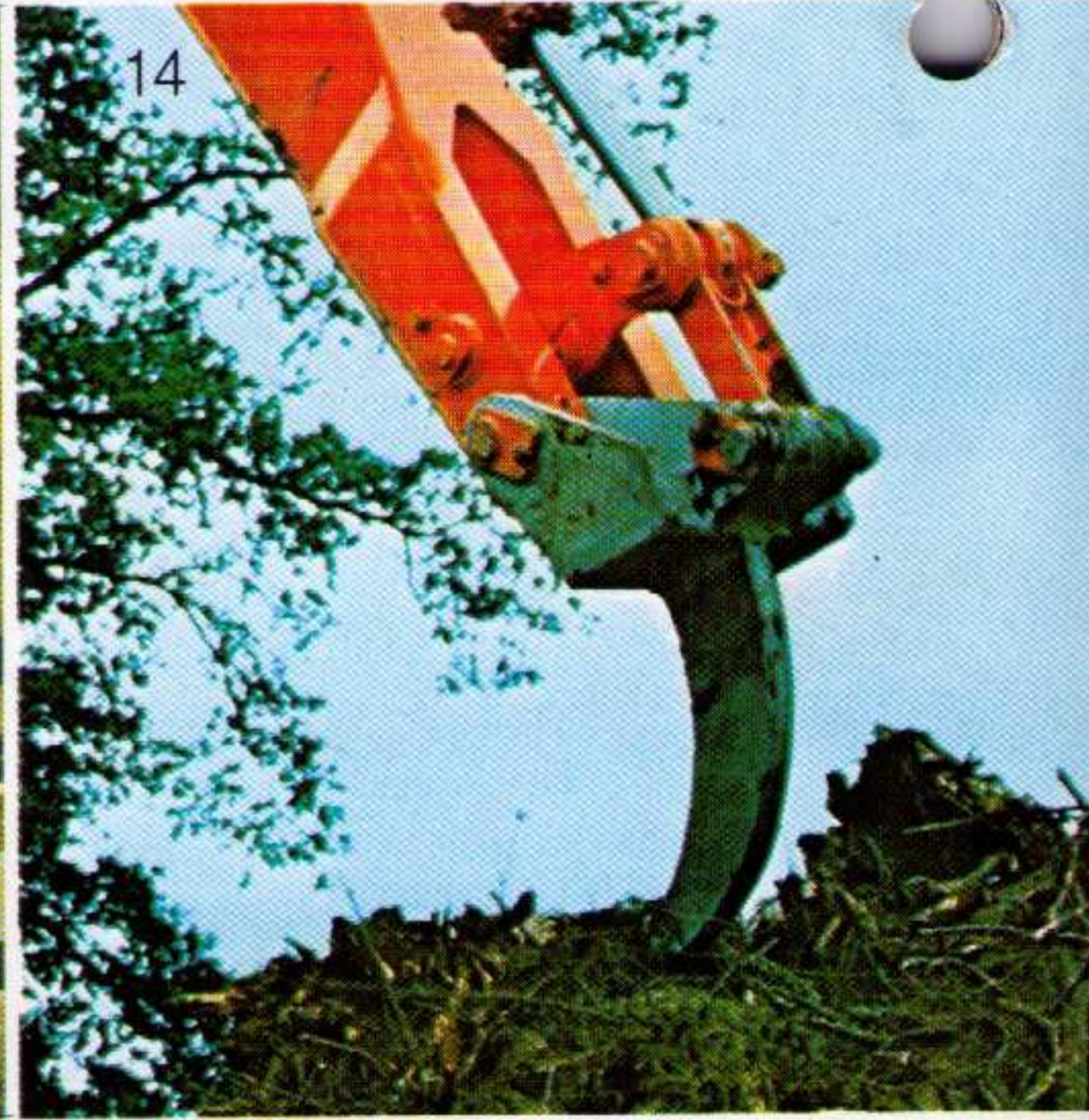
12



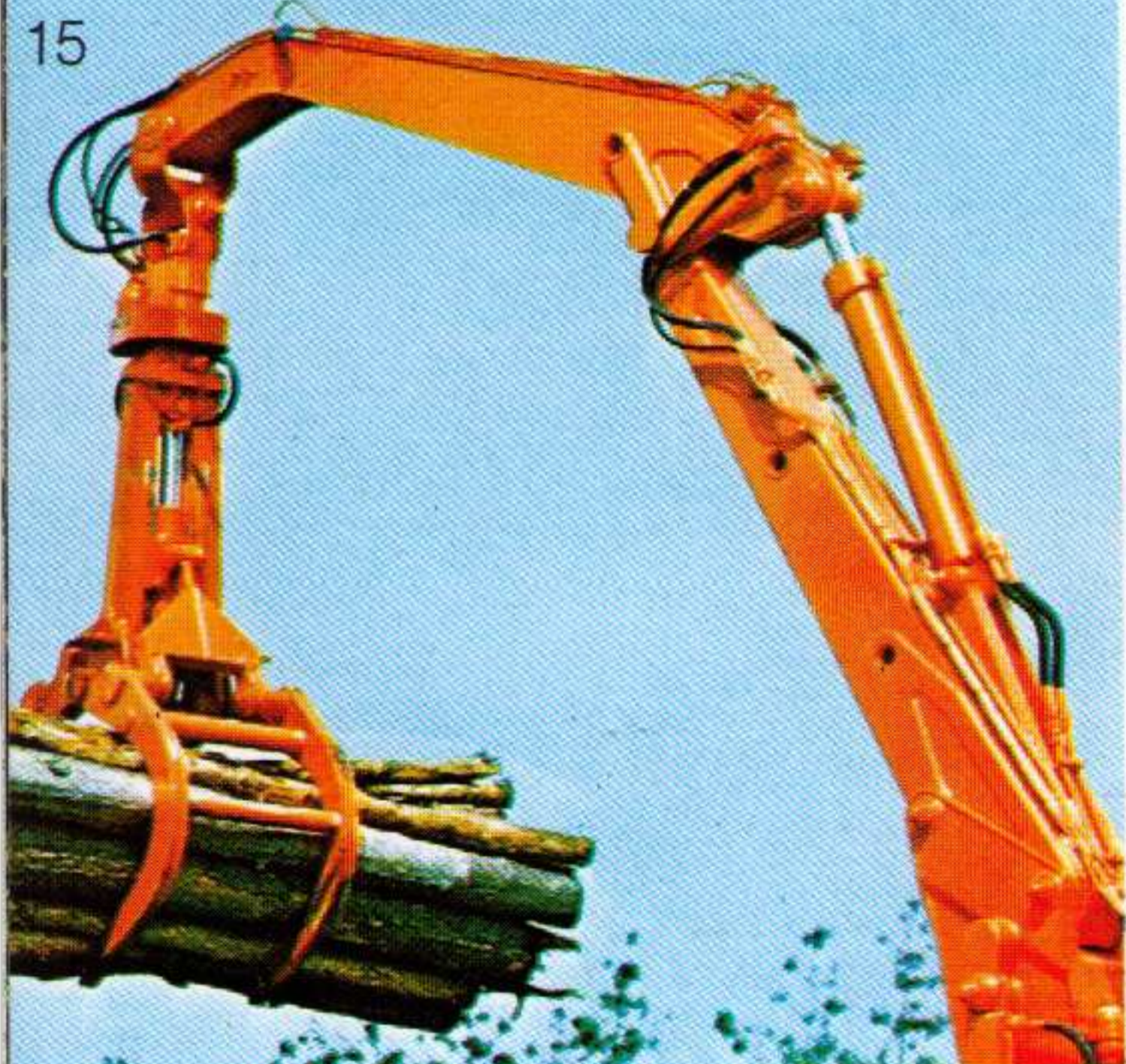
13



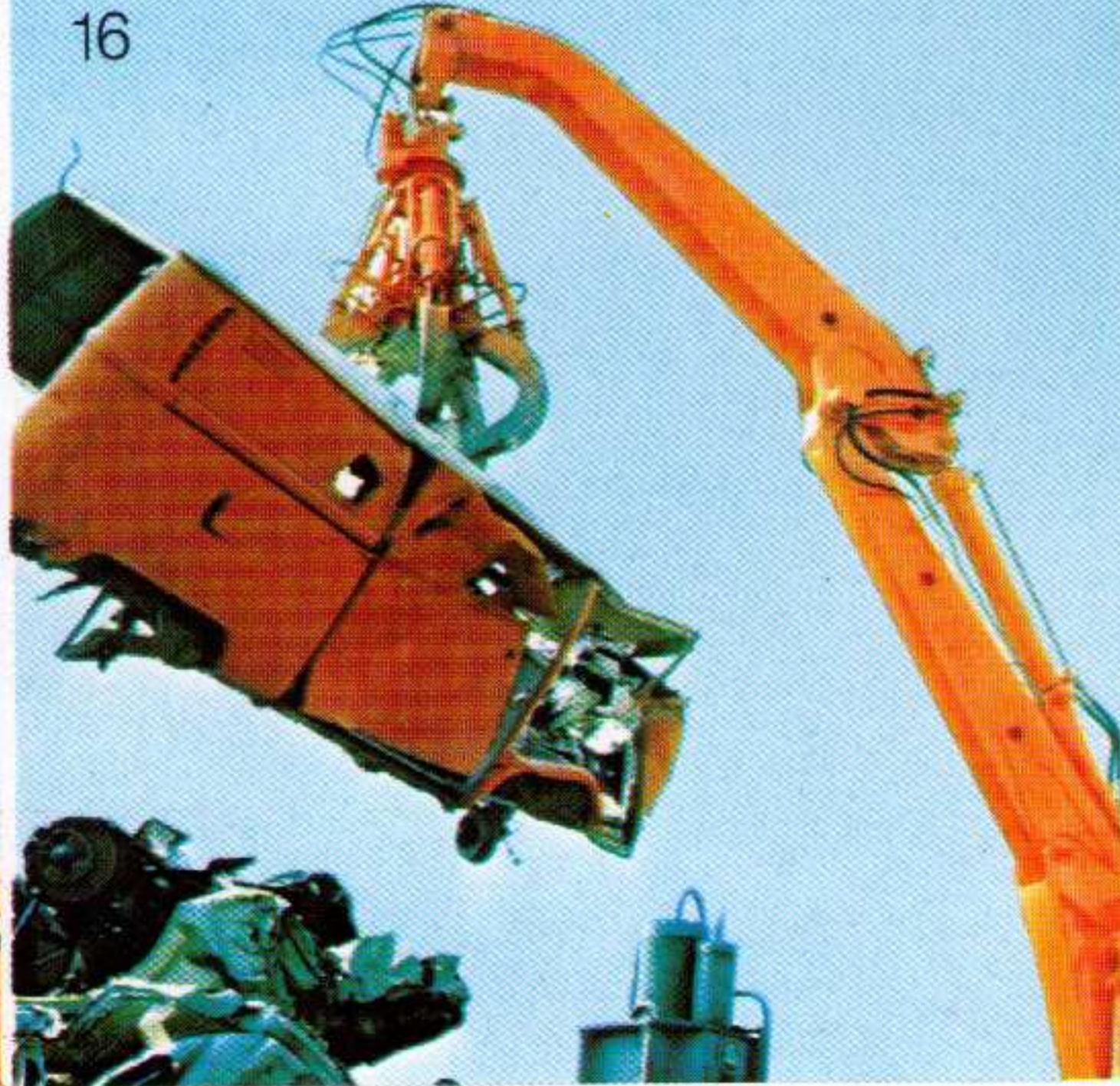
14



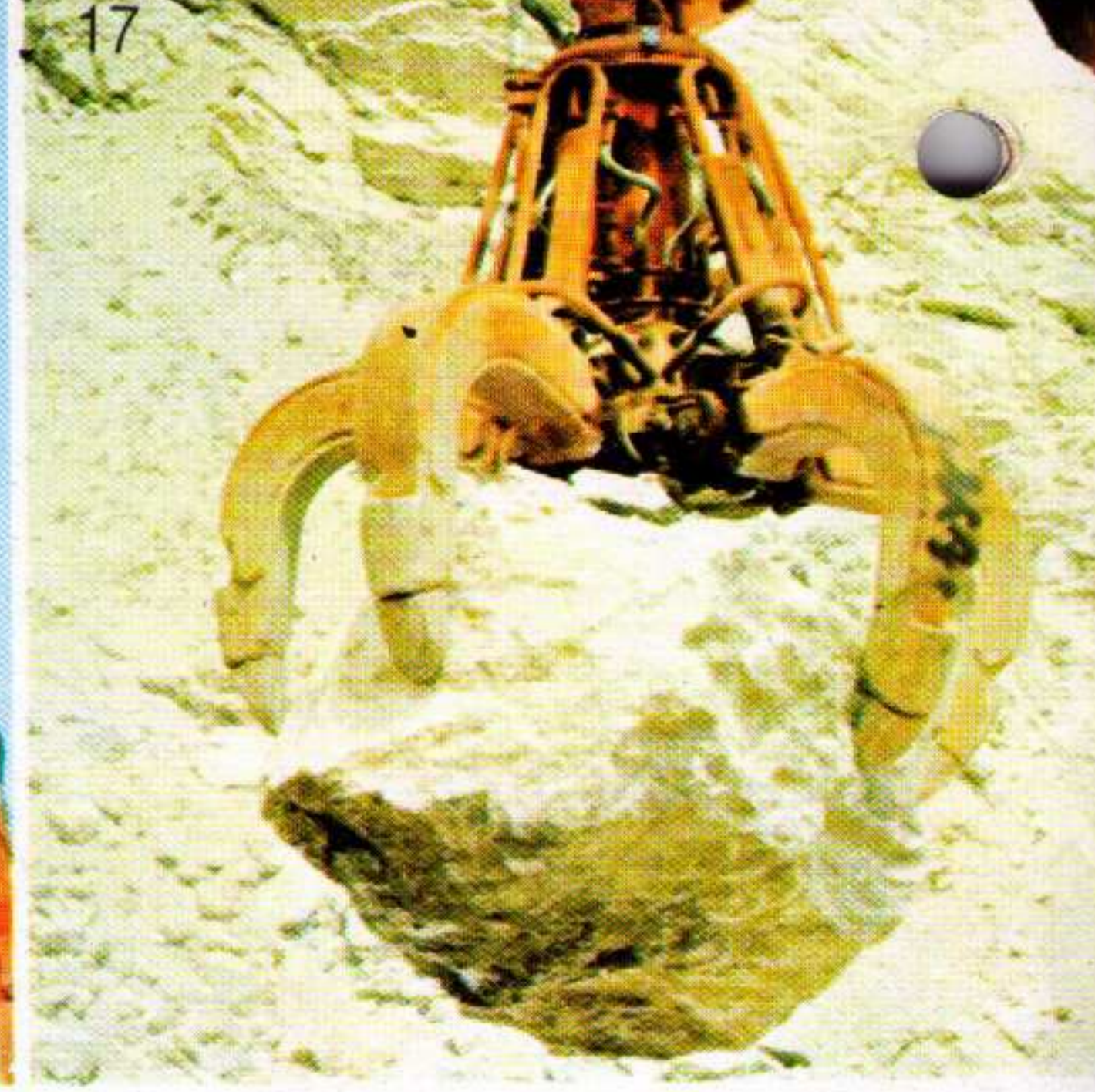
15



16



17



Konstruktionsänderungen vorbehalten, Maßangaben unverbindlich



H. WEYHAUSEN KG · MASCHINENFABRIK  
STEDINGER STR. 324 · POSTFACH 207 · D-2870 DELMENHORST  
TELEFON (04221) 59 11 · TELEX 249 238 A WEYD D