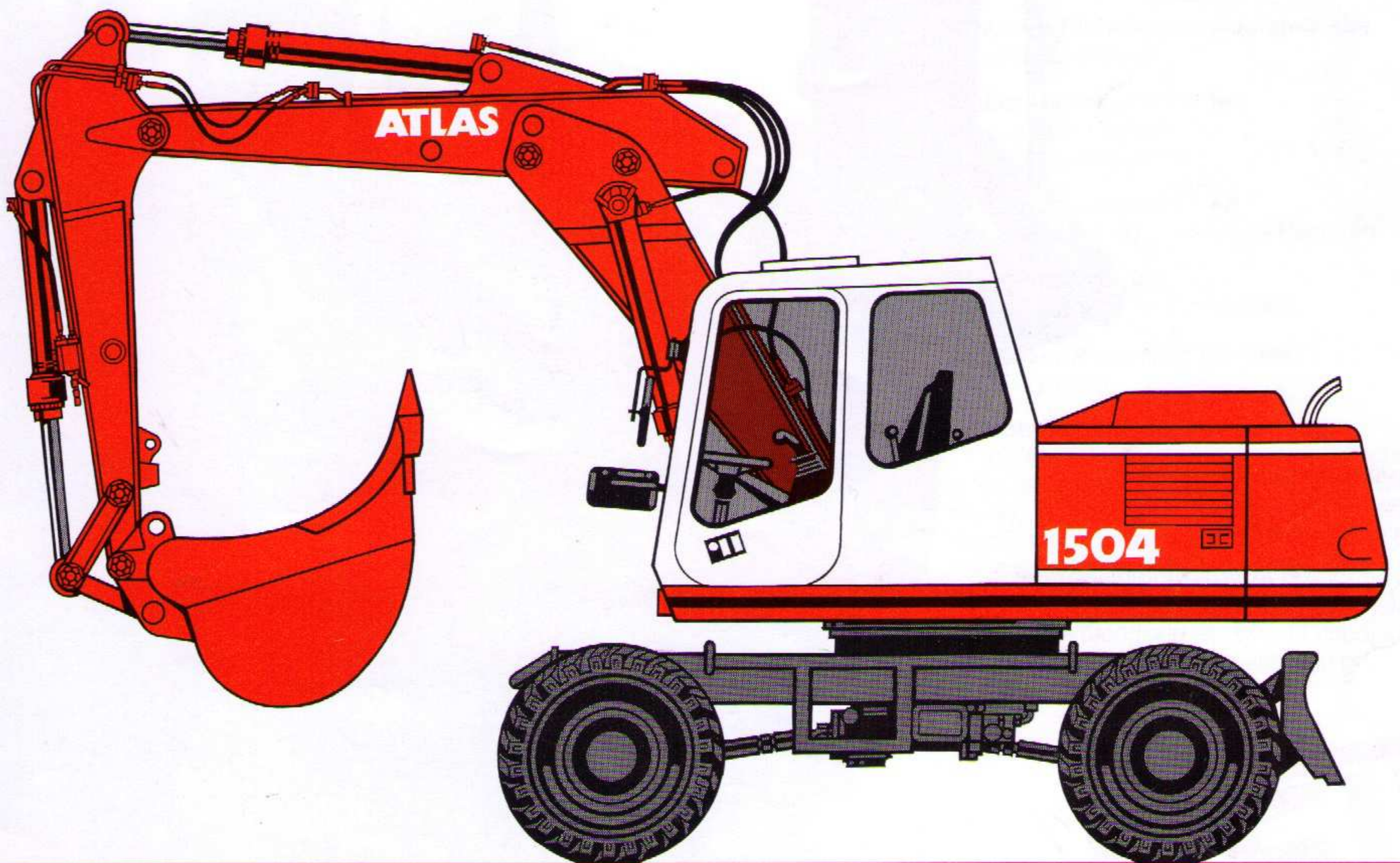
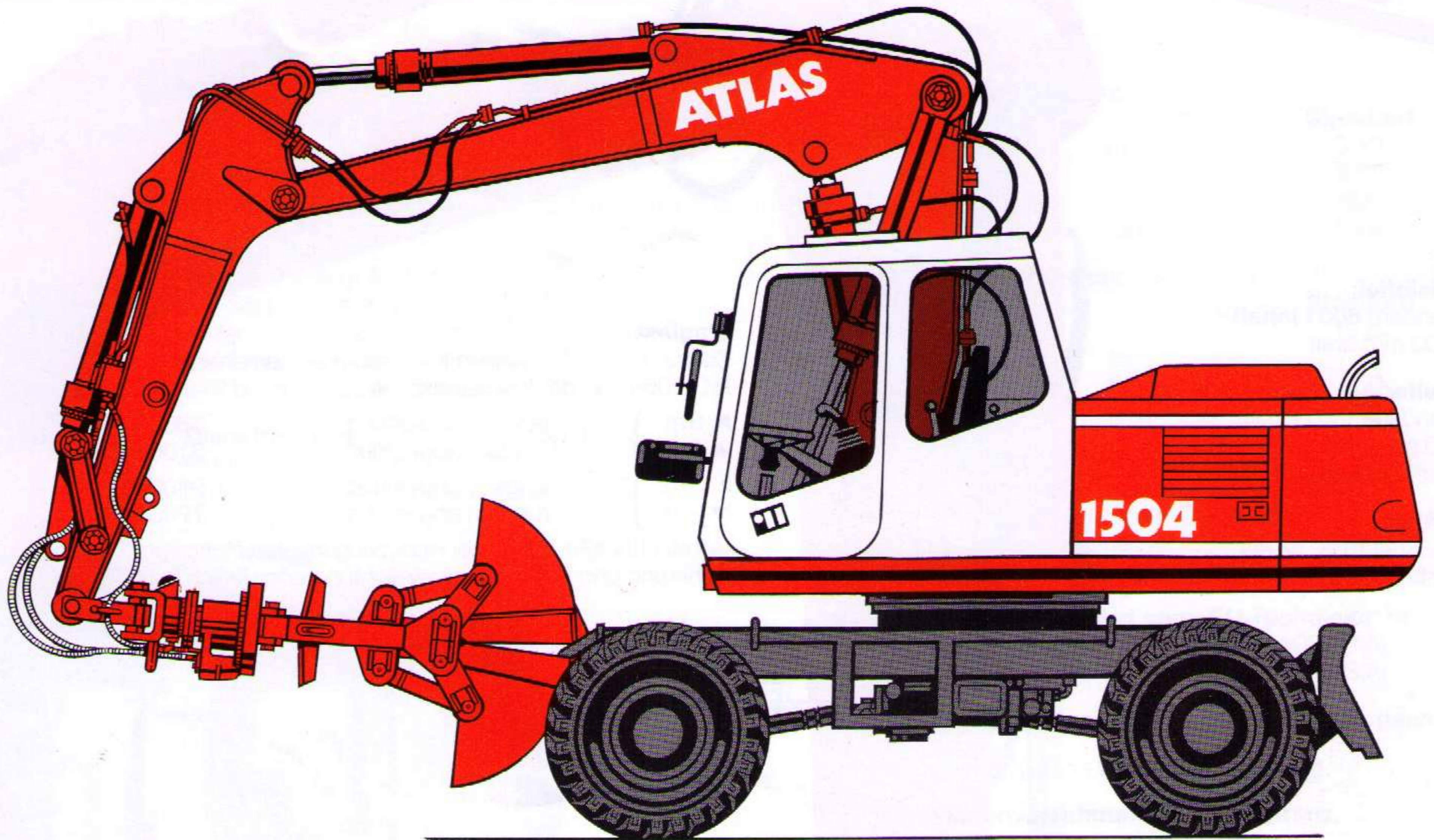


**NEU**

# ATLAS 1504



MOBILBAGGER DER NEUEN GENERATION





# NEU

# Schnell,

### Felslöffel:

Standard 800 l Inhalt  
1000 mm breit

### Greifer:

Standard 350 l Inhalt  
600 mm breit  
Greiferschließkraft 73 kN

### Kräfte:

Reißkraft max. 82 kN  
Losbrechkraft max. 130 kN

### Traglast

Zulässige Traglastwerte in Kilogramm entsprechend ISO 10567 an der Knickarmspitze.

▶ 6 m	} längs abgestützt	3800 kg
▲ 3 m		rundum abgestützt
▶ 3 m	} längs abgestützt	9400 kg
▼ 2 m		rundum abgestützt

Gemäß EN 474-5 sind bei Hebezeugarbeiten Rohrbruchsicherung und Überlastwarneinrichtung erforderlich.

### Kompakte Armausrüstung

mit einem Arbeitszylinder für die Auslegerverstellung.

Eine Vielzahl von **Ausrüstungsvarianten** im Unter- und Oberwagenbereich, d.h. für jeden Einsatz die geeignete Armausrüstung und das optimale Arbeitswerkzeug





# stark, besser **ATLAS 1504**

## Motor:

Deutz-Dieselmotor – Typ BF 4M 1013 E  
Flüssigkeitskühlung  
**95 kW (129 PS)** bei 2300 min<sup>-1</sup>  
nach ISO 1585, auf 90 kW (122 PS) Nutzleistung reduziert.

## Hydraulik:

Hydrauliksystem AWE 4  
mit elektronischer Grenzlastregelung und  
stufenlos einstellbarem Feinsteuerbereich,  
240 l max. Pumpenfördermenge  
340 bar max. Betriebsdruck

## Dienstgewicht **15,7 t**

Mobilbagger mit Abstützplanierschild,  
hydr. Verstellrüstung und Felslöffel

**AWE4**  
SYSTEM

## Arbeitsbereich:

		<b>Standard</b>
Felslöffel:		
Grabtiefe	m	5,10
Reichweite	m	8,55
Löffelinhalt	l	800
Löffelbreite	mm	1000

## Arbeitsbereich:

		<b>Standard</b>
Greifer:		
Grabtiefe	m	6,05
Reichweite	m	7,90
Greiferinhalt	l	350
Greiferbreite	mm	600

## Neues Styling

Ergonomische Kabine	Typ 935
Wartungsfreundlicher Oberwagen	
Hüllkreisdurchmesser	5700 mm
Schwenkradius	2190 mm

## Schallpegelwert gem. EU-Richtlinien

Außenpegel	LWA = 100 dB(A)
Kabinenpegel	LpA = 73 dB(A)

Serienmäßige **Luftfilter-Verschmutzungsanzeige**

Serienmäßige **Fahr-Fußschaltung**

## Innenverzahnter Kugeldrehkranz

geschützt im Fettbad

## Robustes Planetenschwenkgetriebe

mit Lamellenbremse

## Großer Hydraulikölkühler

im separaten Kühlkreislauf,  
thermostatisch geregelt.

## Abstützplanierschild

mit Parallelführung für präzises Planieren

**TBG-Abnahme** und  
**TÜV-Gutachten** für Straßenfahrt

**Europazertifikat** nach EG-Maschinenrichtlinie  
mit CE-Zeichen

## Serienmäßige Grundausstattung:

8 x 10.00-20 Räder (Neureifen) mit Zwischenringen,  
hydraulischer Anbausatz für Greifer- und Greiferdreh-  
betrieb, Tankanzeiger, Batterie Hauptschalter in der  
Minusleitung, „Fahren“ per Fußschaltung,  
Druckspeicher für Notabsenkung des Armsystems,  
Scheibenwaschanlage, Dachluke mit Fenster und  
Komfortsitz mit Armlehnen und Bandscheibenstütze.

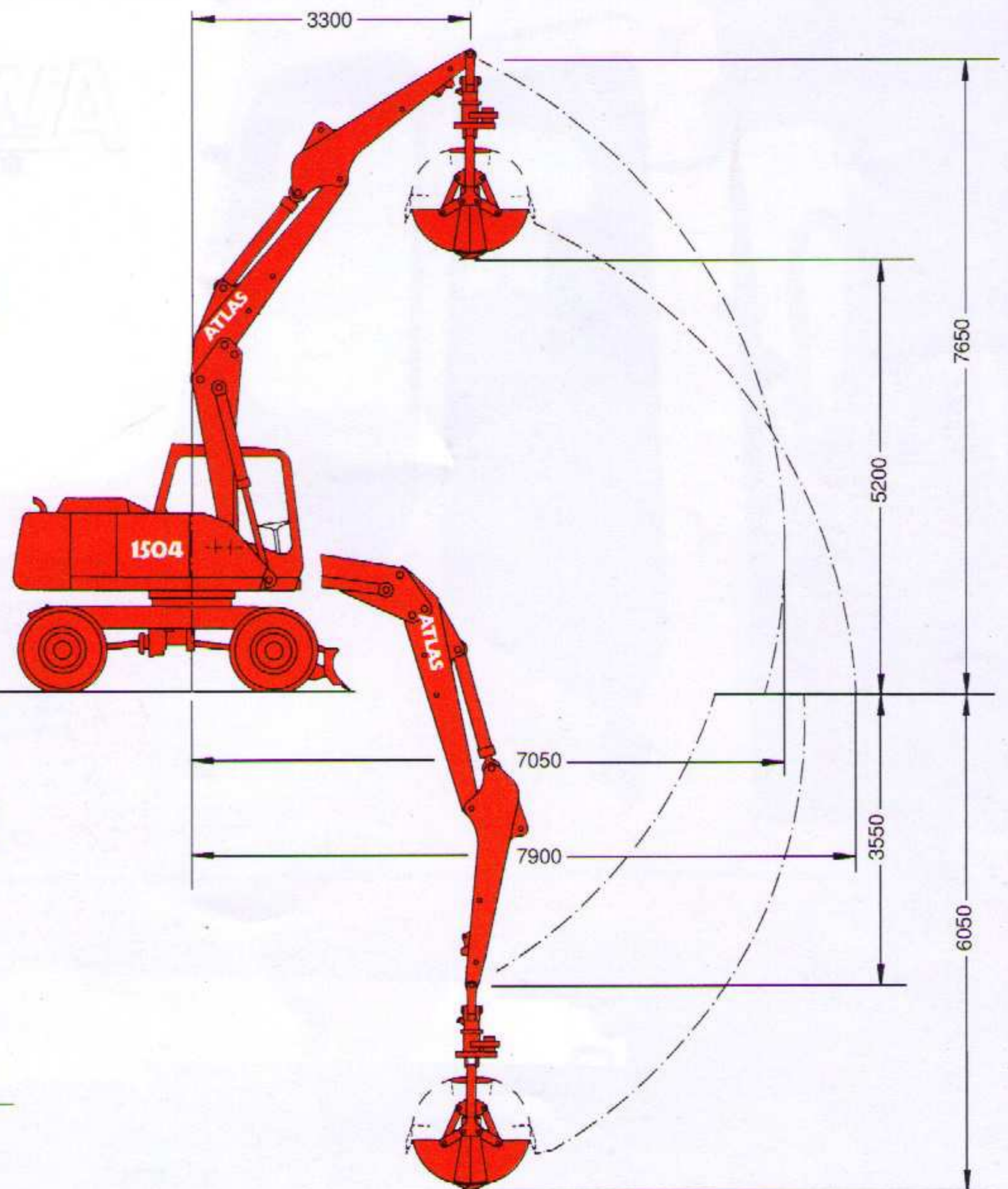
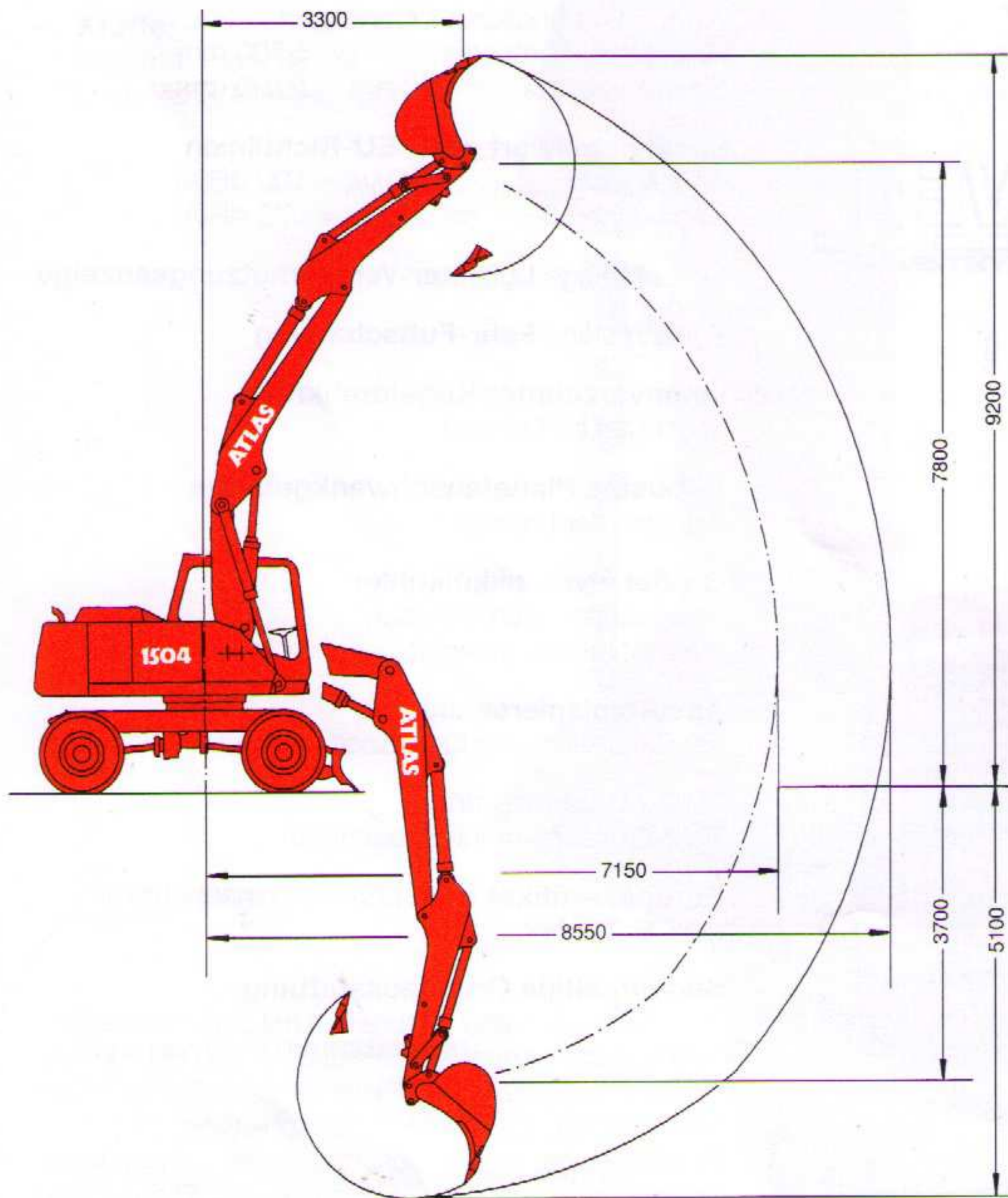
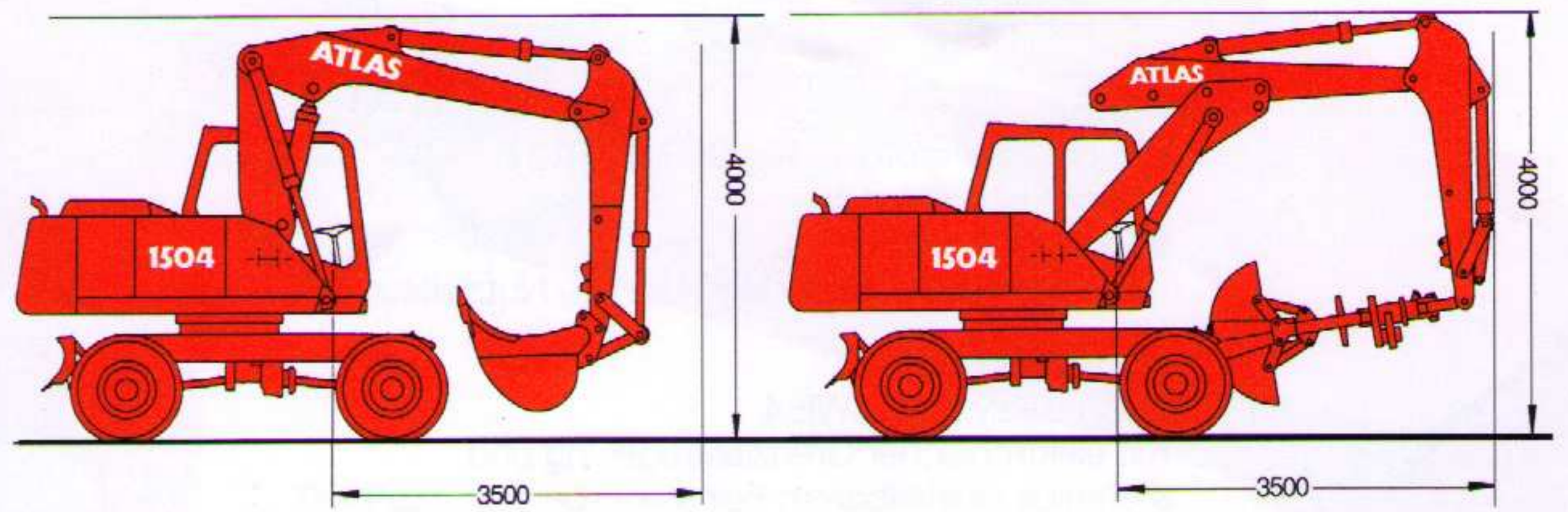
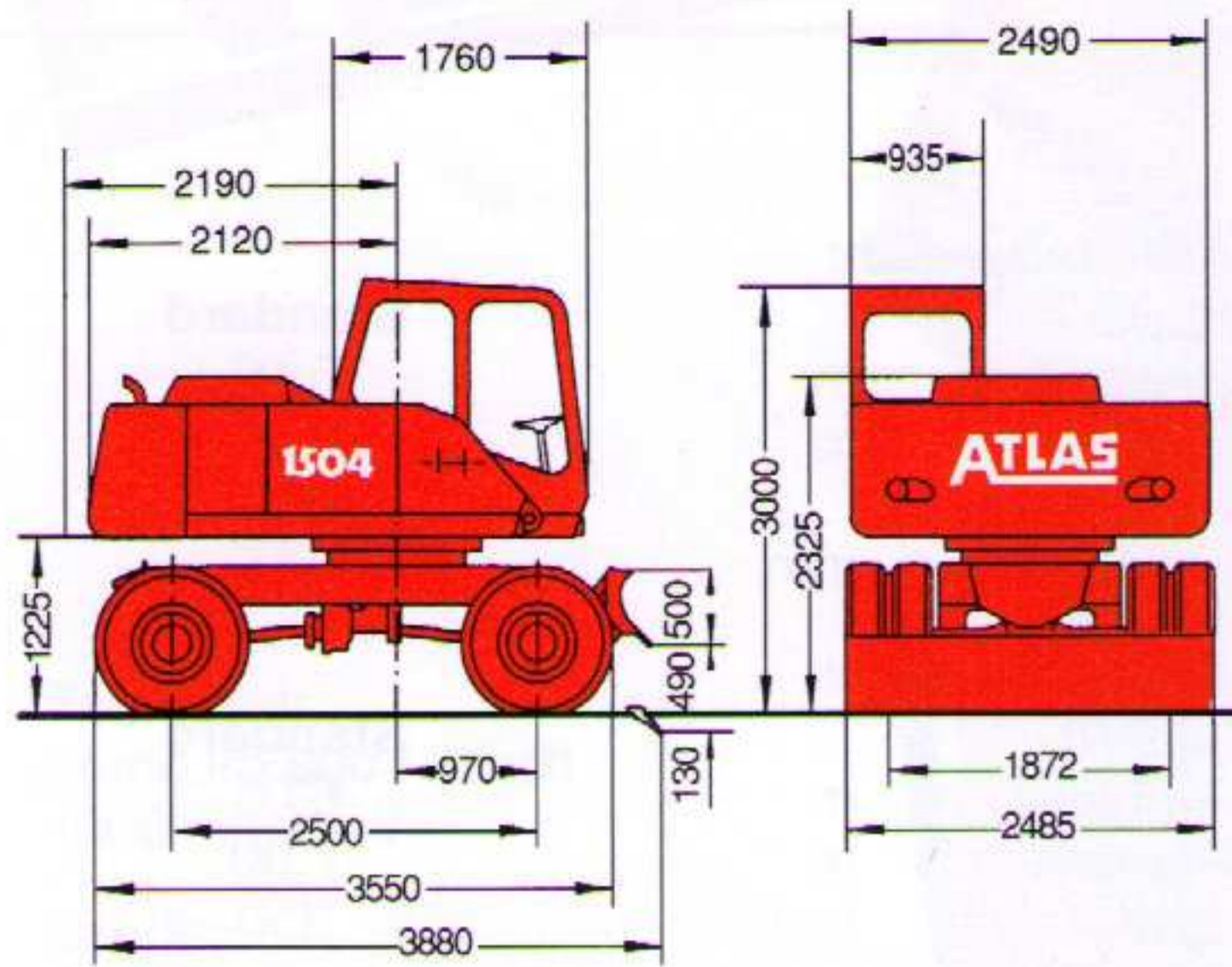
# NEU







# KRAFT UND SPITZENTECHNIK – DER NEUE ATLAS 1504



Ausrüstung: A 53.2, C 53.41, C 53.46, D 53.2, F 53.1, F 416

Ausrüstung: A 53.2, C 53.0, C 53.3, D 53.2, T 31, E 32, E 38



## ATLAS WEYHAUSEN

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · MASCHINENFABRIK  
Postfach 1844 · D-27747 Delmenhorst  
Stedinger Str. 324 · D-27751 Delmenhorst  
Telefon (04221) 4910 · Telefax (04221) 491213

Konstruktionsänderungen vorbehalten  
Angaben unverbindlich  
Geräte sind konform mit neuen europäischen  
Sicherheits-Richtlinien.