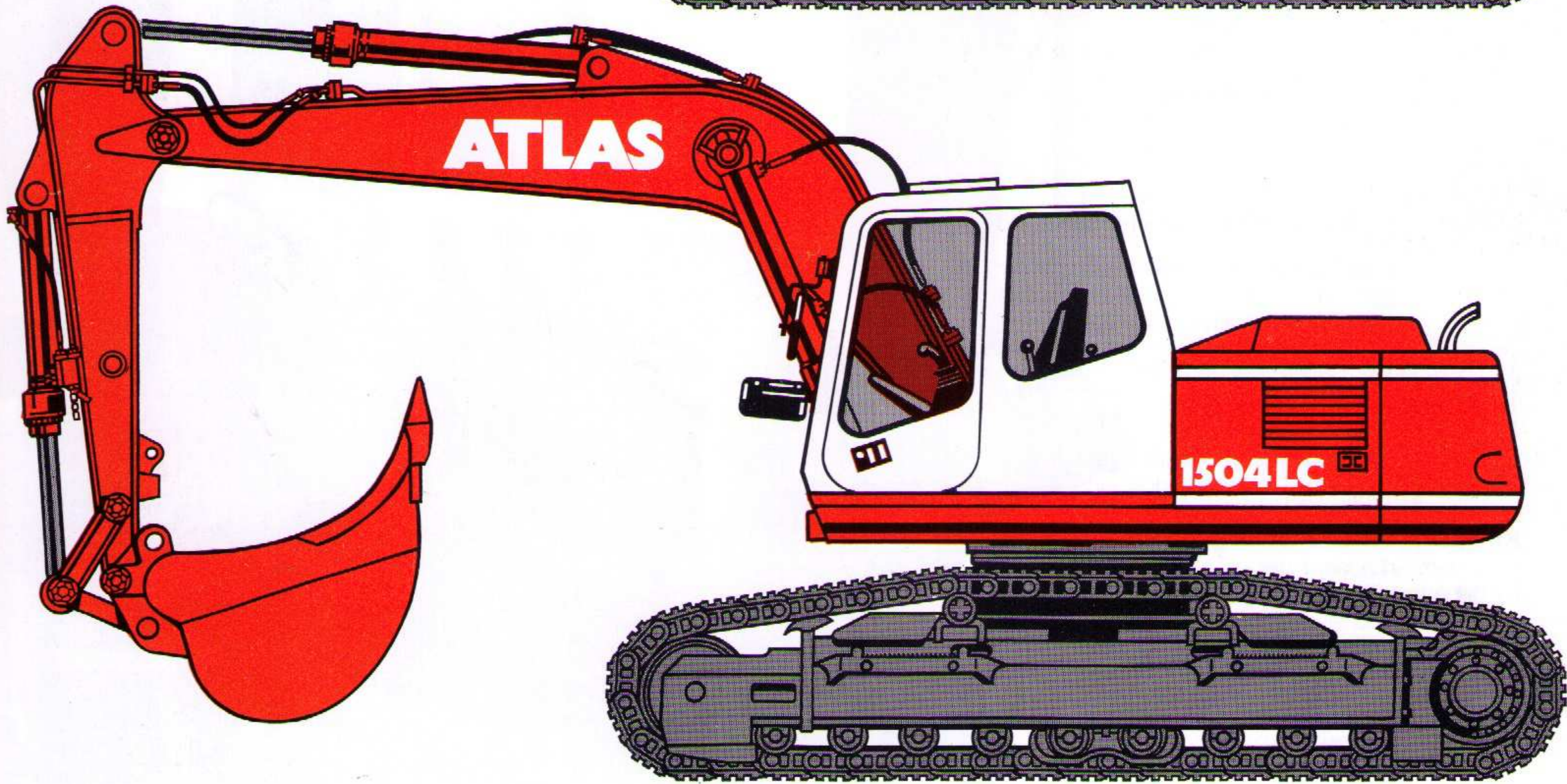
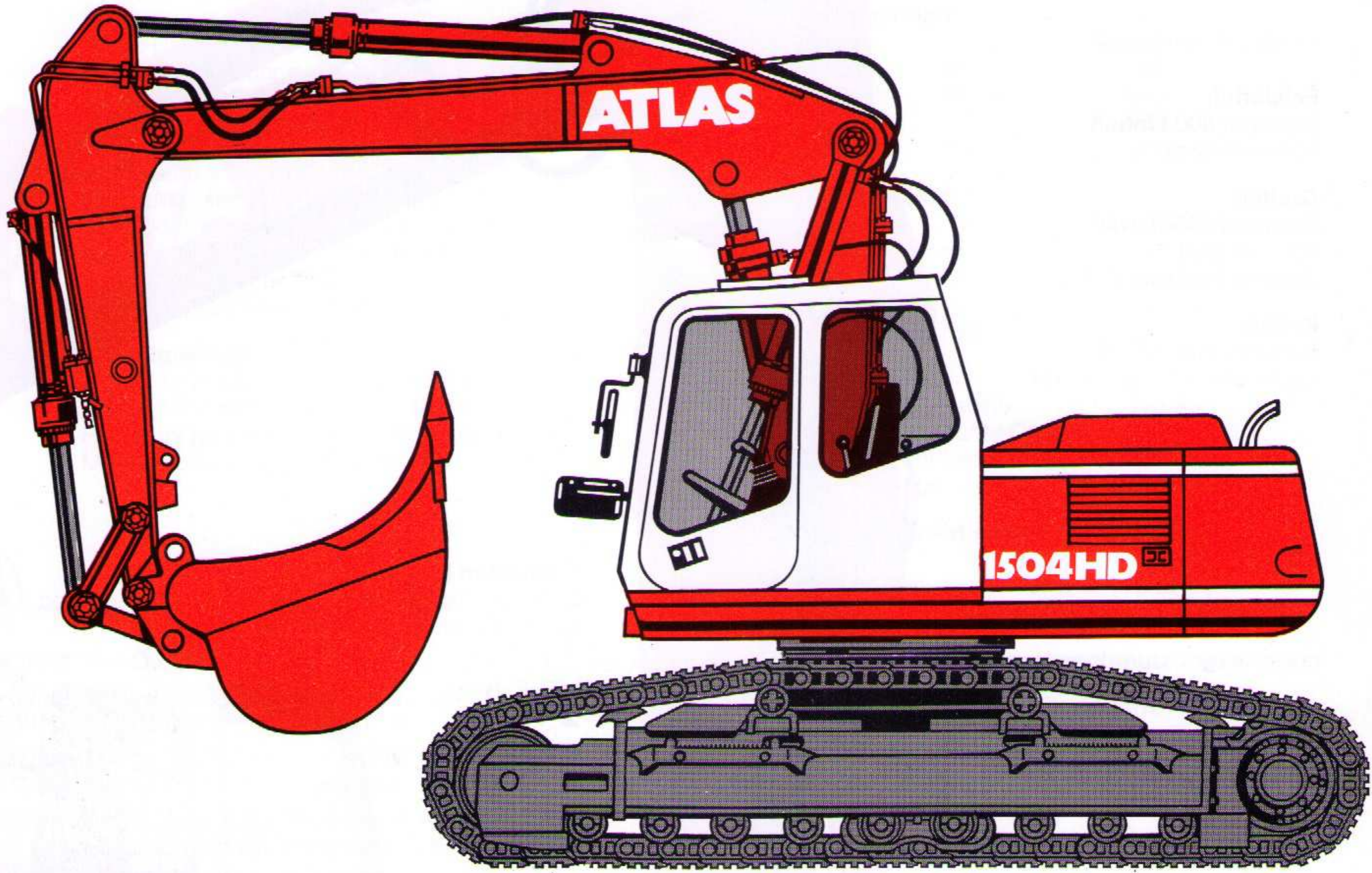


NEU

ATLAS 1504



RAUPENBAGGER DER NEUEN GENERATION



NEU

der bessere, stärkere

Felslöffel:

Standard 800 l Inhalt
1000 mm breit

Greifer:

Standard 350 l Inhalt
600 mm breit
Greiferschließkraft 73 kN

Kräfte:

Reißkraft max. 82 kN
Losbrechkraft max. 130 kN

Traglasten (Monoblockausleger)

Zulässige Traglastwerte in Kilogramm entsprechend ISO 10567 an der Knickarmspitze.

		1504 LC	1504 HD
▶ 6 m } ▲ 3 m }	längs	3500 kg	3500 kg
	rundum	3400 kg	3500 kg
▶ 3 m } ▼ 2 m }	längs	8200 kg	8200 kg
	rundum	8200 kg	8200 kg

Gemäß EN 474-5 sind bei Hebezeugarbeiten Rohrbruchsicherung und Überlastwarneinrichtung erforderlich.

Kompakte Armausrüstung

mit einem Arbeitszylinder für die Auslegerverstellung.

Eine Vielzahl von **Ausrüstungsvarianten** im Unter- und Oberwagenbereich, d. h. für jeden Einsatz die geeignete Armausrüstung und das optimale Arbeitswerkzeug



kere, schnellere **ATLAS 1504**

Motor:

Deutz-Dieselmotor – Typ BF 4M 1013 E
Flüssigkeitskühlung
95 kW (129 PS) bei 2300 min⁻¹
nach ISO 1585, auf 90 kW (122 PS) Nutzleistung reduziert.

Hydraulik:

Hydrauliksystem AWE 4
mit elektronischer Grenzlastregelung und
stufenlos einstellbarem Feinsteuerbereich.
240 l max. Pumpenfördermenge
340 bar max. Betriebsdruck

Dienstgewicht

ATLAS 1504 **LC** **17,6 t**
ATLAS 1504 **HD** **18,3 t**
Raupebagger mit 600 mm Bodenplatten,
Monoblockausleger, Knickarm und Felslöffel

AWE 4
SYSTEM

Arbeitsbereich:

Felslöffel:		Standard Monoblock
Grabtiefe	m	5,85
Reichweite	m	8,65
Löffelinhalt	l	800
Löffelbreite	mm	1000

Arbeitsbereich:

Greifer:		Standard Monoblock
Grabtiefe	m	6,90
Reichweite	m	8,00
Greiferinhalt	l	350
Greiferbreite	mm	600

Neues Styling

Ergonomische Kabine	Typ 935
Wartungsfreundlicher Oberwagen	
Hüllkreisdurchmesser	5700 mm
Schwenkradius	2190 mm

Schallpegelwert gem. EG-Richtlinien

Außenpegel	LWA = 101 dB(A)
Kabinnenpegel	LpA = 75 dB(A)
Dynamische Schallpegelmessung nach 95/27/EG	

Serienmäßige **Luftfilter-Verschmutzungsanzeige**

Innenverzahnter Kugeldrehkranz
geschützt im Fettbad

Robustes Planetenschwenkgetriebe
mit Lamellenbremse

Großer Hydraulikölkühler
im separaten Kühlkreislauf,
thermostatisch geregelt.

Zweistellungsfahrmotoren

Fahrgeschwindigkeit
1. Stufe 0 bis 1,6 km/h
2. Stufe 0 bis 4,0 km/h

TBG-Abnahme für die Sicherheit

Traktorenlaufwerk in Spezialausführung,
Unterwagen in hochbeiniger X-Bauform,
mit wartungsfreier Lifetime-Schmierung.

Europazertifikat nach EG-Maschinenrichtlinie
mit CE-Zeichen

Serienmäßige Grundausstattung:

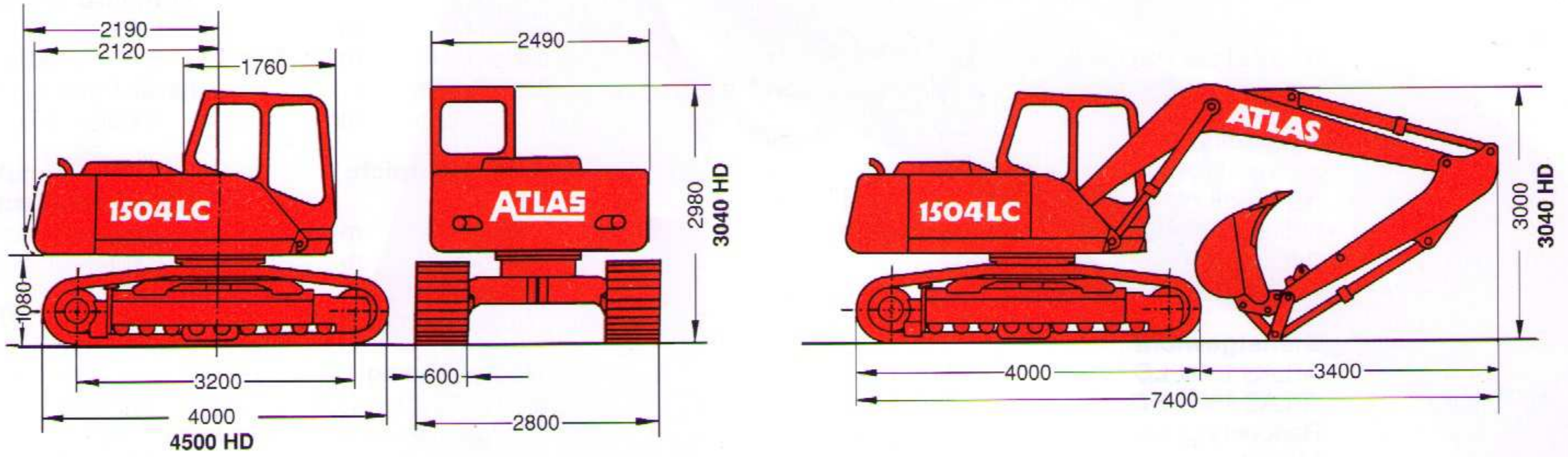
Hydraulischer Anbausatz für Greifer- und Greiferdrehbetrieb, Zweistellungsfahrmotoren, Tankanzeiger, Batteriehaupschalter in der Minusleitung, Druckzuschaltstufe für Hebezylinder, Druckspeicher für Notabsenkung des Armsystems, Scheibenwaschanlage, Dachluke mit Fenster und Komfortsitz mit Armlehnen und Bandscheibenstütze.

NEU

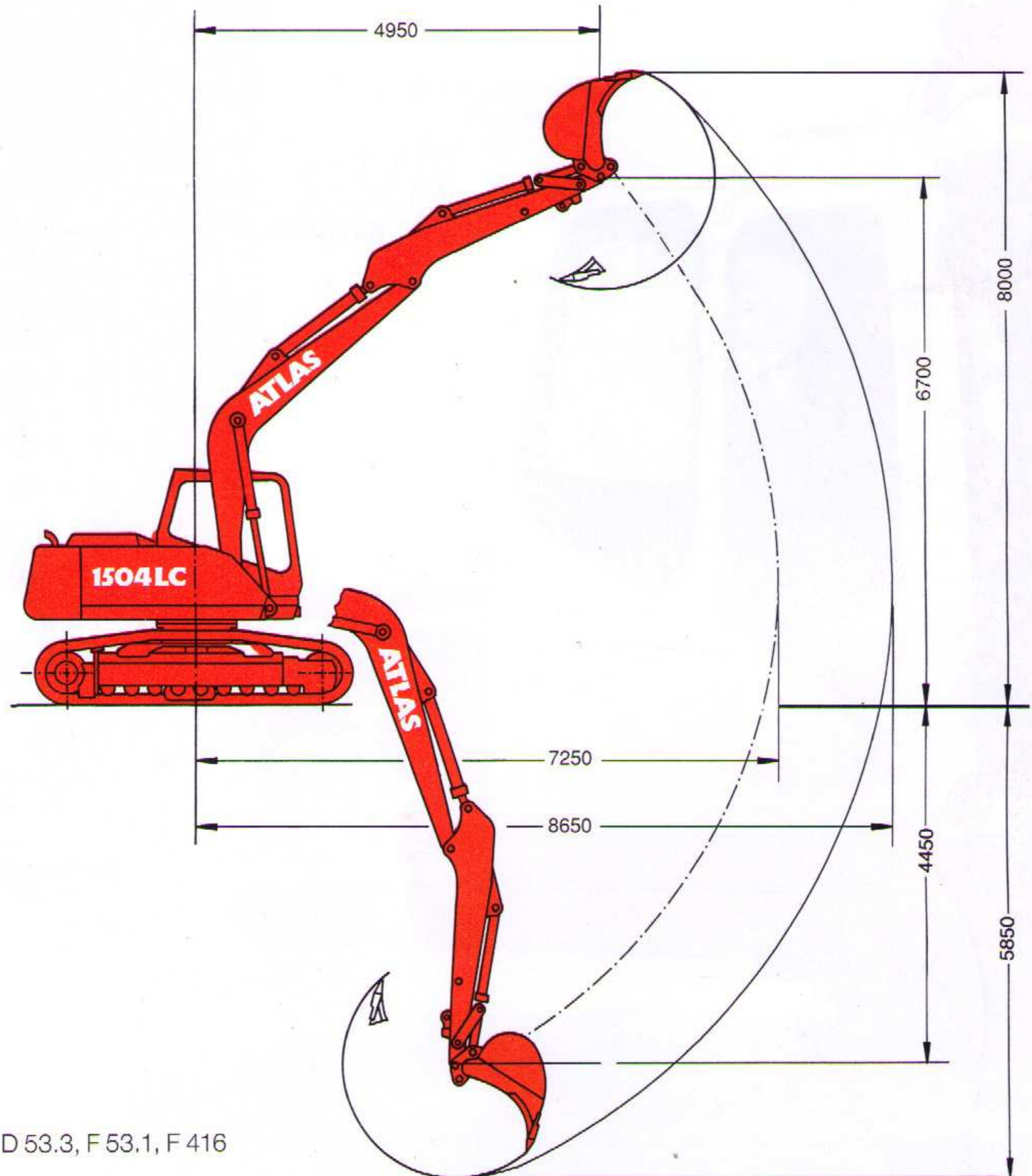




KRAFT UND SPITZENTECHNIK – DER NEUE ATLAS 1504



Schwenkradius 2190 mm



Ausrüstung: A 53.82, C 53.3 M, D 53.3, F 53.1, F 416



ATLAS WEYHAUSEN

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · MASCHINENFABRIK
 Postfach 1844 · D-27747 Delmenhorst
 Stedinger Str. 324 · D-27751 Delmenhorst
 Telefon (04221) 4910 · Telefax (04221) 491213

Konstruktionsänderungen vorbehalten
 Angaben unverbindlich
 Geräte sind konform mit neuen europäischen
 Sicherheits-Richtlinien.