

**NEU**

# ATLAS 404

Eigengewicht 1,38 bis 1,8 t



*Der Kleine ganz groß*



# ATLAS 404 RAUPENBAGGER



## Kabine

Die elastisch gelagerte Kabine mit integriertem Sicherheitsbügel ist nach TOPS-Richtlinien hergestellt und entspricht somit den höchsten Sicherheitsanforderungen. Durch die wärmedämmende Schutzverglasung ist eine uneingeschränkte Sicht nach allen Seiten möglich.

Der Einstieg wird durch die hochklappbare Armkonsole erheblich erleichtert – gleichzeitig ist hier die Vorsteuerabschaltung gegen unbeabsichtigtes Ausführen von Arbeitsbewegungen integriert.

Ergonomisch gut geformte Vorsteuerhebel und der Komfortsitz mit Stoffbezug, Armlehnen und Bandscheibenstütze garantieren ein ermüdungsfreies Arbeiten und tragen zu hohem Bedienkomfort bei. Fahrersitz und Bedienkonsole sind getrennt voneinander längs einstellbar.

## Fußraum

Alle Bedienelemente für Arm- bzw. Oberwagenschwenken, Hammer und Greiferdrehen sind in den Vorsteuerhebeln integriert und sorgen somit für maximale Beinfreiheit. Der glatte Kabinenboden ist mit einer Gummimatte versehen und läßt sich dadurch sehr leicht reinigen.

## Klima

Das Öffnen der Frontscheibe wird mit Hilfe der Gasdruckdämpfer selbst für große Fahrer zum Kinderspiel, Scheibenwischer und Innenspiegel sind integriert.

In Verbindung mit dem Seitenschiebefenster und der Frischluftansaugung über das Heizgebläse ist auch bei hohen Temperaturen für ein angenehmes Arbeitsklima gesorgt.

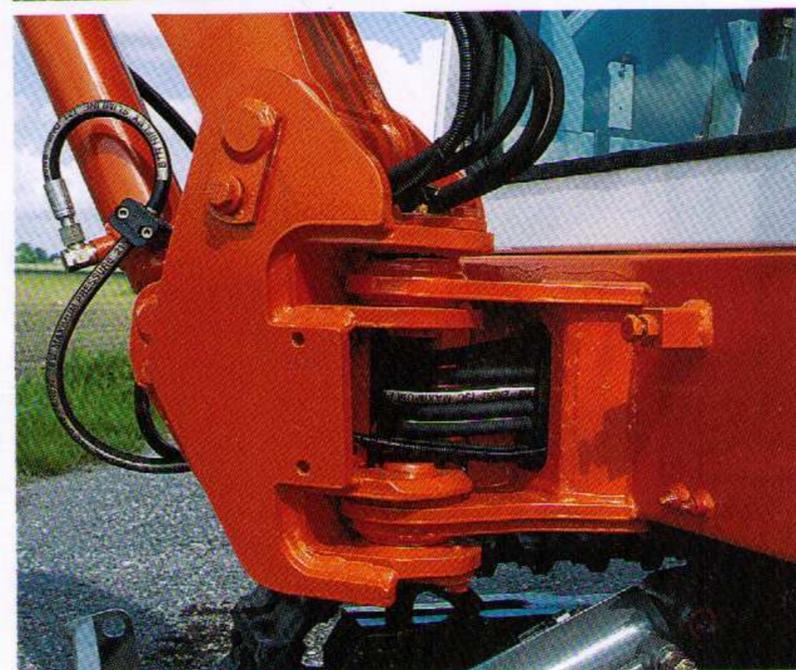
Im Winter sorgt die großzügig ausgelegte Heizung mit Düsen, wirkend auf Front-, Heck- und Seitenscheiben, schnell für klare Sicht und die Erwärmung des Innenraums.



## Schwenkgelenk

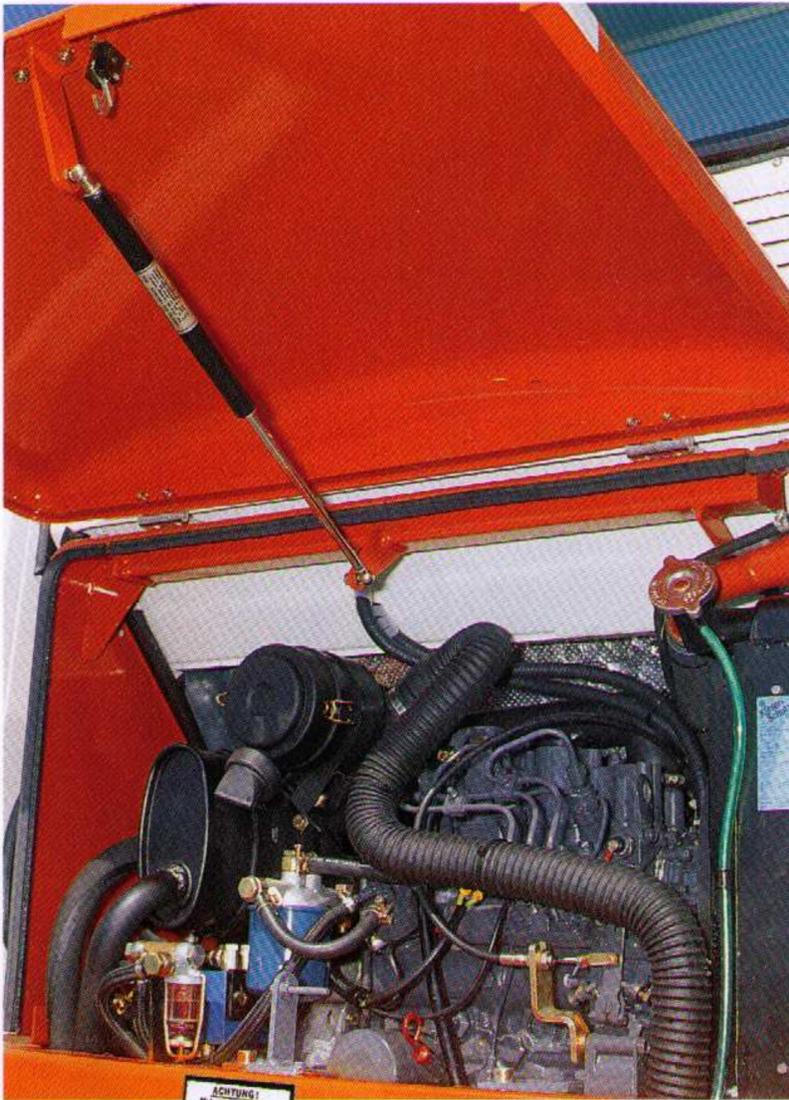
Das kompakte Schwenkgelenk mit den innenliegenden und somit geschützten Hydraulikschläuchen bildet eine geschlossene Einheit.

In Verbindung mit der Auslegerkombination, bei der die Rohre zwischen den Seitenblechen eingelassen sind, wird eine uneingeschränkte Sicht auf den Arbeitsbereich möglich.



*Der Kleine ganz groß*

# klein, wendig, stark

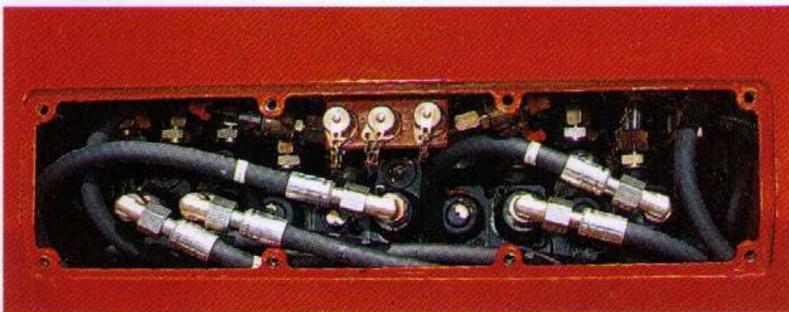


## Service

Der robuste Perkins-3-Zylinder-Dieselmotor mit Wasserkühlung und Wirbelkammereinspritzung ist so lärmgekapselt, daß die zur Zeit gültigen Lärmschutzwerte weit unterschritten werden.

Die groß dimensionierte Motorhaube mit Gasdruckdämpfer und der weite Öffnungswinkel gewährleisten eine gute Zugänglichkeit für routinemäßige Wartungsarbeiten am Motor.

Hohe Servicefreundlichkeit erreicht der neue ATLAS 404 durch eine optimale Platzierung des Motorölfilters, des Kraftstofffilters und des Luffilters mit Verschmutzungsanzeige sowie des Hydraulikölfilters mit Differenzdruckmanometer.



Der Steuerblock mit den serienmäßig angebrachten Prüfanschlüssen ist für Einstell- und Kontrollarbeiten durch die groß dimensionierte Wartungsöffnung von außen leicht zugänglich.

Erforderliche Servicearbeiten können schnell durchgeführt werden und tragen so zur hohen Wirtschaftlichkeit bei.



## Teleskopfahrwerk

Das verwindungssteife hydraulische Teleskopfahrwerk ist leicht aus der Kabine zu bedienen. Die stufenlose Verstellung von 980 auf 1280 mm Breite erhöht die Standsicherheit, so daß im Längsbereich aufgenommene Lasten auch im Querbereich verfahrbar sind.

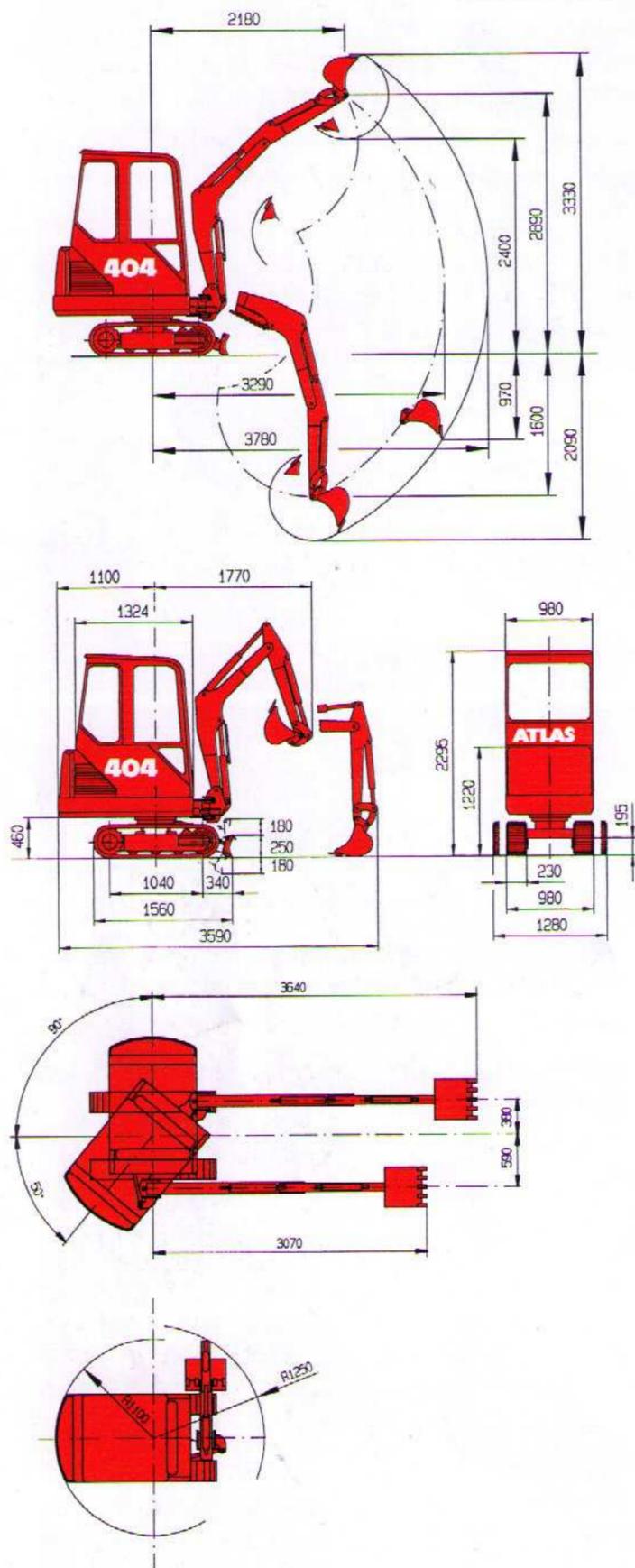
Die Vorteile des Teleskopfahrwerkes liegen zum einen in der Anpassung an beengte Platzverhältnisse, z. B. schmale Mauerdurchbrüche, und zum anderen in der Ausnutzung der vorhandenen hydraulischen Leistung, speziell im Greiferbereich.

**TBG-Abnahme** und CE-Zeichen  
Konformität gemäß EG-Maschinen-  
Richtlinie

# ATLAS 404 RAUPENBAGGER

## Hauptabmessungen

Maße in mm  
Maßstab 1:100



## Technische Daten

### Dienstgewicht

mit Kabine und Tieflöfel	1490 kg
- mit Teleskopfahrwerk	+ 65 kg
- mit Schutzdach	- 110 kg
- mit Stahlketten	+ 240 kg

### Motor

Typ	Perkins-Dieselmotor 103-10
Hubraum	954 cm <sup>3</sup>
Leistung	11,9 kW
Drehzahl	2300 min <sup>-1</sup>

### Hydraulik

Pumpentyp	3 Konstantpumpen
Leistung	2 x 18 l/min, 1 x 12 l/min
Arbeitsdruck	160/160/150 bar
Zusatzkreislauf	30 l/min

### Füllmengen

Hydrauliktank	39 l
Kraftstoffbehälter	27 l

### Fahrtrieb

Fahrgeschwindigkeit	2 km/h
Steigfähigkeit	61 %

### Schallpegel (nach 95/27/EG)

Außenpegel L <sub>WA</sub>	96 dB(A)
Kabinnenpegel L <sub>PA</sub>	85 dB(A)

### Schwenkantrieb

Geschwindigkeit	9 min <sup>-1</sup>
-----------------	---------------------

### Spezifische Daten

Bodendruck	0,26 kg/cm <sup>2</sup>
Auslegerschwenkwinkel	90° links/50° rechts
Losbrechkraft	13,8 kN
Reißkraft	9,4 kN

### Serienausstattung

- Wärmeschutzverglasung
- Seitenschiebefenster
- Ein-Schlüssel-System
- Komfortsitz mit Armlehnen und Bandscheibenstütze
- Heizung mit Frischluftansaugung
- Elektr. Tankanzeige
- Luftfilterverschmutzungsanzeige
- Differenzdruckanzeige für Hydraulikölfilter
- Druckspeicher für Notablaß
- Endlagendämpfung für Hebe-, Knick- und Löffelkippzylinder
- O-Ring-Abdichtung für Hydraulikverschraubungen
- Arbeitsscheinwerfer am Arm
- Hammerkreislauf bis Vorderkante Oberwagen

### Zubehör

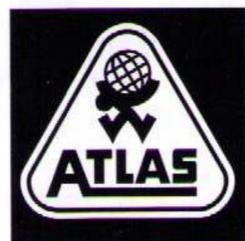
- hydraul. Teleskopfahrwerk
- Schutzdach
- Stahlketten
- hydraulischer Anbausatz für Hammer bzw. Greiferdrehen
- Scheibenwaschanlage
- Radio mit Kassette
- Rundumleuchte
- Schnellwechseleinrichtung
- diverse Arbeitswerkzeuge (Tieflöfel, Zweischalengreifer, Grabenlöfel)

Reichweite ab Mitte Drehkranz	1,75 m		2,00 m		2,25 m		2,50 m		2,75 m		3,00 m							
	längs	quer																
Hubhöhe in m																		
1,5			350	350	350	320	320	320	300	290	300	280	260	280	270	230	270	
1			440	380	440	380	330	380	340	280	340	310	250	310	290	220	290	
0	660	420	570	540	350	470	450	310	410	390	270	350	340	240	310	300	220	280
-1	500	430	500	430	360	430	360	310	360	310	270	310						

## Traglastwerte, abgestützt

Std. = Standardfahrwerk  
Tele. = Teleskopfahrwerk, ausgefahren

Die angegebenen max. Nutzlastwerte in kg beinhalten eine Standsicherheit von 33 % oder sind gerechnet bei 87 % der hydraulischen Hebekraft gemäß ISO 10567. Diese Werte sind gültig an der Armspitze bei optimaler Stellung des entsprechenden Auslegersystems. Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Hebezeugsinsatz mit Rohrbruchsicherung und Überlastwarneinrichtung ausgerüstet werden.



## ATLAS WEYHAUSEN

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · MASCHINENFABRIK  
Postfach 18 44 · D-27747 Delmenhorst  
Stedinger Str. 324 · D-27751 Delmenhorst  
Telefon (0 42 21) 49 10 · Telefax (0 42 21) 49 12 13

Konstruktionsänderungen vorbehalten  
Angaben unverbindlich  
Geräte sind konform mit neuen europäischen Sicherheits-Richtlinien