

ATLAS 804

Dienstgewicht: 4,1 t



Der Aufenthalt
im
Gefahrenbereich
ist verboten

DAS ROBUSTE KRAFTPAKET



ATLAS 804 RAUPENBAGGER



Kabine

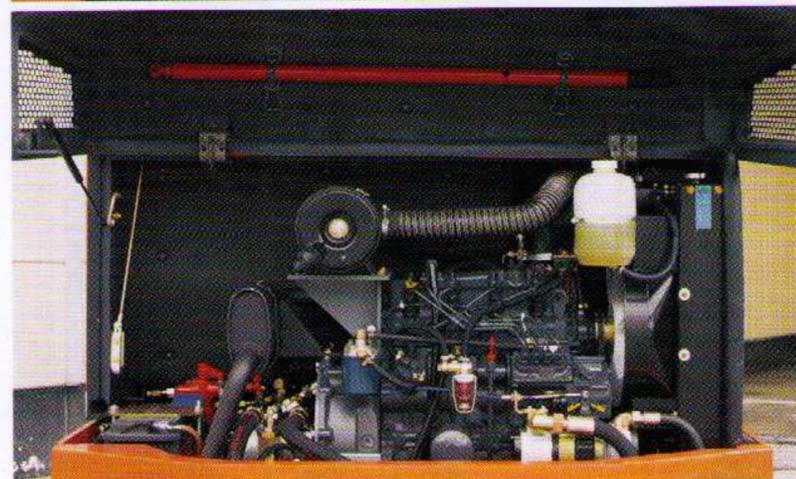
Die elastisch gelagerte Kabine mit integriertem Sicherheitsbügel bietet hohen Komfort und Sicherheit. Durch die wärmedämmende Schutzverglasung ist eine Rundumsicht nach allen Seiten möglich. Ergonomisch gut geformte Vorsteuerhebel und der Komfortsitz mit individuell einstellbarem Federpaket, Stoffbezug und Bandscheibenstütze garantieren ein ermüdungsfreies Arbeiten und tragen zu hohem Bedienkomfort bei.

Fahrersitz und Bedienkonsole sind getrennt voneinander längs einstellbar.



Schwenkgelenk

Das kompakte Schwenkgelenk mit den innenliegenden und somit geschützten Hydraulikschläuchen bildet eine geschlossene Einheit. Diese kompakte und verschleißarme Anordnung ermöglicht eine uneingeschränkte Sicht auf den Arbeitsbereich.



Service

Der robuste Perkins-4-Zylinder-Dieselmotor mit Wasserkühlung und Wirbelkammereinspritzung ist so lärmgekapselt, daß die zur Zeit gültigen Lärmschutzwerte weit unterschritten werden.

Die großdimensionierte Motorhaube mit Gasdruckdämpfer und der weite Öffnungswinkel gewährleisten eine gute Zugänglichkeit für routinemäßige Wartungsarbeiten am Motor.

Hohe Servicefreundlichkeit erreicht der neue ATLAS 804 durch eine optimale Platzierung des Motorölfilters, des Kraftstofffilters und des Luftfilters.



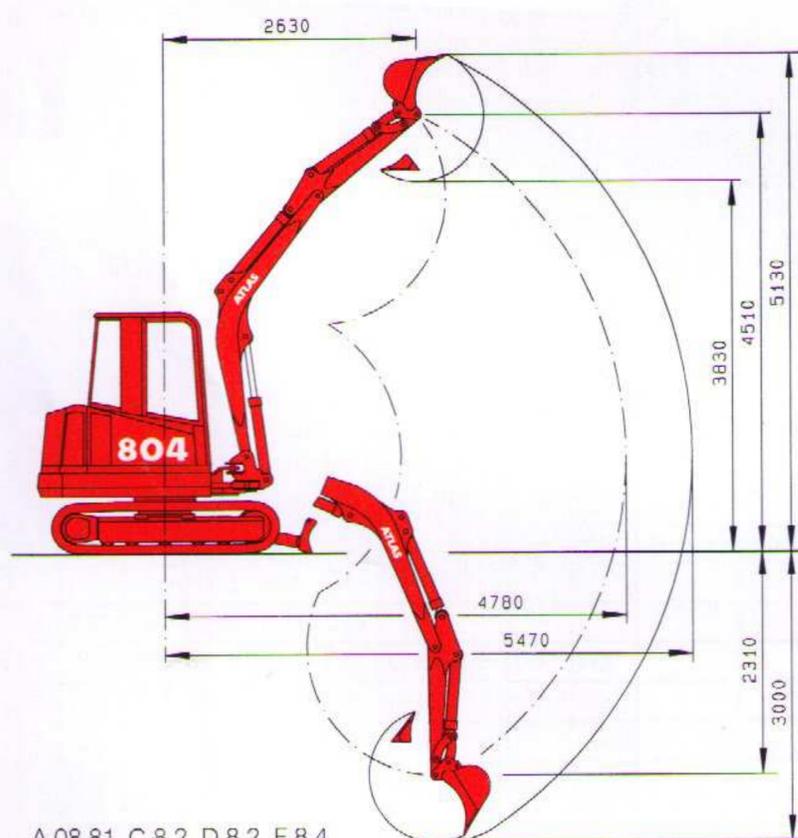
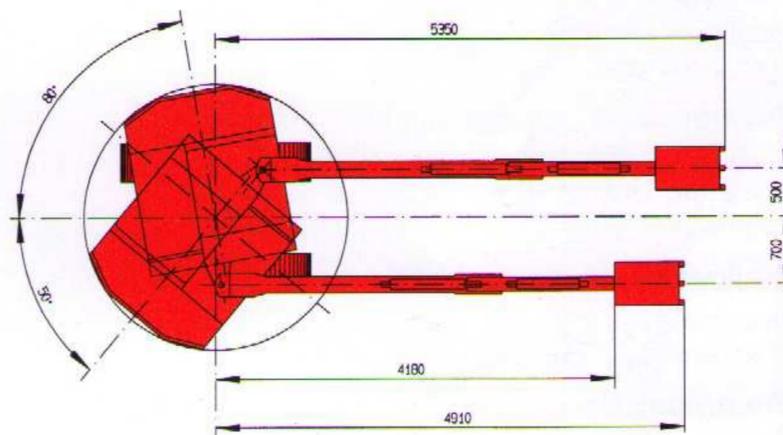
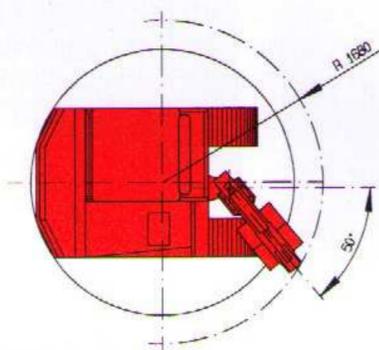
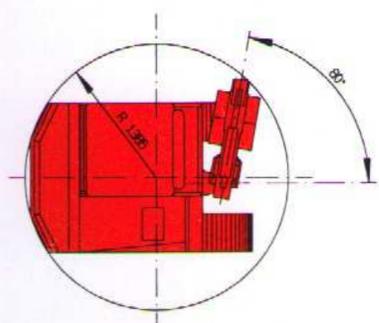
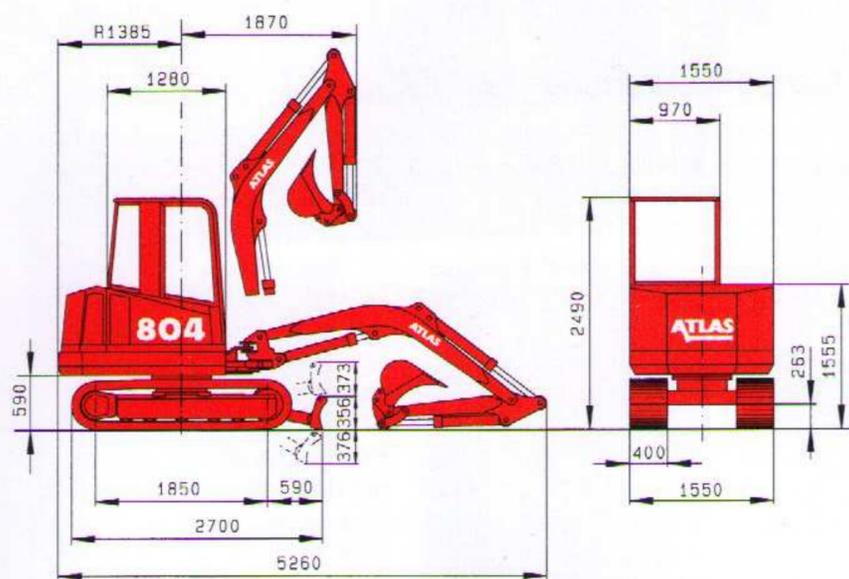
Hochklappbare Kabine

Die leicht hochklappbare Kabine mit Heckklappe schafft optimalen Zugang zu allen wichtigen Hydraulik- und Motorkomponenten. Eine Sicherheitsschaltung unterbricht die Vorsteuerung gegen unbeabsichtigte Arbeitsbewegungen. Dadurch werden Wartungs- und Servicearbeiten schnell und sicher ausgeführt. Die Standzeiten werden so erheblich verkürzt und schaffen eine optimale Ausnutzung des ATLAS 804.

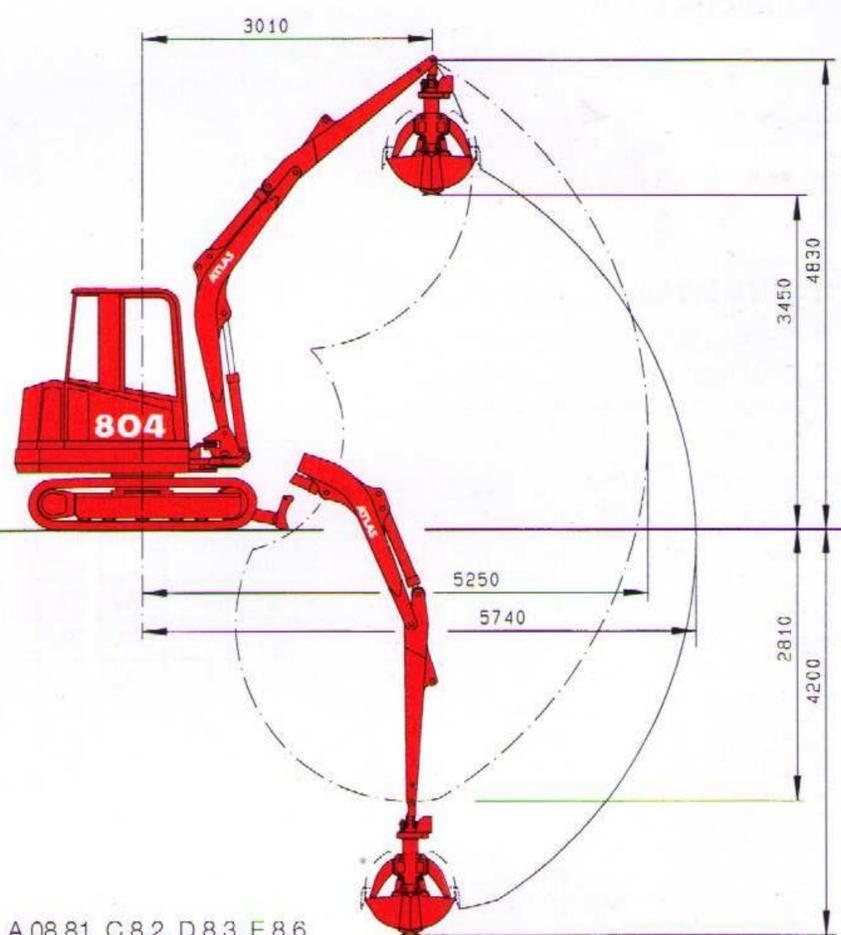


Hauptabmessungen

Maße in mm
Maßstab 1:100



A 08.81, C 8.2, D 8.2, F 8.4



A 08.81, C 8.2, D 8.3, E 8.6

TBG-Abnahme und CE-Zeichen
Konformität gemäß EG-Maschinen-
richtlinie

ATLAS 804 RAUPENBAGGER

Technische Daten

Dienstgewicht

mit Kabine und Tieflöffel	4130 kg
mit Stahlketten ohne Beschichtung	+ 68 kg

Motor

Typ	Perkins-Dieselmotor 104-19
Hubraum	1995 cm ³
Leistung	26 kW/35,5 PS
Drehzahl	2300 min ⁻¹

Hydraulik

Pumpentyp	3 Konstantpumpen
Leistung	2 x 36, 1 x 31 l/min
Arbeitsdruck	185/185/150 bar
Zusatzkreislauf 1. Stufe	35 l/min
Zusatzkreislauf 2. Stufe	55 l/min

Füllmengen

Hydrauliktank	77 l
Kraftstoffbehälter	71 l

Fahrtrieb

Fahrgeschwindigkeit 1. Stufe	0 – 2,1 km/h
Fahrgeschwindigkeit 2. Stufe	0 – 3,5 km/h
Steigfähigkeit	66 % (30°)

Schallpegel (nach 95/27/EG)

Außenpegel L _{WA}	98 dB(A)
Kabinenpegel L _{PA}	77 dB(A)

Schwenkantrieb

Oberwagendrehzahl	10 min ⁻¹
-------------------	----------------------

Spezifische Daten

Bodendruck	0,27 kg/cm ²
Auslegerschwenkwinkel	80° links/50° rechts
Losbrechkraft	33 kN
Reißkraft	18 kN
Greiferschließkraft	22,5 kN

Serienausstattung

- hydraulische Vorsteuerung
- Hydraulikölkühler
- Druckzuschaltstufe für beide Arbeitspumpen
- Druckspeicher für Notablaß
- Hammerkreislauf bis Vorderkante Bockoberteil
- Zusatzkreislauf für Greiferdrehen bis Knickarmspitze
- Rohrbruchsicherung und Überlastwarneinrichtung für Hebezylinder
- Wärmeschutzverglasung
- Komfortsitz mit Armlehnen und Bandscheibenstütze
- Sitz und Bedienkonsole getrennt einstellbar
- elektrische Tankanzeige
- Luftfilterverschmutzungsanzeige
- Arbeitsscheinwerfer am Arm

Zubehör

- Stahlketten mit und ohne Beschichtung
- Knickarm, Nutzlänge 1825 mm
- hydraulischer Anbausatz für Hammer
- Scheibenwaschanlage
- Radio mit Kassette und Lautsprecher
- Rundumkennleuchte
- Arbeitsscheinwerfer mit Doppelreflektoren auf dem Dach
- diverse Arbeitswerkzeuge: Tieflöffel, Zweischalengreifer, Grabenlöffel etc.

Traglastwerte, abgestützt

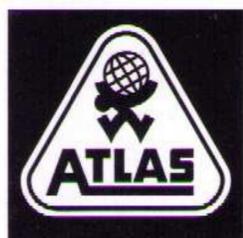
Grundgerät A 08.81 mit Abstützplanierschild
C 8.2 Nutzlänge 2785 mm, D 8.2 Nutzlänge 1325 mm
Gewicht von Löffel und Löffelkippzylinder: ca. 160 kg

Reichweite ab Mitte Drehkranz	2,25 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m	
	längs	quer	längs	quer	längs	quer	längs	quer	längs	quer
4					700	700				
3					720	720	670	670	640	600
2	1130	1300	1130	1120	900	870	770	770	690	590
1					1090	820	880	670	740	570
0	1280	1190	1403	1020	1110	800	900	660	760	560
-1	1290	1200	1180	1030	980	800	810	660	660	560
-2	820	820	770	770	640	640				

Die angegebenen max. Nutzlastwerte in kg beinhalten eine Standsicherheit von 33 % oder sind gerechnet bei 87 % der hydraulischen Hebekraft gemäß ISO 10567. Diese Werte sind gültig an der Armspitze bei optimaler Stellung des entsprechenden Auslegersystems. Gemäß EN 474-5 müssen Bagger im Hebezeugeinsatz mit Rohrbruchsicherung und Überlastwarneinrichtung ausgerüstet werden.

Grundgerät A 08.81 mit Abstützplanierschild
C 8.2 Nutzlänge 2785 mm, D 8.3 Nutzlänge 1825 mm
Gewicht von Löffel und Löffelkippzylinder: ca. 160 kg

Reichweite ab Mitte Drehkranz	2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m		4,5 m	
	längs	quer								
4					580	580	550	550		
3					590	590	580	580	570	560
2	930	930	800	800	710	710	650	650	600	550
1	1390	1170	1050	910	860	750	740	620	660	530
0	1560	1110	1190	870	960	960	800	600	690	520
-1	1440	1100	1140	860	930	710	770	600	650	520
-2	1120	1120	910	870	750	720	590	590		



ATLAS WEYHAUSEN

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · MASCHINENFABRIK
Postfach 18 44 · D-27747 Delmenhorst
Stedinger Str. 324 · D-27751 Delmenhorst
Telefon (0 42 21) 49 10 · Telefax (0 42 21) 49 12 13

Konstruktionsänderungen vorbehalten
Angaben unverbindlich
Geräte sind konform mit neuen europäischen Sicherheitsrichtlinien