



ATLAS AR50

ATLAS AR 50

ein vielseitiges Baustellen-Fahrzeug – klein, aber dennoch ein echter Radlader mit Allradantrieb. Sicher und schnell besorgt er die vielfältigen Handlangerdienste auf kleinen und großen Baustellen. Immer, wenn es darum geht, Baustoffe in kleineren Mengen oder auch Einzellasten innerhalb der Baustelle zu transportieren, bietet der AR 50 die nötige Hilfe. Die große Leistungsreserve und die solide technische Ausstattung machen ihn zu einem echten, vollwertigen Radlader mit starker Schub- und Reißkraft und großer Ausschütthöhe. Ausgerüstet mit

einem 30-PS-Deutz-Dieselmotor bewältigt das geländegängige Allradfahrzeug mit seinen stark dimensionierten Achsen, vier gleichgroßen Rädern und Viergang-Schaltwendegetriebe mühelos das unwegsame, schwierige Baugelände. Die serienmäßige Bereifung 10,5-18 (Geländeprofil) kann für Sonderfälle gegen eine noch größere ausgewechselt werden. Die hydrostatische Knickrahmenlenkung macht den AR 50 wendig und anpassungsfähig. Die körpergerechte Anordnung der Steuer- und Schalthebel und der bequeme höhen- und längs-



verstellbare Sitz bieten dem Fahrer einen angenehmen Arbeitsplatz, welcher auf Wunsch auch mit einem Fahrerhaus versehen werden kann. Motor und Achsen, Getriebe und Hydraulikanlage sind leicht zugänglich angeordnet, so daß eine einwandfreie Wartung schnell und reibungslos möglich ist. Bewährte Bauelemente aus dem weltbekannten ATLAS-Baggerprogramm garantieren die absolute Betriebssicherheit. Das ATLAS-Hydrornorm-System vereinfacht die Ersatzteilhaltung, spart Kosten und garantiert einen leistungsfähigen Kundendienst. Mit den zahlreichen, schnell auswechselbaren Arbeits-

werkzeugen, wie z. B. Ladeschaufel, Universalschaufel, Steingabel, Palettengabel usw., bietet der AR 50 vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Mit Hilfe der Schnellwechseleinrichtung kann der Fahrer die verschiedenen Werkzeuge innerhalb weniger Sekunden austauschen.

Durch den Anbau eines Tieflöffelbaggers oder eines Greiferbaggers läßt sich der AR 50 zu einer Mehrzweckmaschine umrüsten, so daß das Gerät als Bagger oder als Lader mit Tieflöffel bzw. Greifer arbeiten kann. Der leistungsfähige ATLAS-Service steht in Notfällen immer für Sie bereit.





Mit Stahlkabine
und Heizung
ist der AR 50
bei jeder Witterung
einsatzbereit.

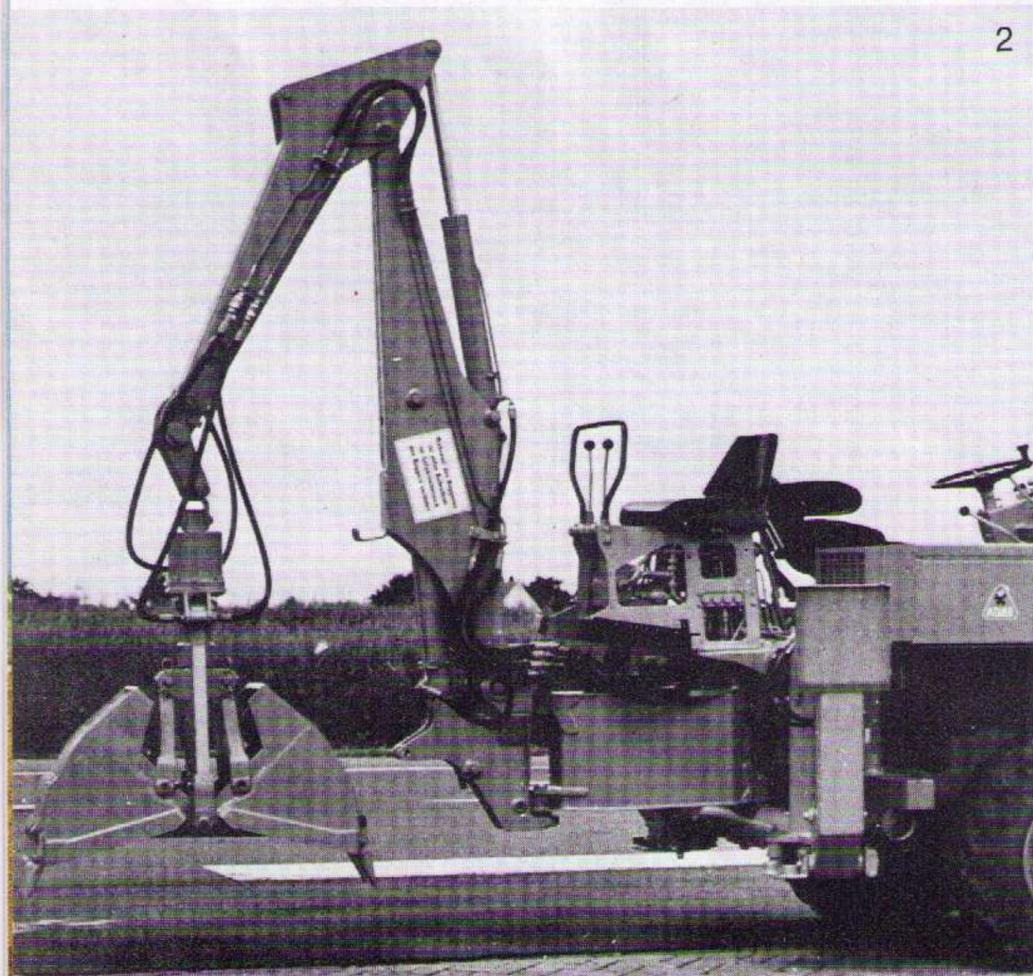
AR 50 mit Tieflöffel- und Greiferbagger

Abbildungen 1 und 2

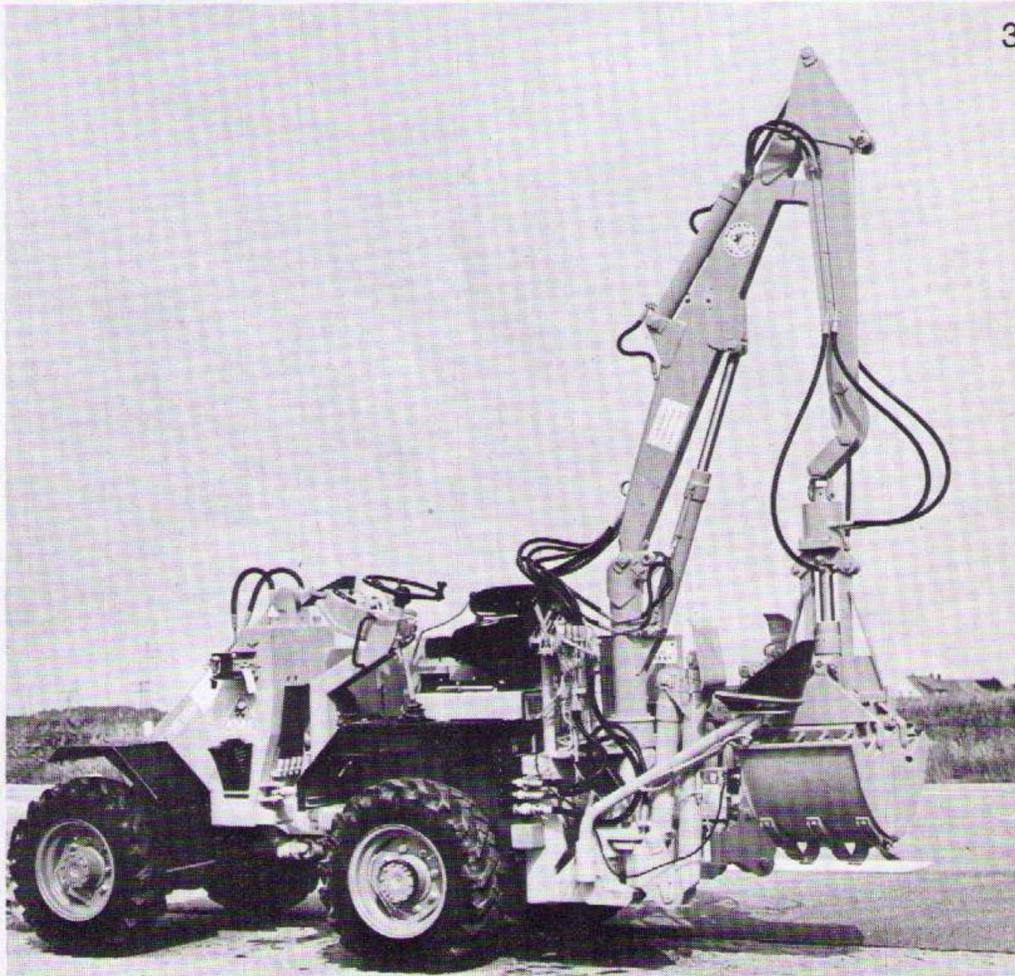
AR 50 mit Heck-Tieflöffelbagger, stufenlos
seitlich versetzbar für Arbeiten auf engstem
Raum, mit Löffel (Abb. 1) oder mit hydraul.
drehbarem Zweischalengreifer (Abb. 2).

Abbildung 3

Für Ladearbeiten wird der ATLAS-Greifer-
bagger AL 402 wegen seiner großen
Hubhöhe bevorzugt.



2



3

AR 50 mit Schnellwechsel- einrichtung

Abbildung 4

Mit der Palettengabel arbeitet der AR 50 wie ein Gabelstapler. Die Knickrahmenlenkung erweist sich dabei als äußerst vorteilhaft.

Abbildung 5

Steingabel. Alte, intensiv verdichtete Steinpflasterungen kann der AR 50 aufgrund seiner starken Schub- und Reißkraft mühelos aufnehmen.

Abbildung 6

Die Kehrmaschine ist beim Einschlämmen von Steinpflasterungen oder bei der Reinigung von Fahrwegen ein unentbehrliches Hilfsmittel.

Abbildung 7

Mit dem Greiferbagger AL 402 bietet der AR 50 dem Landschafts- und Gartenbau eine wertvolle Hilfe.



AR 50 mit Schnellwechsel- einrichtung

eine vielseitige Arbeitsmaschine mit vielen
schnell auswechselbaren Arbeitswerkzeugen

Abbildungen 8 und 9

Mit der Schnellwechseleinrichtung wechselt der Fahrer in wenigen Sekunden die Arbeitswerkzeuge.

Abbildung 10

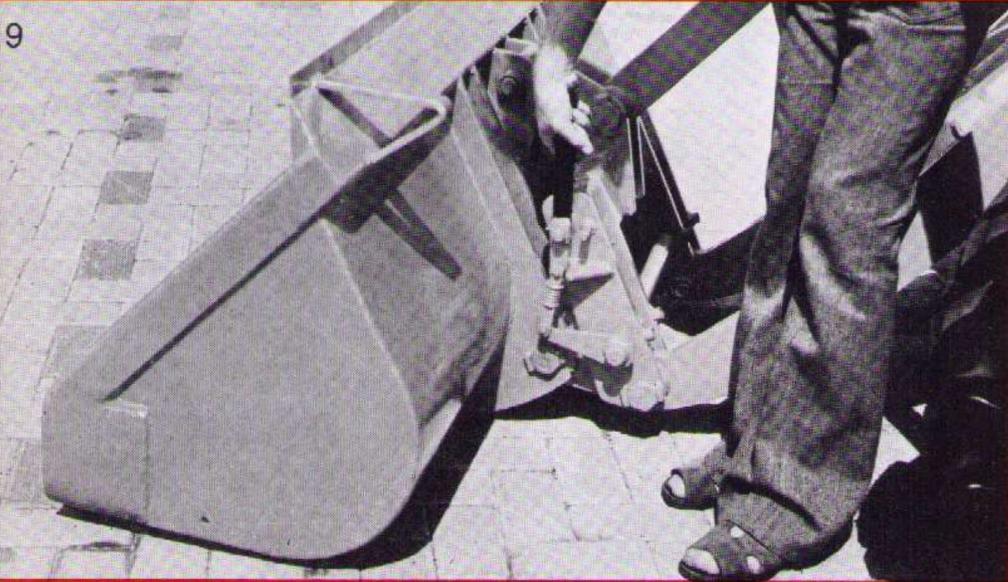
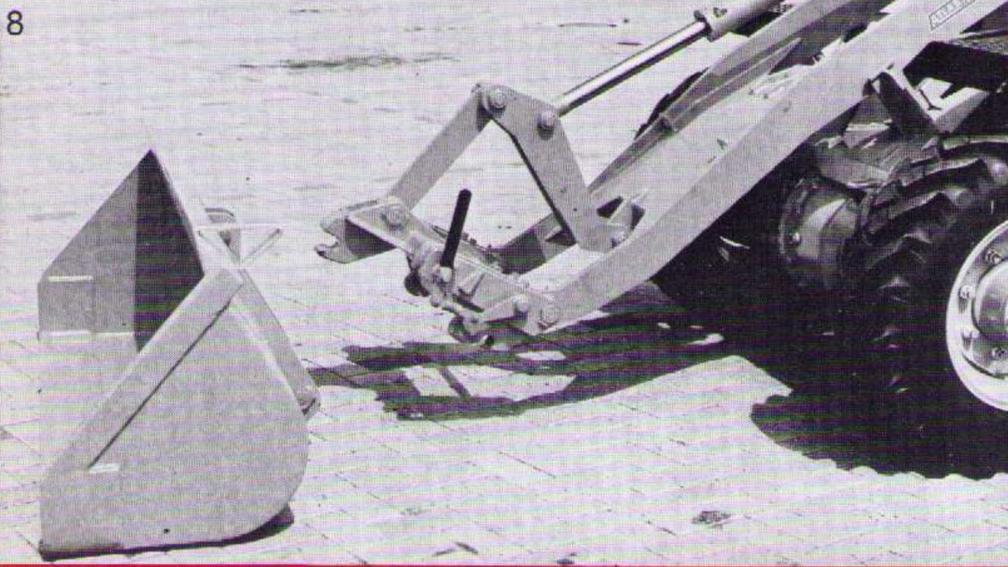
Die Standard-Ladeschaufel wird auf Wunsch auch mit einsteckbaren Reißzähnen geliefert.

Abbildung 11

Die Leichtgutschaufel, 0,7 cbm Inhalt (SAE), erhöht die Leistung bei leichtem Schüttgut.

Abbildung 12

Für Räumarbeiten im Forst, zum Laden bzw. Transport von Baumstämmen und ähnlichem Stangenmaterial hat sich die Rundholzgabel hervorragend bewährt.



AR 50
der zuverlässige Helfer
mit den vielseitigen
Möglichkeiten

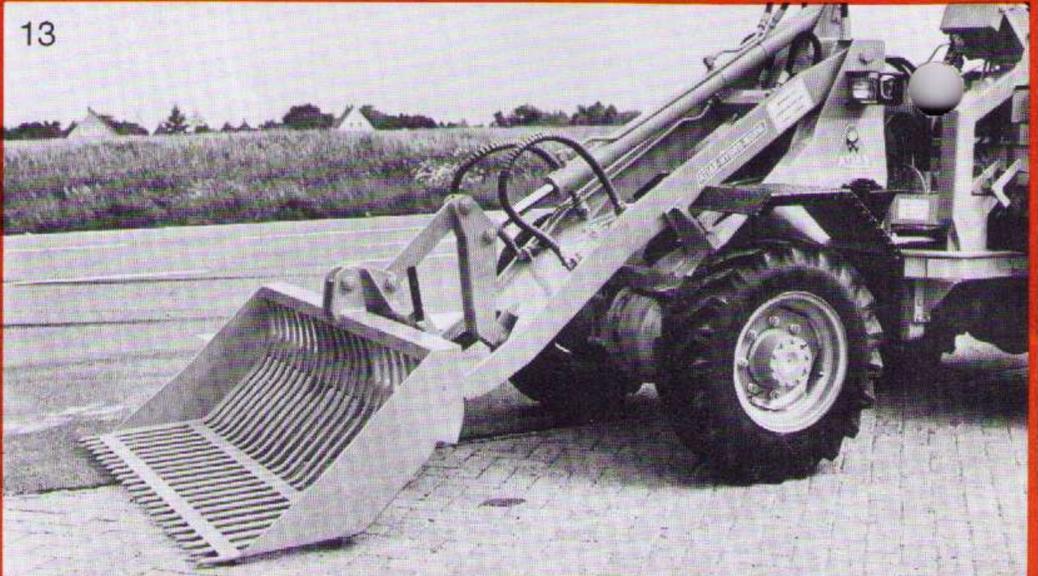


Abbildung 13

Mit der Steingabel erzielt der AR 50, z. B. beim Aufnehmen von Steinpflasterungen, enorme Leistungen.

Abbildung 14

Die Palettengabel erweitert den Einsatzbereich des AR 50, z. B. Laden von Stückgut, Ziegelpaketen usw.

Abbildung 15

Das Hubgerüst – direkt an der Lenkachse montiert – ersetzt den Gabelstapler.

Abbildung 16

Die Greifer- oder Universalschaufel vereint in sich mehrere Arbeitswerkzeuge: Greifer, Planierschild, Ladeschaufel und Schürfkübel.

Abbildung 17

Der Betonkübel bietet eine weitere Einsatzmöglichkeit, z. B. im Hochbau.

Abbildungen 18 und 19

Der Kehrbesen wird in verschiedenen Arbeitsbreiten und auf Wunsch mit Wasserbehälter und Sprüheinrichtung geliefert. Behälter bis 300 l werden frontseitig (Abb. 18) und größere bis 700 l werden heckseitig (Abb. 19) montiert.

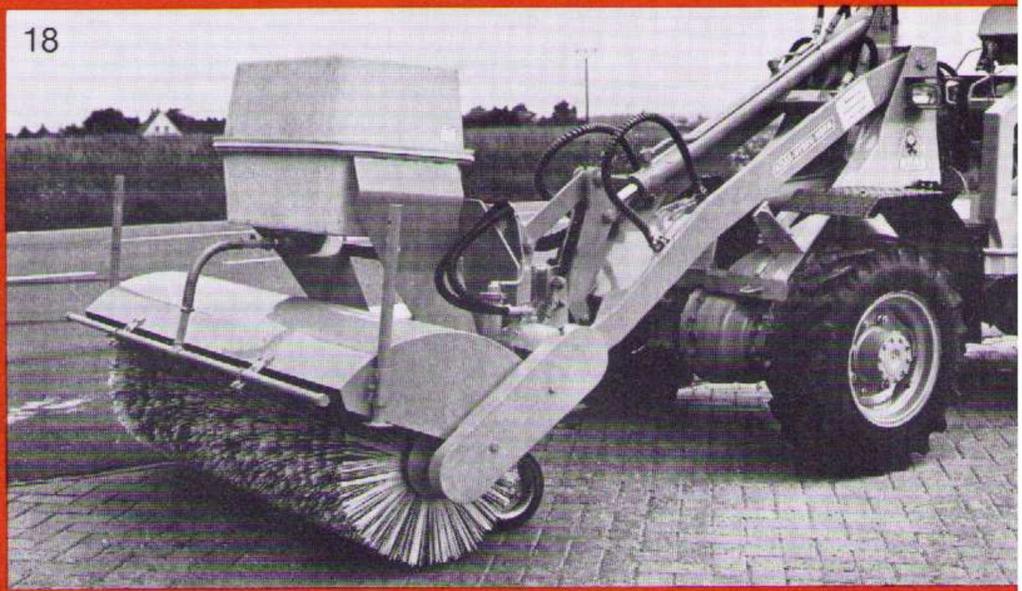
Abbildungen 20 und 21

AR 50 mit Lasthaken – entweder starr (Abb. 20) oder mit Kranausleger (auch mit Teleskop, Abb. 21) als Mobilkran zum Laden und Transport von Einzellasten.

15



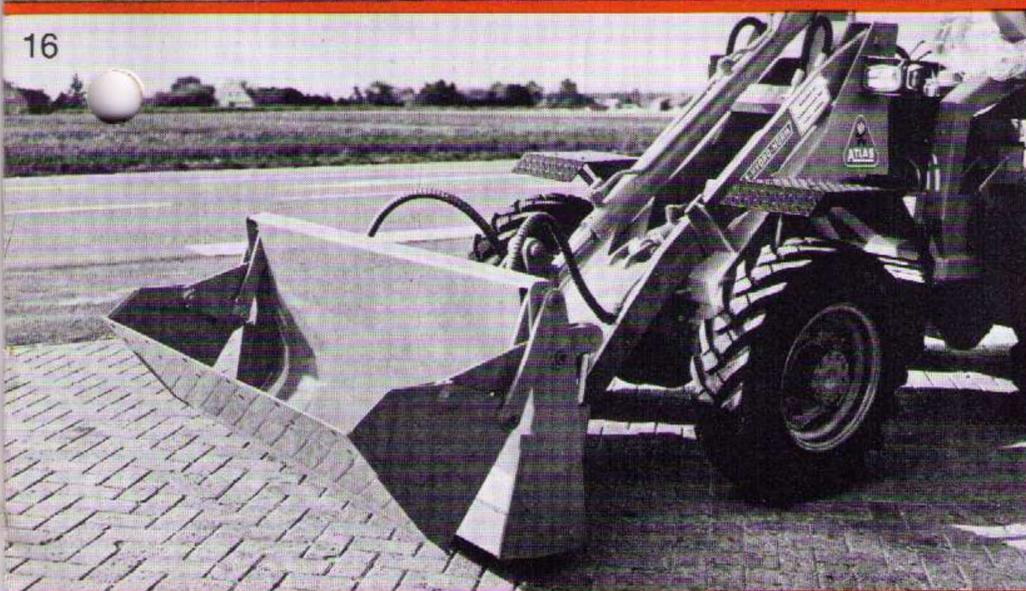
18



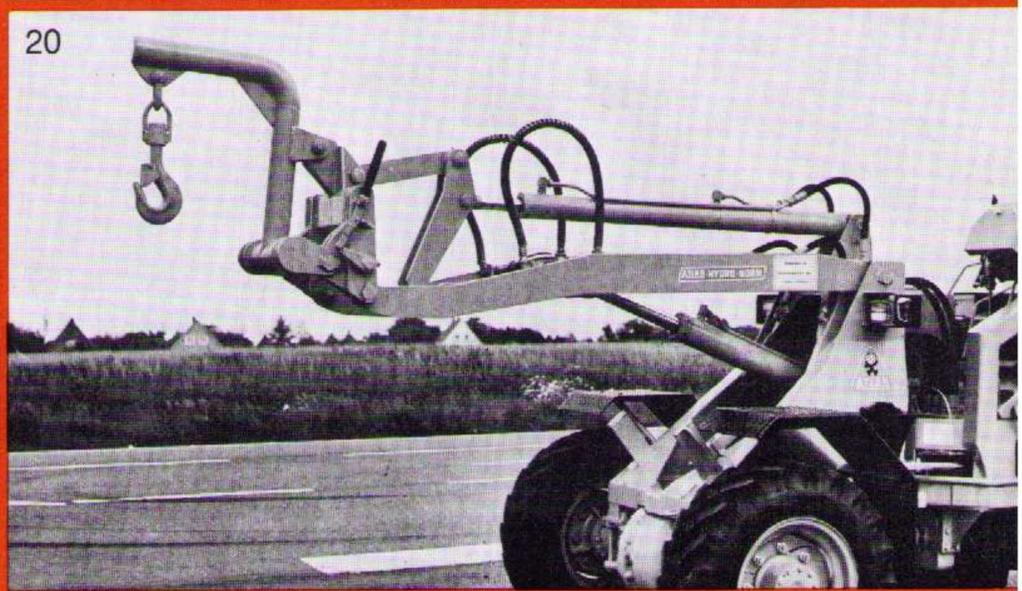
19



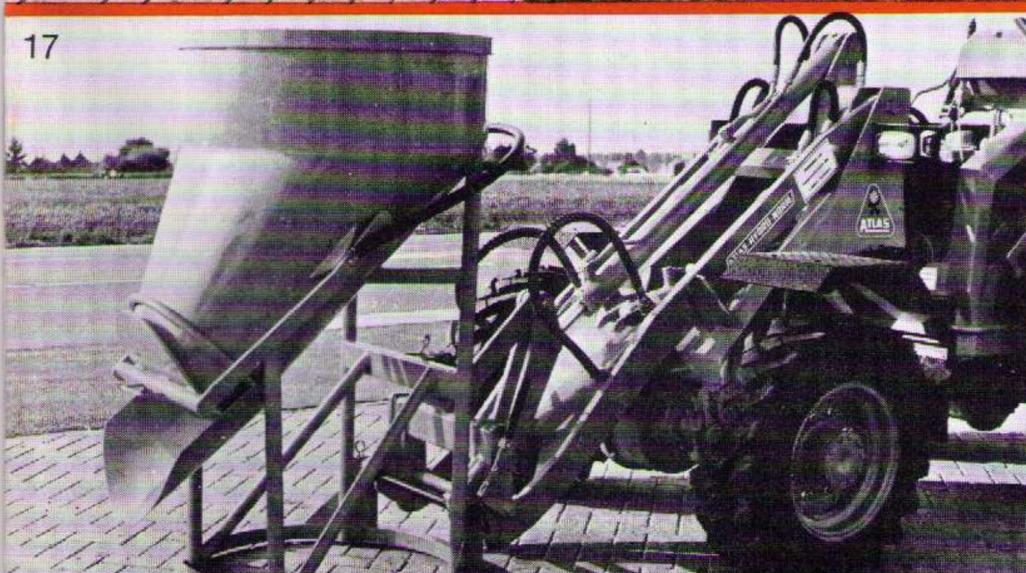
16



20



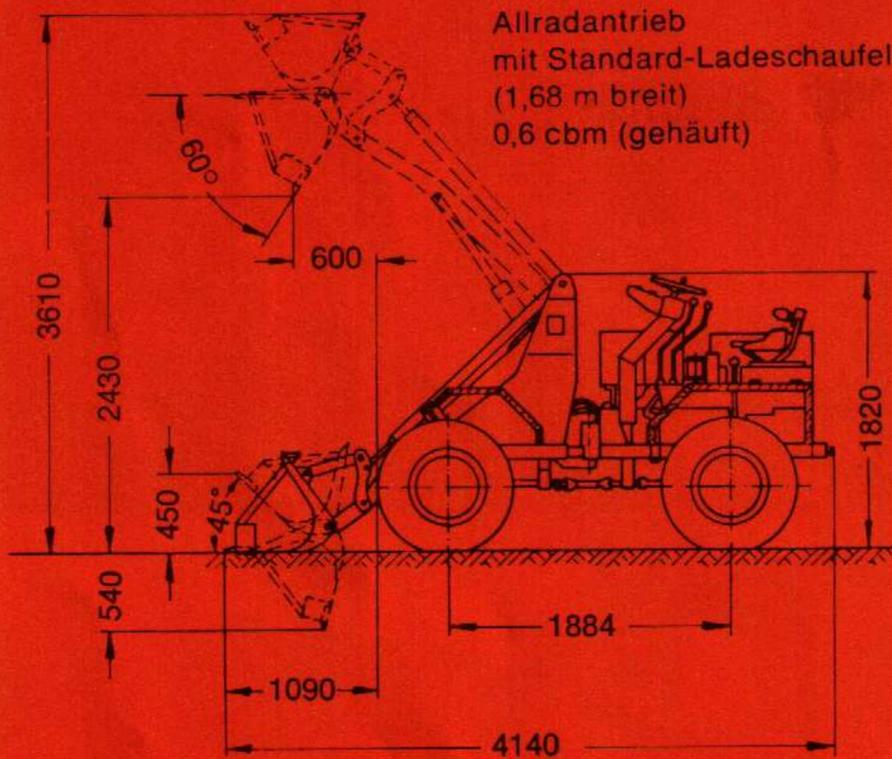
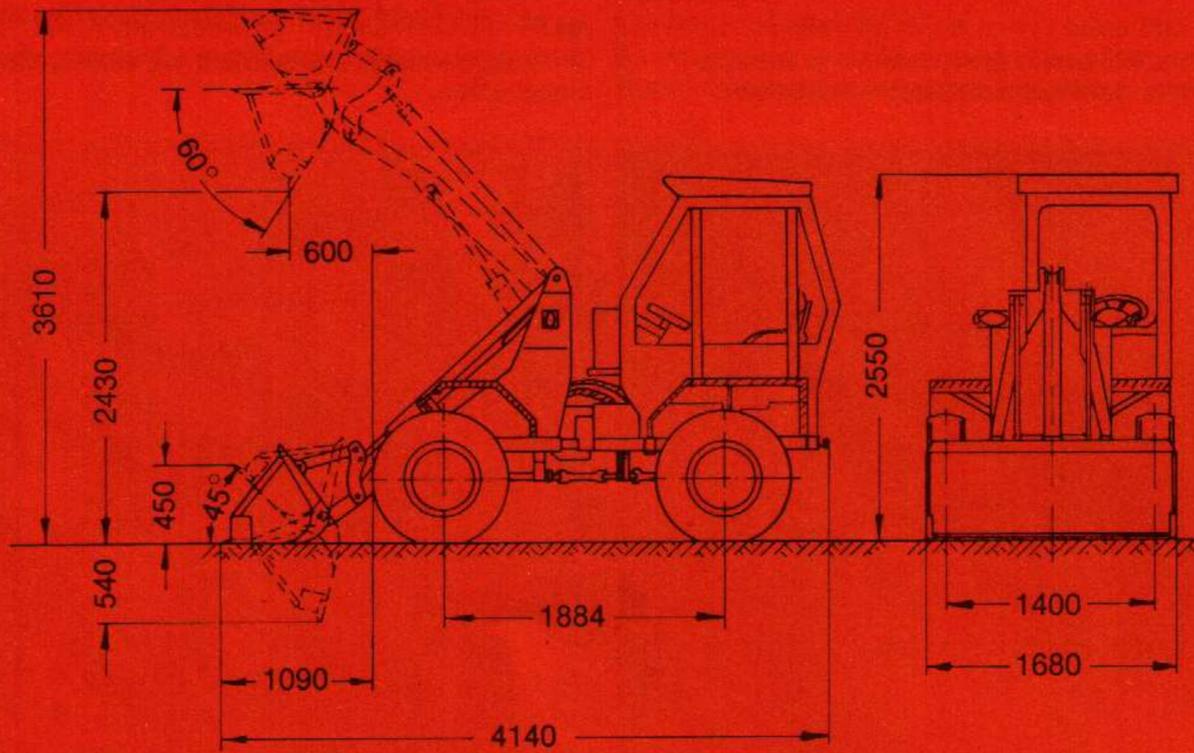
17



21

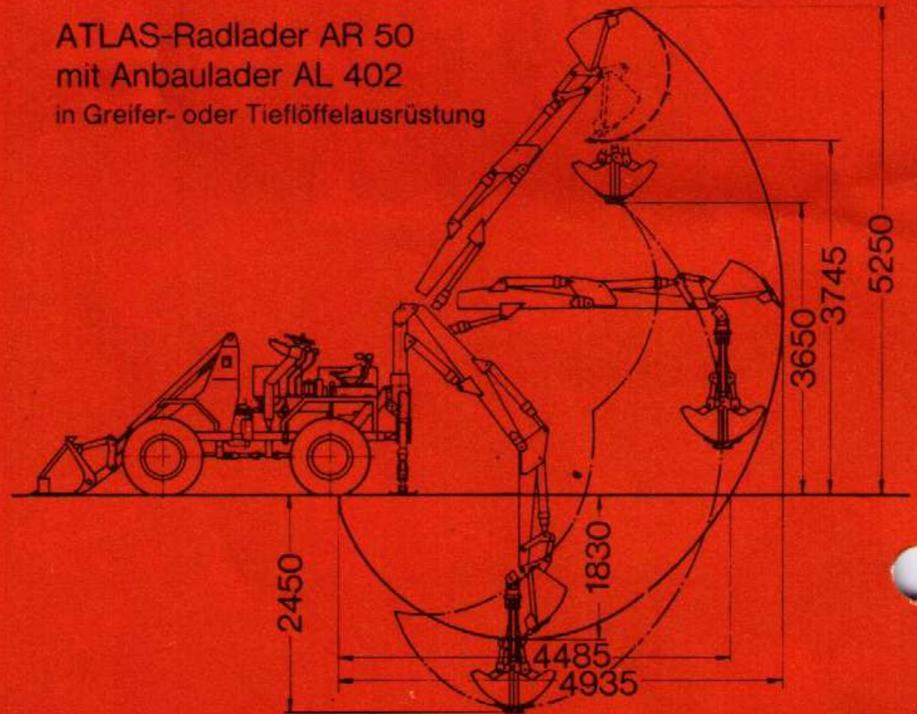


ATLAS AR 50



Allradantrieb
mit Standard-Ladeschaufel
(1,68 m breit)
0,6 cbm (gehäuft)

ATLAS-Radlader AR 50
mit Anbaulader AL 402
in Greifer- oder Tieföffelaustrüstung



TECHNISCHE DATEN

Motor: Deutz-Dieselmotor F 2 L 912, luftgekühlt, 30 PS bei 2500 U/min, mit elektrischem Anlasser, 12 V
Getriebe: 4-Gang-Schaltgetriebe mit angeflanschem Vorgelege
Lenkung: Hydrostatische Lenkung (Knicklenkung)
Achsen: Vorder- und Hinterachse; Hinterachse als Pendelachse ausgeführt
Bereifung: Breite Niederdruckreifen 10,5-18, 4fach
Bremsen: Hydraulische Fußbremse und mechanische Handbremse als Getriebebremse
Hydraulik: ATLAS-Hydrornorm, Arbeitsdruck max. 180 kg/cm², Mehrfachsteuerventil (Einhebelbedienung) mit Schwimmstellung zum Planieren

Sonstige Ausrüstung: Armaturenbrett mit Betriebsstundenzähler, elektrische Ausstattung gemäß StVZO

Reißkraft: 3100 kg

Schubkraft: 3200 kg im 1. Gang

Nutzlast: 1300 kg in der Schaufel

Steigfähigkeit: 70 %

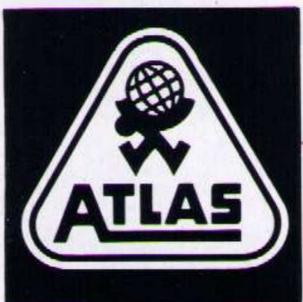
Ladezeiten: Heben 5 sek. Auskippen 2 sek.
Senken 4 sek. Rückkippen 1,5 sek.

Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h max.

Wenderadius: 1,65 m innen

Dienstgewicht: ca. 3250 kg

Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor. Die Maßangaben sind unverbindlich.



F. WEYHAUSEN & Co. · MASCHINENFABRIK · 2878 WILDESHAUSEN · POSTFACH 1540
 TELEFON (0 44 31) 30 48 · TELEX 251 514