ATLAS AR50

ATLAS AR 50

ein vielseitiges Baustellen-Fahrzeug — klein, aber dennoch ein echter Radlader mit Allradantrieb. Sicher und schnell besorgt er die vielfältigen Handlangerdienste auf kleinen und großen Baustellen. Immer, wenn es darum geht, Baustoffe in kleineren Mengen oder auch Einzellasten innerhalb der Baustelle zu transportieren, bietet der AR 50 die nötige Hilfe. Die große Leistungsreserve und die solide technische Ausstattung machen ihn zu einem echten, vollwertigen Radlader mit starker Schub- und Reißkraft und großer Ausschütthöhe. Ausgerüstet mit einem 30-PS-Deutz-Dieselmotor bewältigt das geländegängige Allradfahrzeug mit seinen stark dimensionierten Achsen, vier gleichgroßen Rädern und Viergang-Schaltwendegetriebe mühelos das unwegsame, schwierige Baugelände. Die serienmäßige Bereifung 10,5-18 (Geländeprofil) kann für Sonderfälle gegen eine noch größere ausgewechselt werden. Die hydrostatische Knickrahmenlenkung macht den AR 50 wendig und anpassungsfähig. Die körpergerechte Anordnung der Steuer- und Schalthebel und der bequeme höhen- und längs-

verstellbare Sitz bieten dem Fahrer einen angenehmen Arbeitsplatz, welcher auf Wunsch auch mit einem Fahrerhaus versehen werden kann. Motor und Achsen, Getriebe und Hydraulikanlage sind leicht zugänglich angeordnet, so daß eine einwandfreie Wartung schnell und reibungslos möglich ist. Bewährte Bauelemente aus dem weltbekannten ATLAS-Baggerprogramm garantieren die absolute Betriebssicherheit. Das ATLAS-Hydronorm-System vereinfacht die Ersatzteilhaltung, spart Kosten und garantiert einen leistungsfähigen Kundendienst.
Die Ladeschaufel dient – versehen mit geeigneten Anbauzinken – gleichzeitig als Palettengabel zur Aufnahme von Steinpaketen, Kisten oder anderem Ladegut.
Der AR 50 ist mit verschiedenen schnell auswechselbaren Arbeitswerkzeugen wie z. B. Ladeschaufel, Klappschaufel, Steingabel, Palettengabel usw. lieferbar. Durch den Anbau des altbewährten ATLAS-Laders 402 läßt sich der AR 50 zu einer Mehrzweckmaschine umrüsten, so daß das Gerät als Lader oder auch als Bagger mit Greifer oder Tieflöffel arbeiten kann.
Der leistungsfähige ATLAS-Service steht in Notfällen immer für Sie bereit.

AR 50 mit Schnellwechselautomatik

In wenigen Sekunden und ohne abzusteigen wechselt der Fahrer die verschiedenen Arbeitswerkzeuge

Abbildung 1 Mit der Palettengabel arbeitet der AR 50 wie ein Gabelstapler. Die Knickrahmenlenkung erweist sich dabei als äußerst vorteilhaft.

Abbildung 2 Steingabel. Alte, intensiv verdichtete Steinpflasterungen kann der AR 50 aufgrund seiner starken Schub- und Reißkraft mühelos aufnehmen.

Abbildung 3 Die Kehrmaschine ist beim Einschlämmen von Steinpflasterungen oder bei der Reinigung von Fahrwegen ein unentbehrliches Hilfsmittel.

Abbildung 4 Mit dem Greiferbagger AL 402 bietet der AR 50 dem Landschafts- und Gartenbau eine wertvolle Hilfe.

Abbildungen 5–7 Funktionsbilder der Schnellwechselautomatik: Heranfahren — Aufnehmen — Einkuppeln und schon ist der AR 50 einsatzbereit.

Abbildung 8 Die Kehrmaschine ist in mehreren Größen lieferbar; auf Wunsch auch mit Wasserbehälter. Der Rundbesen ist aus getrennten Scheibenelementen zusammengesetzt.

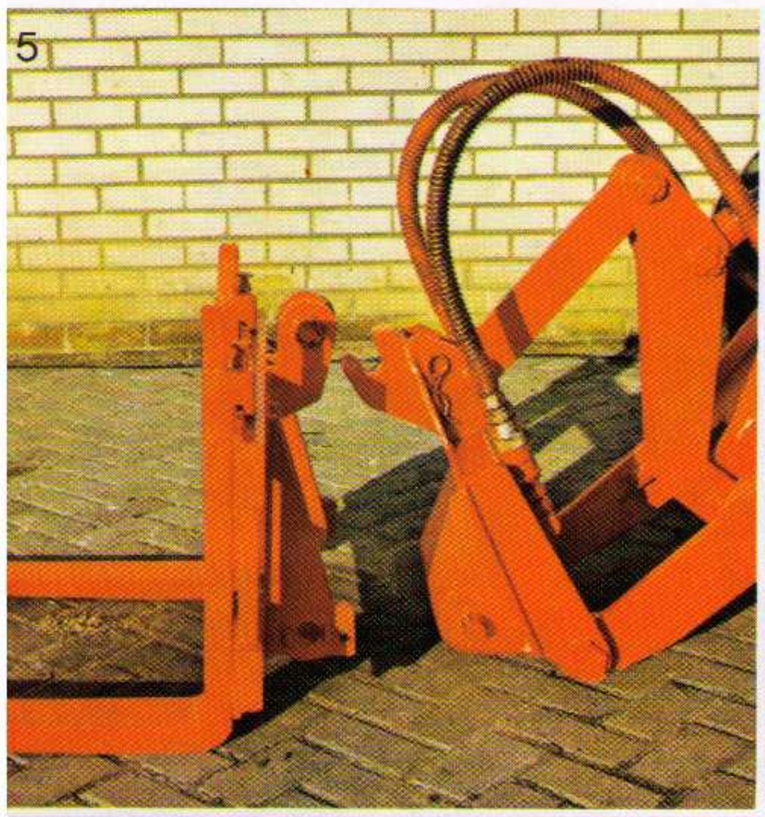
Abbildung 9 Der Lasthaken dient zum Laden von Einzellasten.

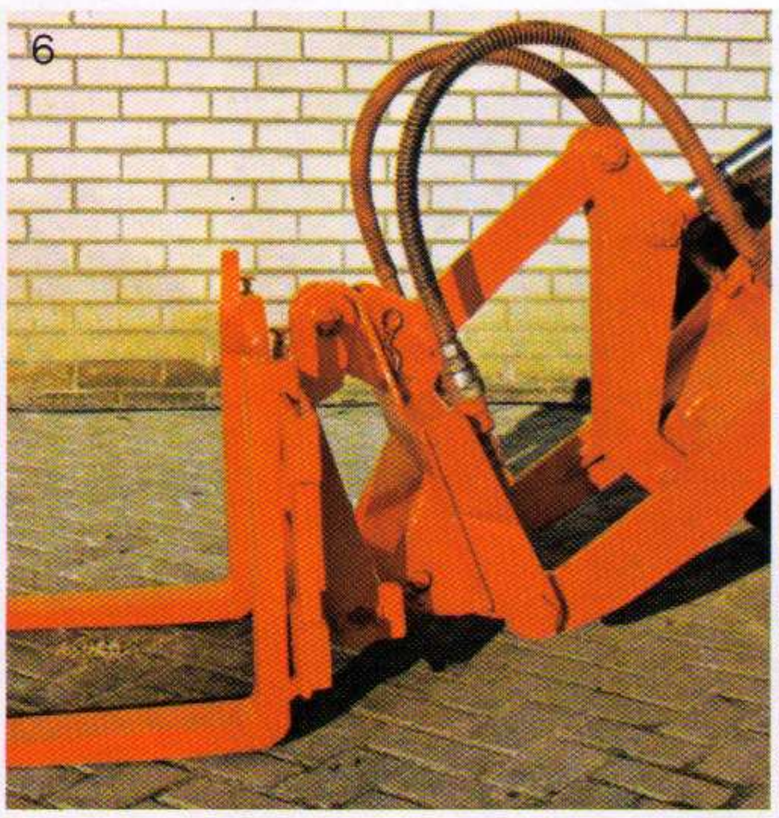
Abbildung 10 Die Steingabel ist ein häufig verwendetes Arbeitswerkzeug im Straßen- und Wegebau (vergl. Abbildung 2).

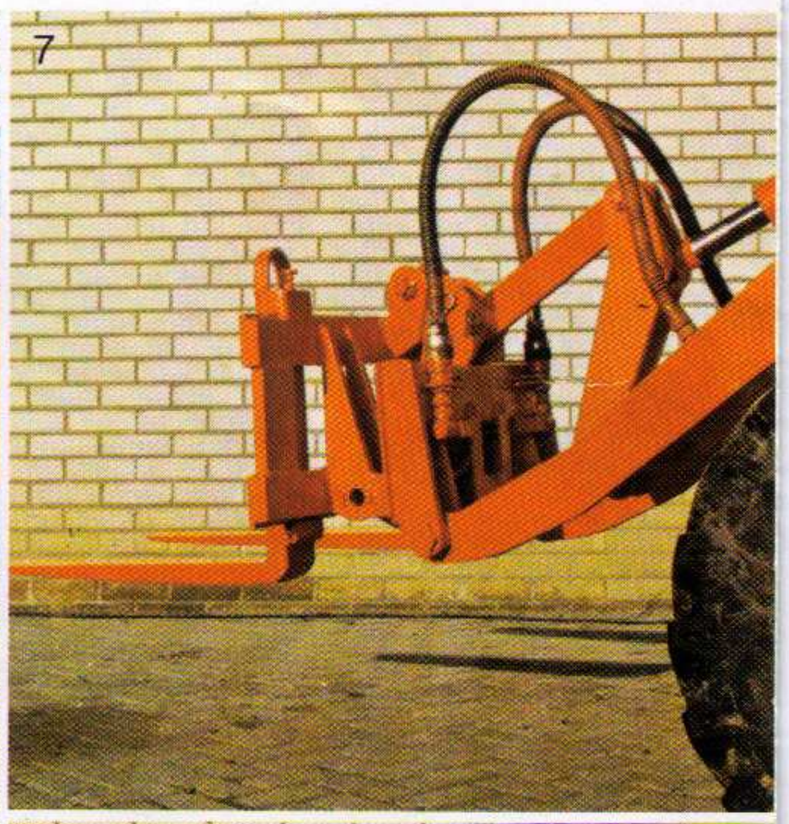
Abbildung 11 Für Erdarbeiten im gewachsenen steinigen Boden wird die Standard-Schaufel mit Aufsteck-Reißzähnen versehen.

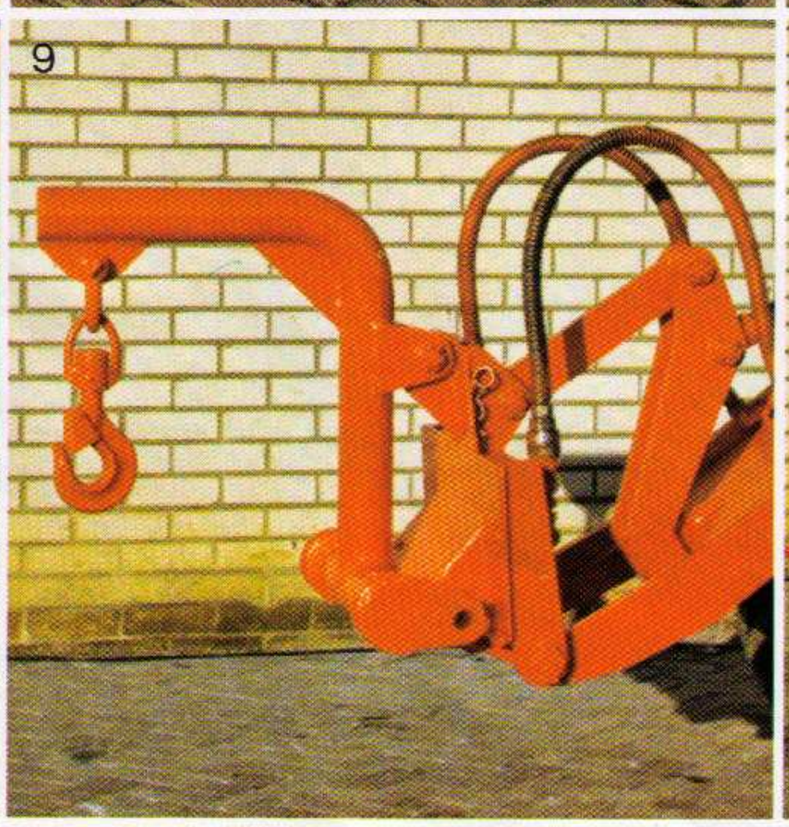
Abbildung 12 Die Leichtgutschaufel 0,7 cbm Inhalt (gehäuft) ersetzt bei leichteren Arbeiten die Standard-Ladeschaufel.

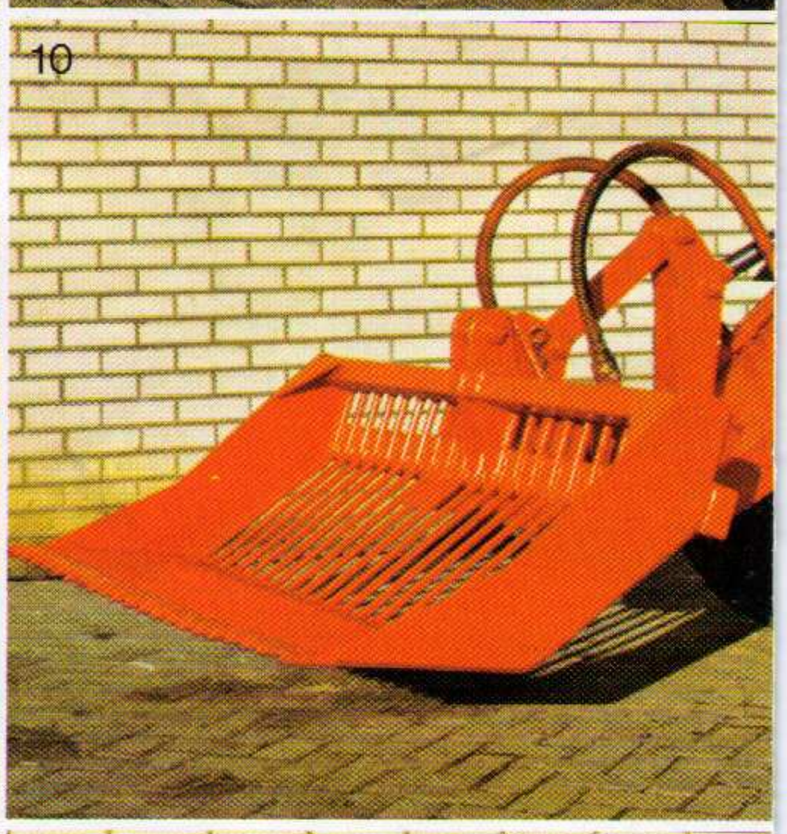
Abbildung 13 Die Greiferschaufel arbeitet als Ladeschaufel, Greifer, Planier- und Zugschild oder Schürfkübel.



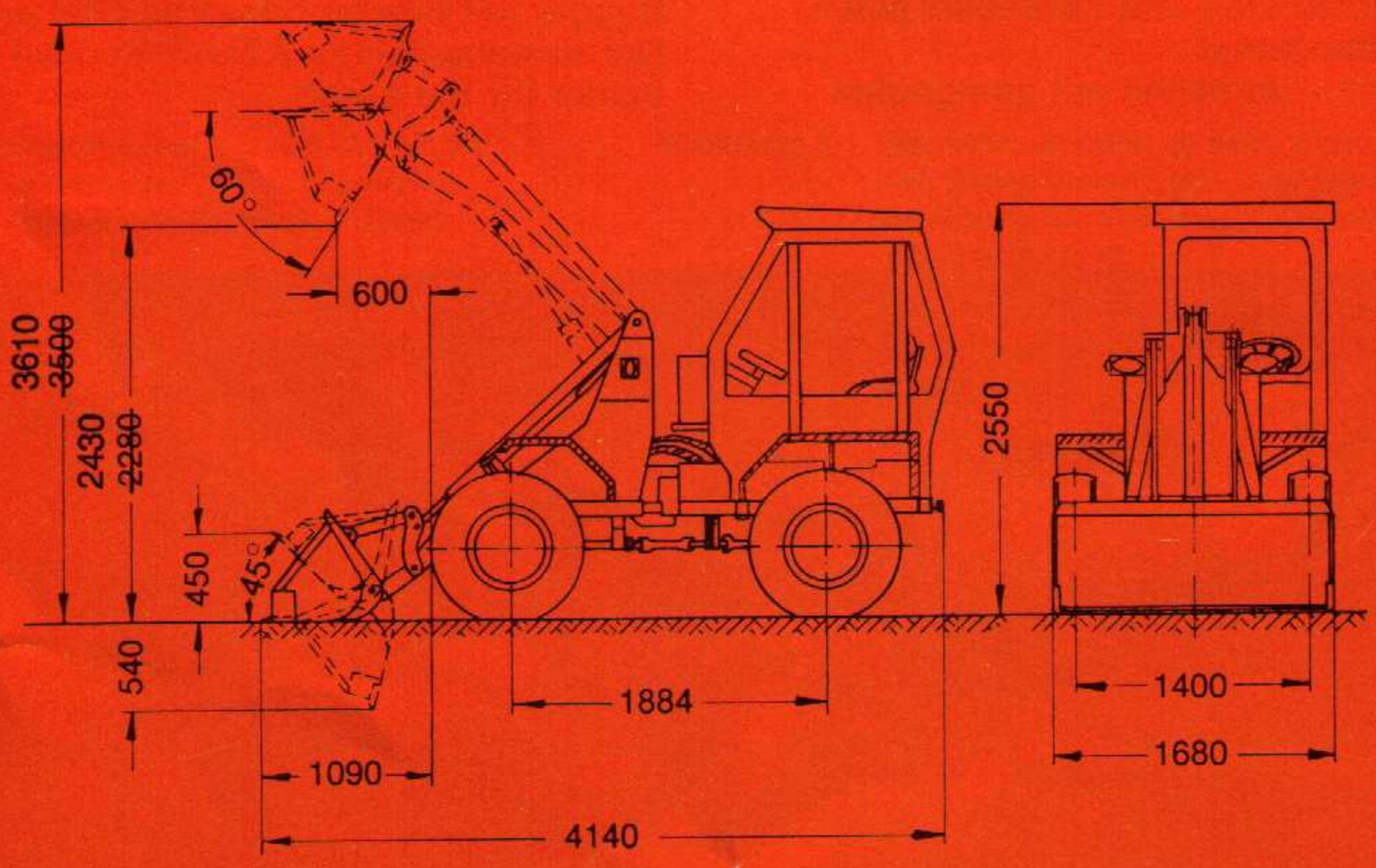




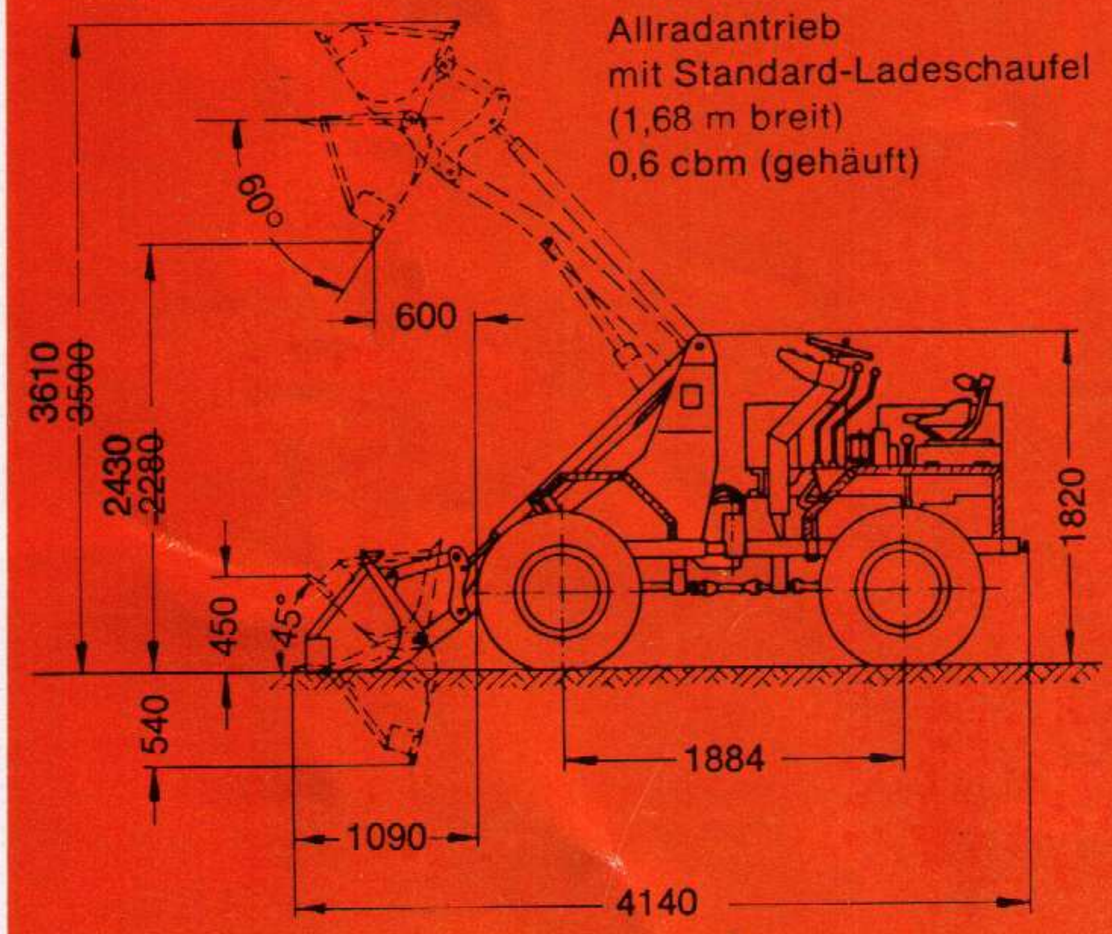




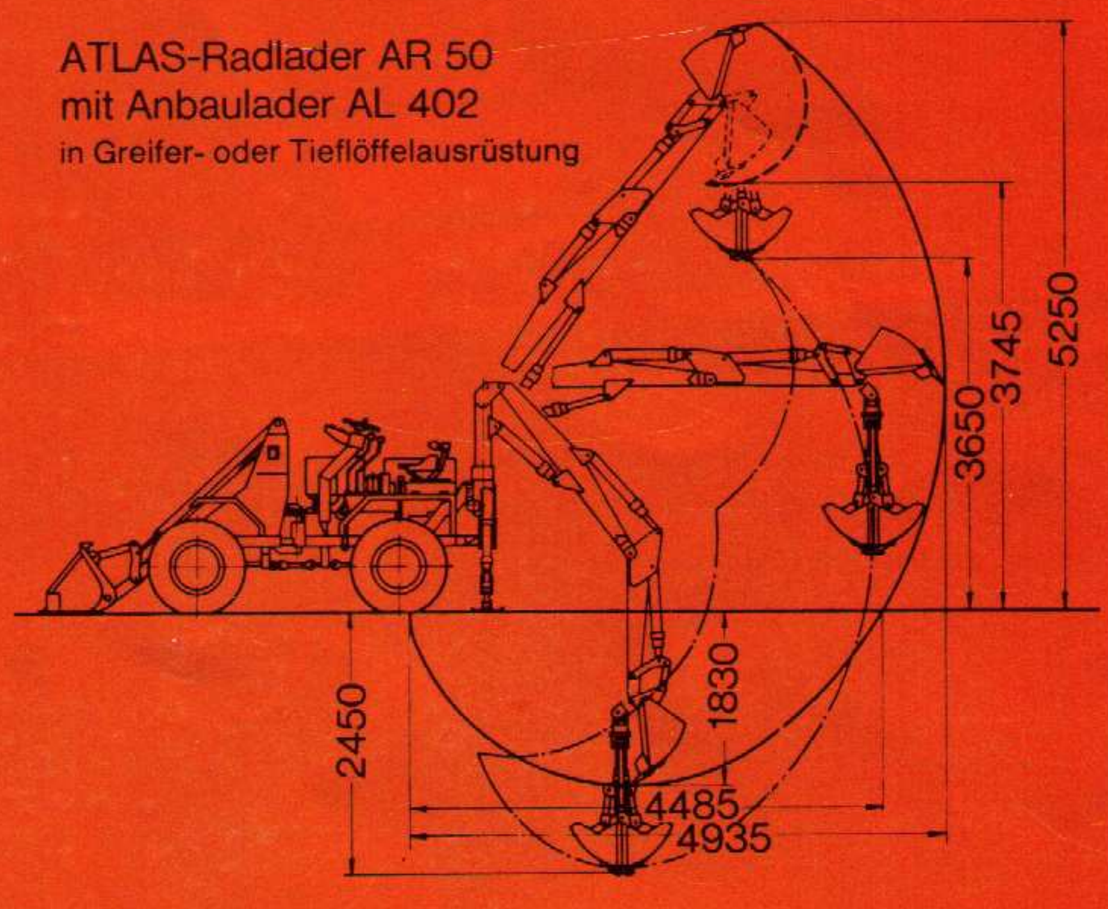
ATLAS AR 50



Allradantrieb
mit Standard-Ladeschaufel
(1,68 m breit)
0,6 cbm (gehäuft)



ATLAS-Radlader AR 50
mit Anbaulader AL 402
in Greifer- oder Tieflöffelausrüstung



TECHNISCHE DATEN

Motor: Deutz-Dieselmotor F 2 L 912, luftgekühlt, 30 PS bei 2500 U/min, mit elektrischem Anlasser, 12 V
Getriebe: 4-Gang-Schaltgetriebe mit angeflanschtem Vorgelege
Lenkung: Hydrostatische Lenkung (Knicklenkung)
Achsen: Vorder- und Hinterachse; Hinterachse als Pendelachse ausgeführt
Bereifung: Breite Niederdruckreifen 10,5 - 18, 4fach
Bremsen: Hydraulische Fußbremse und mechanische Handbremse als Getriebebremse
Hydraulik: ATLAS-Hydronorm, Arbeitsdruck max. 180 kg/cm², Mehrfachsteuerventil (Einhebelbedienung) mit Schwimmstellung zum Planieren

Sonstige Ausrüstung: Armaturenbrett mit Betriebsstundenzähler, elektrische Ausstattung gemäß StVZO
Reißkraft: 3100 kg
Schubkraft: 3200 kg im 1. Gang
Nutzlast: 1300 kg in der Schaufel
Steigfähigkeit: 70 %

Ladezeiten:				
	Heben	5 sek.	Auskippen	2 sek.
	Senken	4 sek.	Rückkippen	1,5 sek.

Fahrgeschwindigkeit: 20 km/h max.
Wenderadius: 1,65 m innen
Dienstgewicht: ca. ~~3500 kg~~ **3250 kg**

Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor. Die Maßangaben sind unverbindlich.

F. WEYHAUSEN & Co. · MASCHINENFABRIK · 2878 WILDESHAUSEN · POSTFACH 1540
TELEFON (0 44 31) 30 48 · TELEX 2 51 514