

ATLAS RADLADER AR 51A



ATLAS RADLADER AR 51 A

Technische Daten AR 51 A

MOTOR

Fabrikat	luftgekühlter Deutz-Dieselmotor
Typ	F 2 L 912, Direkteinspritzer
Leistung DIN	31 PS bei 2500 Upm nach DIN 70020
Zylinderzahl	2 in Reihe
Hubraum l	1,89
Kühlsystem	Luft
Kraftstofftankinhalt	72 l
Motorölverbrauch	max. 1 % v. Kraftstoff- verbrauch

Trockenluftfilteranlage mit optischer Anzeige.

ANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb mit automotiver Steuerung und nachgeschaltetem mechanischen 2-Gang-Getriebe

FAHRGESCHWINDIGKEIT

1. Gang 0 - 6 km/h vor- und rückwärts
 2. Gang 0 - 18,5 km/h vor- und rückwärts
(0 - 20 km/h bei Reifengröße 12,5 - 18)
- max. Steigfähigkeit, je nach Bodenverhältnissen, ca. 70 %

FAHRWERK

Starrachsen, Allradantrieb, Hinterachse pendelnd aufgehängt, Achspendelung $\pm 12^\circ$

BREMSEN

1. Betriebsbremse durch Inpedal über hydrostatischen Antrieb auf alle 4 Räder wirkend
2. Betriebsbremse als Öldruckbremse auf die Hinterachse wirkend
3. Handbremse auf Trommelbremse am Getriebe wirkend

BEREIFUNG

vorn und hinten Niederdruckreifen 10,5 - 18,
wahlweise 12,5 - 18

Sonderbereifung auf Anfrage.

LENKUNG

Hydrostatische zentrale Knickrahmenlenkung über separaten Hydraulikkreislauf, 1 doppelwirkender Lenkzylinder, Lenkeinschlag nach beiden Seiten 40° , Wenderadius außen über Schaufelkante 3800 mm. Bei nicht laufendem Motor ist eine Notlenkeigenschaft des Fahrzeuges vorhanden.

HYDRAULIKANLAGE

Pumpenfördermenge	40 l/min
Arbeitsdruck	180 bar
Hydrauliktankinhalt	37 l
Zylinder	2 doppelwirkende Hubzylinder und ein doppelw. Arbeitszylinder
Steuergerät	Bosch-Wegeventilblock, Einhebel- Steuerung mit Verriegelung für Straßenfahrt. 4 Schaltstellungen, automatische Mittenstellung, Rastung für Schwimmstellung

ELEKTRISCHE ANLAGE

Lichtmaschine	Gleichstrom 14 V/11 A
Batterie	12 V/88 Ah
Betriebsspannung	12 V
Anlasser	1,8 PS/12 V

Schaufelinhalt nach SAE	0,6 cbm
Schaufelbreite	1750 mm
Nutzlast bei eingeknickter Maschine 40°	1050 kg
Standsicherheit - 2	
Kipplast bei gestreckter Maschine	2470 kg
Hubkraft in Bodenlage	3600 kg
Hubkraft in oberster Stellung	1500 kg
Schubkraft	3200 kp
Reißkraft	2600 kp
Auskippwinkel bei max. Hubhöhe	60°
Ankippwinkel max.	48°
Heben/Senken/Kippen	6,0/3,0/1,3 sek.
Gesamtgewicht	3450 kg

Schwingsitz horizontal- und höhenverstellbar und auf das Fahrgewicht einstellbar

Beleuchtung gemäß StVZO, Bordwerkzeug und Betriebs-
erlaubnis serienmäßig

SONDERAUSRÜSTUNG

Großräumige Komfort-Stahlkabine, rundum Sicherheitsglas, Dachentlüftung, Fahrertür in geteilter Ausführung, Sonnenblende und Scheibenwischer, Seitenfenster ausstellbar. Andere Schaufelgrößen, Schnellwechseleinrichtungen, Heck-Tieflöffelbagger, Frontkehrbesen, Palettengabel und anderes Zubehör auf Wunsch lieferbar.

Konstruktionsänderungen vorbehalten, Maßangaben unverbindlich.

technisch ausgereift

große Standsicherheit

einfachste Bedienung

hervorragende Wendigkeit

vielseitige Verwendbarkeit

wartungsfreundlich

Mit 10 serienmäßigen Ausrüstungsmöglichkeiten (und Sonderausrüstungen auf Anfrage) ist der ATLAS-Radlader ein Gerät, welches als „Feuerwehr“ auf keiner Baustelle fehlen darf.

Mit Hilfe der Schnellwechsel-Einrichtung können alle Arbeitswerkzeuge in weniger als einer Minute gewechselt werden. Die übersichtliche und sinnfällige Anordnung der Steuerorgane macht die Bedienung einfach, bequem und wartungsfreundlich.

Auf Wunsch kann der ATLAS-Radlader mit einer Stahlkabine mit integriertem Überrollbügel versehen werden. Eine motorunabhängige Heizung gehört zum Lieferumfang der Kabine.

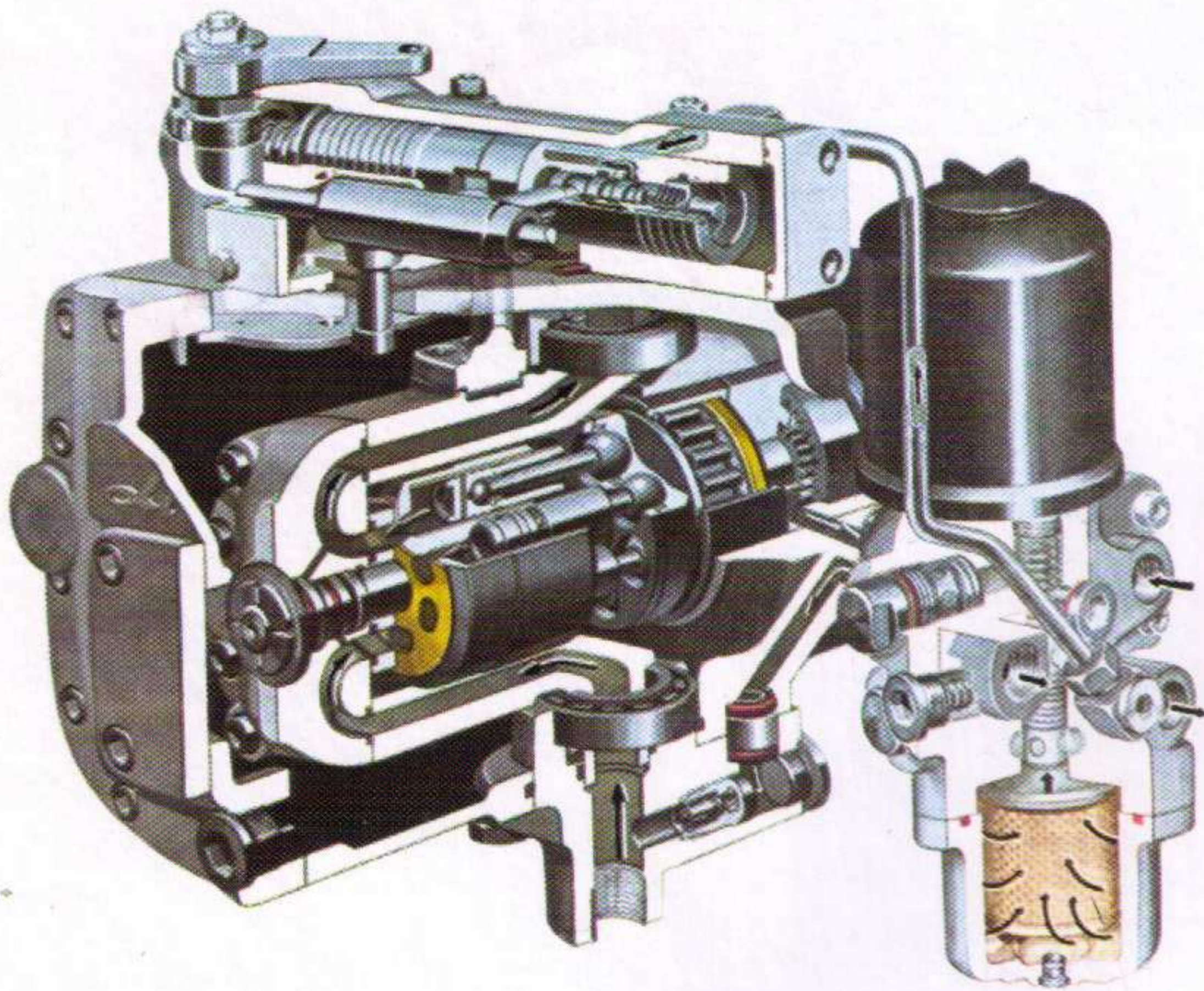
Die hydrostatische Knickrahmenlenkung in Verbindung mit dem Allradantrieb und der Pendelachse machen die Maschine wendig und geländegängig.

Jahrelange Serienproduktion in Anlehnung an unser weltbekanntes Bagger- und Kranprogramm gewährleisten ein hohes technisches Niveau dieses vielseitigen Gerätes.

Der leistungsfähige ATLAS-Service steht immer für Sie bereit.



HYDRO-KONSTANTMOTOR UND PUMPE



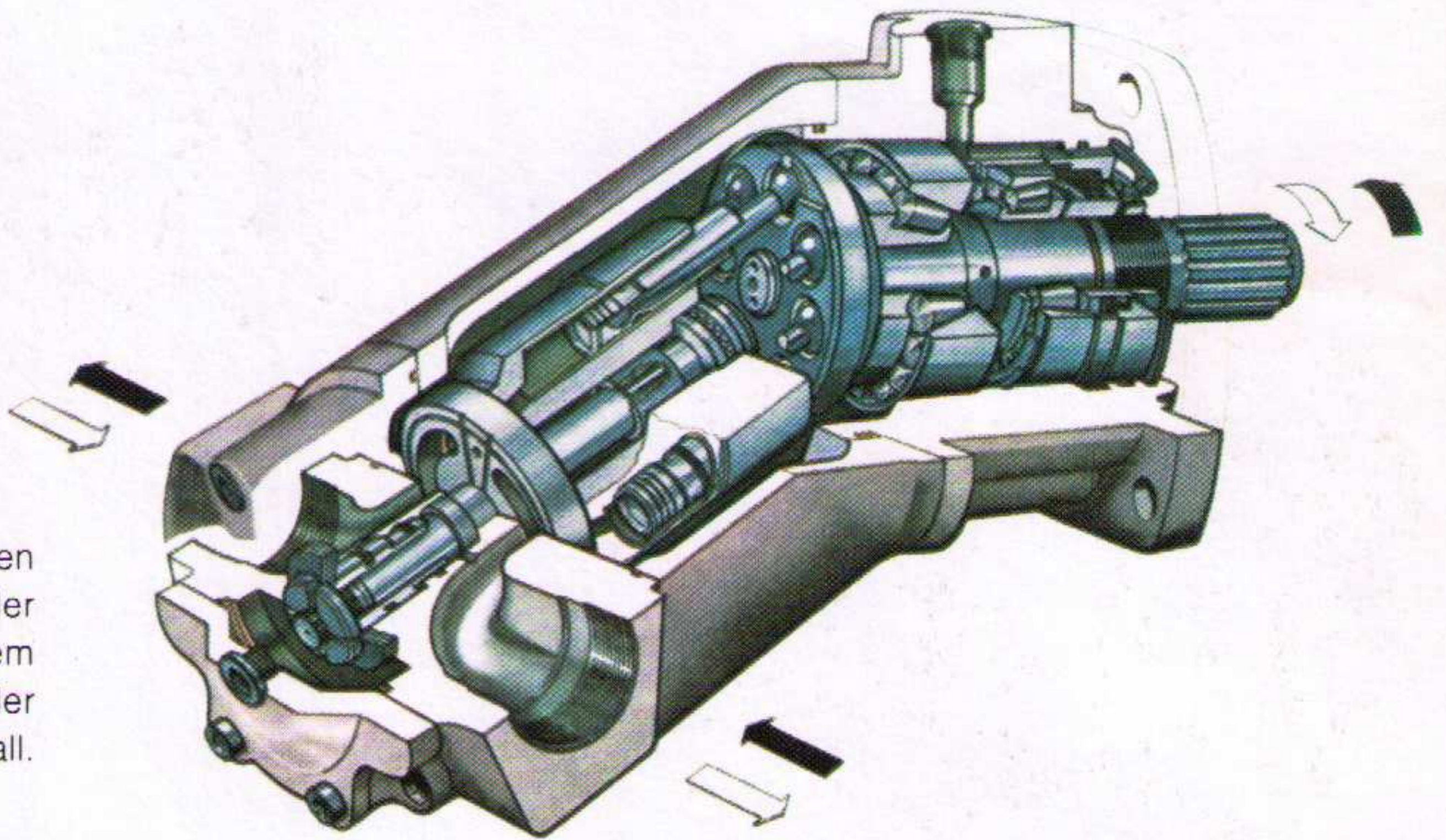
Der AR 51 A arbeitet narrensicher. Auch für den Anfänger und ungeübten Fahrer ist er besonders durch den hydrostatischen Antrieb absolut problemlos. Ein größerer Bedienungskomfort ist kaum denkbar.

Große Reichhöhe zum Beladen von Fahrzeugen.
Kräftiges Zupacken mit der Uni-Schaufel.



VORTEILE DES HYDROSTATISCHEN ANTRIEBS

Motor, Achsen und alle Antriebselemente werden vor Überlastung geschützt. Volle Ausnutzung der vom Motor abgegebenen Leistung in jedem Drehzahlbereich. Automatische Anpassung der Antriebskräfte auf den jeweiligen Einsatzfall. Fehlbedienungen sind ausgeschlossen.

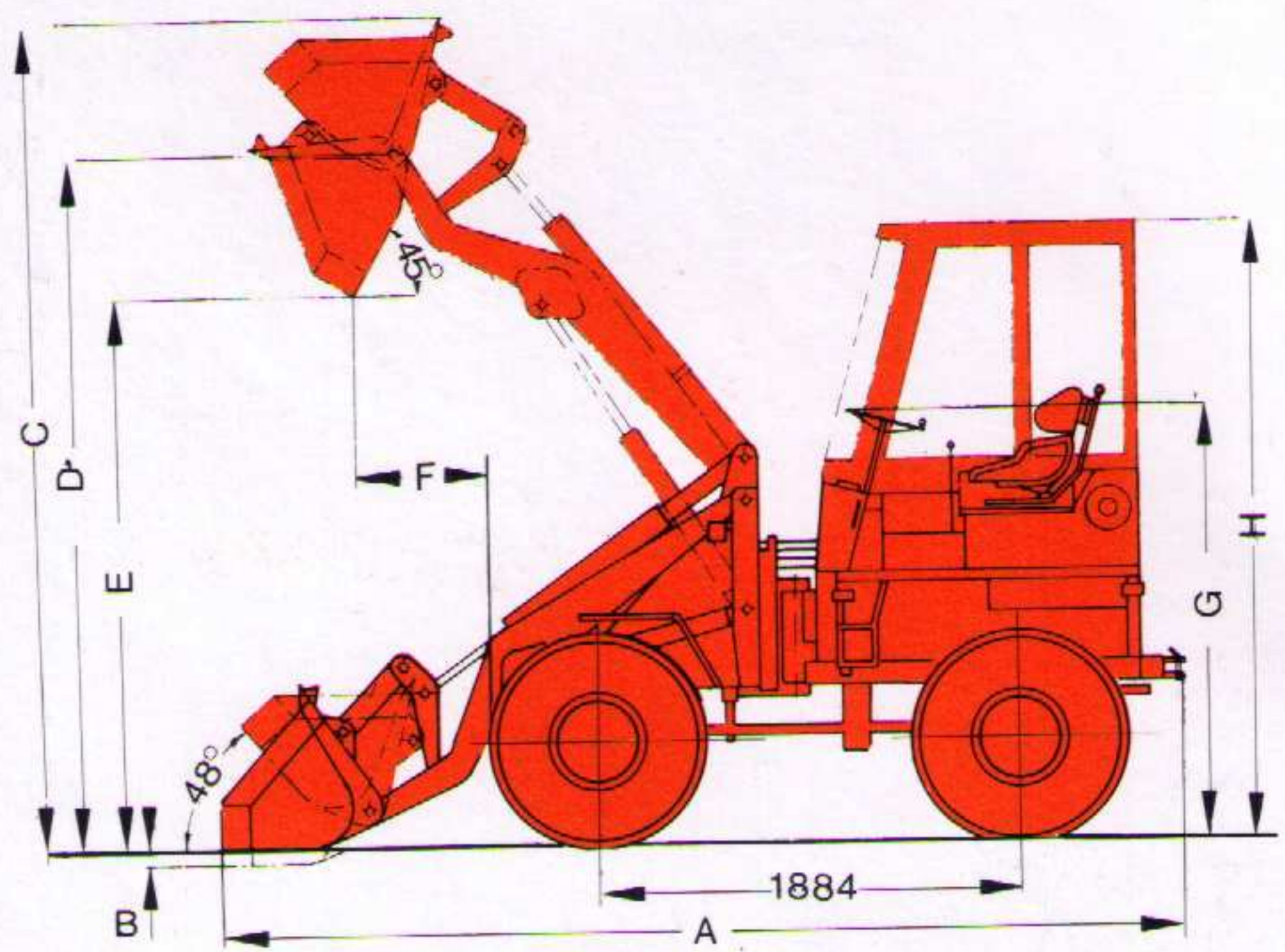
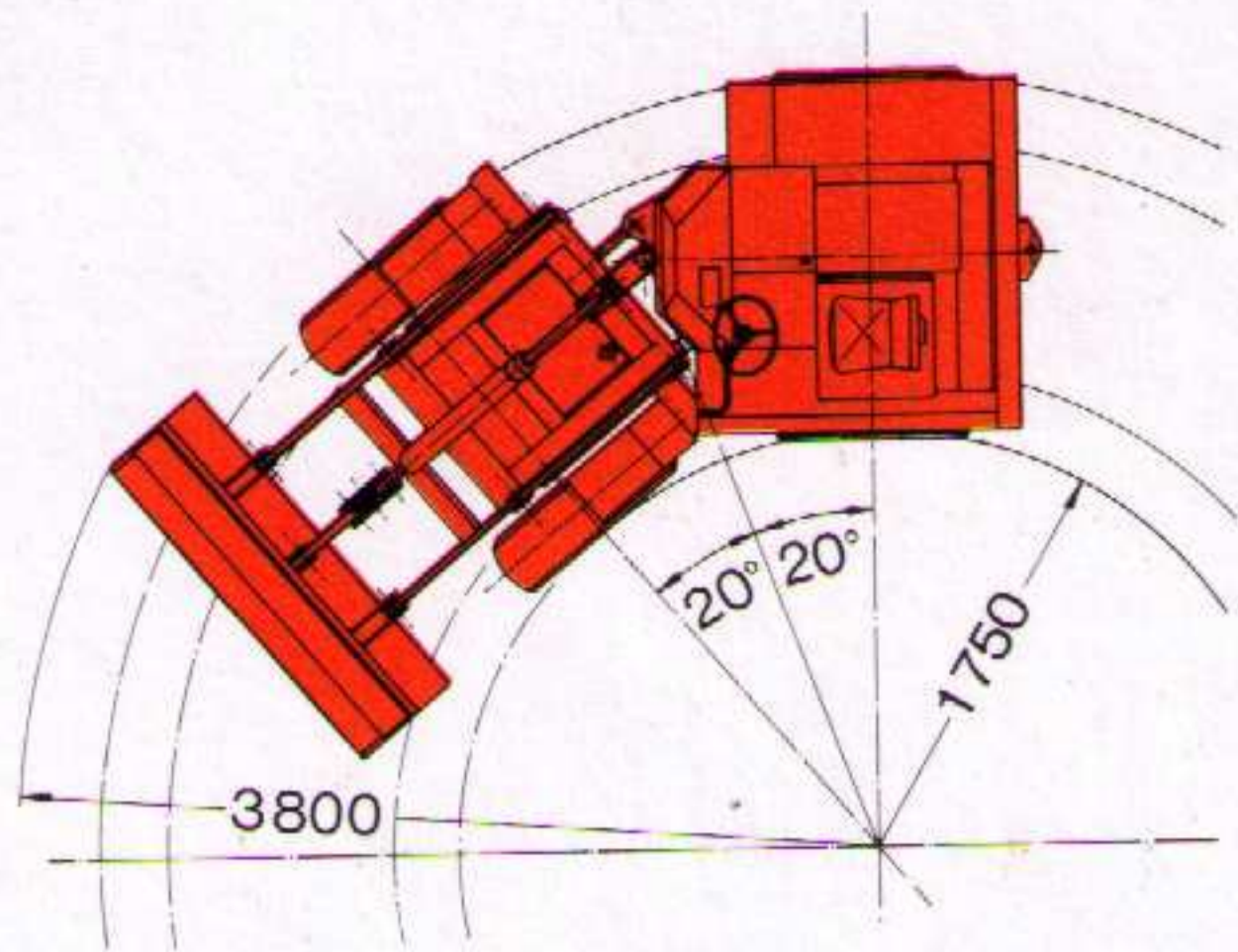


ATLAS-Radlader im Einsatz

1. Heck-Tieflöffelbagger seitlich versetzbar
2. Heck-Tieflöffelbagger in Fahrstellung
3. Laden mit Lasthaken
4. im Holzeinsatz mit Rundholzgreifer
5. auf der Baustelle mit Palettengabel
6. ausgezeichnete Geländegängigkeit
7. Planieren am Hang
8. Einsatz mit Leichtgutschaufel
9. Abziehen mit der Uni-Schaufel rückwärts
10. Schürfkübeleinsatz
11. Arbeiten mit der Steingabel







VERLADEMASSE UND GEWICHTE

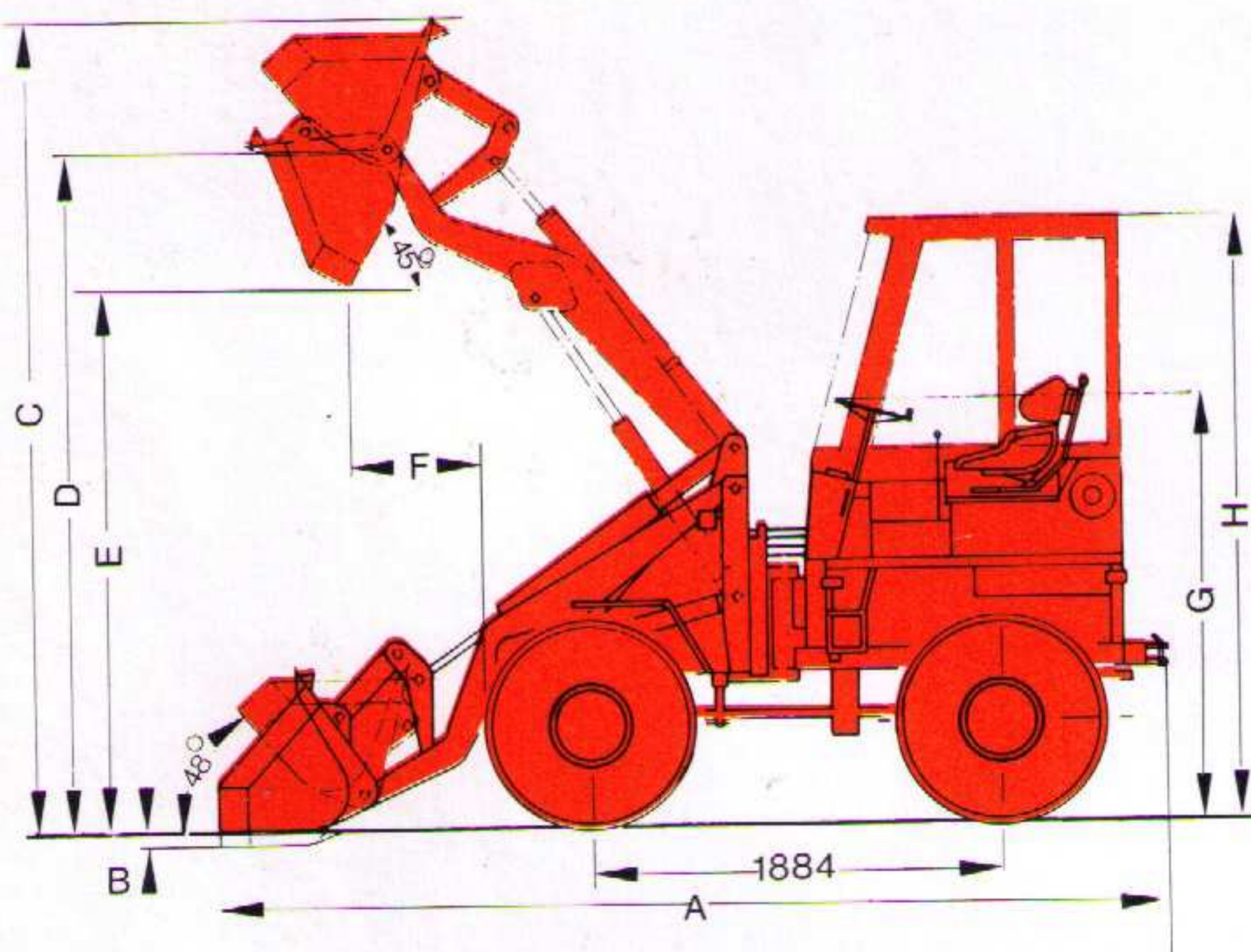
A	Gesamtlänge den Zeichnungen entnehmen	
B	Schaufelbreite den Zeichnungen entnehmen	
B1	Breite Außenkante	
	Bereifung 10,5-18	1630 mm
	Bereifung 12,5-18	1710 mm
G	Gesamthöhe ohne Kabine	
	Bereifung 10,5-18	1830 mm
	Bereifung 12,5-18	1875 mm
H	Gesamthöhe mit Kabine	
	Bereifung 10,5-18	2595 mm
	Bereifung 12,5-18	2640 mm
	Verladegewicht Standardgerät mit Schaufel und ohne Kabine	ca. 3450 kg
	mit Schaufel und mit Kabine	ca. 3760 kg

TECHNISCHE ANGABEN MIT STANDARDSCHAUFEL

	ohne SWE *)		mit SWE *)	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4205 mm	4205 mm	4370 mm	4370 mm
B	65 mm	20 mm	45 mm	0 mm
C	3650 mm	3695 mm	3780 mm	3825 mm
D	3075 mm	3120 mm	3075 mm	3120 mm
E	2430 mm	2475 mm	2400 mm	2445 mm
F	575 mm	530 mm	785 mm	740 mm
G	1830 mm	1875 mm	1830 mm	1875 mm
H	2595 mm	2640 mm	2595 mm	2640 mm

Schaufelbreite: 1,75 m
Schaufelinhalt: 0,6 cbm (SAE)

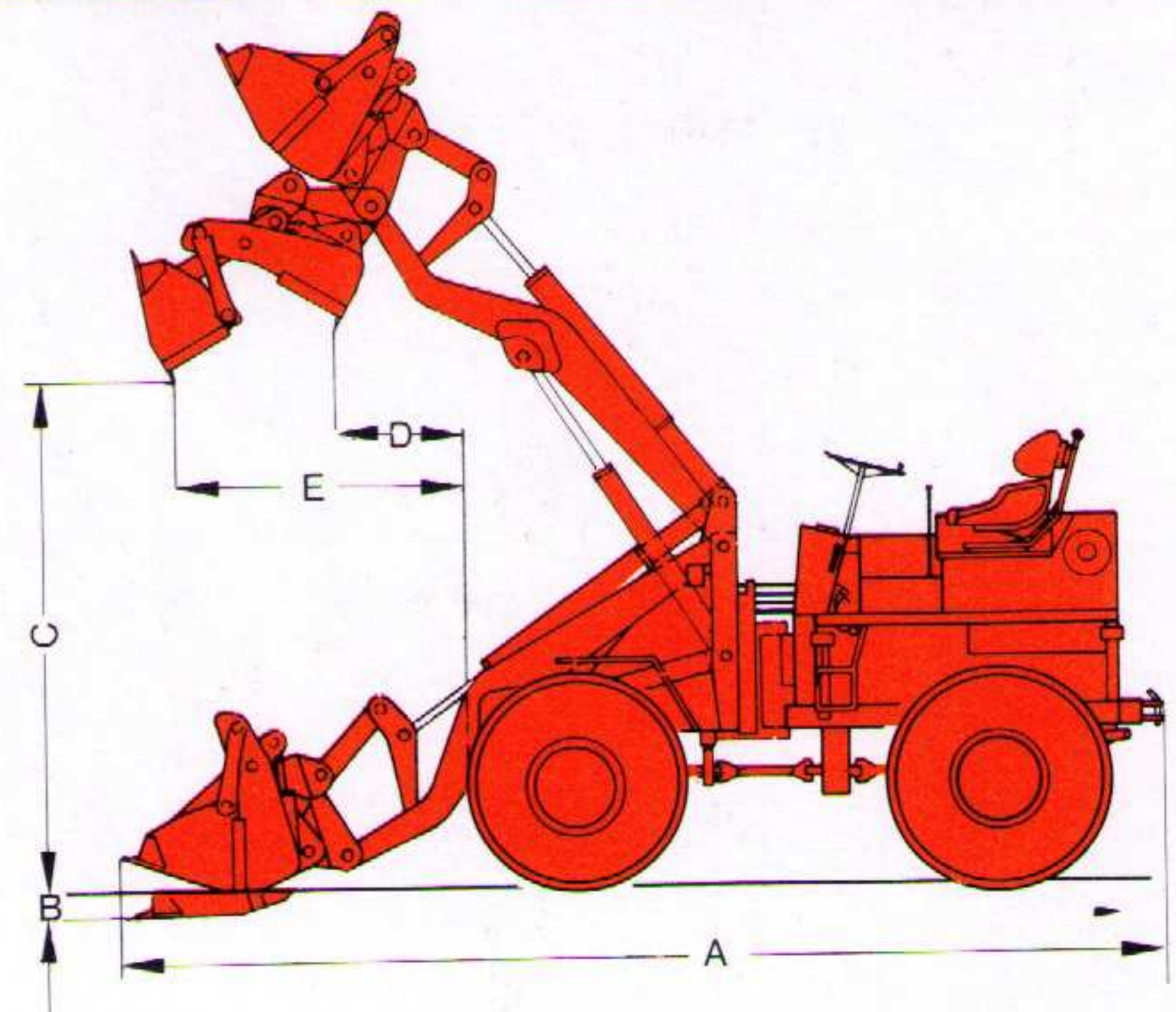
*) SWE = Schnellwechsel-Einrichtung



TECHNISCHE ANGABEN MIT LEICHTGUTSCHAUFEL

	ohne SWE		mit SWE	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4410 mm	4410 mm	4560 mm	4560 mm
B	65 mm	20 mm	45 mm	0 mm
C	3765 mm	3810 mm	3780 mm	3825 mm
D	3075 mm	3120 mm	3075 mm	3120 mm
E	2380 mm	2425 mm	2395 mm	2440 mm
F	800 mm	755 mm	960 mm	915 mm
G	1830 mm	1875 mm	1830 mm	1875 mm
H	2595 mm	2640 mm	2595 mm	2640 mm

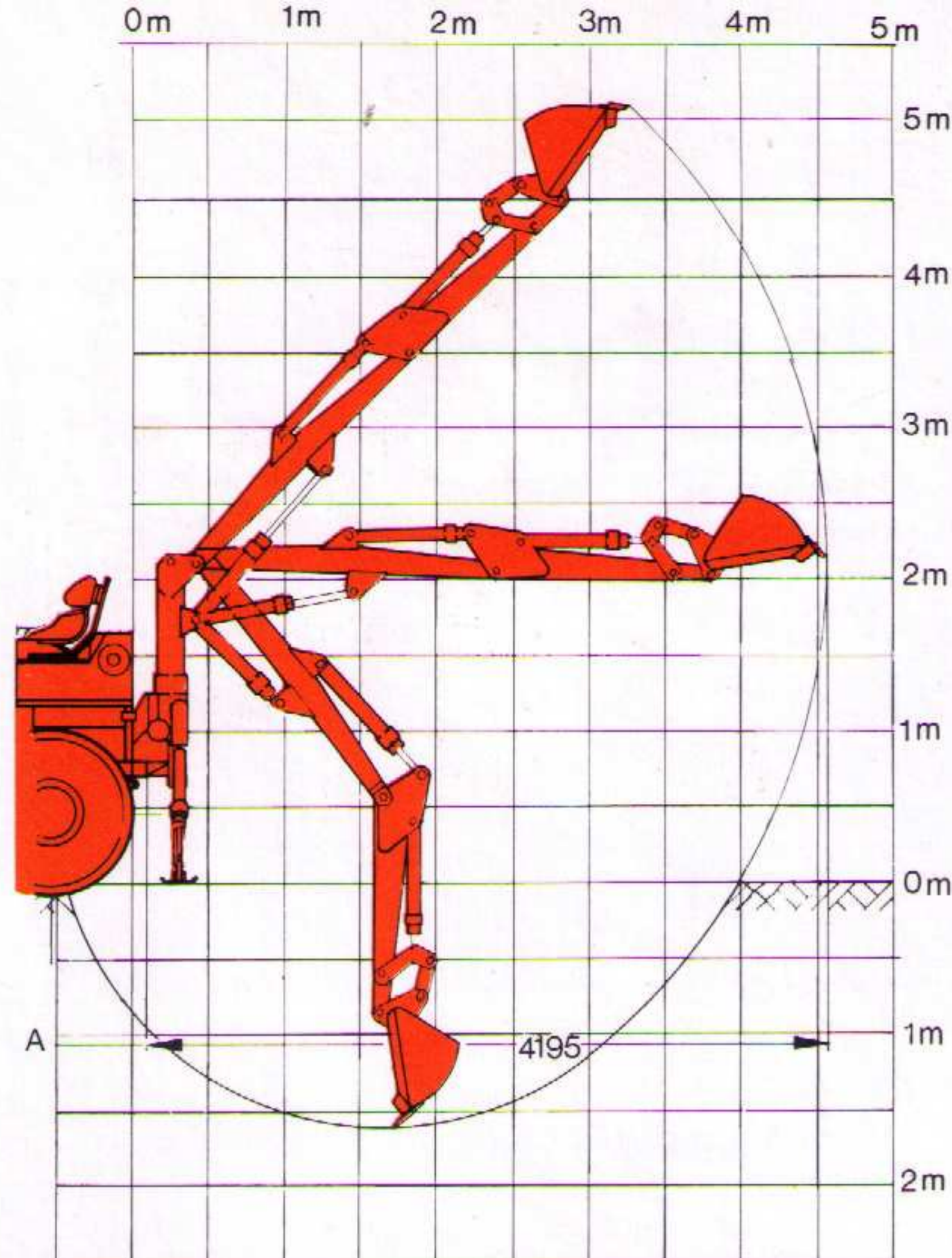
Schaufelbreite: 1,75 m
Schaufelinhalt: 0,7 cbm (SAE)



TECHNISCHE ANGABEN MIT UNI-SCHAUFEL

	ohne SWE		mit SWE	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4375 mm	4375 mm	4540 mm	4540 mm
B	75 mm	30 mm	95 mm	50 mm
C	2675 mm	2720 mm	2705 mm	2750 mm
D	370 mm	325 mm	580 mm	535 mm
E	1255 mm	1300 mm	1555 mm	1510 mm

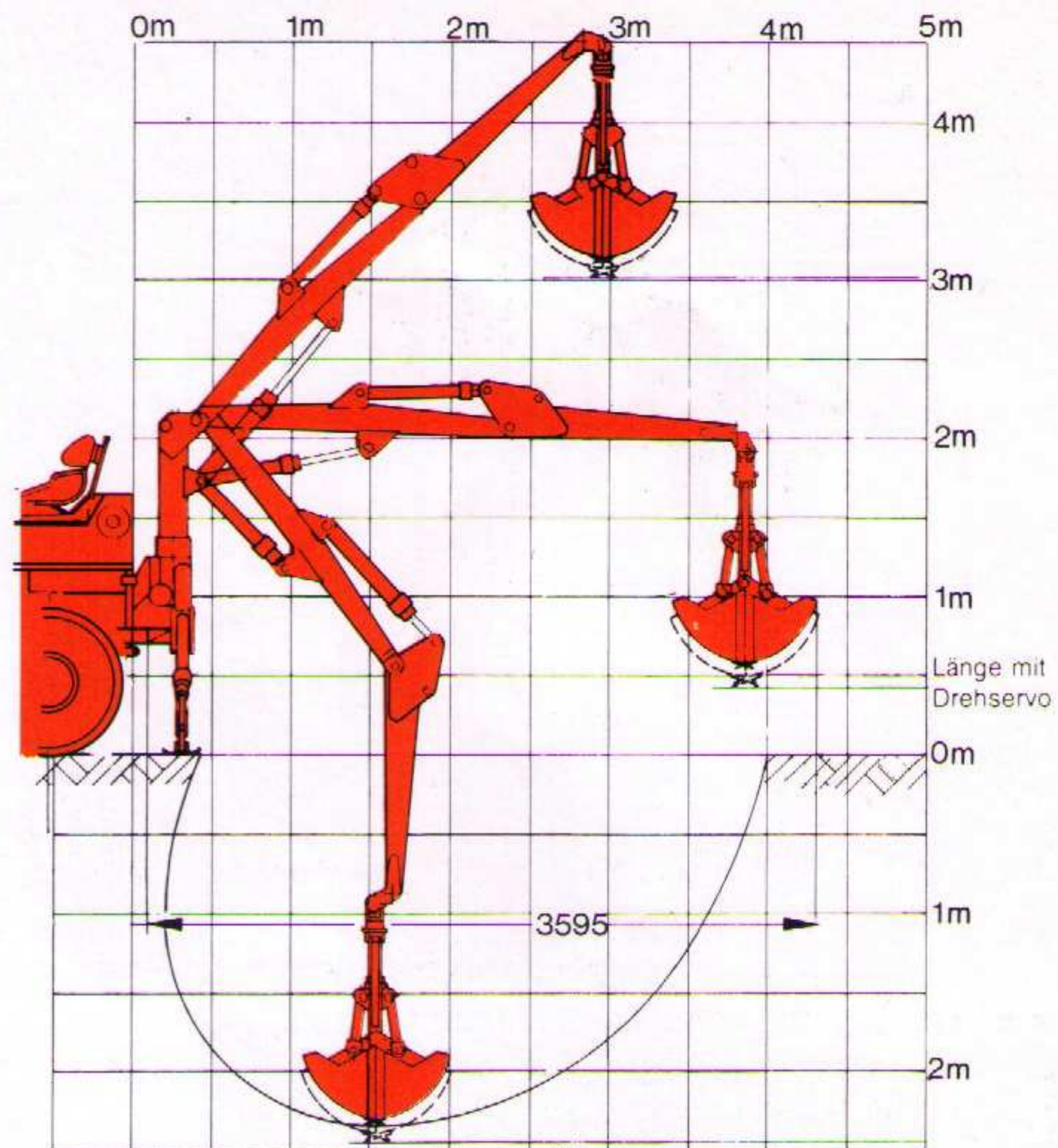
Greiferschaufelbreite: 1,75 m
Schaufelinhalt: 0,4 cbm
Hinweis: 3. Steuersektion erforderlich



TECHNISCHE ANGABEN FÜR ANBAULADER AL 402 MIT TIEFLÖFFEL

Grabtiefe max.	1830 mm
Ausladung max.	4280 mm
Ausschütthöhe	3745 mm
Reißkraft des Tiefsöffels	1750 kp
Hubgeschwindigkeit	28m/min.
Schwenkgeschwindigkeit	6 U/min.

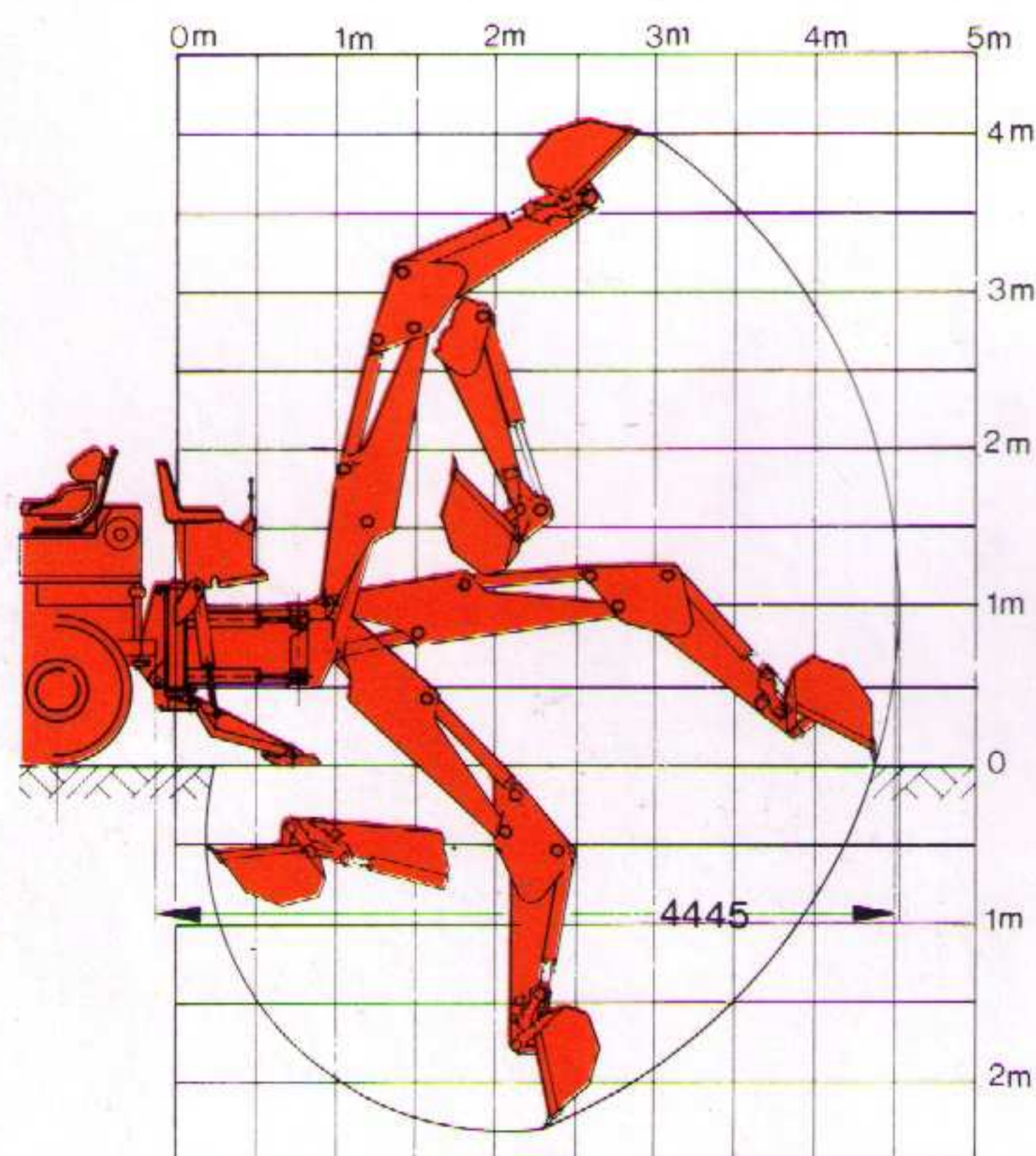
LÖFFELWERKZEUGE lt. Preisliste AL 402



TECHNISCHE ANGABEN FÜR ANBAULADER AL 402 MIT ZWEISCHALENGREIFER

Grabtiefe max.	2200 mm
Ausladung max.	3525 mm
Ausschütthöhe	3643 mm
Schließkraft des Greifers	1250 kp
Hubgeschwindigkeit	28m/min.
Schwenkgeschwindigkeit	6 U/min.
Schwenkbereich	270°

GREIFERWERKZEUGE lt. Preisliste AL 402

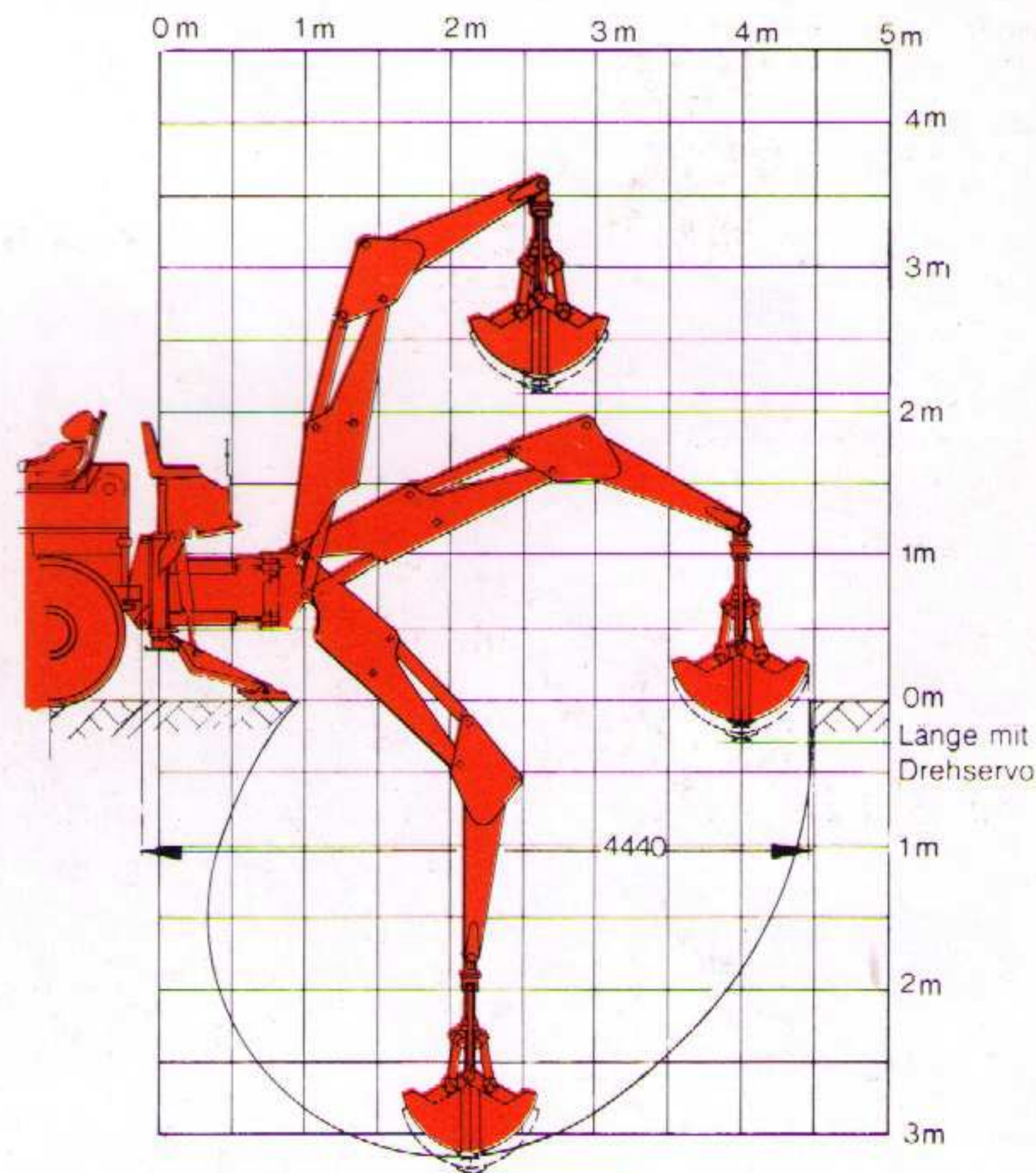


TECHNISCHE ANGABEN FÜR HECK-TIEFLÖFFELBAGGER HT 6 MIT TIEFLÖFFEL

Grabtiefe max.	2350 mm
Ausladung max.	4550 mm
Ausschütthöhe	3170 mm
Druckzugkraft des Löffelstiels	1550 kp
Nutzlast bei max. Ausladung	ca. 700 kp
Losbrechkraft senkrecht zum Schar	6100 kp
Transporthöhe	2980 mm
Löffeldrehweg	177°
Gesamtschwenkbereich des Laders	200°

LÖFFELWERKZEUGE

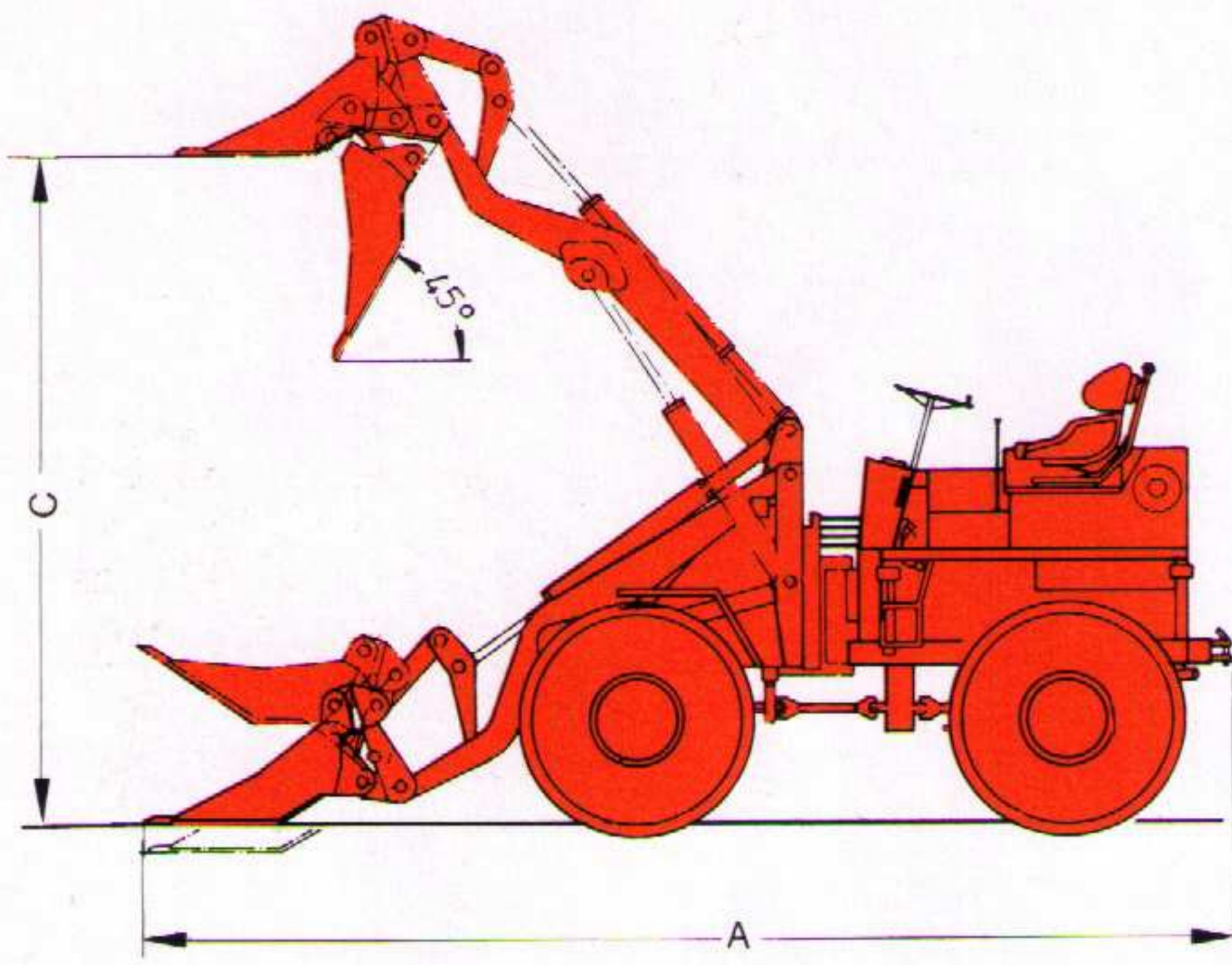
Tieflöffel mit Auswerfer, 280 mm breit, 50 l Inhalt
 Tieflöffel ohne Auswerfer, 450 mm breit, 70 l Inhalt
 Tieflöffel ohne Auswerfer, 600 mm breit, 100 l Inhalt



TECHNISCHE ANGABEN FÜR HECK-TIEFLÖFFELBAGGER HT 6 MIT ZWEISCHALENGREIFER

Grabtiefe max.	3220 mm
Ausladung max.	4000 mm
Ausschütthöhe	2130 mm
Transporthöhe	3170 mm
Nutzlast bei max. Ausladung	ca. 700 kp
Löffeldrehweg	177°
Gesamtschwenkbereich der Ausleger	200°

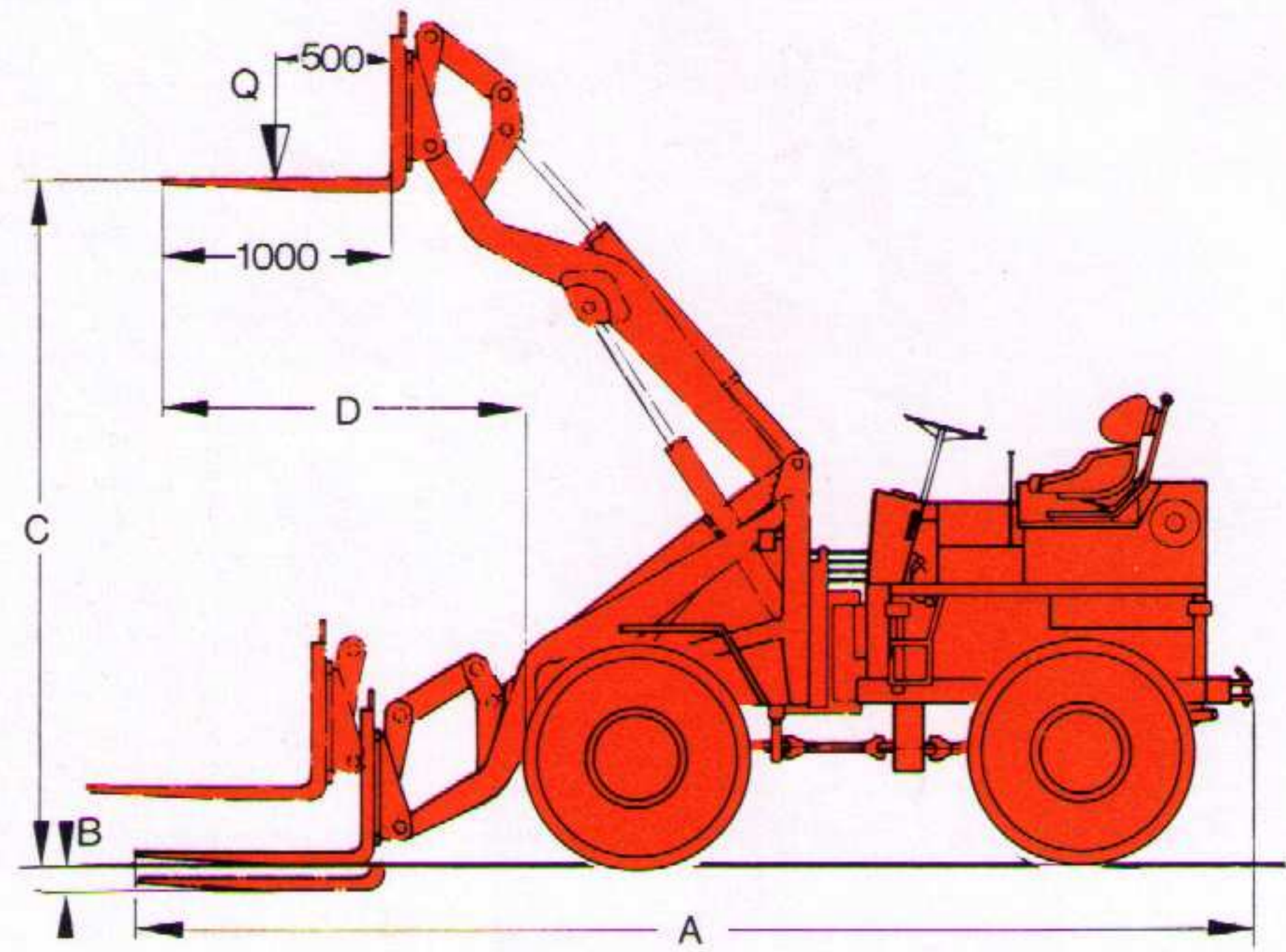
GREIFERWERKZEUGE lt. Preisliste AL 402



TECHNISCHE ANGABEN MIT STEINGABEL

	ohne SWE		mit SWE	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4515 mm	4515 mm	4690 mm	4690 mm
B	142 mm	97 mm	122 mm	77 mm
C	2785 mm	2830 mm	2875 mm	2920 mm

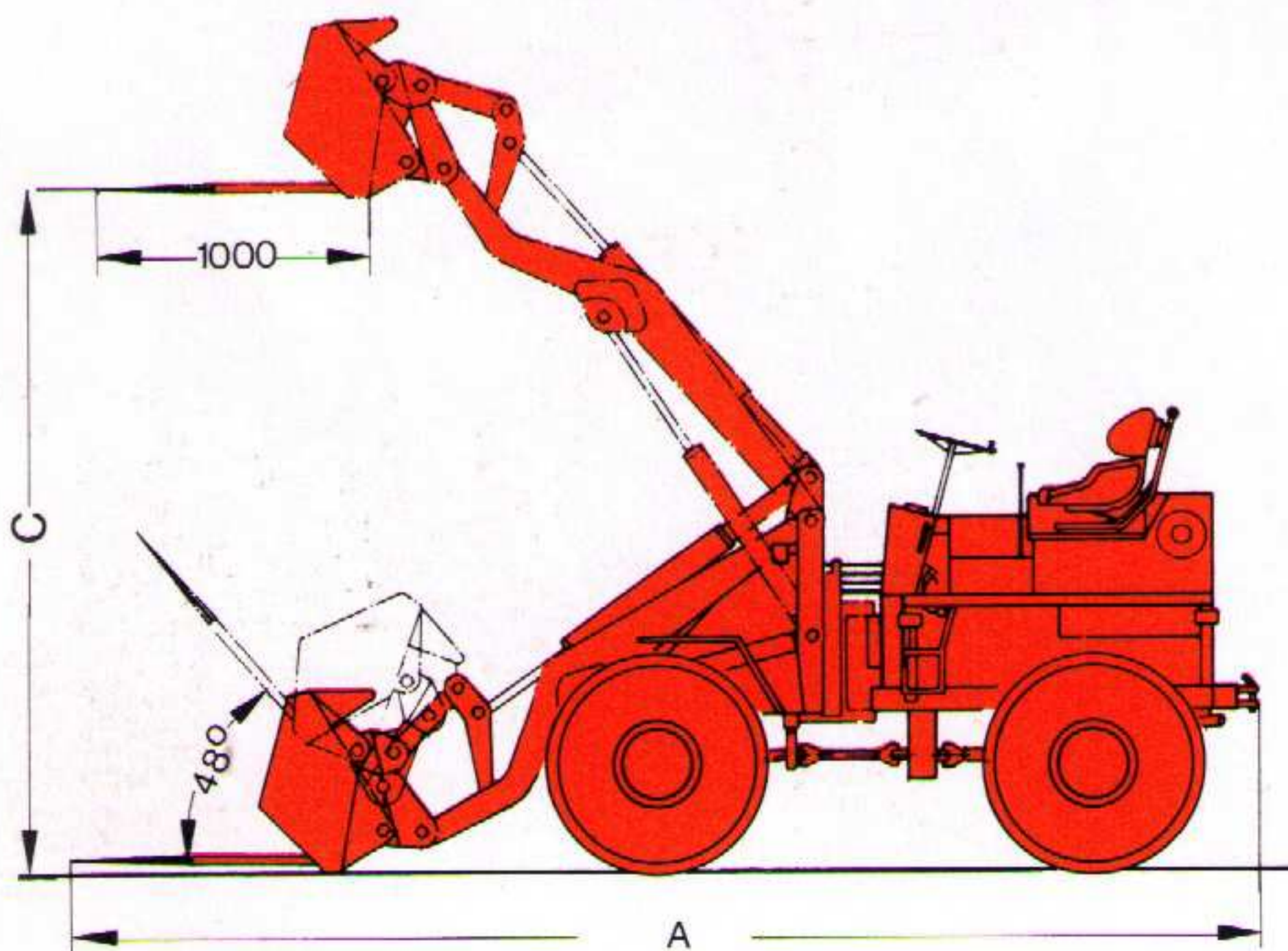
Steingabelbreite: 1,75 m



TECHNISCHE ANGABEN MIT PALETTENGABEL

	ohne SWE		mit SWE	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4625 mm	4625 mm	4765 mm	4765 mm
B	165 mm	120 mm	80 mm	35 mm
C	2975 mm	3020 mm	3065 mm	3110 mm
D	1470 mm	1425 mm	1610 mm	1565 mm
Q	1200 kg	1200 kg	1100 kg	1100 kg

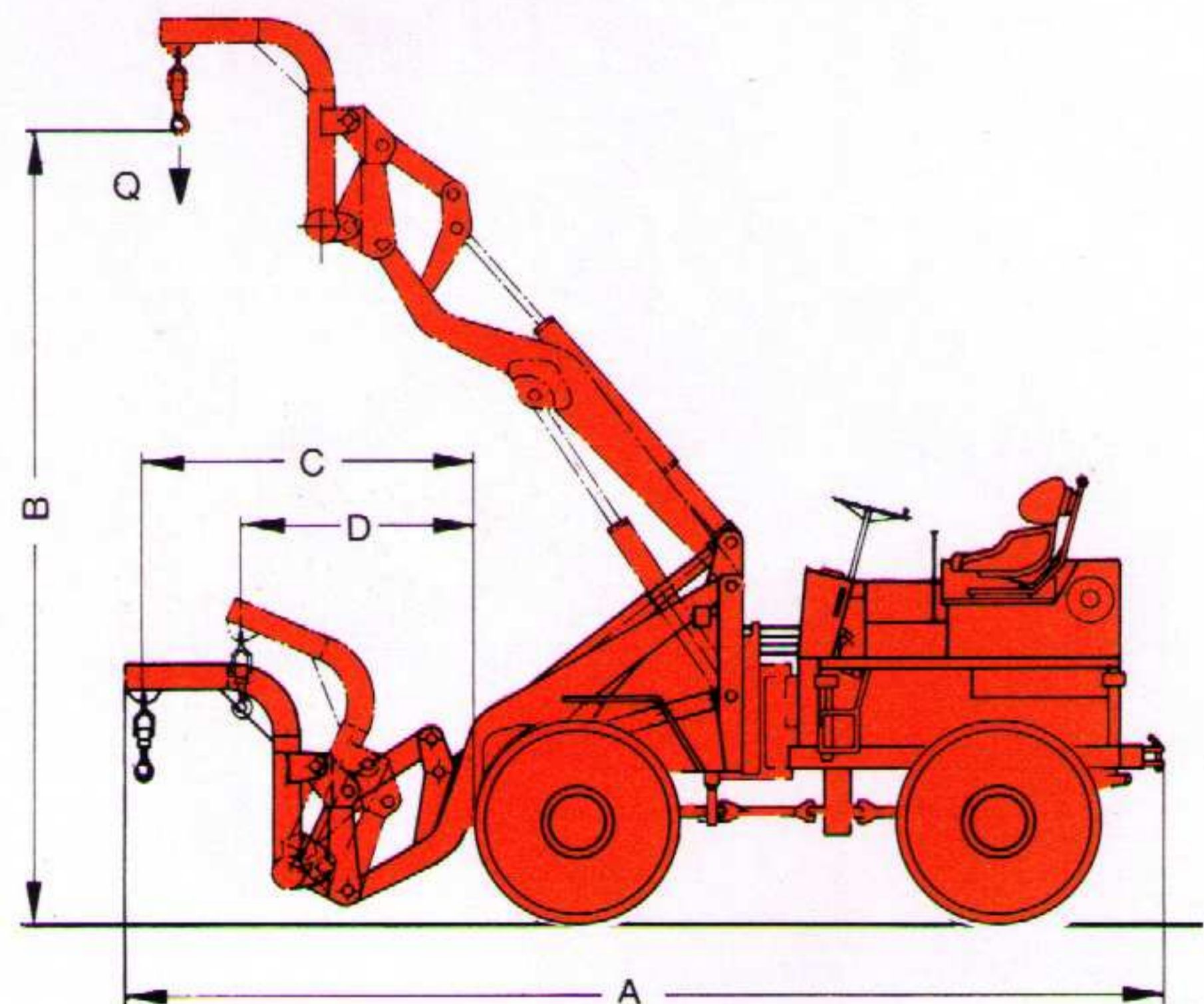
Palettengabelbreite: 1,0 m



TECHNISCHE ANGABEN MIT STALLDUNGSGABEL

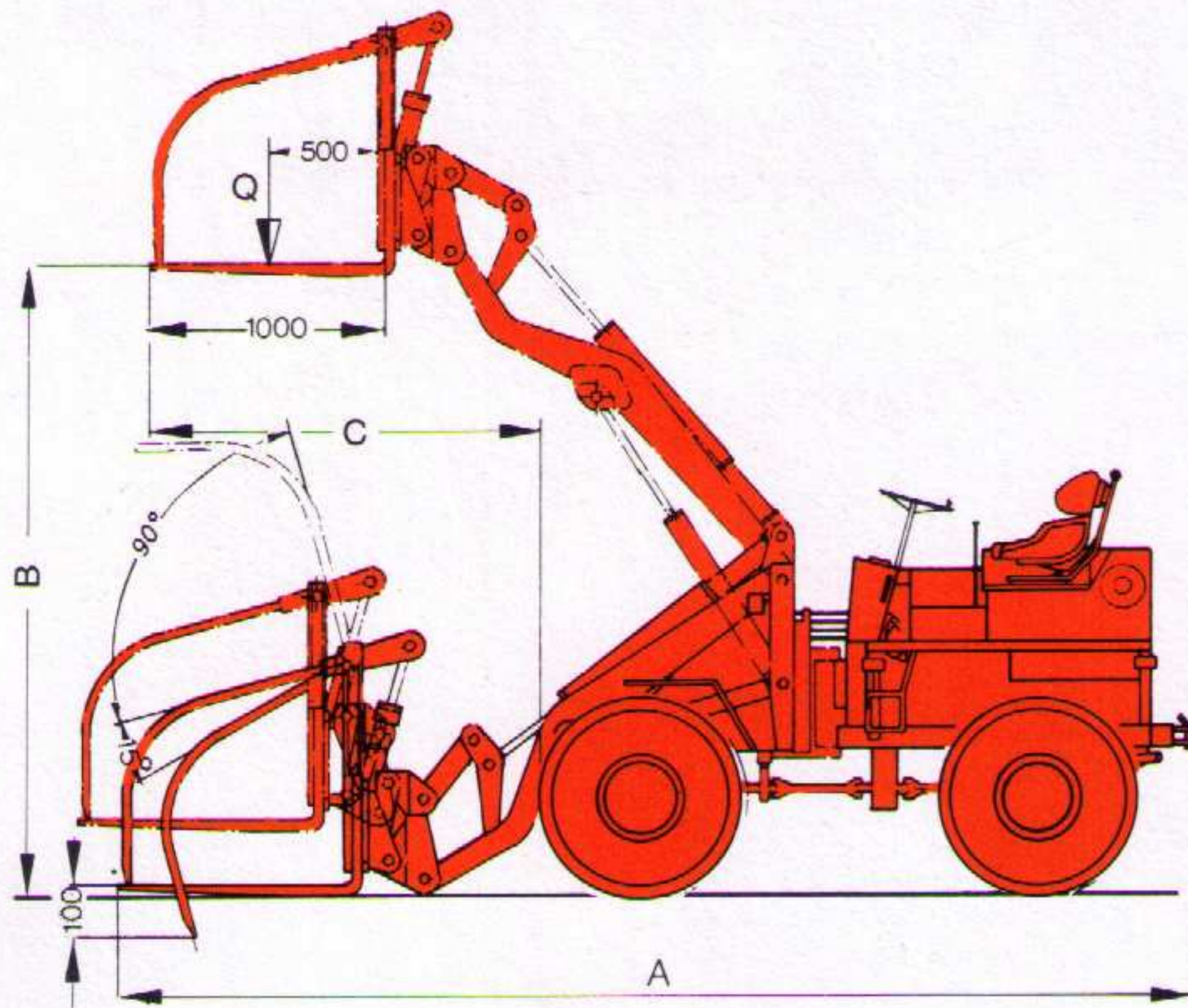
	ohne SWE		mit SWE	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4560 mm	4560 mm	4730 mm	4730 mm
B	2970 mm	3015 mm	2985 mm	3030 mm

Stalldungsgabelbreite: 1,4 m



TECHNISCHE ANGABEN MIT LASTHAKEN

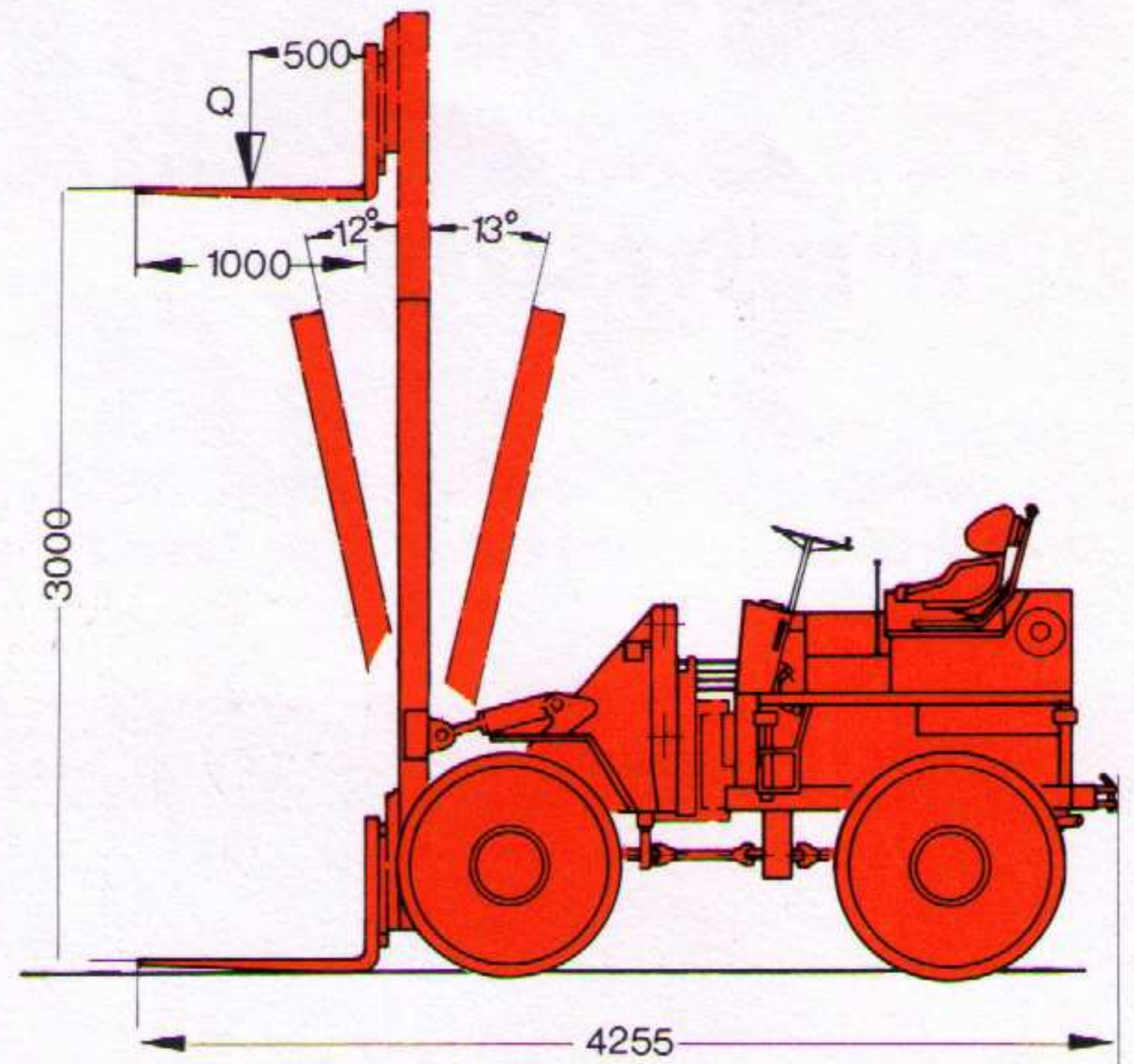
	ohne SWE		mit SWE	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4245 mm	4245 mm	4385 mm	4385 mm
B	3250 mm	3295 mm	3340 mm	3385 mm
C	950 mm	905 mm	1090 mm	1045 mm
D	660 mm	615 mm	800 mm	755 mm
Q	1350 kg	1350 kg	1250 kg	1250 kg



TECHNISCHE DATEN MIT RUNDHOLZGREIFER

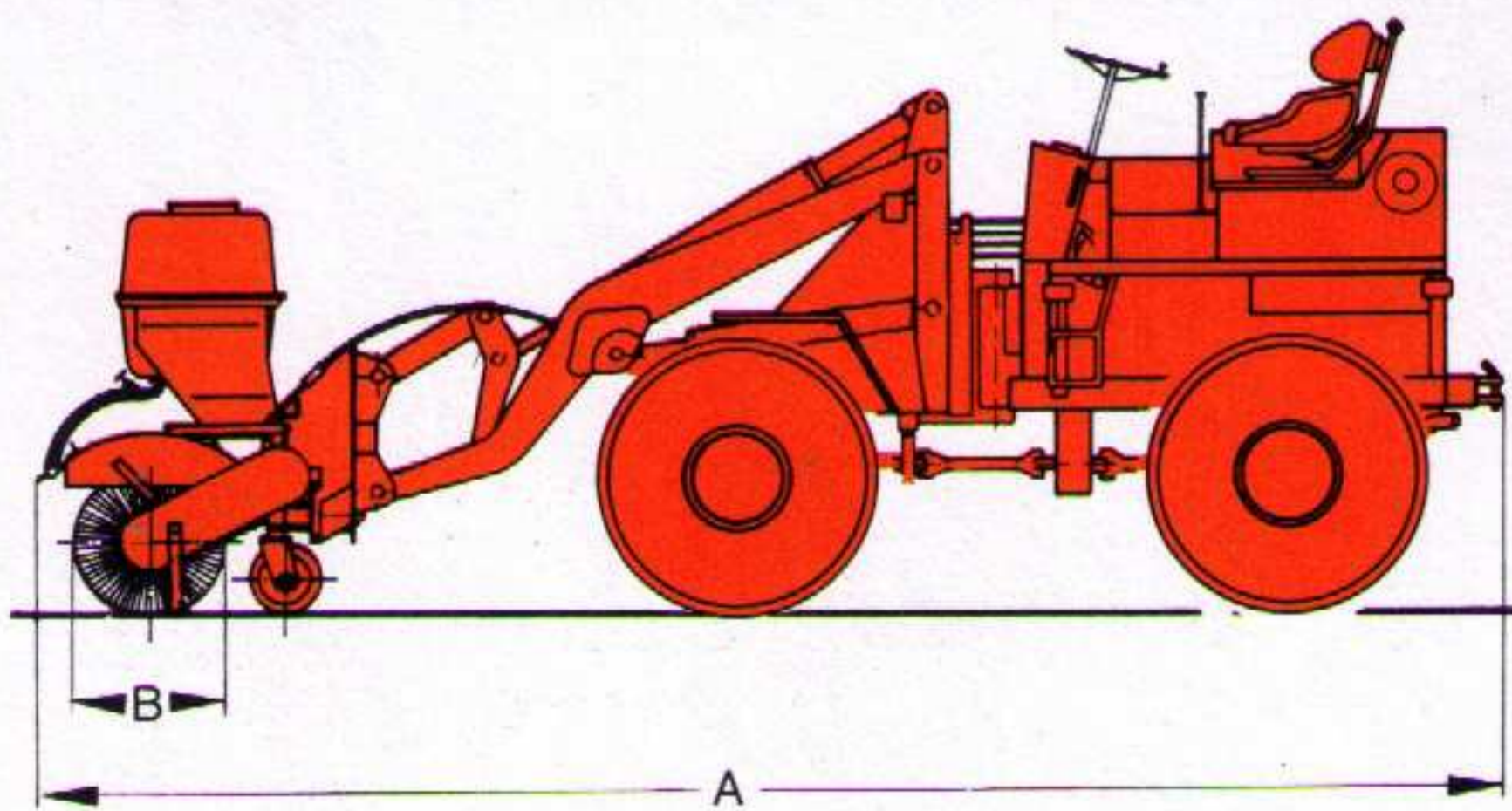
	ohne SWE		mit SWE	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4625 mm	4625 mm	4765 mm	4765 mm
B	2975 mm	3020 mm	3065 mm	3110 mm
C	1470 mm	1425 mm	1610 mm	1565 mm
Q	1200 kg	1200 kg	1100 kg	1100 kg

Rundholzgreiferbreite: 1,5 m
Hinweis: 3. Steuersektion erforderlich



TECHNISCHE ANGABEN MIT HUBGERÜST
EINSCHL. PALETTENGABEL

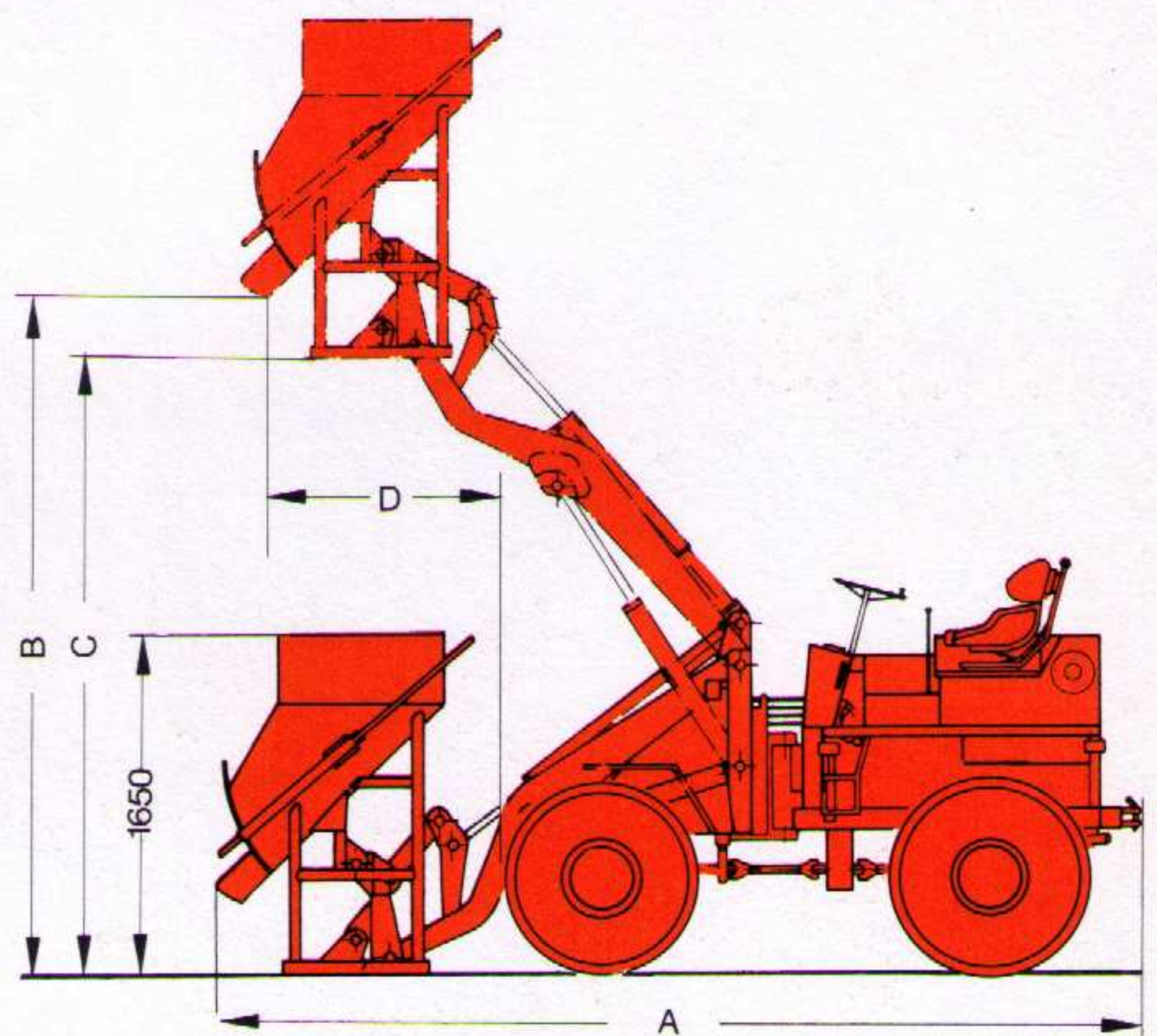
Typ	T 21 A	T 21 H
Q	1200 kg	2000 kg
Palettengabelbreite: 1,0 m		



TECHNISCHE ANGABEN MIT FRONTKEHRMASCHINE
EINSCHL. 200 L WASSERBEHÄLTER

	ohne SWE	mit SWE
	4980 mm	5120 mm
	500 oder 600 mm	500 oder 600 mm

Arbeitsbreite: 1,5 m und 1,8 m
Hinweis: Bei der Bestellung ohne oder mit SWE angeben



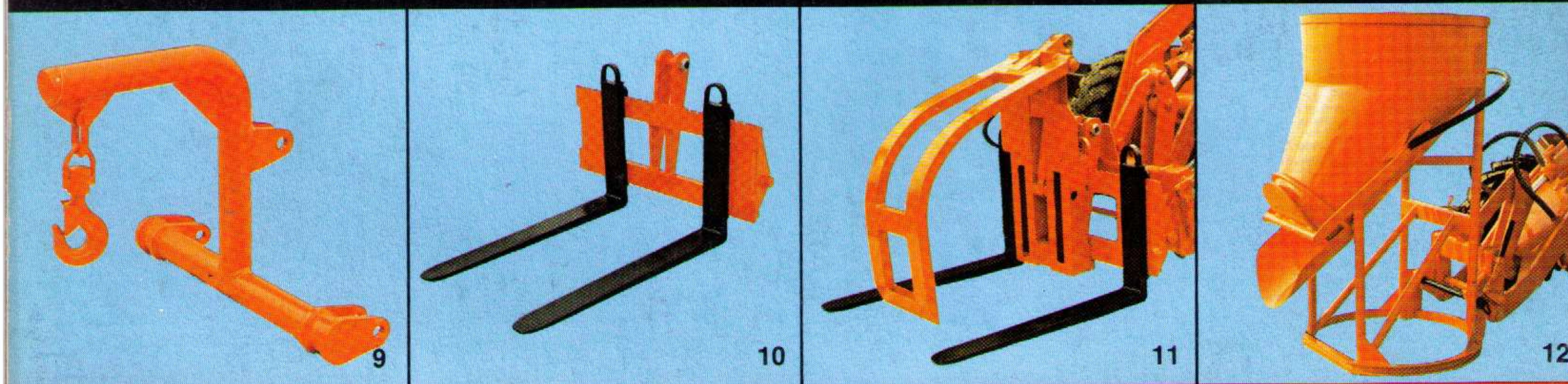
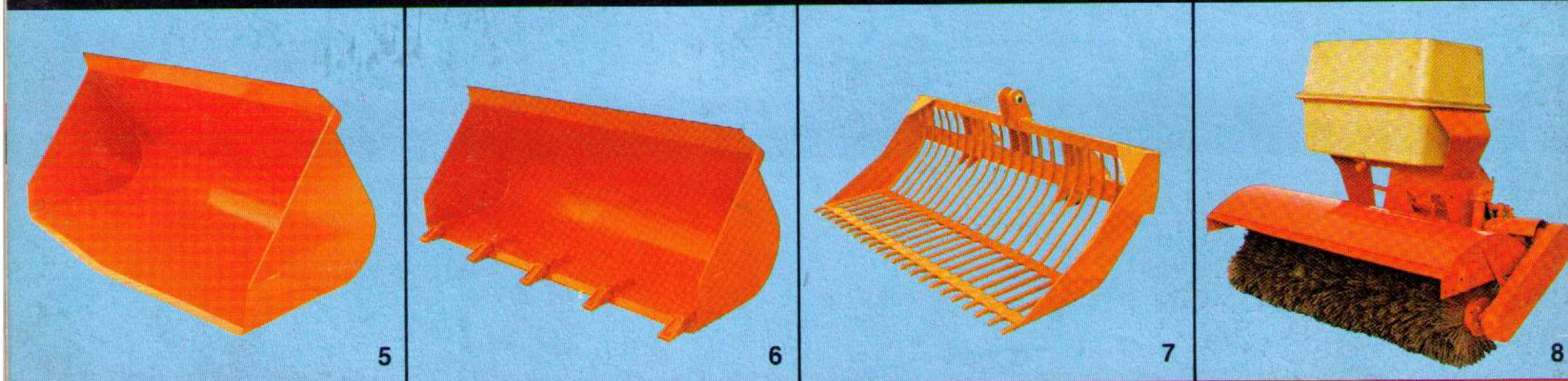
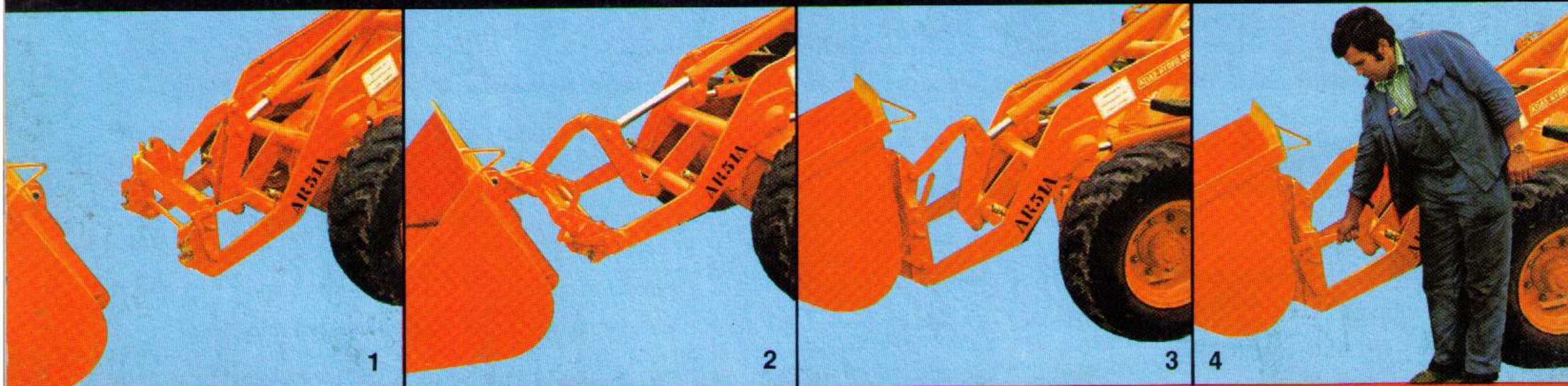
TECHNISCHE ANGABEN MIT BETONKÜBEL

	ohne SWE		mit SWE	
	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18	Bereifung 10,5-18	Bereifung 12,5-18
A	4100 mm	4100 mm	4240 mm	4240 mm
B	3265 mm	3310 mm	3350 mm	3395 mm
C	2980 mm	3025 mm	3065 mm	3110 mm
D	870 mm	825 mm	1010 mm	965 mm

AR 51 A mit Schnellwechsel- einrichtung

eine vielseitige Arbeitsmaschine mit vielen
schnell auswechselbaren Arbeitswerkzeugen

- 1-4 schneller An- und Abbau aller Werkzeuge mit der Schnellwechseleinrichtung
- 5. Leichtgutschaufel
- 6. Standardschaufel mit Zähnen
- 7. Steingabel
- 8. Kehrmaschine mit Wasserbehälter 200 l
- 9. Lashaken
- 10. Palettengabel
- 11. Rundholzgreifer
- 12. Betonkübel 375 l



F. WEYHAUSEN & Co. · MASCHINENFABRIK · 2878 WILDESHAUSEN · POSTFACH 1540
TELEFON (04431) 3048 · TELEX 251514