

ATLAS AR 45B



ATLAS AR 45B Ein st

Motor

Fabrikat: Deutz-Dieselmotor, luftgekühlt
Typ: F2L 511 D
Leistung: eingestellt auf 25 kW (34 PS)
bei 2800 U/min
Zylinderzahl: 2 in Reihe
Hubraum: 1,65 l
Trockenluftfilter mit elektrischer Anzeige

Antrieb

Hydrostatischer Fahrtrieb mit automotiver Steuerung, 2-Stellungs-Fahrmotor, unter Last schaltbar.
Leistungsregulierte, hydraulisch gesteuerte Fahrpumpe.
Allrad-Antrieb.
Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung.
Arbeitsgang 0–10 km/h
Straßengang 0–20 km/h

Fahrwerk

Knickpendelgelenk, Pendelung $\pm 12^\circ$ im Hinterwagen.
Starrachsen.
Auf Wunsch 100% Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

Bremsen

1. Verschleißfreie Betriebsbremse durch Inchpedal, über hydrostatischen Antrieb auf alle 4 Räder wirkend.
2. Hydraulisch betätigte Trommelbremse.
3. Mechanische Feststellbremse.

Bereifung

Niederdruckreifen 12,5–18 MPT
Auf Wunsch 12,5–20 MPT
Sonderbereifung auf Anfrage.

Lenkung

Vollhydraulische zentrale Knicklenkung. Vorder- und Hinterräder laufen immer in einer Spur.
Lenkeinschlag nach jeder Seite 40° .
Wenderadius über Schaufelkante außen: 3750 mm.
Notlenkeigenschaft.

Ladeeinrichtung

Robuster Schaufelrahmen.
Durch Z-Kinematik hohe Reißkraft, kurze Auskippszeit. Parallelführung, automatische Schaufelrückführung in Grabstellung.
Schaufelstandsanzeige.
Einfache Handhabung durch Einhebelsteuerung, Schwimmstellung.
Verriegelungsmöglichkeit für Straßenfahrt.
Automatische Mittenstellung.

Hydraulikanlage

Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik, zwei Hub- und ein Kippzylinder, doppelt wirkend. Betriebsdruck 200 bar.
Lastunabhängige Senkbremse.
Alle Funktionen durch Sekundärventile abgesichert.
Lenkhydraulik-Betriebsdruck 145 bar.
Prioritätsventil bevorzugt Lenkung.
Fördermenge der Hydraulikpumpe 40 l/min.

Elektrische Anlage

Fahrzeugspannung 12 Volt
Batterie 1x12 V 88 Ah
Drehstromlichtmaschine 14 V, 65 A
Anlasser 2,4 kW, 12 V

Serienausstattung

Überrollbügel mit Dach.
Verstellbarer Fahrersitz mit Sicherheitsgurt.

Sonderausstattung

Überroll sichere Stahlkabine (ROPS DIN 24090)
Ausstellbare Dachklappe
Beidseitiger Einstieg
Elektrischer Scheibenwischer
Beidseitig Rückspiegel
Heizung
Schnellwechseleinrichtung
Palettengabel
Uni-Schaufel
Leichtgutschaufel
und anderes Zubehör

Betriebsdaten

Standardschaufel, Inhalt nach SAE 0,55 m³
Schaufelbreite 1850 mm
Spurweite 1450 mm
Laderbreite 1785 mm
Reißkraft 3300 daN
Schubkraft 2400 daN
Kipplast: gestreckt 2840 kg*
Kipplast: geknickt 2500 kg*
Hubkraft, Bodenlage 3100 daN
Dienstgewicht 3850 kg*

Maße und Daten in Standardausrüstung

* mit Stahlkabine



Für die große Inspektion Motorhaube steil aufklappbar.



Vereinfachte Wartung durch spezielle Wartungsklappe. Trockenluftfilter von außen leicht zugänglich.



Robuste Starrachsen mit großen Standardreifen.

* Titelbild: mit 3. Sektion

arker Lader, wie der Markt ihn bra

Hohe Nutzlast bestätigt die Vielseitigkeit in seiner Klasse.
Zeichnet sich durch große Standsicherheit aus.



Gute Geländegängigkeit durch Knickpendelgelenk (Lagerung im Hinterwagen).



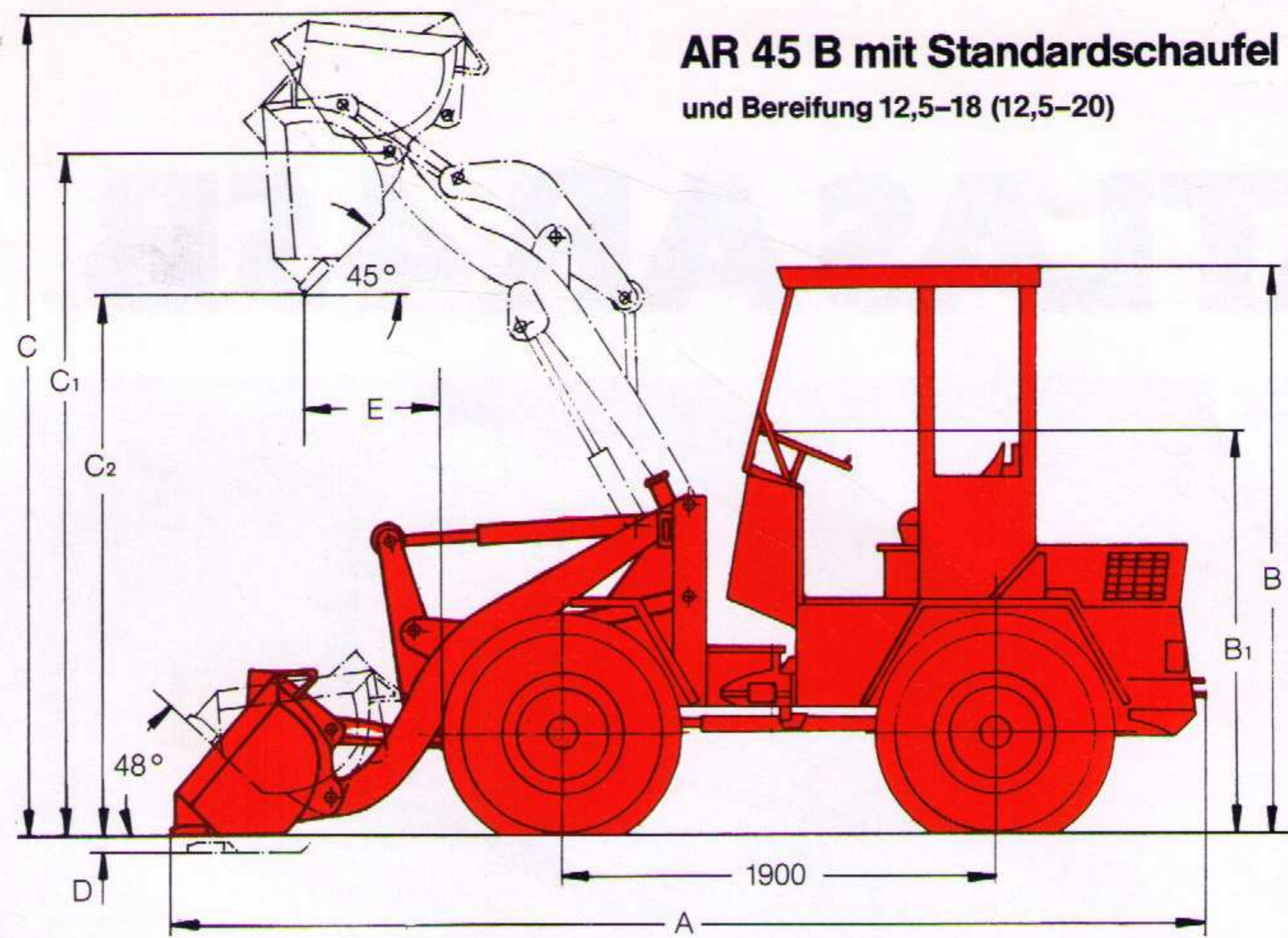
ROPS-Kabine mit ausgezeichneter Rundumsicht.



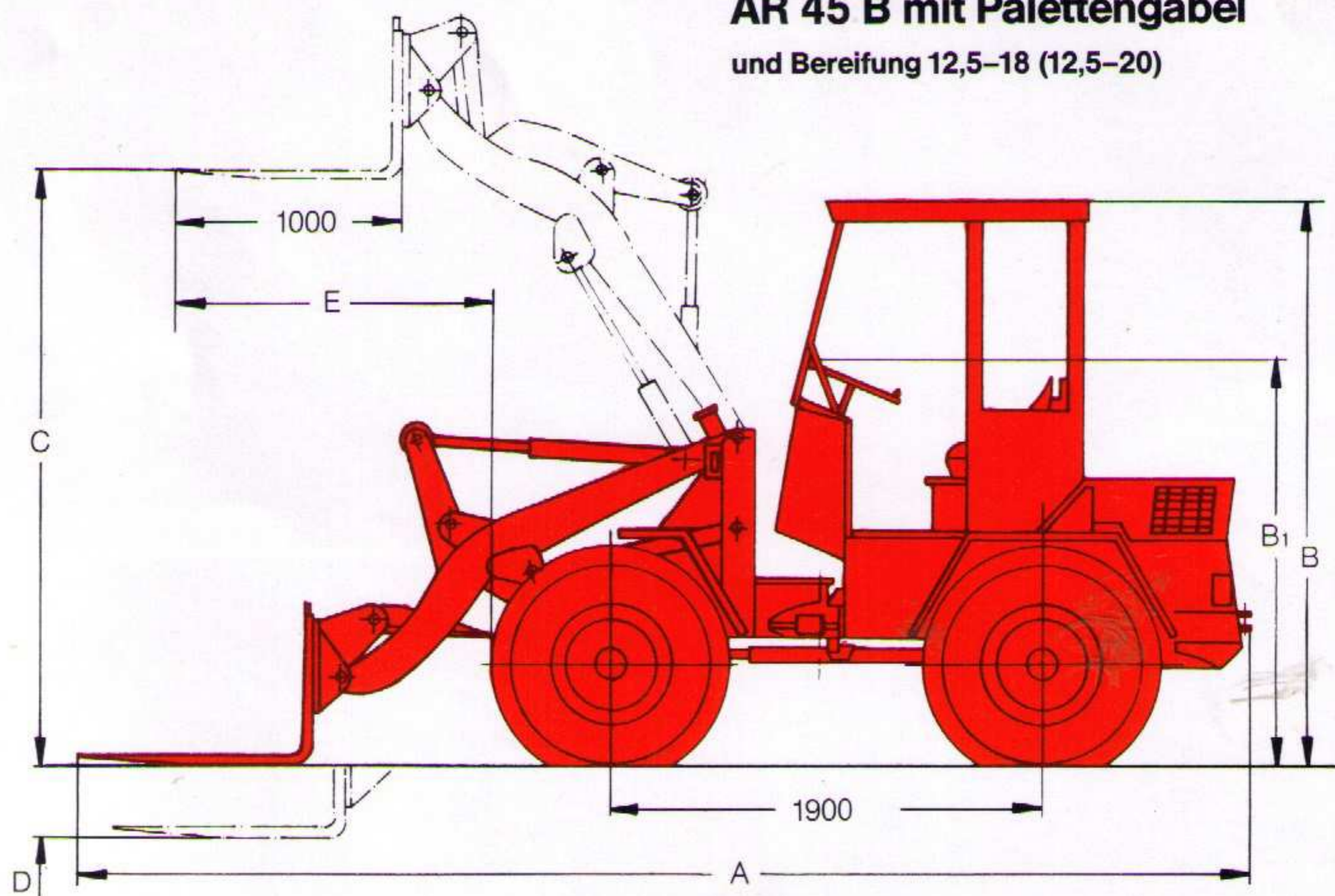
Max. Schaufelauskippwinkel in voller Höhe 48° für schnelle und vollständige Schaufelentleerung.

ucht

AR 45 B mit Standardschaufel und Bereifung 12,5-18 (12,5-20)



AR 45 B mit Palettengabel und Bereifung 12,5-18 (12,5-20)



Standardschaufel

	ohne SWE*		mit SWE*	
	12,5-18	12,5-20	12,5-18	12,5-20
A	4615	4590	4765	4740
B	2575	2600	2575	2600
B ₁	1810	1835	1810	1835
C	3675	3700	3785	3810
C ₁	3025	3050	3025	3050
C ₂	2470	2495	2365	2390
D	60	35	60	35
E	615	590	715	690

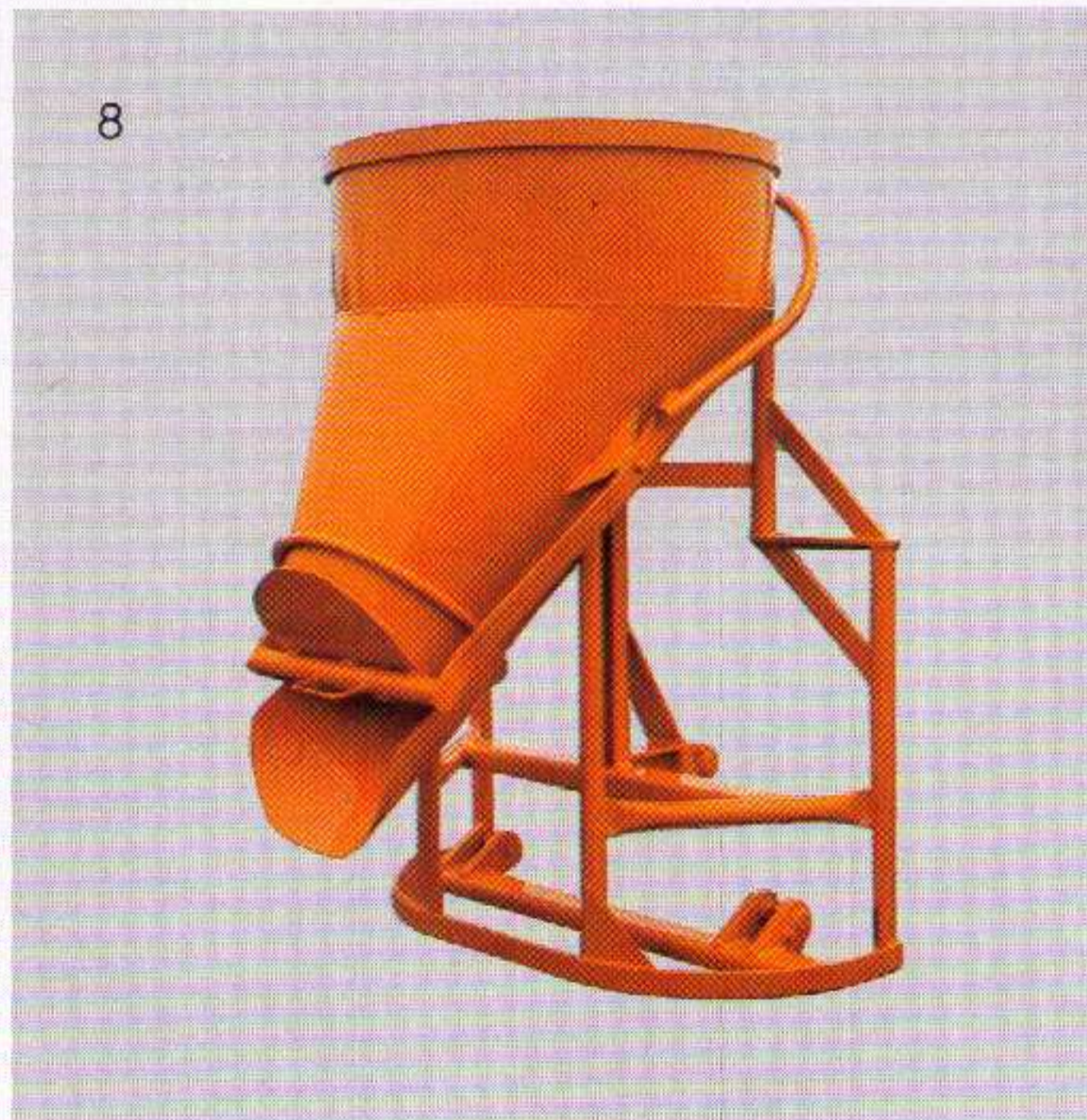
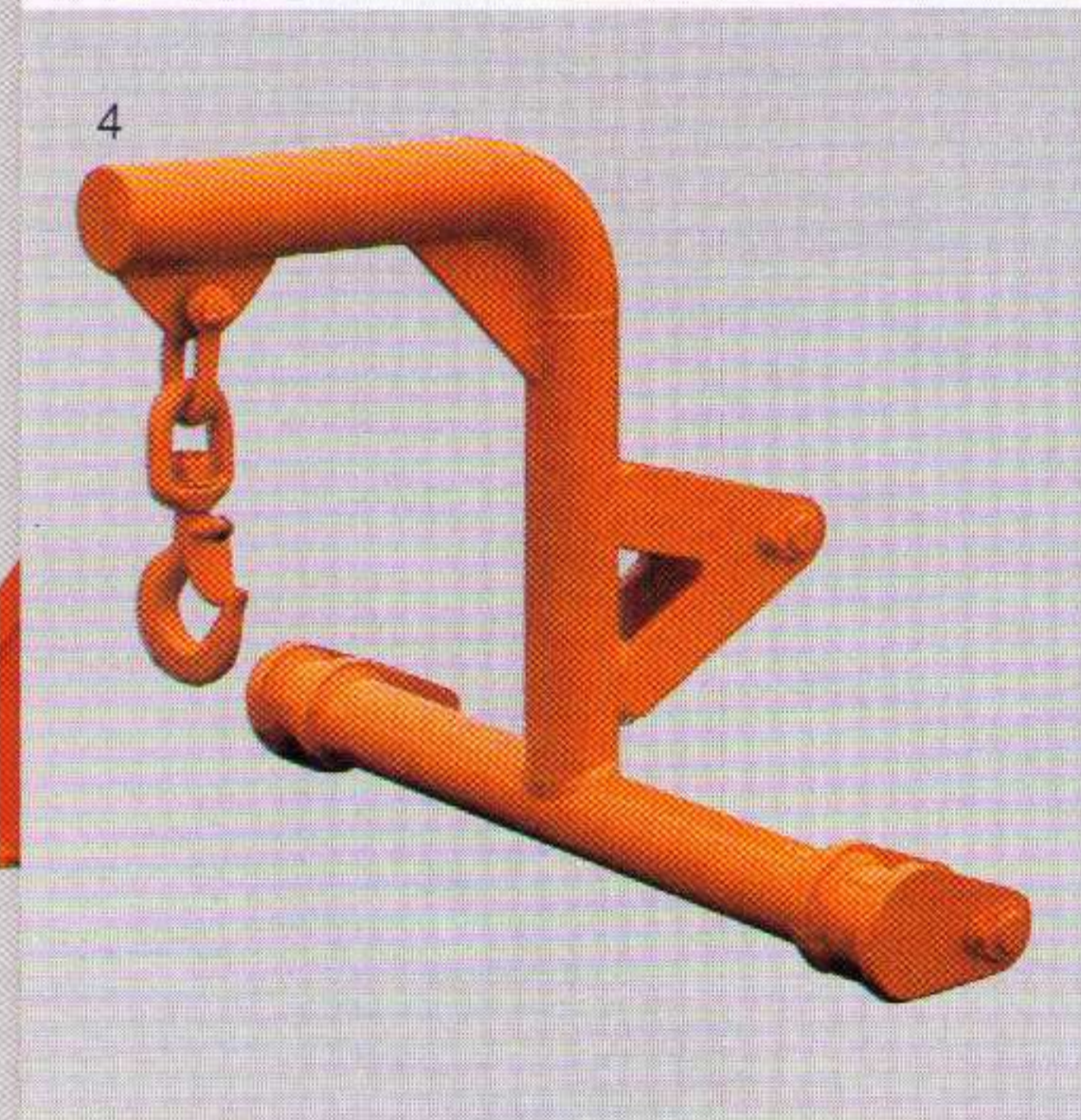
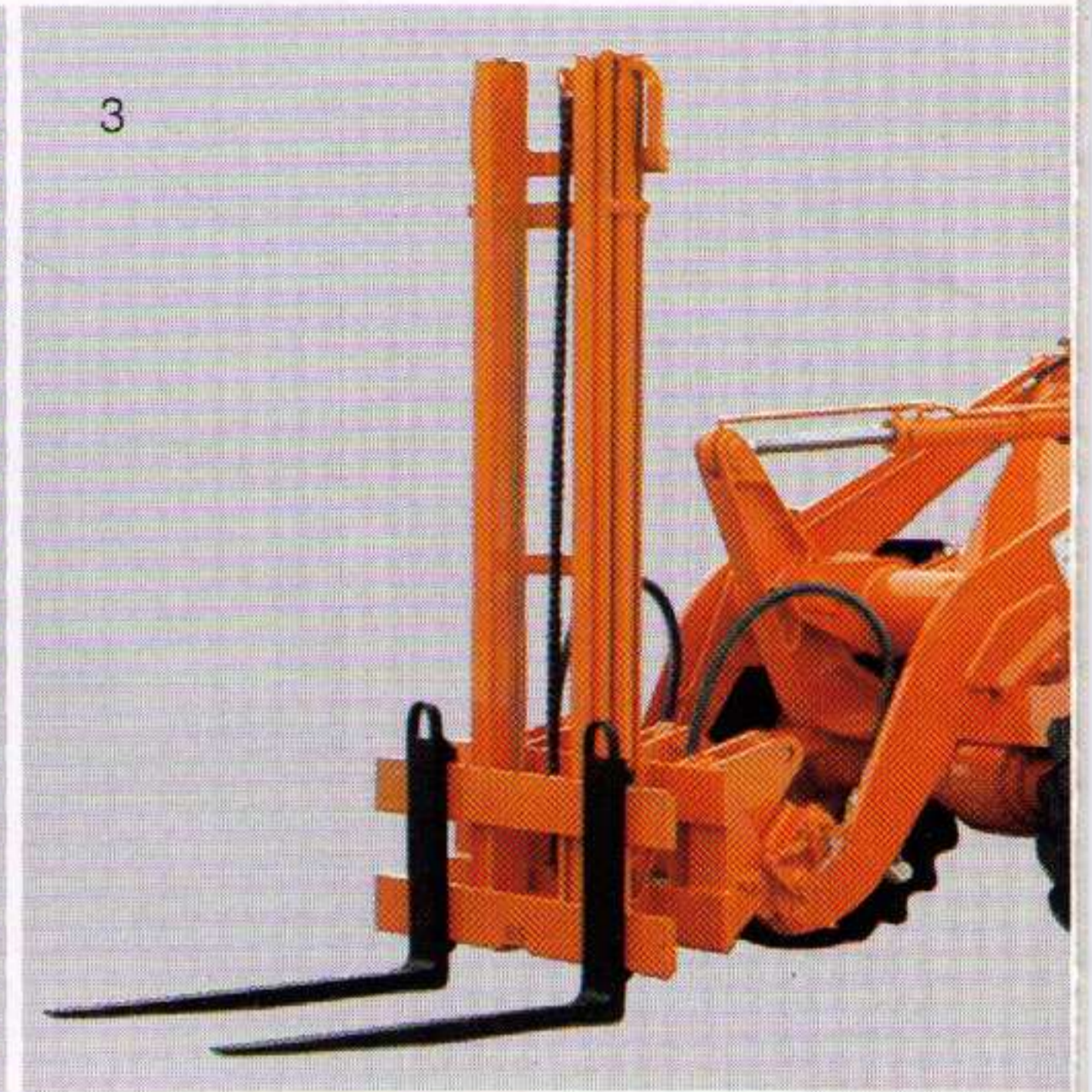
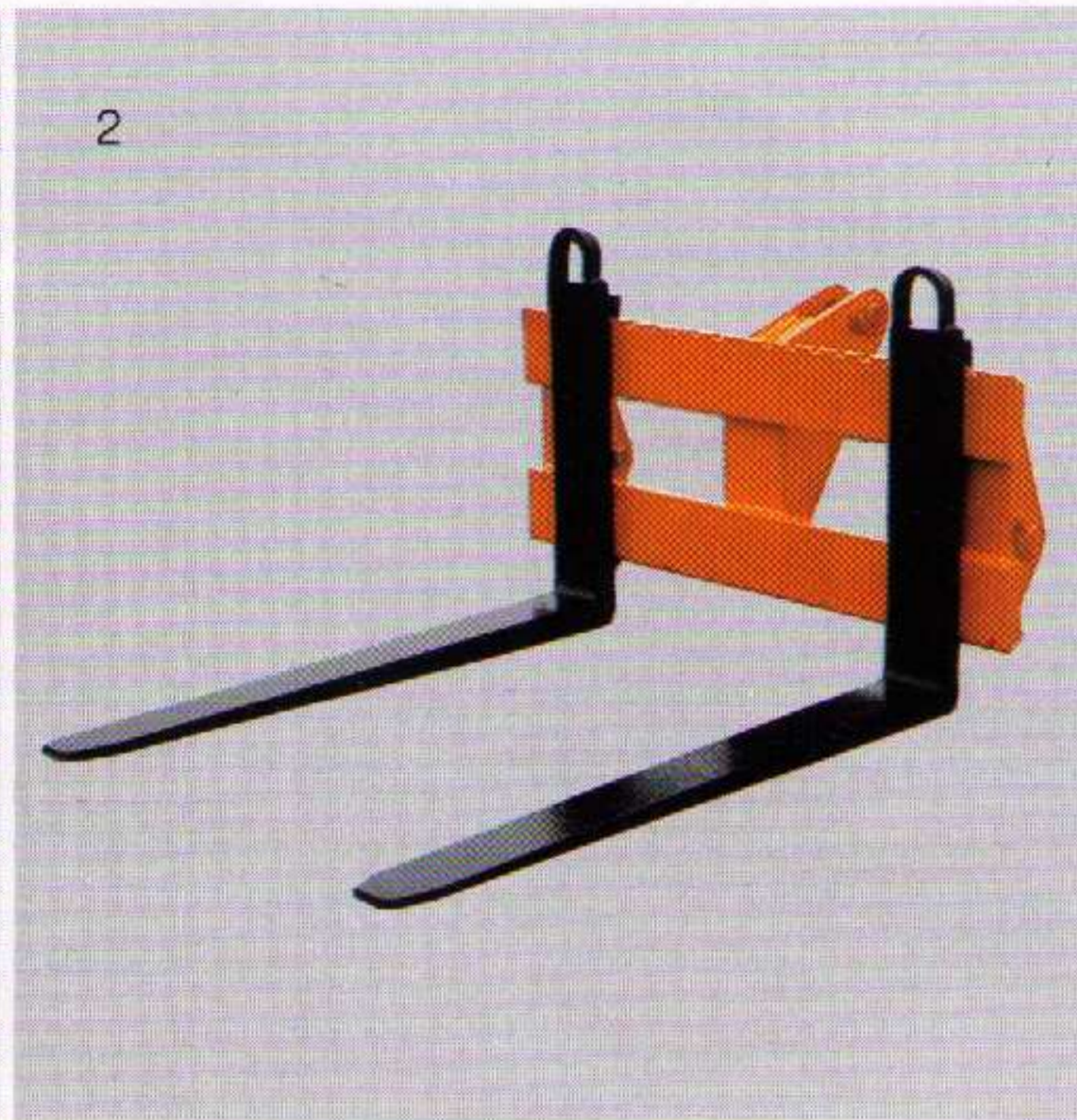
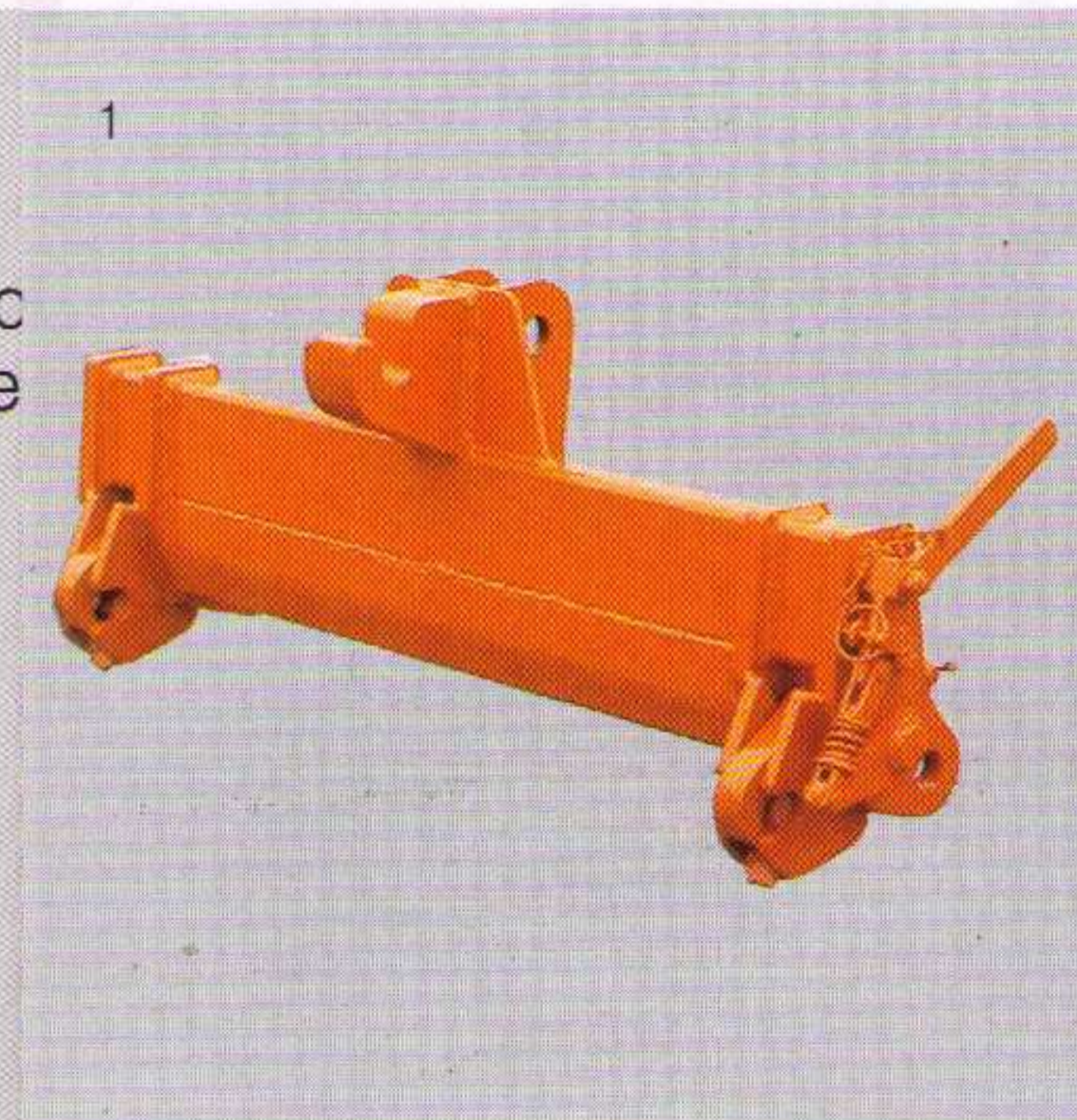
* SWE = Schnellwechseleinrichtung
Angaben in mm

Palettengabel

	ohne SWE*		mit SWE*	
	12,5-18	12,5-20	12,5-18	12,5-20
A	5270	5255	5390	5375
B	2575	2600	2575	2600
B ₁	1810	1835	1810	1835
C	2645	2670	2735	2760
D	320	295	230	205
E	1385	1360	1505	1480

Palettengabelbreite 1000
* SWE = Schnellwechseleinrichtung
Angaben in mm

ATLAS AR 45B



- 1 Schnellwechseleinrichtung
- 2 Palettengabel
- 3 Hubgerüst
- 4 Lasthaken
- 5 Aufreißer

- 6 Verfüllschnecke
- 7 Frontkehrmaschine
- 8 Betonkübel
- 9 Schneeräumschild

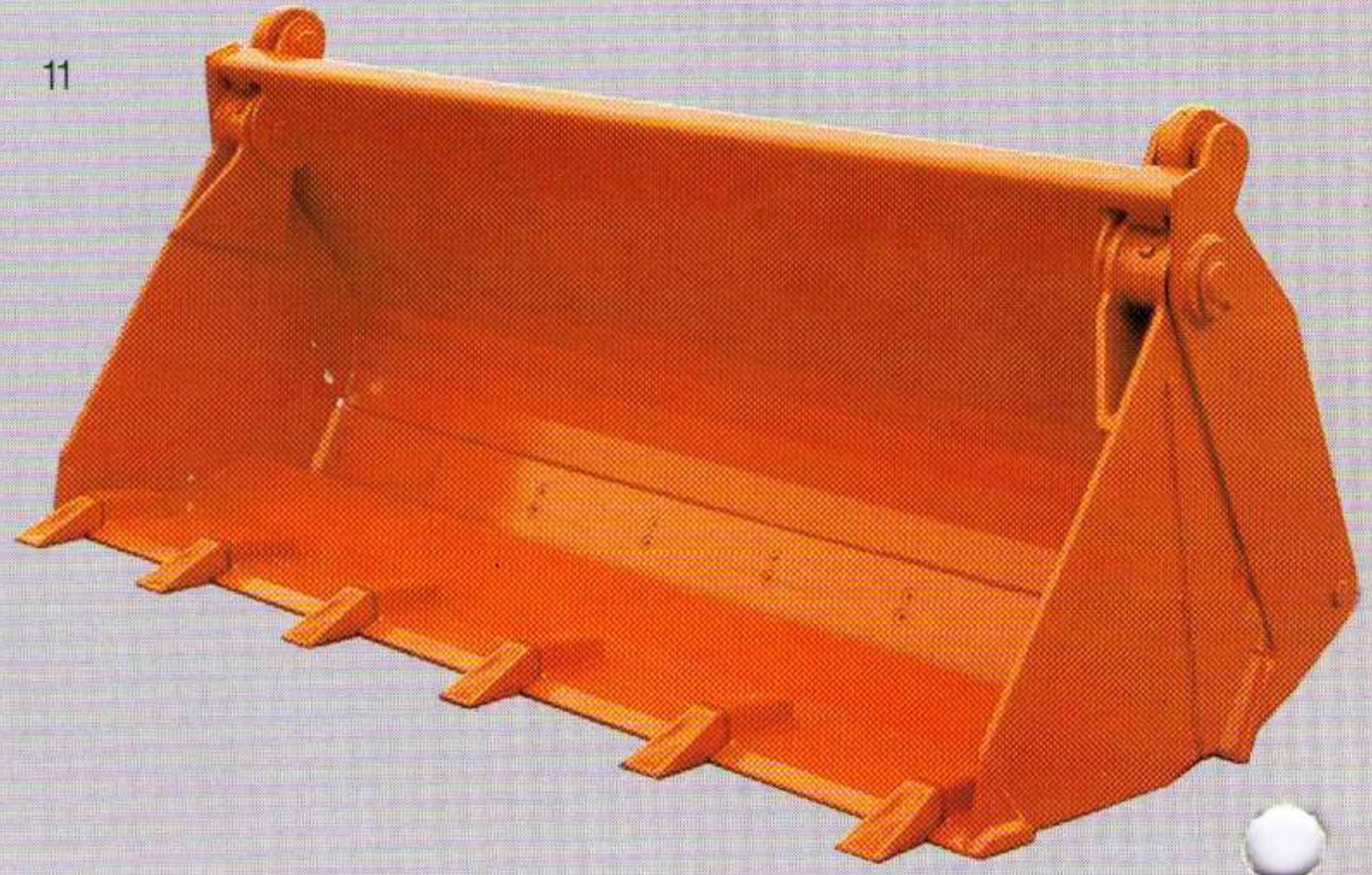
- 10 Leichtgutschaufel
- 11 Greiferschaufel
- 12 Steingabel
- 13 Seitenkippschaufel
- 14 Hochkippschaufel

Sonstige Anbauwerkzeuge auf Anfrage

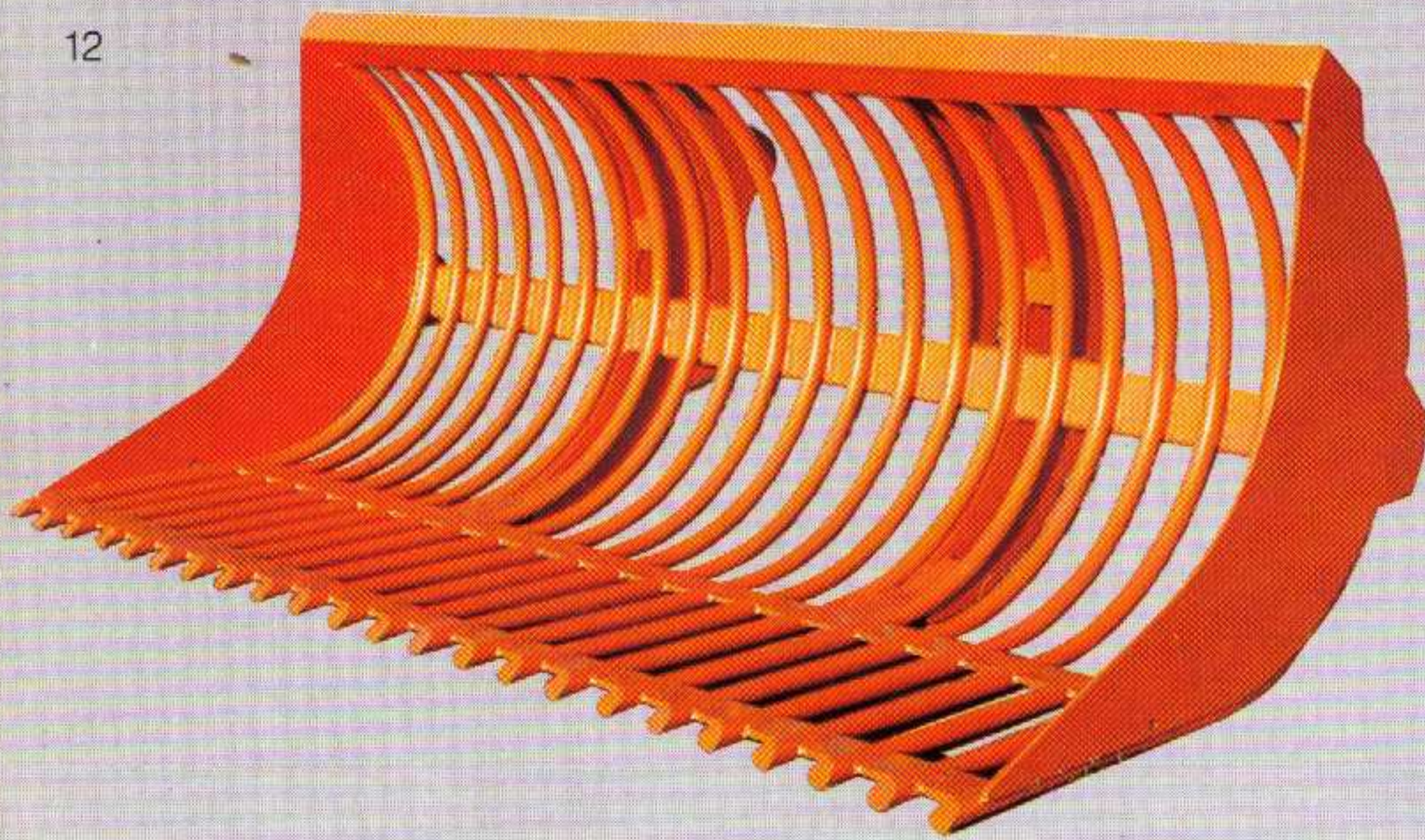
10



11



12



13



14



Maßangaben unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Bildliche Darstellungen müssen nicht der Standardausrüstung entsprechen.



ATLAS WEYHAUSEN

F. WEYHAUSEN GMBH & CO. KG · MASCHINENFABRIK
 POSTFACH 15 40 · D-2878 WILDESHAUSEN
 TELEFON (0 44 31) 81 - 0 · TELEX 2 51 514 WEYWIL D