

# ATLAS

Die Spezialisten  
für den  
Schrottschlag



Ein sicherer Faktor  
in jeder Kalkulation:

# ATLAS

Hochleistungsbagger

Schrott stapeln, sortieren, laden und entladen, Shredder beschicken – das sind Arbeiten, die beim Schrottschlag Geld kosten. Deshalb muß effektiv gearbeitet werden. Die ATLAS-Bagger AB 1302 D, 1602 D und 1702 D erfüllen die Bedingungen des rationellen Schrottschlags. Alle drei Typen sind bewährte Geräte und haben alle Vorzüge der bekannten ATLAS-Bagger: sie sind schnell, robust, stehen fest, reißen gut und schwenken flott. Diese guten Eigenschaften der ATLAS-Bagger werden für die speziellen Anforderungen des Schrottschlags noch ergänzt und erweitert.

Wahlweise können die Mobil-Gerätetypen noch mit Zwei- oder

Vierpunktstützung sowie Planier- und Abstützschilde oder Schrottschild ausgerüstet werden. Die Bagger erreichen dadurch optimale Standfestigkeit. Steil anstellbare Ausleger oder steile Monoblock-Ausleger ermöglichen das mühelose Entladen hoher Waggons und erweitern die Stapelhöhe der Halden. Für die bessere Übersicht haben sich die erhöhten Bagger-Kabinen voll bewährt. Die Beweglichkeit der ATLAS-Mobil- und Raupenbagger macht ihren Aktionsbereich unbeschränkt. Sie können an jedem Ort als mobiles Lade- und Arbeitsgerät eingesetzt werden. Als Ladewerkzeug dienen die im Schrottschlag üblichen ATLAS-Greifer oder Magnetanlagen.

## ATLAS 1302 D



# ATLAS 1302 D

## AB 1302 D Mobilbagger mit 4-Punkt-Abstützung

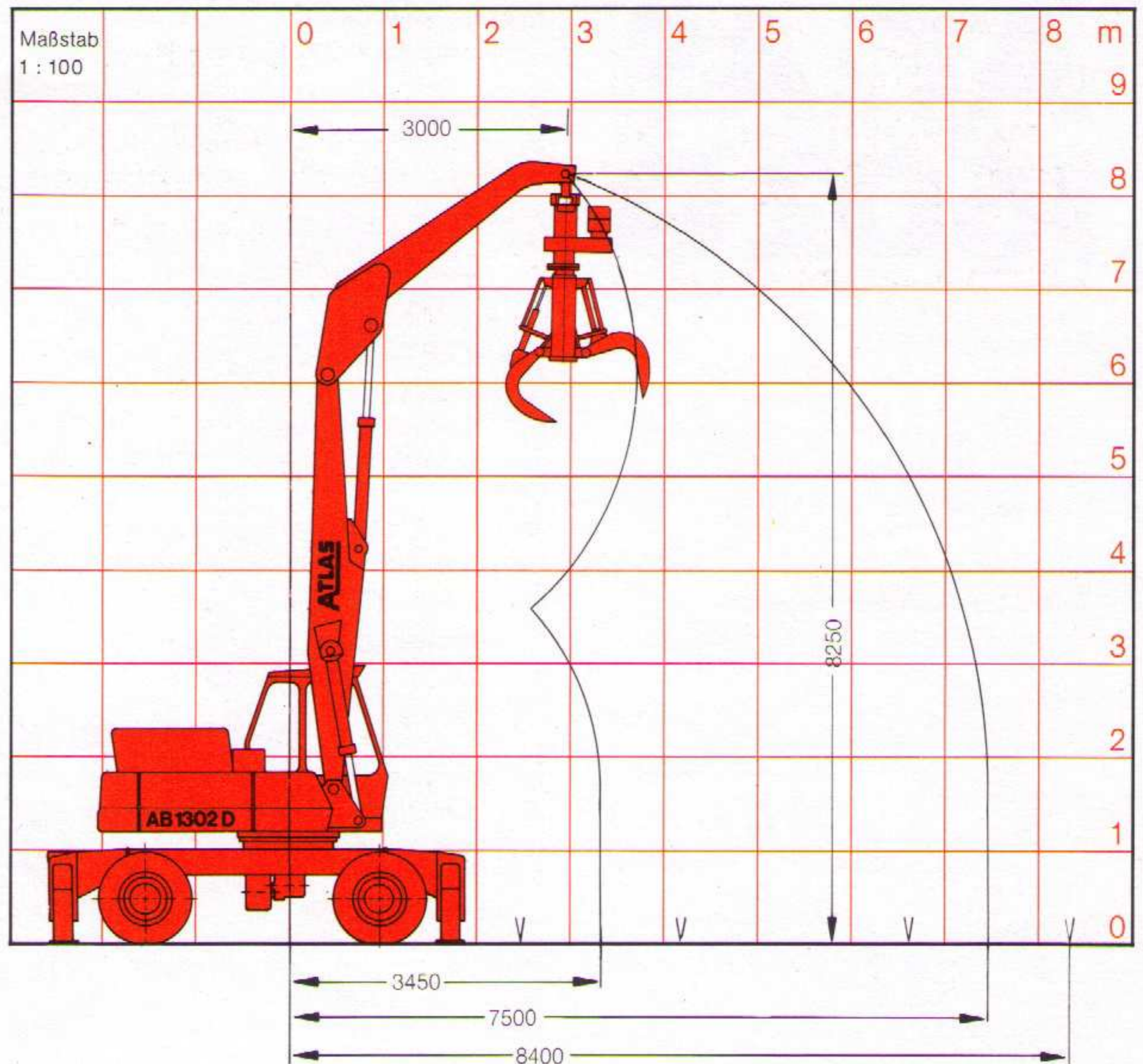
Armausrüstung: C 33 MST, D 313 U, K 610

Die angegebenen maximalen Nutzlastwerte beinhalten eine Standsicherheit von 25 % (gemäß DIN 15019, Blatt 2) und gelten für den vollen Arbeitsbereich. Das Gewicht zusätzlich angebaute Teile (wie z. B. Greifer, Aufhängung usw.) muß von den Nutzlastwerten abgezogen werden.

Ausladung m	Nutzlast t	
3,5	4,6	4,2
4,0	4,1	3,7
4,5	3,55	3,2
5,0	3,5	2,8
5,5	2,9	2,5
6,0	2,6	2,2
6,5	2,3	1,9
7,0	2,1	1,7
7,5	1,9	1,5

Mit 4-Punkt-Abstützung in Längsrichtung

Mit 4-Punkt-Abstützung, voll schwenkbar



### Deutz-Dieselmotor

luftgekühlt, Typ F 4 L 912  
Leistung nach SAE 80 BHP  
nach DIN 70020 49,5 kW (67 PS)  
Drehzahl 2150 U/min  
Inhalt des Kraftstofftanks 142 l

### Power Speed Hydraulic

Summenleistungsgeregelte Pumpe mit Summenschalung.

### Bedienung:

Servounterstützte 2-Hebel-Kreuzschaltung  
Pumpenfördermenge max. 2 x 80 l/min  
Betriebsdruck 250 bar  
Tankinhalt ca. 150 l  
Ölkühlung durch separaten Kühlkreislauf

### Drehwerk

durch Kolben-Ölmotor über Übersetzungsgetriebe angetrieben.  
Oberwagendrehzahl 10,5 U/min.  
Bremsen: Pneumatische, fußbetätigte Federspeicher-Backenbremse.

### Elektrische Anlage:

12 Volt, Drehstromlichtmaschine.

### Mobilbagger

20-t-Spezial-Baggerachsen mit Planetengetriebe. Lenkachse mit automatischer Pendelsperre. Hydraulische, unabhängige Lenkung. Reifen: 8 x 9.00-20 Neureifen.

### Fahrtrieb:

Hydraulisch durch Regelfahrmotor mit Kriechgangschaltung und serienmäßigem Kavitationschutzventil, welches für ausreichende Ölfüllung des Fahrmotors sorgt.

Die Betriebsbremse ist eine Zweikreisbremse. Die Feststellbremse ist eine druckluftbeaufschlagte Federspeicherbremse.

Straßen- und Geländegang werden pneumatisch von der Kabine aus geschaltet.

### Fahrgeschwindigkeit:

Im Geländegang  
mit Kriechgangschaltung von 0– 1 km/h  
Im Geländegang stufenlos von 0– 5 km/h  
Im Straßengang stufenlos von 0–20 km/h

Breite des Unterwagens:  
Abstützungen hochgeklappt 2490  
Abstützbreite Klappabstützung 3320  
Hinterer Schwenkradius 2000  
Radstand 2500

### Dienstgewicht des Mobilbaggers

mit Abstütz-Planierschild und mit Mehrschalengreiferausrüstung ca. 12,1 t  
mit 2-Punkt-Abstützung ca. 12,5 t  
mit 4-Punkt-Abstützung ca. 13,3 t

### Raupenbagger

Traktoren-Laufwerk in Spezialausführung mit wartungsfreier „lifetime“-Schmierung. Kettentyp „D4“

Antrieb durch Kolben-Ölmotore über Planeten-Übersetzungsgetriebe. Automatische Lamellenhaltebremse und zusätzliches hydraulisches Fahrbremsventil (verhütet Übertouren bei Talfahrt). Fahrgeschwindigkeit 0–2,0 km/h

Zweistellungs-Ölmotore für 1,0 km/h bzw. 2,8 km/h wahlweise gegen Mehrpreis.

### Standard-Raupenbagger

	500	600	700
Kettenbreite	500	600	700
Breite des Unterwagens	2470	2570	2670
Länge des Unterwagens	3440	3440	3440

### „LC“-Raupe

	500	600	700
Kettenbreite	500	600	700
Breite des Unterwagens	2620	2720	2820
Länge des Unterwagens	3810	3810	3810

### Dienstgewicht des Raupenbaggers

kompl. mit Mehrschalengreiferausrüstung  
Standard-Unterwagen mit 600-mm-Dreisteg-Platten ca. 13,6 t  
LC-Unterwagen mit 600-mm-Dreisteg-Platten ca. 14,4 t

# ATLAS I602 D

## Deutz-Dieselmotor

luftgekühlt, Typ F 4 L 912  
Leistung nach SAE 80 BHP  
nach DIN 70020 54 kW (74 PS)  
Drehzahl 2500 U/min  
Inhalt des Kraftstofftanks 170 l

## Hochleistungs-Doppelpumpe mit Summenleistungsregelung

auf das Zweikreisssystem wirkend.

## Bedienung:

Servobetätigte 2-Hebel-Kreuzschaltung  
Pumpenfördermenge max. 2 x 105 l/min  
Betriebsdruck 300 bar  
Tankinhalt ca. 205 l  
Ölkühlung durch separaten Kühlkreislauf

## Drehwerk

durch Kolben-Ölmotor über Übersetzungs-  
getriebe angetrieben.  
Oberwagendrehzahl 11,4 U/min.  
Bremsen: Pneumatische, fußbetätigte  
Federspeicher-Backenbremse.

## Elektrische Anlage:

12 Volt, Drehstromlichtmaschine.

## Mobilbagger

30-t-Spezial-Baggerachsen. Lenkachse mit  
automatischer Pendelsperre. Hydraulische  
wegabhängige Lenkung.  
Reifen: 8 x 10.00-20 Neureifen.

## Fahrtrieb:

Hydraulisch durch Regelfahrmotor, der als  
hydrostatischer Drehmomentwandler wirkt.  
Automatisch wird die Antriebskraft dem  
Fahrwiderstand angepaßt. Serienmäßig mit  
Kriechgangschaltung und Kavitationsschutz-  
ventil.

Straßen- und Geländegang werden  
pneumatisch von der Kabine aus geschaltet.

Fahrgeschwindigkeit:

im Geländegang  
mit Kriechgangschaltung von 0- 3,7 km/h  
im Geländegang von 0- 6 km/h  
im Straßengang von 0-20 km/h

Hinterer Schwenkradius 2400  
Radstand 2550

Breite des Unterwagens:  
Abstützungen hochgeklappt 2600  
Abstützbreite Klappabstützung 3320

## Dienstgewicht des Mobilbaggers

mit Abstütz-Planierschild und mit  
Mehrschalengreiferausrüstung ca. 13,9 t  
mit 2-Punkt-Abstützung ca. 14,3 t  
mit 4-Punkt-Abstützung ca. 15,1 t

## Raupenbagger

Traktoren-Laufwerk in Spezialausführung mit  
wartungsfreier „lifetime“-Schmierung.

Antrieb durch Kolben-Ölmotore über Planeten-  
Endgetriebe. Automatische Lamellenhalte-  
bremse. Auf Wunsch zusätzliches hydraulisches  
Fahrbremsventil (verhütet Übertouren  
bei Talfahrt).

Fahrgeschwindigkeit 0-2,4 km/h.

Zweistellungs-Ölmotore für 1,3 km/h  
bzw. 3,5 km/h wahlweise gegen Mehrpreis.

## Standard-Raupe

Kettenbreite	500	600	700
Breite des Unterwagens	2470	2570	2670
Mitte Turas bis Mitte Leitrad	2660	2660	2660
Länge des Unterwagens	3440	3440	3440

## „LC“-Raupe

Kettenbreite	500	600	700
Breite des Unterwagens	2620	2720	2820
Mitte Turas bis Mitte Leitrad	3010	3010	3010
Länge des Unterwagens	3810	3810	3810

## Dienstgewicht des Raupenbaggers

kompl. mit Mehrschalengreiferausrüstung  
Standard-Unterwagen mit  
600-mm-Dreisteg-Platten ca. 15,0 t  
LC-Unterwagen mit  
600-mm-Dreisteg-Platten ca. 15,7 t



## AB 1602 D Mobilbagger mit 4-Punkt-Abstützung

Armausrüstung: C 64 MST, D 612 U,  
B 620, K 610

Die angegebenen maximalen Nutzlastwerte beinhalten eine Standsicherheit von 25 % (gemäß DIN 15019, Blatt 2) und gelten für den vollen Arbeitsbereich. Das Gewicht zusätzlich angebaute Teile (wie z. B. Greifer, Aufhängung) muß von den Nutzlastwerten abgezogen werden.

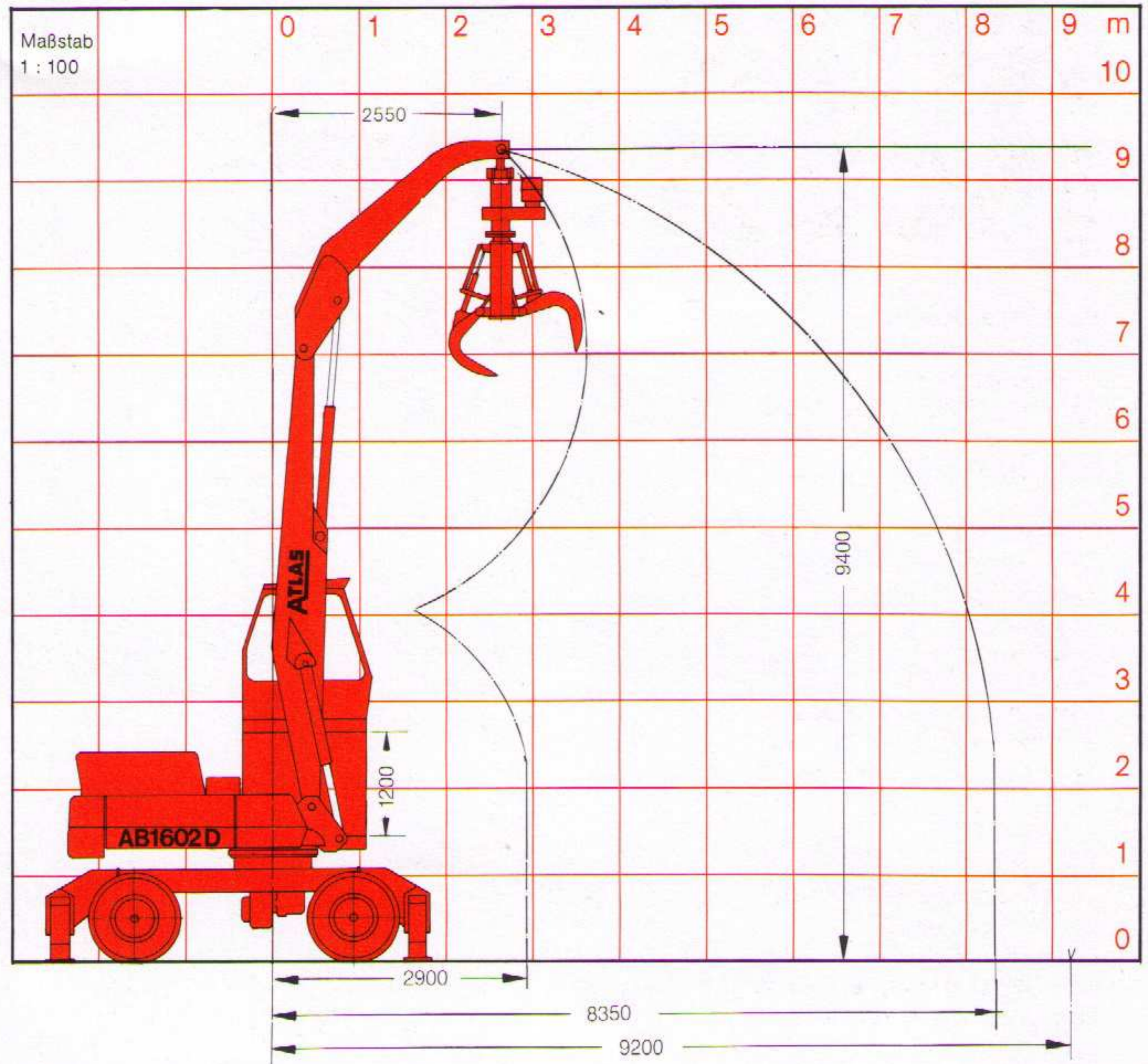
Ausladung m	Nutzlast t		
	1	2	3
3,0	6,50	6,50	4,70
3,5	6,50	5,85	4,00
4,0	5,65	5,10	3,40
4,5	5,00	4,55	2,95
5,0	4,55	4,15	2,60
5,5	4,15	3,80	2,30
6,0	3,80	3,50	2,15
6,5	3,55	3,25	1,95
7,0	3,30	3,05	1,80
7,5	3,15	2,85	1,65
8,0	3,00	2,70	1,50
8,4	2,90	2,60	1,40

Mit 4-Punkt-Abstützung  
und B 620, in Längsrichtung

Mit 4-Punkt-Abstützung  
und B 620, voll schwenkbar

Mit Abstütz-Planierschild  
und B 620, voll schwenkbar

# ATLAS I602 D

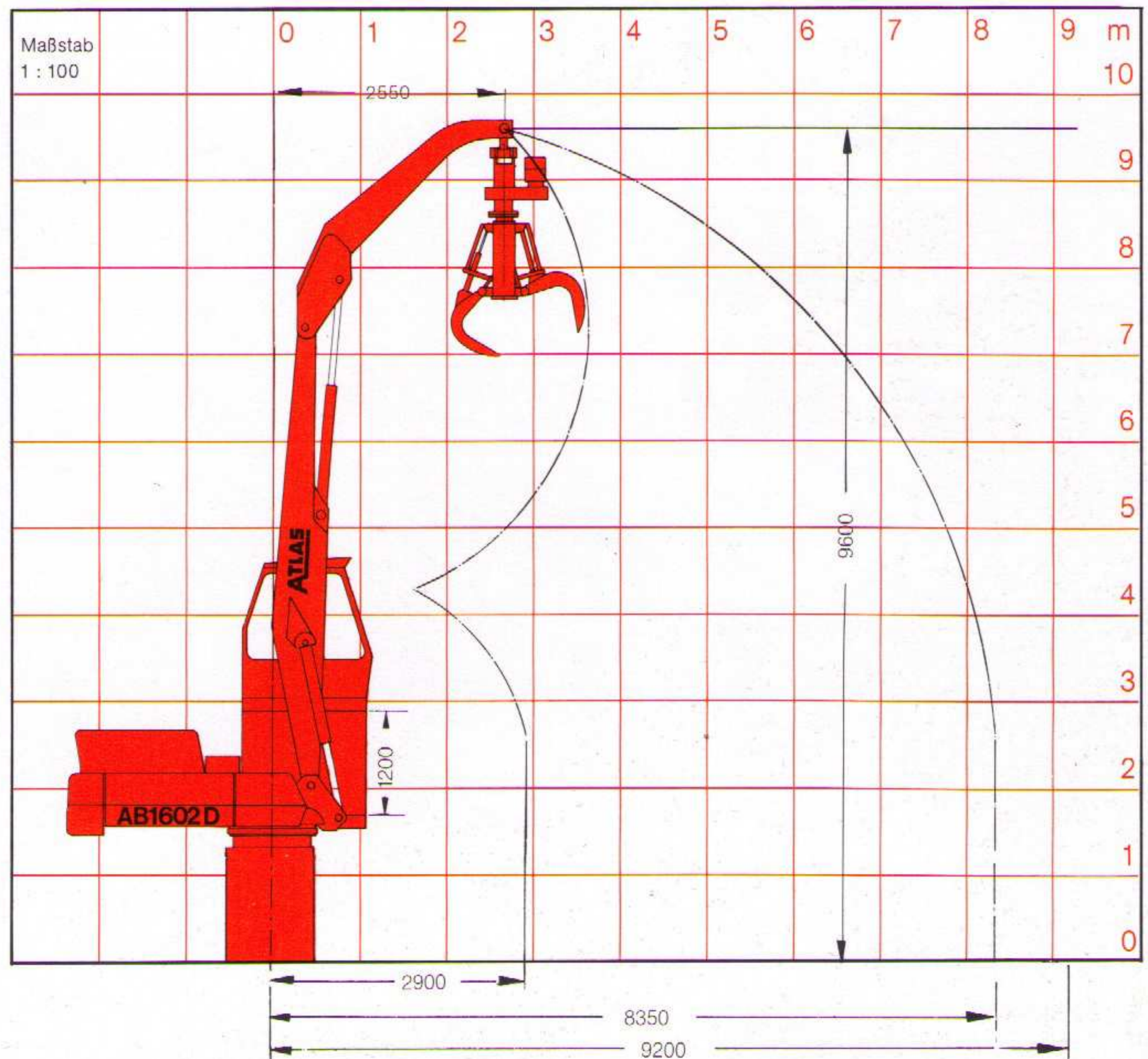


## AB 1602 D Stationär

Armausrüstung: C 64 MST, D 612 U,  
K 610

Die angegebenen maximalen Nutzlastwerte beinhalten eine Standsicherheit von 25 % (gemäß DIN 15019, Blatt 2) und gelten für den vollen Arbeitsbereich. Das Gewicht zusätzlich angebaute Teile (wie z. B. Greifer, Aufhängung) muß von den Nutzlastwerten abgezogen werden.

Ausladung m	Nutzlast t
	1
3,0	6,50
3,5	6,50
4,0	5,65
4,5	5,00
5,0	4,55
5,5	4,15
6,0	3,80
6,5	3,55
7,0	3,30
7,5	3,15
8,0	3,00
8,4	2,90



# ATLAS I602 D



# ATLAS I622 D

## Deutz-Dieselmotor

luftgekühlt, Typ F 5 L 912  
Inhalt des Kraftstofftanks 250 l  
Leistung nach DIN 70020  
65 kW (88 PS)  
nach SAE max. 100 BHP  
Drehzahl 2300 U/min

**Hochleistungs-Doppelpumpe mit  
Summenleistungsregelung**  
auf das Zweikreisssystem wirkend.

## Elektrische Anlage

24 Volt, Drehstromlichtmaschine.

## Raupenbagger

Traktoren-Laufwerk in Spezialausführung mit wartungsfreier „lifetime“-Schmierung. Kettentyp bei Standard- und „LC“-Laufwerk „D 4“.

Antrieb durch Kolben-Ölmotore über Planeten-Übersetzungsgetriebe. Automatische Lamellenhaltebremse und zusätzliches hydraulisches Fahrbremsventil (verhütet Übertouren bei Talfahrt).

Fahrgeschwindigkeiten bei Standard- und bei „LC“-Laufwerk 0–1,9 km/h und in der zweiten Stufe 0–3,4 km/h.

## Kombinierte Steuerung für Raupenfahrwerk

Handhebelsteuerung für Vorwärts-, Rückwärts-, Kurvenfahrt und gegenläufige Bewegung der Raupen. Fußpedale für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt.

Servobetätigte 2-Hebel-Kreuzschaltung.  
Pumpenfördermenge max. 2 x 125 l/min  
Betriebsdruck 300 bar  
Hydrauliktank ca. 250 l Inhalt  
Ölkühlung durch separaten Kühlkreislauf  
Umlaufmenge 145 l/min

## Drehwerk

durch Kolben-Ölmotor über Übersetzungsgetriebe angetrieben.  
Oberwagendrehzahl 9 U/min.  
Bremsen: Pneumatische, fußbetätigte Federspeicher-Backenbremse.

## Dienstgewicht des Raupenbaggers

kompl. mit Mehrschalengreiferausrüstung	
Standard-Unterswagen mit 600-mm-Dreisteg-Platten	ca. 17,6 t
„LC“-Unterswagen mit 600-mm-Dreisteg-Platten	ca. 18,8 t
„LC“-Unterswagen mit 960-mm-Moorplatten	ca. 19,3 t

## „LC“-Raupe

Kettenbreite	500	600	700
Breite des Unterswagens	2650	2750	2850
Mitte Turas bis Mitte Leitrad	3410	3410	3410
Länge des Unterswagens	4210	4210	4210

## Standard-Raupenbagger

Kettenbreite	500	600	700
Breite des Unterswagens	2650	2750	2850
Mitte Turas bis Mitte Leitrad	3010	3010	3010
Länge des Unterswagens	3810	3810	3810
Hinterer Schwenkradius	2400	2400	2400

## AB 1622 D „LC“-Raupenbagger

Armausrüstung: C 2.64 MST,  
D 2.612 U, K 610

Die angegebenen maximalen Nutzlastwerte beinhalten eine Sicherheitsreserve von 25% (gemäß DIN 15019, Blatt 2) und gelten für den vollen Arbeitsbereich. Das Gewicht zusätzlich angebauter Teile (wie z. B. Löffelzylinder, Löffel usw.) muß von den Nutzlastwerten abgezogen werden.

Ausladung m	Nutzlast t			
3,6	7,5	7,5	7,5	7,5
4,0	6,6	6,3	7,0	6,7
4,5	5,9	5,4	6,1	5,7
5,0	5,2	4,7	5,4	5,0
5,5	4,6	4,2	4,7	4,5
6,0	4,2	3,8	4,3	4,1
6,5	3,8	3,5	4,0	3,7
7,0	3,4	3,1	3,8	3,3
7,5	3,1	2,8	3,6	3,0
8,0	2,8	2,5	3,25	2,7
8,4	2,6	2,3	2,9	2,5

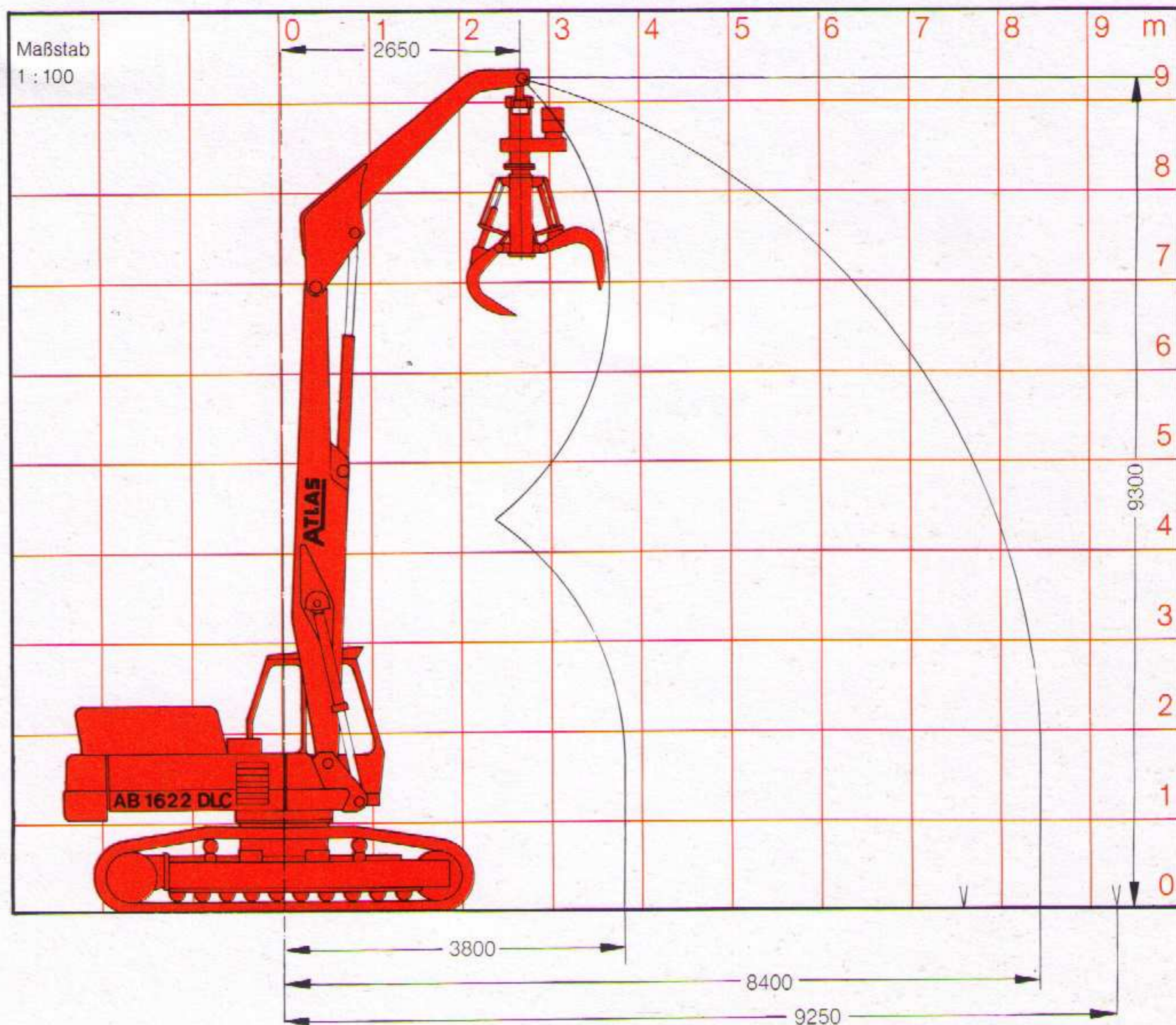
Standard-Raupe in Längsrichtung, C 2.64 und D 2.62

Standard-Raupe, voll schwenkbar, C 2.64 und D 2.62

„LC“-Raupe in Längsrichtung, C 2.64 und D 2.62

„LC“-Raupe, voll schwenkbar, C 2.64 und D 2.62

# ATLAS I622 D



# ATLAS I702 D



# ATLAS 1702 D



# ATLAS 1702 D

## Deutz-Dieselmotor

luftgekühlt, Typ F 6 L 912  
Inhalt des Kraftstofftanks 250 l  
Leistung nach DIN 70020  
74 kW (101 PS)  
nach SAE max. 120 BHP  
Drehzahl 2150 U/min

## Hochleistungs-Doppelpumpe mit Summenleistungsregelung

auf das Zweikreisssystem wirkend.

## Drehwerk

durch Kolben-Ölmotor über Übersetzungs-  
getriebe angetrieben.  
Oberwagendrehzahl 14 U/min.  
Bremsen: Pneumatische, fußbetätigte  
Federspeicher-Backenbremse.

## Mobilbagger

30-t-Spezial-Baggerachsen. Lenkachse mit  
automatischer Pendelsperre. Hydraulische,  
wegabhängige Lenkung.  
Reifen: 8 x 10.00-20 Neureifen.

## Fahrtrieb:

Hydraulisch durch Regelfahrmotor, der als  
hydrostatischer Drehmomentwandler wirkt.  
Automatisch wird die Antriebskraft dem  
Fahrwiderstand angepaßt. Serienmäßig mit  
Kriechgangschaltung und Kavitations-  
Schutzventil.

Straßen- und Geländegang werden  
pneumatisch von der Kabine aus geschaltet.

Fahrgeschwindigkeit	0-20 km/h
im Geländegang	0- 5 km/h
mit Kriechgangschaltung	0- 1,0 km/h

Breite des Unterwagens:	
Abstützungen hoch	2550
Abstützbreite	3200
bei 4-Punkt-Abstützung	3600
Hinterer Schwenkradius	2650
Starrachse bis Mitte Drehkranz	1050
Radstand	2700
Länge des Unterwagens ohne Abstützung	3750

## Dienstgewicht des Mobilbaggers

mit 4-Punkt-Abstützung und  
Mehrschalengreiferausrüstung ca. 21,3 t

## Raupenbagger

Traktoren-Laufwerk in Spezialausführung mit  
wartungsfreier „lifetime“-Schmierung.  
Kettentyp bei Standard- und „LC“-Laufwerk  
„D 4“, bei „HD“-Laufwerk „D 6“.

Antrieb durch Kolben-Ölmotore über Planeten-  
Übersetzungsgetriebe. Automatische  
Lamellenhaltebremse und zusätzliches  
hydraulisches Fahrbremsventil (verhütet  
Übertouren bei Talfahrt).

Fahrgeschwindigkeit 0-2,2 km/h,  
bei „HD“-Laufwerk 0-1,6 km/h und in der  
zweiten Stufe 0-3,2 km/h.

## Standard-Raupenbagger

Kettenbreite	500	600	700
Breite des Unterwagens	2650	2750	2850
Mitte Turas bis Mitte Leitrad	3410	3410	3410
Länge des Unterwagens	4210	4210	4210

## „LC“-Raupe

Kettenbreite	500	600	700
Breite des Unterwagens	2700	2800	2900
Mitte Turas bis Mitte Leitrad	3160	3160	3160
Länge des Unterwagens	4060	4060	4060

## Dienstgewicht des Raupenbaggers

kompl. mit Mehrschalengreiferausrüstung	
Standard-Unterwagen mit 600-mm-Dreisteg-Platten	ca. 19 t
„LC“-Unterwagen mit 600-mm-Dreisteg-Platten	ca. 20,8 t
„HD“-Unterwagen mit 600-mm-Dreisteg-Platten	ca. 22,7 t



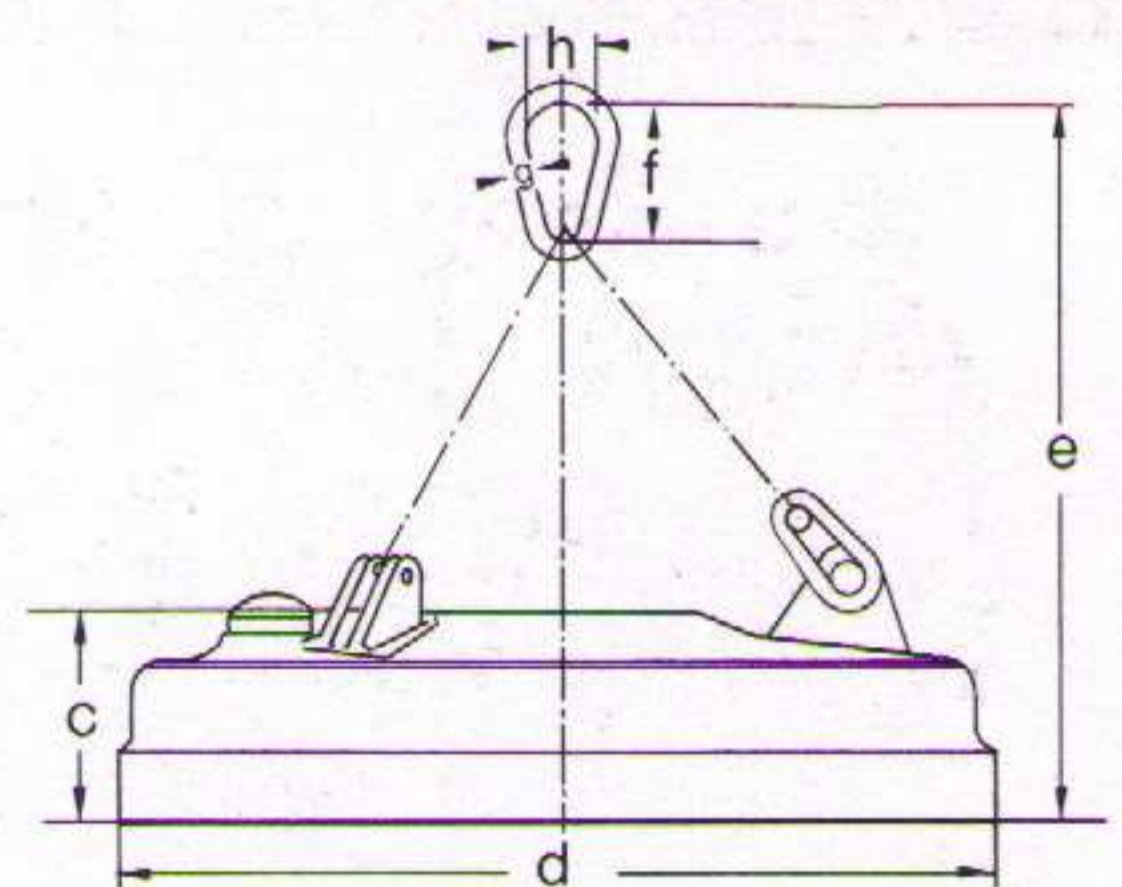
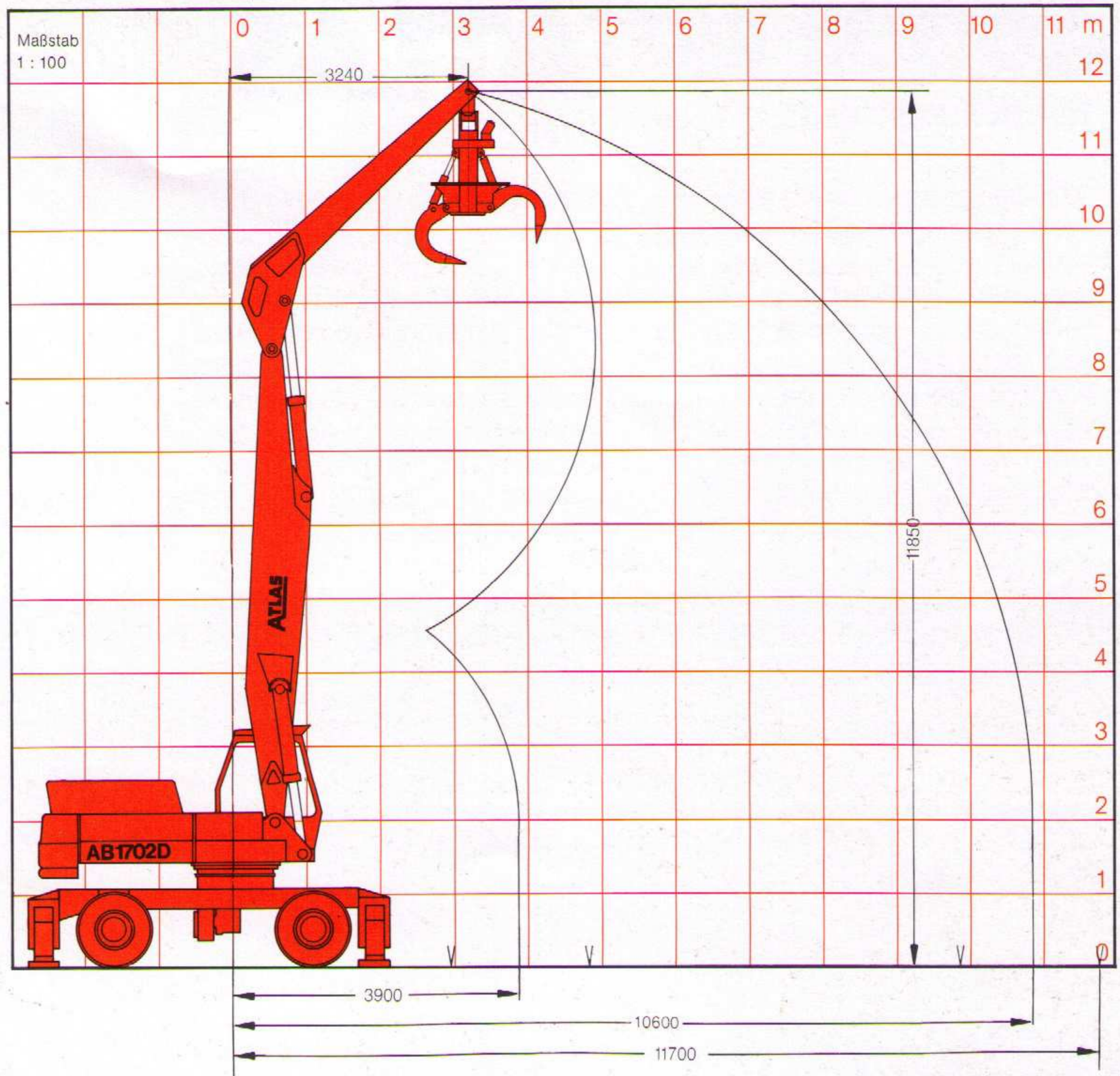
**AB 1702 D**  
**mit Abstützschild**  
**mit 4-Punkt-Abstützung**  
 Armausrüstung: C 73 MST,  
 D U, B 720, K 710

Die angegebenen maximalen Nutzlastwerte beinhalten eine Standsicherheit von 25% (gemäß DIN 15019, Blatt 2) und gelten für den vollen Arbeitsbereich.

Das Gewicht zusätzlich angebaute Teile (wie z. B. Löffelzylinder, Löffel usw.) muß von den Nutzlastwerten abgezogen werden.

Ausladung m	Nutzlast	
4,0	9,50	9,50
4,5	8,40	8,40
5,0	7,20	7,00
5,5	6,50	6,30
6,0	5,70	5,30
6,5	5,30	4,90
7,0	4,90	4,50
7,5	4,60	4,20
8,0	4,20	3,80
8,5	3,90	3,60
9,0	3,60	3,40
9,5	3,40	3,20
10,0	3,20	3,00
10,6	3,00	2,80

Mit 4-Punkt-Abstützung in Längsrichtung  
 Mit 4-Punkt-Abstützung, voll schwenkbar



**Tabelle für Lasthebemagnete Typ LRH.. mit 60% / 50% ED, schwere Bauart**

Typ	Leistungsaufnahme <sup>1)</sup> (Magnet kalt) kW	Gewicht kg	Abmessungen in mm							Stecker Typ
1	2	3	d	c	e	f	g	h	10	
LRH 9	4,10	650	900	239	680	175	35	96	D 64	
LRH 10	4,77	880	1000	254	700	175	35	96	D 64	
LRH 11	5,94	1250	1130	270	1050	285	57	156	D 64	
LRH 13	8,48	1840	1330	297	995	285	57	156	D 58	
LRH 15	10,3	2640	1500	325	1155	330	66	180	D 58	
LRH 17	12,9	3470	1700	351	1320	380	78	215	D 58	
LRH 19	17,2	4800	1900	380	1310	380	78	215	D 58	

**Tabelle für Lasthebemagnete Typ LRV.. mit 60% / 50% ED, leichte Bauart**

Typ	N kalt [ca. kW]	Gewicht [kg]	Abmessungen in mm (siehe Bild 2)							Belastbarkeit der Kette max. [kg]	Mn Plattendicke Gesamt Rippe [mm]	Stecker Typ
1	2	3	c	d	e	f	g	h	10	11	12	13
LRV 5	1,2/1,2*	112	147	498	560	88	18	48	1260	16	8	Han 4 R
LRV 9	4,0/3,7	510	208	888	720	145	28	78	3200	24	12	D 64
LRV 10	4,8/4,5	629	222	988	770	175	35	96	5000	28	14	D 58
LRV 11	5,4/5,6	835	242	1094	800	200	40	108	6300	32	16	D 58
LRV 13	7,6/7,9	1180	275	1297	985	220	45	120	8000	36	18	D 58

Tragfähigkeitswerte für den warmen Magneten nach VDE 0580

## Rationelle Ladegeräte für den Rohstoffumschlag:

ATLAS-Hydraulik-Krane erfüllen die Voraussetzungen, die für das Verladen von Schrott und Rohmaterialien unerlässlich sind: sie heben viel und reichen weit, sie sind stark und nehmen wenig Platz in Anspruch. Ladearbeiten mit ATLAS-Kranen sind problemlos und zeitsparend. Problemlos, weil ATLAS-Krane in Einmann-Bedienung von beiden Seiten des

# ATLAS

## Krane

Fahrzeugs oder auch durch Fernbedienung weitab von schwebenden Lasten zu betätigen sind. Leicht ausfahrbare Abstützungen dienen der Standsicherheit beim Schwenken unter Last. Aus dem umfangreichen ATLAS-Kranprogramm bieten wir für Aufbauten auf Zubringer-Fahrzeuge die Serien AK 1402 und AK 3006 A, für schwere Transport- und Lade-

arbeiten die robusten Krane der Serien AK 3500 A, AK 4002, AK 4500 A und AK 5002. Für den stationären Aufbau vor der Presse oder am Shredder, zu dem sich auch der AK 5002 eignet, hat sich der an Tragkraft und Reichweite größte Hydraulikkran AK 6000 im besonderen als zuverlässiges und wirtschaftliches Ladegerät vielfach bewährt.

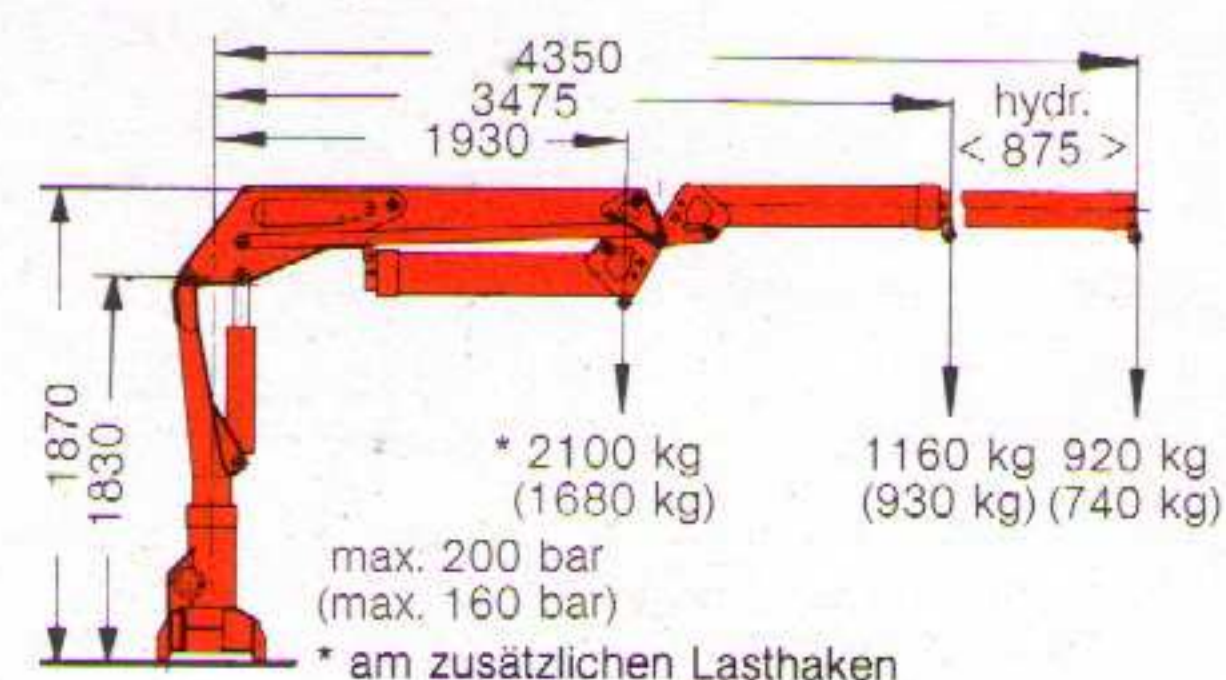
## ATLAS 1402



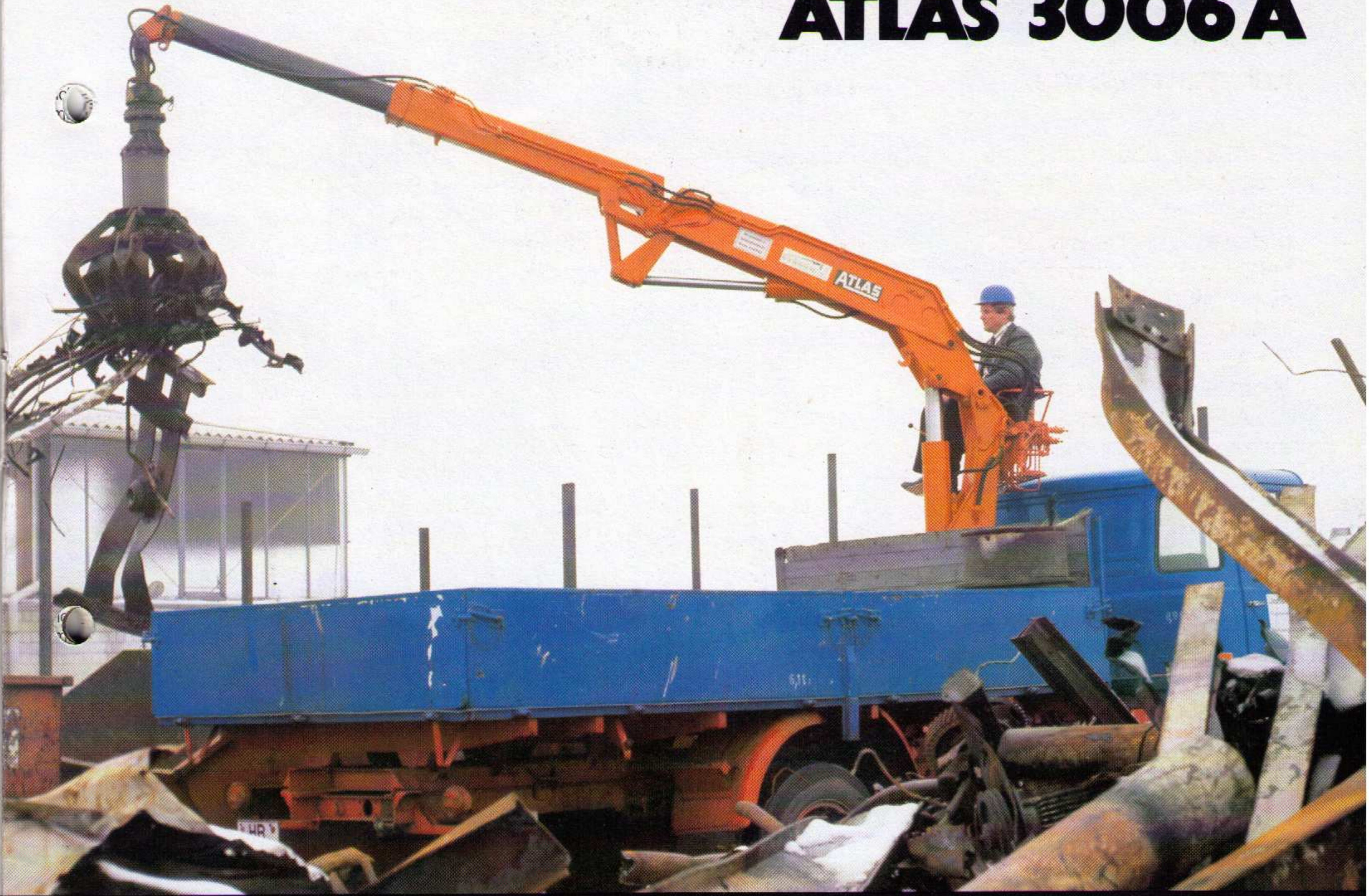
### AK 1402/4,35

Standardarmlänge, einmal hydr. ausgeschoben, 4,35 m. Mit 2 mech. ausschubbaren Verlängerungen auf max. 6,44 m Reichweite. Verlängerung nur für Hakenbetrieb! Stellung der Armspitze, gemessen ab Aufbauhöhe (Standard, ausgeschoben): 5,93 m hoch, 2,14 m tief, mit Verlängerungen max. 7,82 m hoch, 4,23 m tief. Gewicht kompl. mit Abstützung und Öl ca. 950 kg. Fahrstellung: Knickausleger untergezogen oder gestreckt über Pritsche.

Arbeitsdruck bei Mehrschalengreiferbetrieb max. 160 bar.



# ATLAS 3006 A



# ATLAS 3500 A



# ATLAS 4002

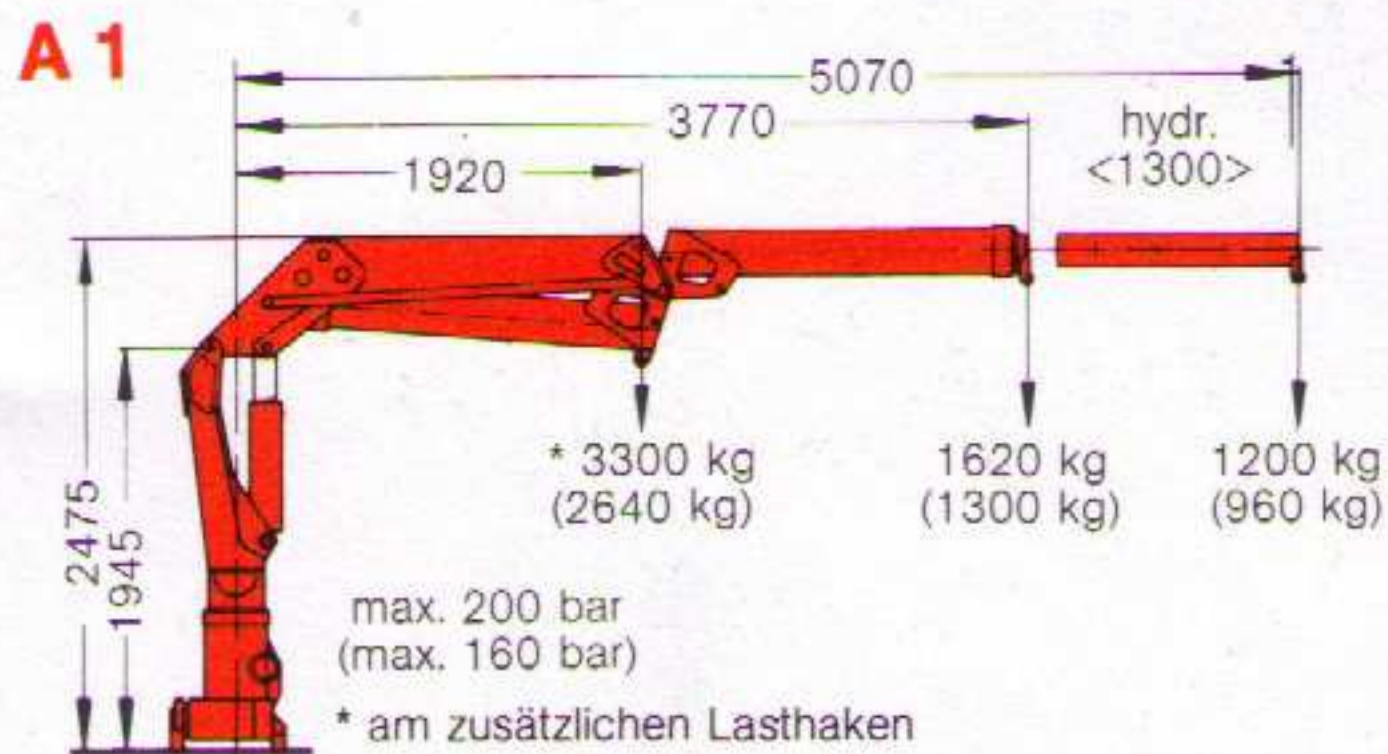


# ATLAS 6000



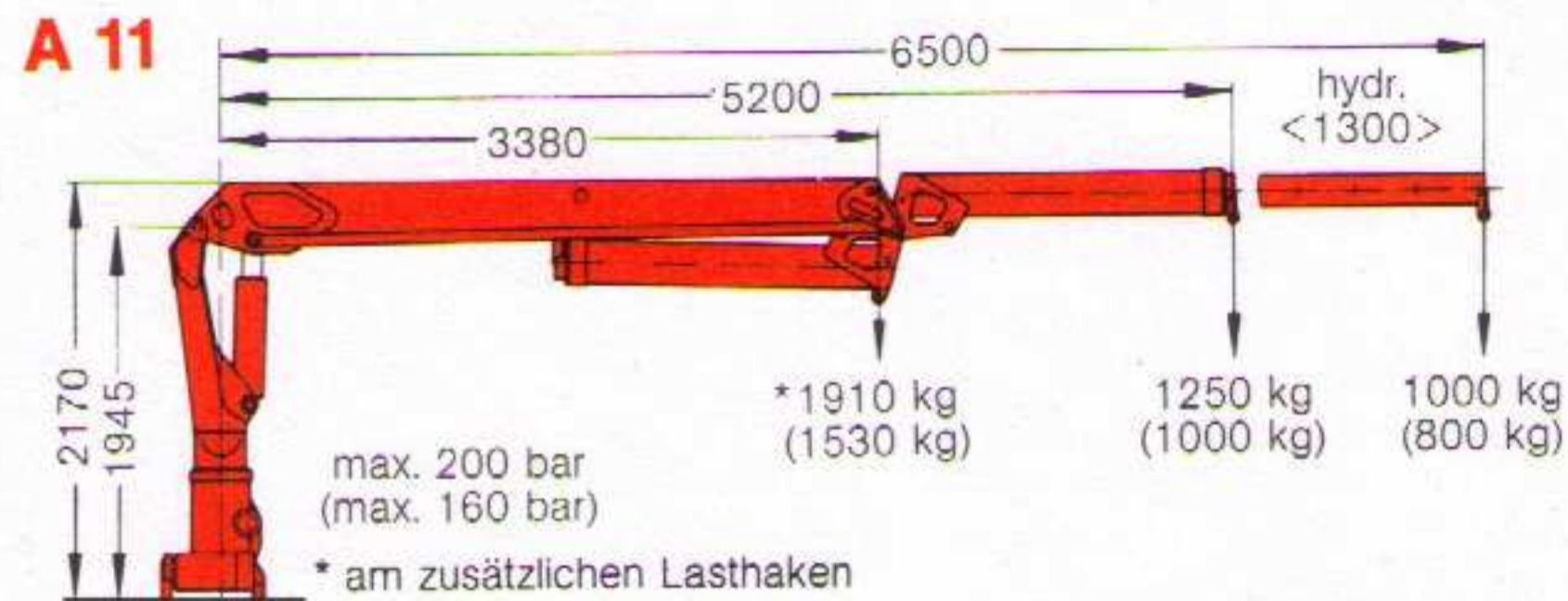
### AK 3006 A

Standard-Armlänge, einmal hydr. ausgeschoben, 5,07 m.  
Mit 3 mech. ausschiebbaren Verlängerungen auf max. 9,04 m Reichweite. Verlängerungen nur für Hakenbetrieb! Stellung der Armspitze, gemessen ab Aufbauhöhe (Standard, ausgeschoben): 6,92 m hoch, 3,01 m tief, mit Verlängerungen max. 10,63 m hoch, 6,98 m tief. Gewicht kompl. mit Abstützungen und Öl ca. 1180 kg. Quer zur Fahrtrichtung hydr. zusammenlegbar.  
Arbeitsdruck bei Mehrschalengreiferbetrieb max. 160 bar.



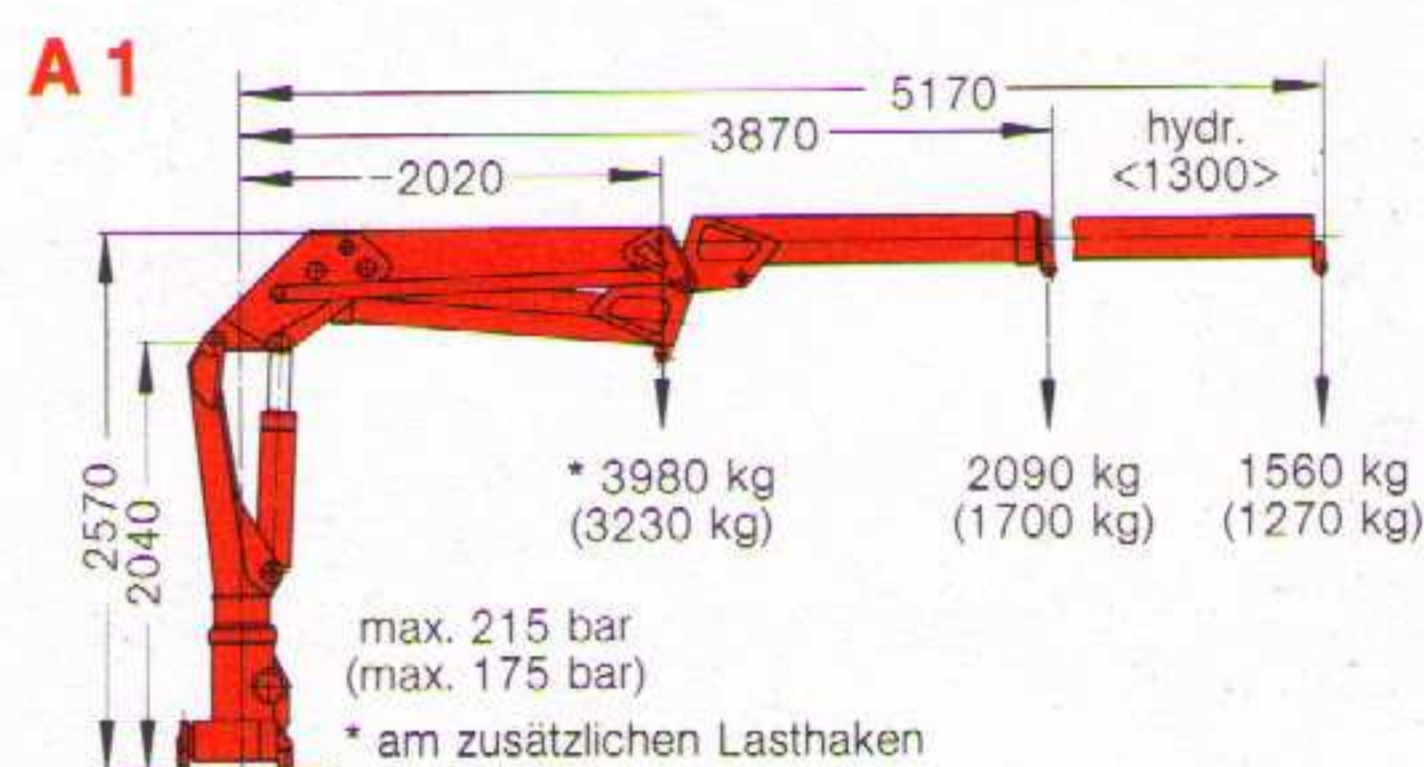
### AK 3006 AV 6,5

Standard-Armlänge, einmal hydr. ausgeschoben, 6,50 m.  
Mit 3 mech. ausschiebbaren Verlängerungen auf max. 10,47 m Reichweite. Verlängerungen nur für Hakenbetrieb! Stellung der Armspitze, gemessen ab Aufbauhöhe (Standard, ausgeschoben): 8,24 m hoch, 3,05 m tief, mit Verlängerungen max. 12,01 m hoch, 7,02 m tief. Gewicht kompl. mit Abstützungen und Öl ca. 1245 kg. Fahrstellung: Knickausleger untergezogen oder gestreckt über Pritsche.  
Arbeitsdruck bei Mehrschalengreiferbetrieb max. 160 bar.



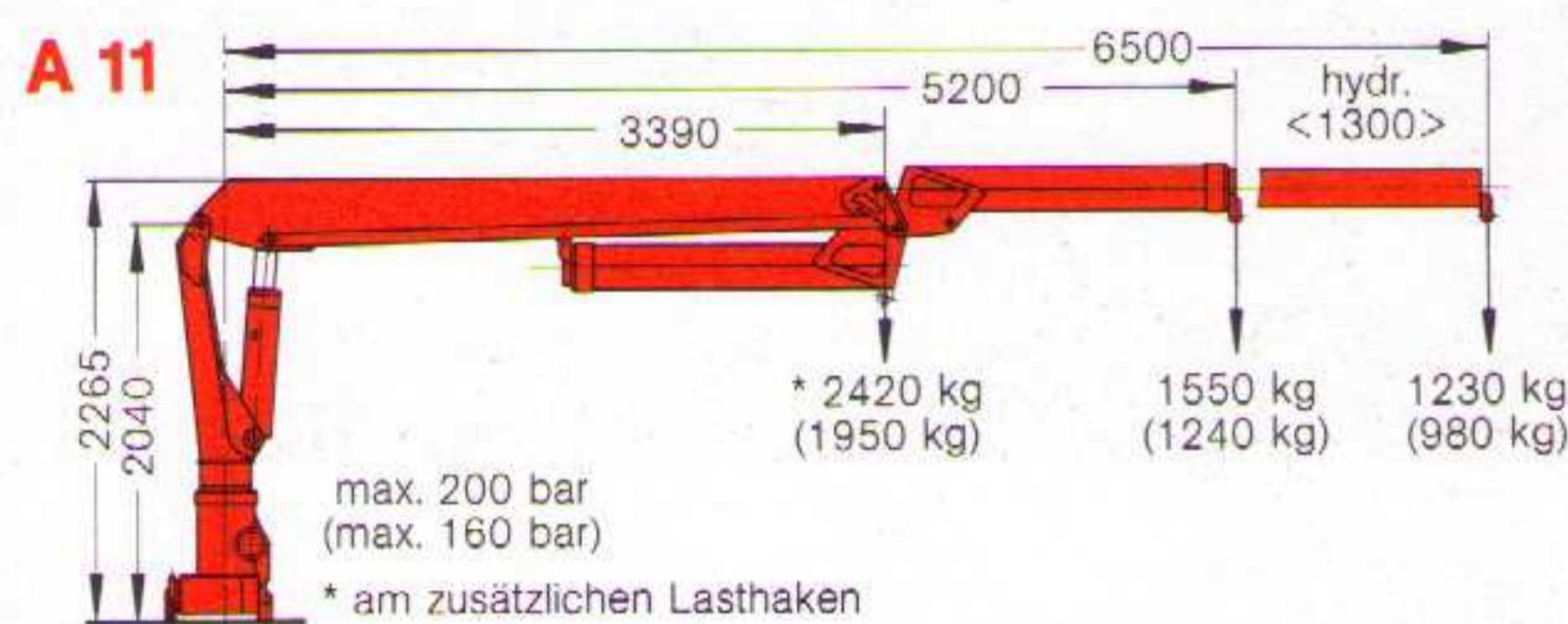
### AK 3500 A

Standard-Armlänge, einmal hydr. ausgeschoben, 5,17 m.  
Mit 4 mech. ausschiebbaren Verlängerungen max. 10,45 m Reichweite. Verlängerungen nur für Hakenbetrieb! Stellung der Armspitze (Standardarm, ausgeschoben), gemessen ab Aufbauhöhe: 7,12 m hoch, 2,94 m tief, mit Verlängerungen max. 12,10 m hoch, 8,22 m tief. Gewicht komplett mit Abstützungen und Öl ca. 1400 kg.  
Arbeitsdruck bei Mehrschalengreiferbetrieb max. 175 bar.



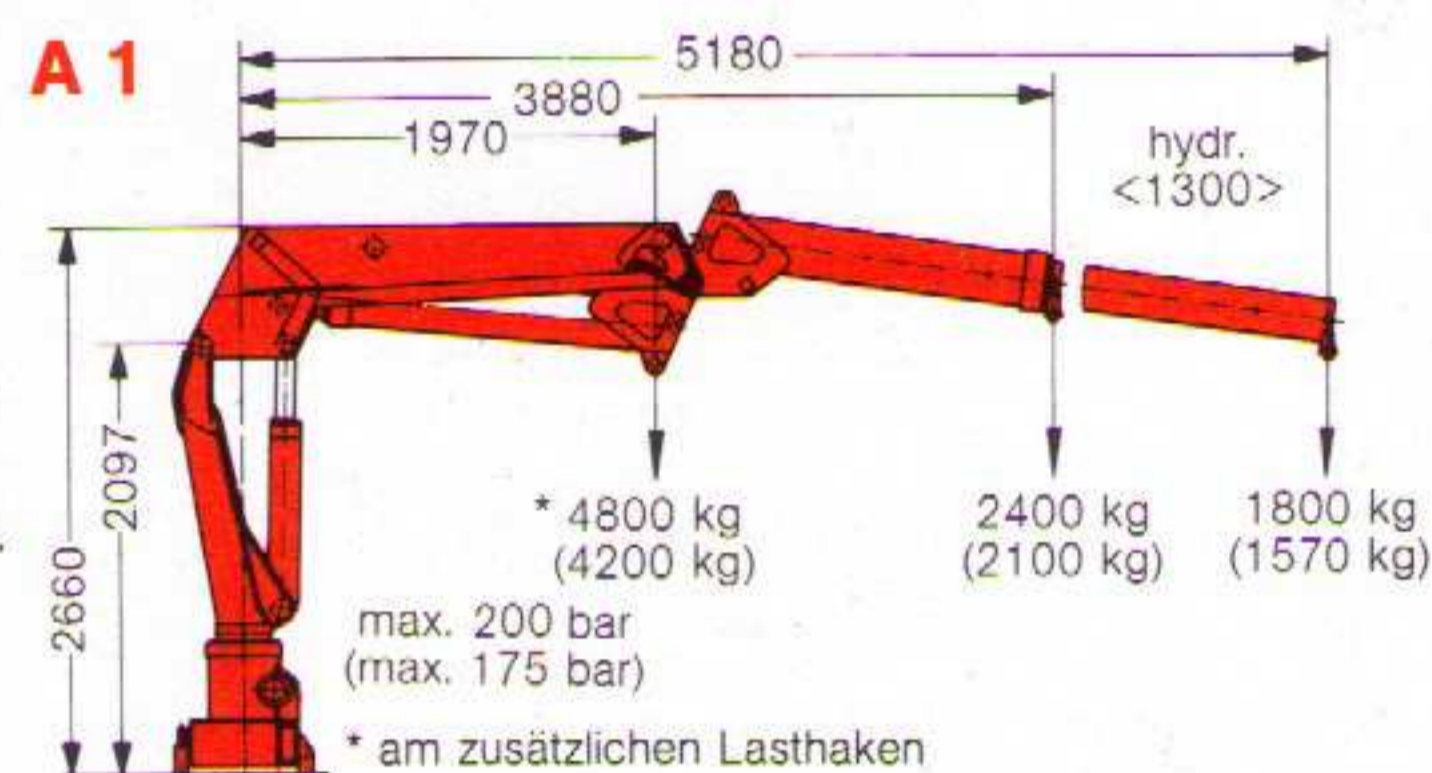
### AK 3500 AV 6,5

Standard-Armlänge, einmal hydr. ausgeschoben, 6,50 m.  
Mit 4 mech. ausschiebbaren Verlängerungen max. 11,78 m Reichweite. Verlängerungen nur für Hakenbetrieb! Stellung der Armspitze (Standardarm, ausgeschoben), gemessen ab Aufbauhöhe: 8,48 m hoch, 3,36 m tief, mit Verlängerungen max. 13,62 m hoch, 8,64 m tief. Gewicht komplett mit Abstützungen und Öl ca. 1480 kg.  
Arbeitsdruck bei Mehrschalengreiferbetrieb max. 160 bar.



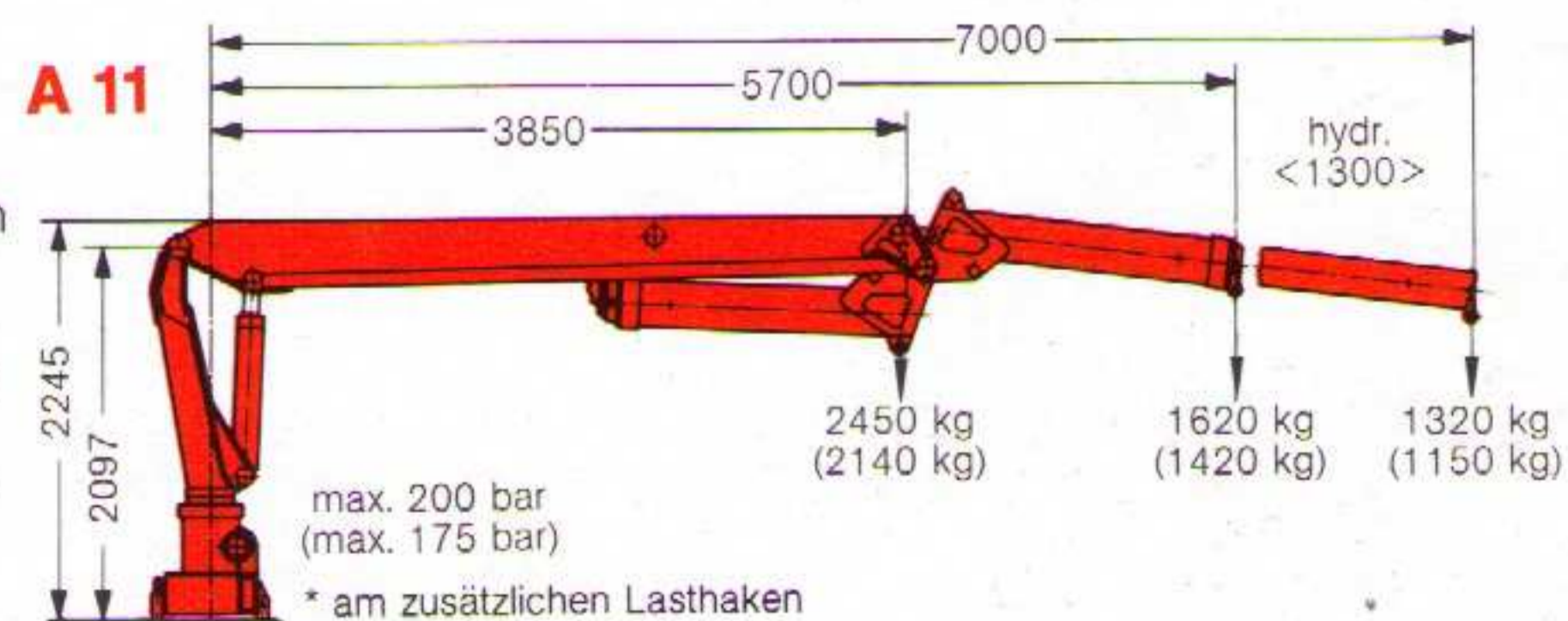
### AK 4002

Standard-Armlänge, einmal hydr. ausgeschoben, 5,18 m.  
Mit 3 mech. ausschiebbaren Verlängerungen auf max. 9,08 m Reichweite. Verlängerungen nur für Hakenbetrieb! Stellung der Armspitze, gemessen ab Aufbauhöhe (Standard, ausgeschoben): 6,94 m hoch, 2,95 m tief, mit Verlängerungen max. 10,30 m hoch, 6,85 m tief. Gewicht komplett mit Abstützungen und Öl ca. 1635 kg. Quer zur Fahrtrichtung hydr. zusammenlegbar.  
Arbeitsdruck bei Mehrschalengreiferbetrieb max. 175 bar.



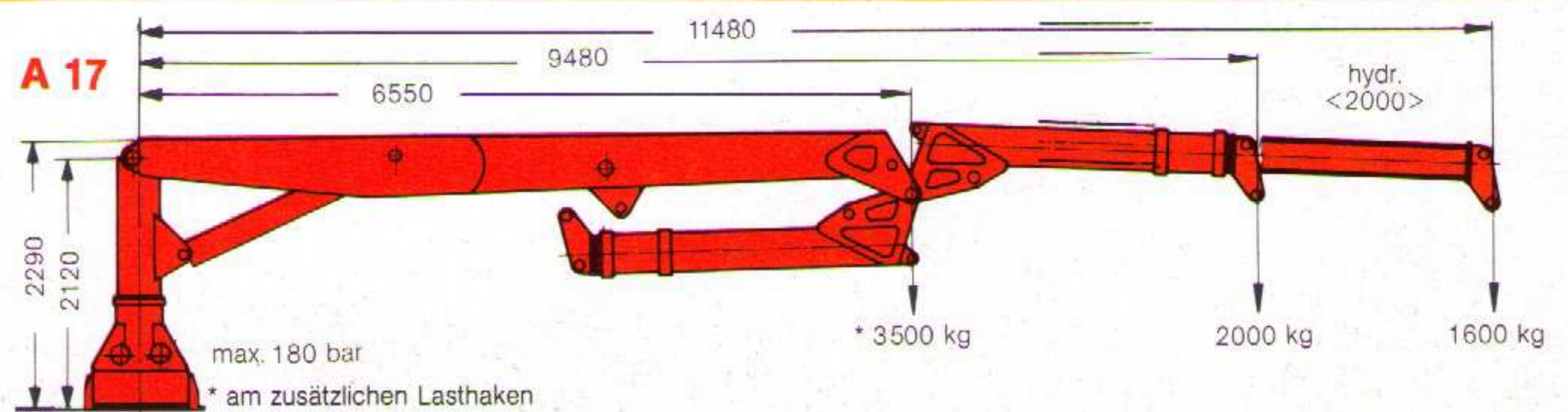
### AK 4002 V 7,0

Standard-Armlänge, einmal hydr. ausgeschoben, 7,00 m.  
Mit 3 mech. ausschiebbaren Verlängerungen auf max. 10,90 m Reichweite. Verlängerungen nur für Hakenbetrieb! Stellung der Armspitze, gemessen ab Aufbauhöhe (Standard, ausgeschoben): 9,06 m hoch, 3,05 m tief, mit Verlängerungen max. 12,78 m hoch, 6,95 m tief. Gewicht komplett mit Abstützungen und Öl ca. 1730 kg. Fahrstellung: Knickausleger untergezogen oder gestreckt über Pritsche.  
Arbeitsdruck bei Mehrschalengreiferbetrieb max. 175 bar.



### AK 6000 V 11,48

Standard-Armlänge, einmal hydr. ausgeschoben, 11,48 m.  
Reichweite. Stellung der Armspitze, gemessen ab Aufbauhöhe (Standard, ausgeschoben): 13,12 m hoch, 5,85 m tief. Gewicht komplett mit Abstützungen und Öl ca. 3750 kg.  
Arbeitsdruck bei Mehrschalengreiferbetrieb max. 180 bar.



# Hochabsetzkipper



## ATLAS-Absetzkipper mit Unterflur-Einrichtung

Unterbau zur Aufnahme des Behälters in stabiler Stahlkonstruktion, zwei Hauptträger als Wannprofil ausgebildet, mit Bodenblech und Stirnwandabschluß.

Hilfsrahmen, zur Verbindung des Aufbaues mit dem Fahrgestellrahmen. Schwenkarme ohne obere Querverbindung einschl. Pendellager und Kettengehänge, automatischer Fanghaken mit Behältersicherung zur Arretierung des Behälters beim Kippen.

Hydraulikanlage, bestehend aus: Öldruckpumpe, zwei doppeltwirkenden Schwenkzylindern mit ausziehbaren Schutzblechen, welche die ausgefahrenen Kolbenstangen nach oben abdecken, zwei doppeltwirkenden Abstützylindern mit Kolbenstangen-Schutzmantel, doppeltwirkendem Fanghaken-Zylinder, Kontaktschalter für die optische Warneinrichtung im Fahrerhaus, Mehrfach-Steuerventil mit eingebautem Lastsenkventil, Eilgangventil, Überdruck-Sicherheitsventil, Ölbehälter, Magnefilter, zwei Umschaltventilen für Einzelsteuerung der Stützfüße, Öldruckleitungen und einer Füllung Hydrauliköl.

Der Aufbau ist für ATLAS-Behälterausführung eingerichtet, welche bis 800 mm unter Flur abgesetzt und aufgenommen werden kann (siehe Verkaufshandbuch).

Der Absetzkipper ist grundiert und weitestgehend zur Montage vorbereitet.

## ATLAS-Hochabsetzkipper mit Unterflur-Einrichtung

## ATLAS-Gleitabsetzkipper

Hilfsrahmen zur Verbindung des Aufbaues mit dem Fahrgestellrahmen. Kipprahmen für die Aufnahme des Behälters bzw. der Palette mit Seil- und Behälterführungsrollen einschl. Behälterverriegelung.

Kipphydraulik, bestehend aus Stabilisator, Zugstangen, Hub- und Rückzugzylinder, Steuerventil, Öldruckpumpe und Ölbehälter einschl. Ölfüllung.

Seilwindenantrieb zum Auf- und Absetzen der Behälter, bestehend aus Hydromotor, Seilwindengetriebe, Lamellenbremse und Senkbremse, zum Antrieb der im schwenkbaren Aufnahmekopf gelagerten Seiltrommeln.

Der Aufbau ist grundiert und weitestgehend zur Montage vorbereitet.

Grundgerät Typ	zul. Gesamt-Gew. des Fahrgestells t	Tragkraft Unterflur kN t		Empfohlene Behältergröße bis...m <sup>3</sup>
ASK 41	6-8	40	4	7
ASK 61	8-12	60	6	7
ASK 81	12-16	80	8	10
ASK 101	16-19	100	10	10
ASK 121	22	120	12	10
ASK 141	26	160	14	10

Die Verwendung von Sonderbehältern ist im allgemeinen möglich, muß aber von Fall zu Fall geprüft werden. Wir empfehlen, vor Beschaffung des Fahrgestells bei uns Rückfrage zu halten.

Grundgerät Typ	zul. Ges.-Gew. t	Tragkraft kN t		Aufbau- gewicht kg	Behälter- größe m <sup>3</sup>
HAK 70	16	70	7	ca. 4200	7
HAK 100	22	100	10	ca. 5000	10

Grundgerät Typ	zul. Ges.-Gew. d. Fahrgestells t	Tragkraft kN t		max. Behälterlänge m
GAK 61 A	12	60	6	5,0
GAK 121 A	19	120	12	6,0
GAK 161 A	26	160	16	7,0

# Absetzkipper



# Gleitabsetzkipper



6-Zylinder-Mehrschalengreifer



Greiferaufhängung mit Ölmotor, fortlaufend drehbar



rundum

Greiferaufhängung

210°



5-Zylinder-Mehrschalengreifer



1-Zylinder-Mehrschalengreifer



Erhöhte Kabine für bessere Übersicht



Schnellwechseleinrichtung für Greifer



Schnellwechseleinrichtung für Lasthebemagnet



Aggregate für Elektromagnet-einrichtung



### ATLAS·WEYHAUSEN

H. WEYHAUSEN KG · MASCHINENFABRIK  
STEDINGER STR. 324 · POSTFACH 207 · D-2870 DELMENHORST  
TELEFON (04221) 4911 · TELEX 249238 A WEYD D

Konstruktionsänderungen vorbehalten  
Maßangaben unverbindlich