

ATLAS Teamwork: ATLAS Teamwork:

AR 35/35 Super



Dienstgewicht 2500 kg / 2875 kg
 Motorleistung 24,6 kW (33,5 PS) / 29,4 kW (40 PS)
 Schaufelinhalt 0,34 m³ - 0,40 m³

AR 40



Dienstgewicht 3300 kg
 Motorleistung 29,4 kW (40 PS)
 Schaufelinhalt 0,50 m³

AR 50



Dienstgewicht 3950 kg
 Motorleistung 42 kW (57 PS)
 Schaufelinhalt 0,70 m³

AR 85

AR 60



Dienstgewicht 4650 kg
 Motorleistung 47,5 kW (65 PS)
 Schaufelinhalt 0,85 m³

AR 65 Super



Dienstgewicht 4700 kg
 Motorleistung 51,3 kW (70 PS)
 Schaufelinhalt 0,80 - 1,00 m³

AR 75



Dienstgewicht 5600 kg
 Motorleistung 55 kW (75 PS)
 Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 75 S



Dienstgewicht 6000 kg
 Motorleistung 55 kW (75 PS)
 Schaufelinhalt 0,80 m³

AR 75 T



AR 80



Dienstgewicht 5750 kg
 Motorleistung 59,3 kW (81 PS)
 Schaufelinhalt 1,00 m³

AR 85



Dienstgewicht 6700 kg
 Motorleistung 71,2 kW (97 PS)
 Schaufelinhalt 1,30 m³

AR 95/95 Super



Dienstgewicht 7900 kg / 8100 kg
 Motorleistung 74,9 kW (102 PS) / 92 kW (125 PS)
 Schaufelinhalt 1,40 - 1,60 m³



- Bauhauptgewerbe, Recycling, Materialumschlag, Tief- und Straßenbau
- Dienstgewicht: 6700 kg
- Motorleistung: 71,2 kW

TECHNISCHE DATEN

Motor

Fabrikat:	TCD 2011 L04W
Bauart:	wassergekühlt
Leistung***:	71,2 kW (97 PS) bei 2300 min ⁻¹
Max. Drehmoment:	333 Nm bei 1600 min ⁻¹
Hubraum:	3619 cm ³
Zylinderzahl:	4 in Reihe
Elektrische Anlage:	Betriebsspannung 12 V
Batterie	12 V/100 Ah
Generator	14 V/95 A
Starter	12 V/2,3 kW

Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:
Arbeitsgang 0–6,5 km/h
Straßengang 0–20 km/h Schnellgang optional 40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherungsausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- Jeweils zwei Hub- und Kippzylinder
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 225 bar
- Fördermenge 69 l/min

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Verriegelung gem. StVZO für Straßenfahrt

Heben	6,0 s
Senken	4,1 s
Auskippen	1,2 s

Serienausstattung

- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Parallel-Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

Optionen

- 4. Steuerkreis vorne oder hinten
- Hubarmdämpfung
- Langsamfahreinrichtung
- Schnellläufer 40 km/h
- Verlängertes Hubwerk
- Anschluss für Hydraulikhammer
- Handgasanlage
- Lastbruchsicherungen
- Anhängerkupplung
- Batterie Hauptschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle

- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion (nur mit ADS)
- Standheizung, Komfort-Kabine, Canopy-Kabine
- ATLAS Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperr
- Notsitz
- Radioausstattung
- Rundumleuchte
- Schiebefenster für Tür rechts und links
- Wegfahrsperr mit Codierstift

Weitere Optionen auf Anfrage

Bereifungen

Standard:
405/70 R 24 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU

Sonderbereifung:
460/70 R 24 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Füllmengen

Kraftstoff:	120 l
Hydrauliköl:	86 l
Motoröl:	11,0 l
Vorderachse:	4,5 l
Hinterachse:	4,2 l
Getriebe:	2,5 l
Kühlflüssigkeit:	11,0 l

Betriebsdaten

Schaufelinhalt SAE:	1,3 m ³
Spurweite:	1640 mm
Wenderadius über Schaufelkante außen:	4660 mm
Reißkraft:	6800 daN
Schubkraft:	5700 daN
Kipplast gestreckt:	5408 kg
Kipplast geknickt:	4798 kg
Hubkraft Bodenlage:	6000 daN
Dienstgewicht:	6700 kg

Abweichende Daten Palettengabeinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)*
Stat. Kipplast geknickt u. gestreckt: 3925 kg
Hubkraft: 5100 daN
Nutzlast 80%, ebenes Gelände**: 3140 kg
Nutzlast 60%, unebenes Gelände**: 2355 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L _{WA} ⁽¹⁾ :	99,0 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L _{WA} ⁽²⁾ :	100,0 dB(A)
Schalldruckpegel L _P A ⁽³⁾ :	77,0 dB(A)

Vibrationswerte

Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾ :	< 2,5 / 0,5 m/s ²
-----------------------------------------------------	------------------------------

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

** Nach ISO 8313 und EN 474-3.

*** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(3) Nach ISO 6396.

(4) Nach ISO 8041.

Spezifische Gewichte

Material	Gewicht (t/m ³)
Beton	1,9
Erde (trocken)	1,5
Erde (nass)	2,0
Fels (gebrochen)	2,4
Granit	1,8
Kalkstein	1,6
Kies (trocken)	1,9
Kies (nass)	2,1
Lehm	1,7
Mörtel	2,2
Sand (trocken)	1,9
Sand (nass)	2,1
Sandstein	2,4
Schiefer	2,2
Schlamm	2,1
Schotter	1,5
Streusalz	1,3
Ton	1,6
Zement	1,7
Ziegelstein (gestapelt)	1,8

Industrie

Asche	0,7
Braunkohlebrikett	0,8
Eisen	7,8
Eisenerz	2,3
Glasbruch	1,9
Gaskoks	0,4
Holz	0,8
Kohle	1,2
Papier	0,9
Schlacke (Sand)	1,0
Schlacke (fest)	2,7

Garten-/Landschaftsbau Landwirtschaft

Frucht (Mais, Rüben etc.)	0,7
Getreide	0,6
Heu	0,3
Kali	1,1
Kompost	1,0
Mehl	0,5
Mergel (nass)	2,3
Thomasmehl	2,2
Torf (nass)	1,1
Torf (trocken)	0,4
Volldünger	1,0

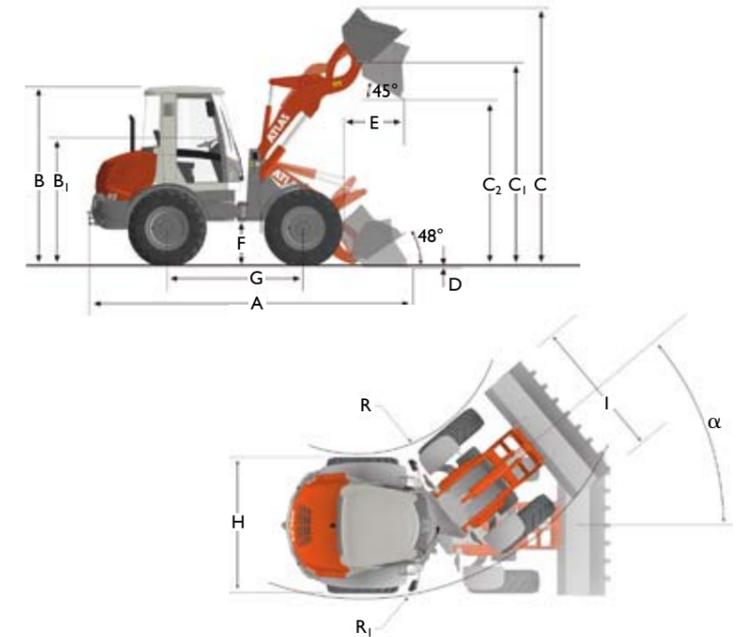
Technische Angaben mit Standardschaufel.

AR 85

A	5650
B	2800
B ₁	2035
C	4440
C ₁	3520
C ₂	2700
D	40
E	740
F	510
G	2280
H	2050
I	2250
R	2072
R ₁	4234

Alle Angaben in mm

α 40°



Technische Angaben mit Palettengabel.

AR 85

A	5750
B	2800
B ₁	2035
C	3765
C ₁	3310
C ₂	1605
D	60
E	450
E ₁	1170
E ₂	580
F	510
G	2280
H	2050
I	1030
R	2072
R ₁	4234

Alle Angaben in mm

α 40°

