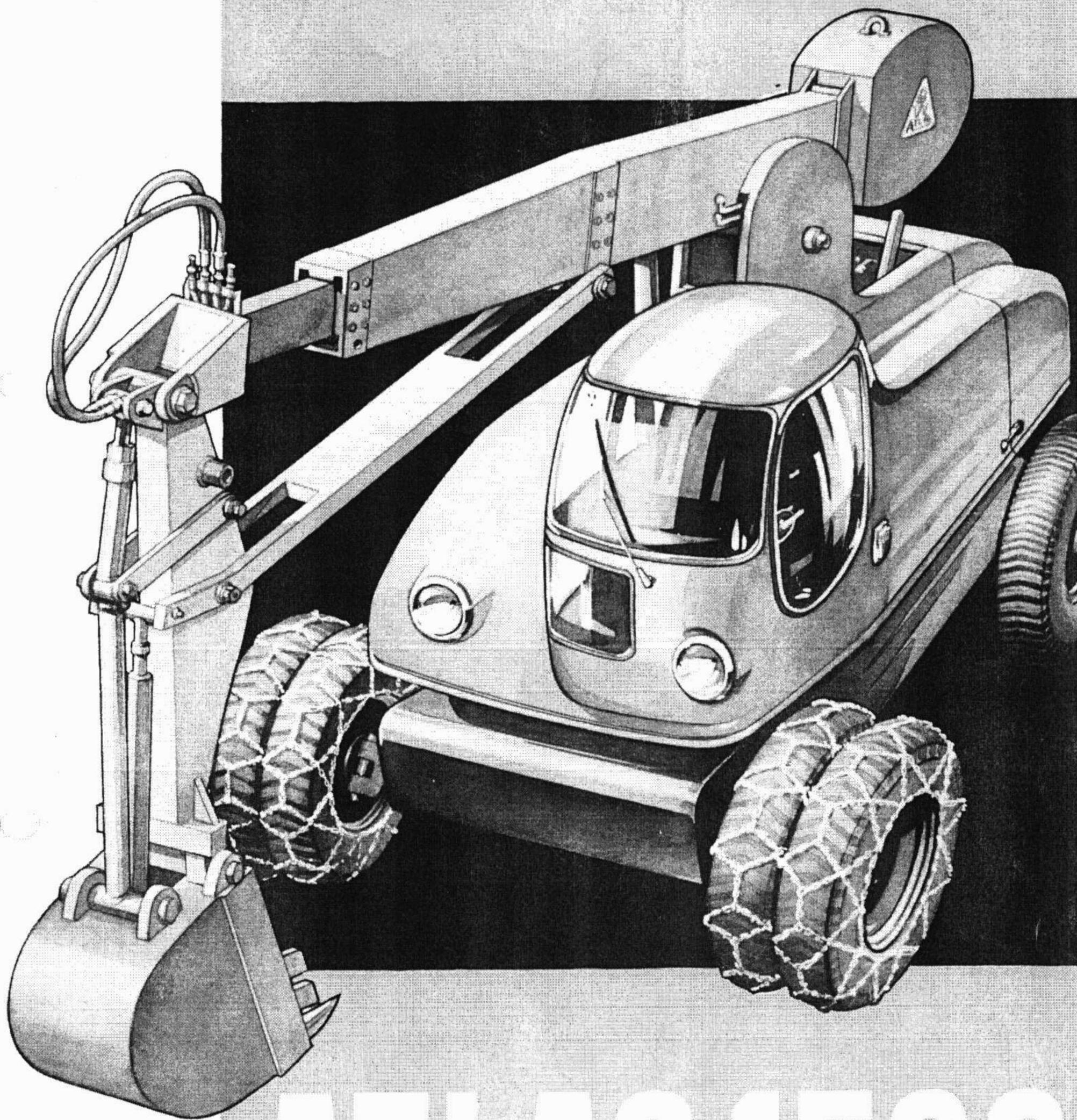


VOLLHYDRAULIK LADER UND BAGGER



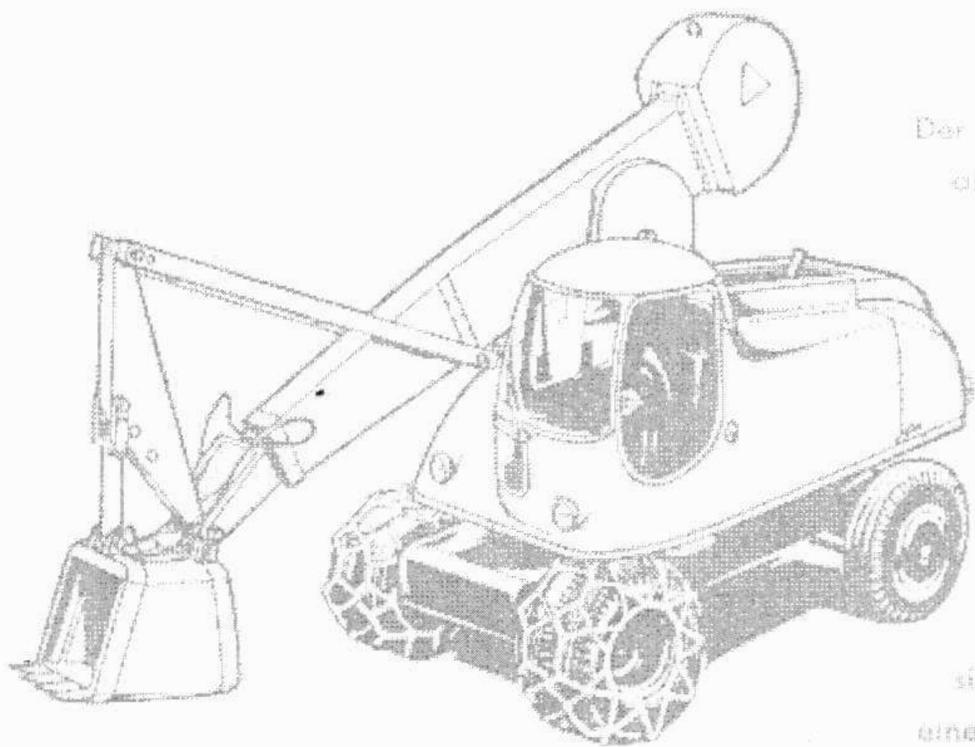
ATLAS 1500

INLÄNDISCH UND
AUSLANDSPATENT

ATLAS 1500

VOLLHYDRAULIK-BAGGER

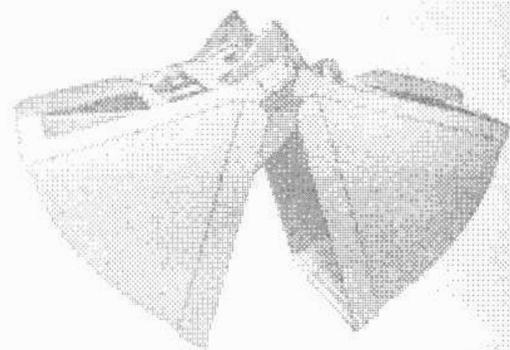
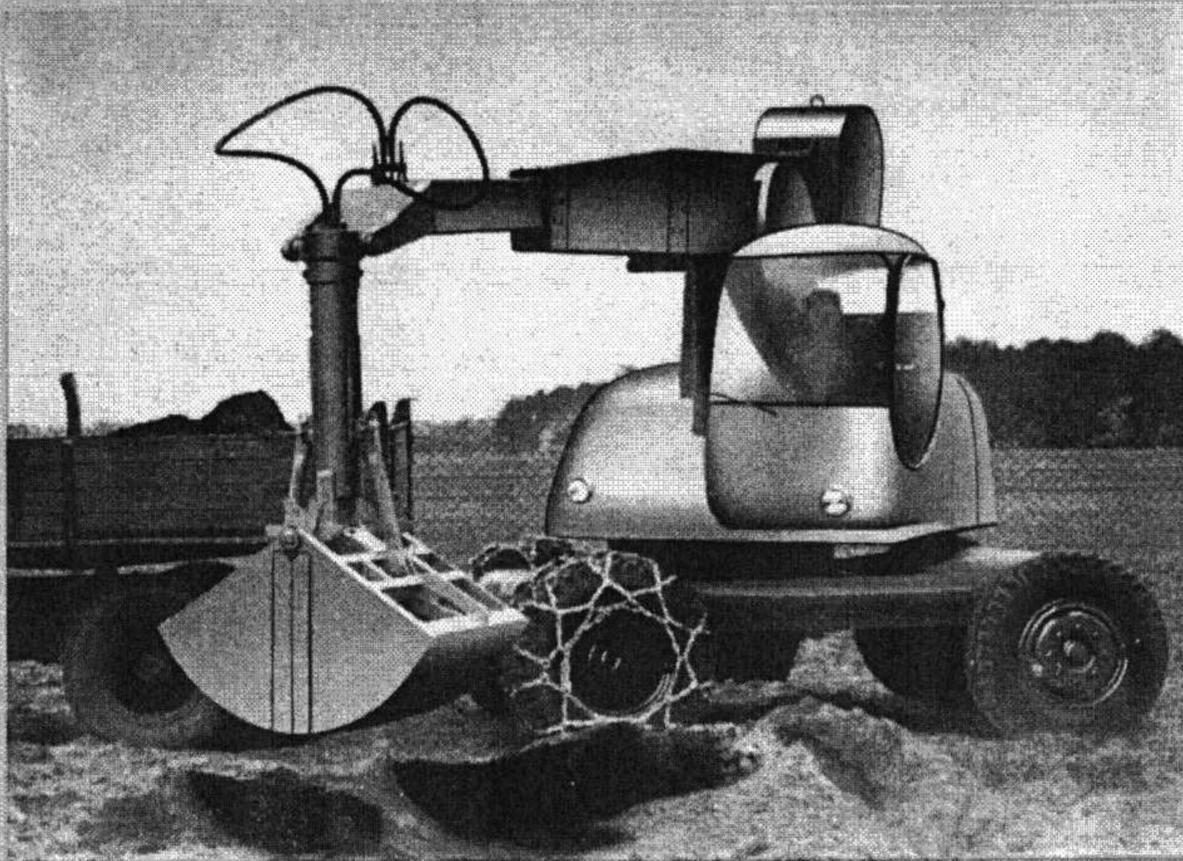
Das ist der richtige Bagger für Sie! Ein Vorbild modernster Hochdruckhydraulik mit unerhörter Leistungsfähigkeit. Solch eine überragende Konstruktion zeugt von reicher Erfahrung im Hydraulik-Baggerbau, die am allermeisten Ihnen zugute kommt. Dieser neue ATLAS 1500 arbeitet nach dem gleichen Prinzip der Hochdruckhydraulik wie die bekannten ATLAS-Kleinbagger, die seit langen Jahren zu Tausenden im In- und Auslande arbeiten. Der neue ATLAS 1500 kennt daher keine „Krankheiten“. Die absolute Betriebssicherheit ist doch so wichtig bei den vielfach termingebundenen Baggerarbeiten! • Der ATLAS 1500 hat ebenso wie unsere kleineren, bekannten Lader- und Bagger-Modelle gegenüber den althergebrachten Seilbaggern große Vorteile, nämlich: Größere Leistung, zielgenaues Arbeiten, weniger Verschleiß und damit geringerer Ersatzteilbedarf, weniger Eigengewicht und dadurch wendiger und schneller, enorme Grabkräfte, daher erstaunliche Leistungen auch unter schwierigsten Bedingungen — selbst schwerster naturgewachsener, zäher und grabsteiniger Boden wird sicher bewältigt — gleichzeitige Ausführung zweier Arbeitsgänge bei gleichbleibender Arbeitsgeschwindigkeit, wie z. B. Heben und Schwenken des Auslegers, einfache und bequeme Bedienung, angenehmes Arbeiten durch gleitende, stoßfreie Arbeitsbewegungen — also keine Massen- und Fallkräfte — moderner, larmschöner Aufbau mit Vollsichtkanzel • Das Gerät wird nach Bedarf mit verschiedenen Greiferwerkzeugen, sowie mit Hoch- und Tieflötlöffel ausgerüstet und erhält dadurch praktisch unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten. Der ATLAS 1500 ist also nicht nur ein Bagger, sondern ebenso ein Ladegerät für verschiedenartigstes Fördergut • Der Bagger wird sowohl mit Reifen- als auch mit Raupenfahrwerk geliefert.



Der Unterwagen wird sowohl mit Reifen-, als auch mit Raupenfahrzeug geliefert. Die hydraulische Lenkung dirigiert spielend das Fahrzeug in jeder Auslegerstellung

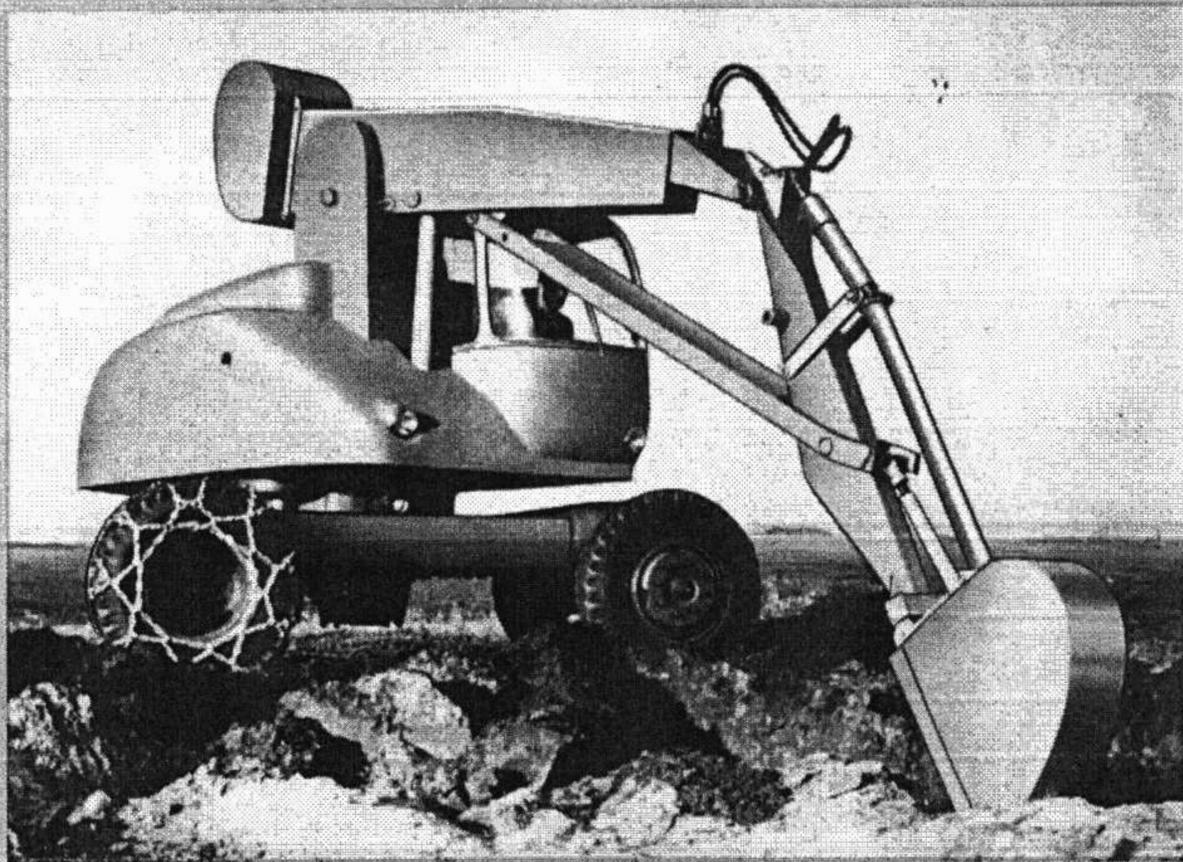


auch in schwierigem Gelände. Der moderne fortschöne Aufbau mit Vollsichtkanzel gibt auch äußerlich dem Bagger einen fortschrittlich gestalteten Charakter



Greifer

Vol. 375 Liter



ATLAS 1500

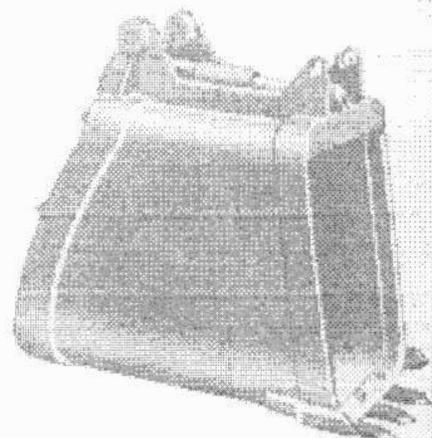
mit Tieflöfleinrichtung

Der Tieflöffel wird in zwei Größen hergestellt. Die Normalausführung (375 Liter Inhalt) wird für allgemeine Baggerarbeiten eingesetzt, während der Drainage-Tieflöffel (35 cm breit, 200 Liter Inhalt) speziell zum Ausheben von Drainage- oder Kabelgräben verwendet wird.



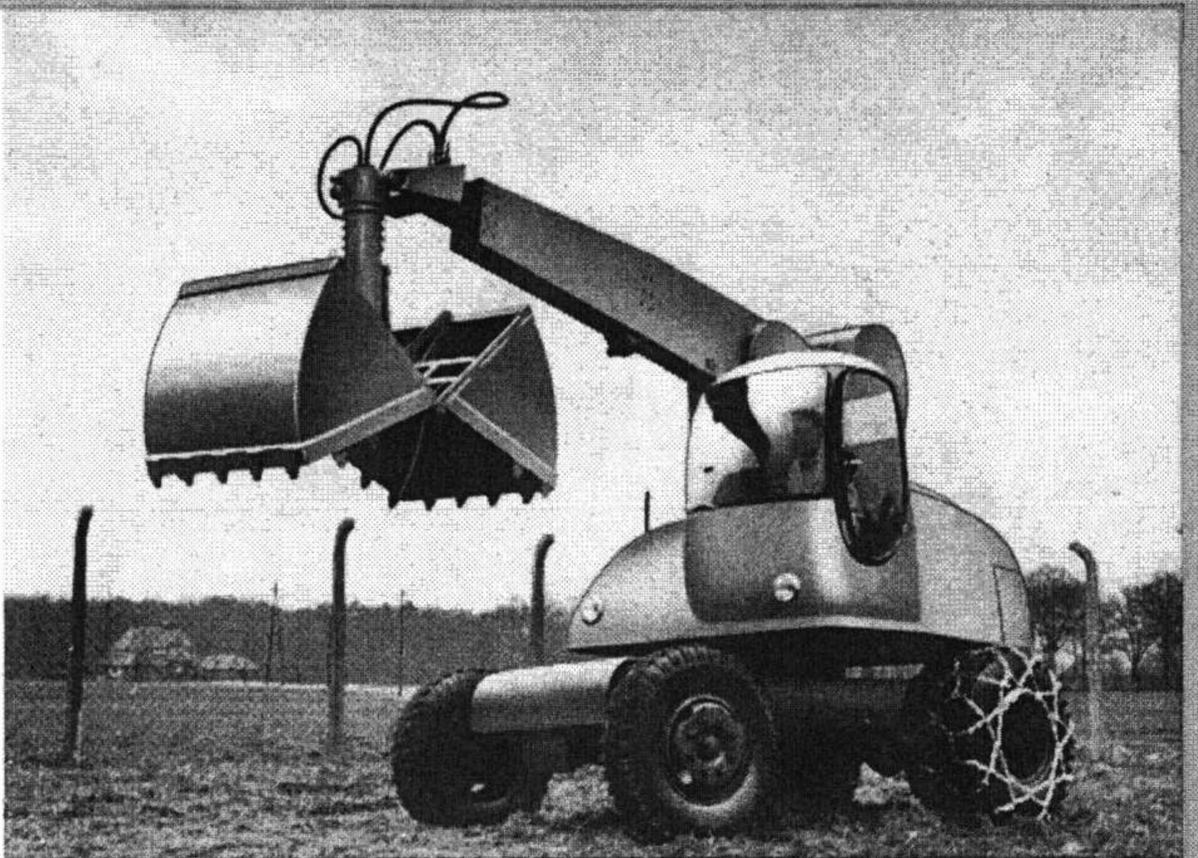
Hochlöffel

Vol. 375 Liter



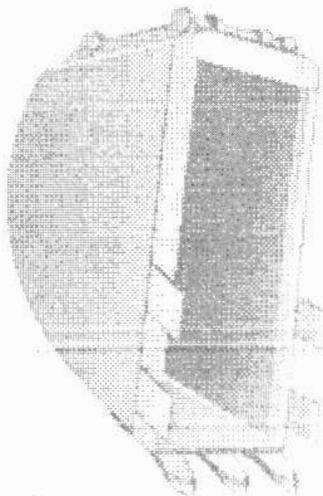
ATLAS 1500 mit Greifer

Es werden je nach Verwendungszweck verschiedenartige Greiferwerkzeuge mit 375 bis 800 Liter Inhalt geliefert. Die Greifereinrichtung ist nicht nur zum Laden von losem Schüttgut, sondern vor allem auch zum Baggern in schwerem, gewachsenen Boden und im Steinbruch bestens geeignet.



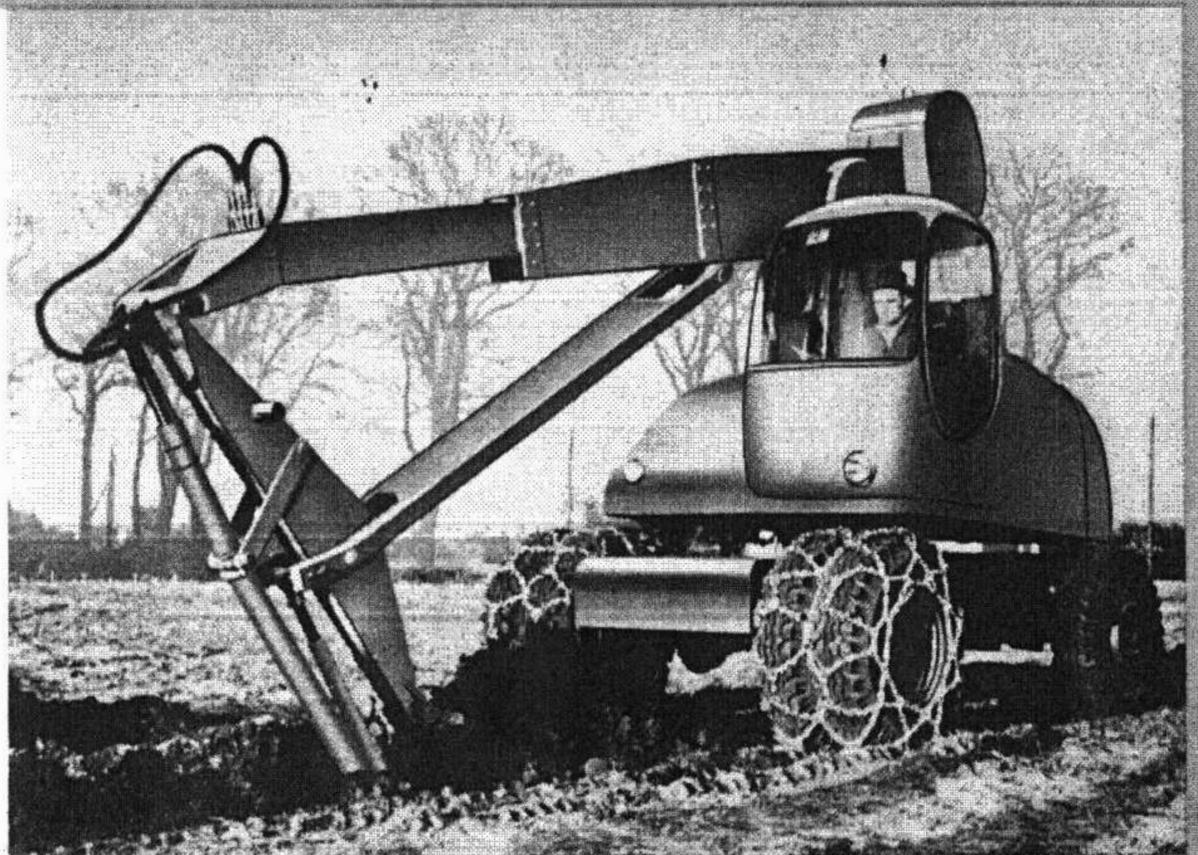
Tieflöffel, normal

Vol. 375 Liter



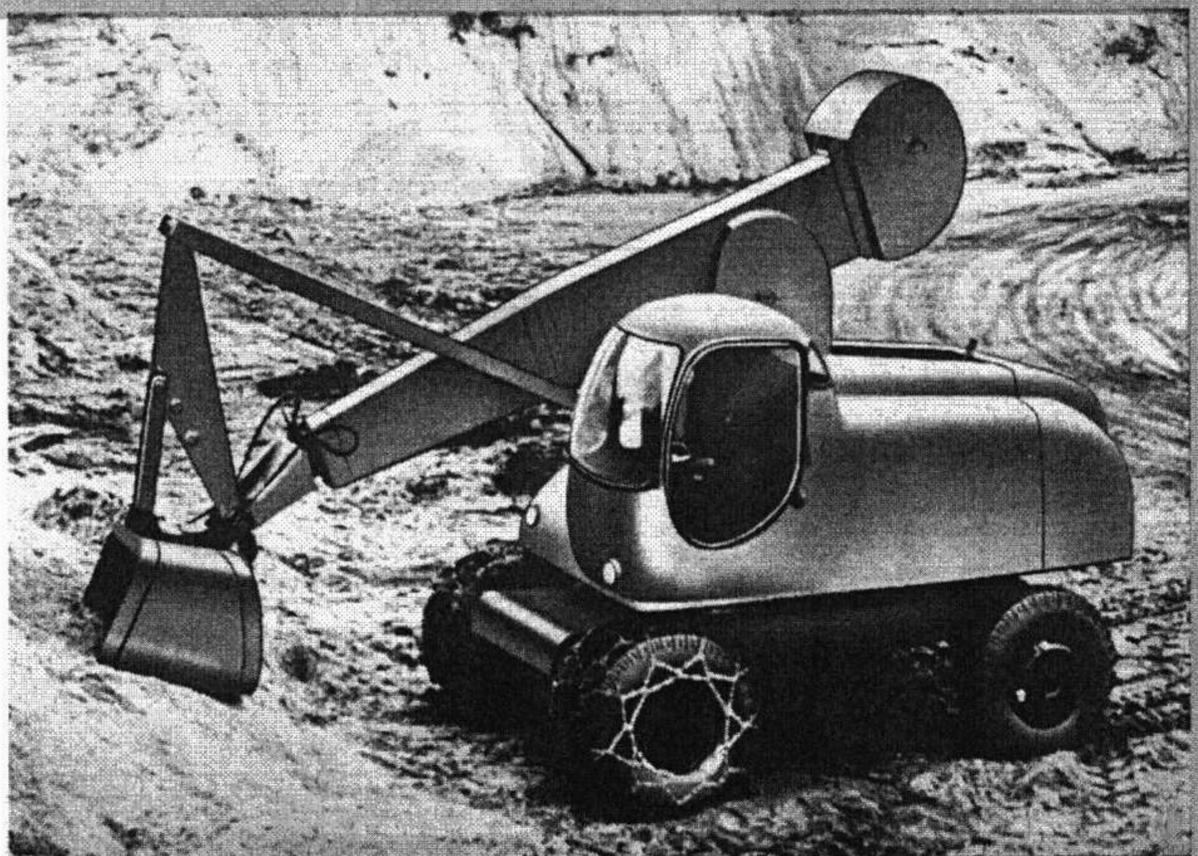
Drainage-Tieflöffel

35 cm breit
Vol. 200 Liter



ATLAS 1500 mit Hochlöfleinrichtung

Der Hochlöffel wird vornehmlich in steilwandigen Kiesgruben mit unterschiedlichen Kieslagen, teilweise auch in Steinbrüchen, gebraucht. Das Öffnen und Schließen der Hochlöffelklappe wird, wie alle anderen Arbeitsbewegungen, hydraulisch gesteuert.



lung

rößen

nung

allge-

esetzt,

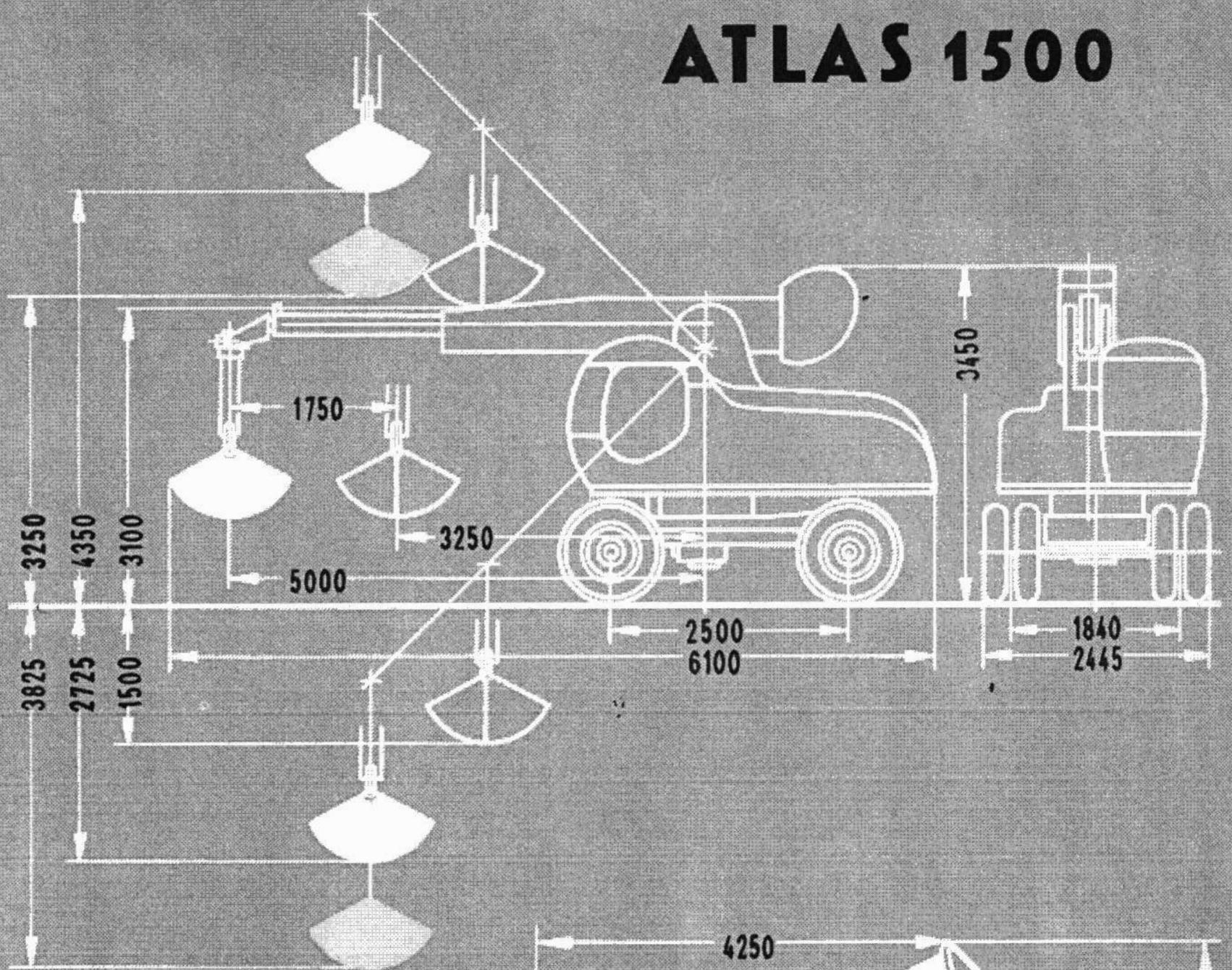
ilöffel

inhalt)

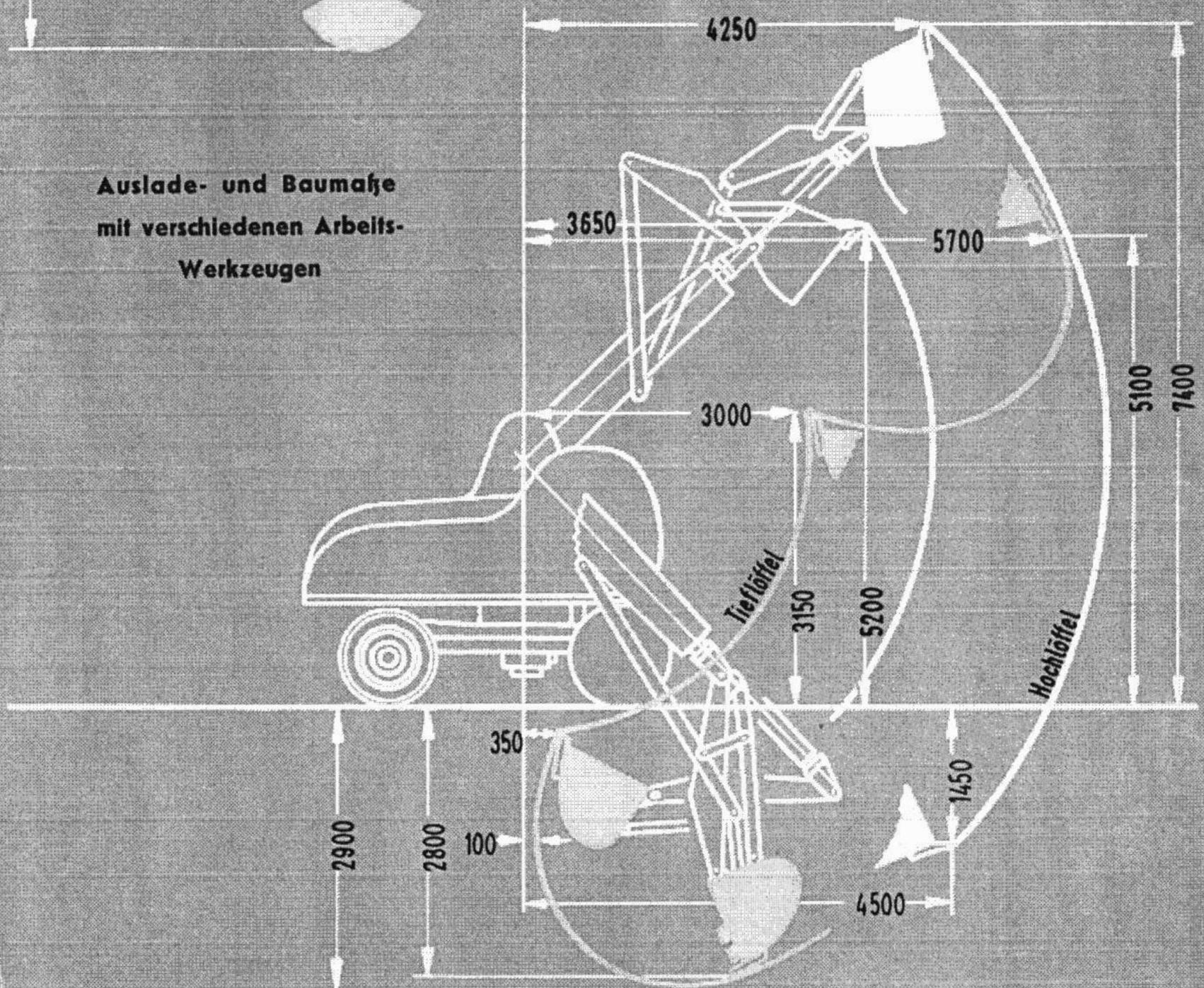
Drai-

ver-

ATLAS 1500



**Auslade- und Baumaße
mit verschiedenen Arbeits-
Werkzeugen**



TECHNISCHE DATEN

Lade- und Baggereinrichtung:

| | |
|--|-------------|
| Hubhöhe des Auslegers mit Lasthaken | 6250 mm |
| Ladehöhe bis Unterkante Greifer | 4300 mm |
| Arbeitstiefe mit Greifer (normale Greiferaufhängung) | 2750 mm |
| Arbeitstiefe mit Spezial-Greiferverlängerung | bis 6000 mm |
| Arbeitstiefe mit Tiellöffel | 2700 mm |
| Schürfhöhe des Hochlöffels | 7000 mm |

Tragkraft mit Lasthaken:

| Länge des Auslegers (hydraulisch ausfahrbar) | Tragkraft |
|--|-----------|
| 3,25 m | 1,5 to |
| 5,00 m | 1,0 to |

Fassungsvermögen:

| | |
|--|---------------|
| Greiferwerkzeuge je nach Fördergut | 375 bis 800 l |
| Tieflöffel, normal | 375 l |
| Tieflöffel für Drainagearbeiten, 35 cm breit | 200 l |
| Hochlöffel | 375 l |

Fahrwerk

| | |
|--|---------|
| Gesamtlänge des Fahrzeuges ohne Kran | 4000 mm |
| Gesamtlänge des Fahrzeuges mit Kran und Greifer bei eingefahrenem Ausleger | 6100 mm |
| Fahrzeugbreite | 2450 mm |
| Fahrzeughöhe bis Oberkante Kran in Fahrstellung | 3450 mm |
| Spurbreite hinten (Zwillingsbereifung) | 1840 mm |
| Spurbreite vorne (Einfachbereifung) | 2080 mm |
| Radstand | 2500 mm |

Gewichte des Fahrzeuges mit Kranaufbau:

| | |
|---------------------|-----------------|
| vorne | 2000 kg |
| hinten | 4000 kg |
| Gesamt-Gewicht | 6000 kg |
| Fahrgeschwindigkeit | max. 20 km Std. |

Antriebsmotor und elektrische Ausrüstung:

| |
|---|
| 48 PS luftgekühlter Deutz-Diesel-Motor Typ S3 L 514 |
| 2 Stück Batterien 6 V mit 135 Ah |
| 1 elektrischer Anlasser |
| 1 Lichtmaschine |
| 2 Scheinwerfer 125 V, 35 W |
| 2 Blinkanzeiger |
| 2 Brems- und Rücklichter |
| 1 Scheibenwischer |
| ferner die üblichen Armaturen |
| Inhalt des Kraftstoffbehälters: 80 Liter |

Die Abbildungen und technischen Angaben sind für die Lieferungen nicht bindend. Verbesserungen und Änderungen unserer Erzeugnisse müssen wir uns vorbehalten.

H. WEYHAUSEN K. G.
M A S C H I N E N F A B R I K
 DELMENHORST · TEL. 2296, 3304 u. 2060