

ATLAS 1202



ATLAS

ATLAS 1202 ein Vollhydraulikbagger, in der Praxis bewährt, wirtschaftlich und vielseitig

Vor 20 Jahren wurde von der Weyhausen-Gruppe der erste ATLAS-Hydraulikbagger der Welt gebaut. Seitdem verließen über 80 000 Stück ATLAS-Hydraulikgeräte die Werke. Auf Baustellen aller 5 Kontinente stellen ATLAS-Bagger täglich ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis. Die Erfordernisse der Zivilisation machen Projekte von ungeahnter Größenordnung notwendig, die unter schwersten Bedingungen gelöst werden müssen. Z. B. Pipelinebau über Gebirge, durch Sümpfe oder Wüsten, Bewässerungssysteme unfruchtbarer Länder, Kraftwerke in arktischen Gebieten, neue Wohngebiete, U-Bahn-Bauten in den Großstädten, Straßenbauten in 3 oder 4 Ebenen übereinander. Ungeheure Aufgaben der Erdbewegung, zu deren Bewältigung die ATLAS-Gruppe mit ihren modernen und seit über 20 Jahren bewährten Hydraulikbaggern beiträgt.



Der Vollhydraulikbagger AB 1202 wird als Mobil- und Raupenbagger gebaut. Als Universalbagger ist er für eine Vielzahl von Arbeiten einzusetzen. Er arbeitet schnell, kraftvoll und wirtschaftlich. Im Dauerbetrieb ist dieser robuste Bagger ein betriebs-sicheres und zuverlässiges Gerät. Seine Form ist zweckmäßig und modern gestaltet. Alle Aggregate sind für den Wartungsdienst leicht zugängig. Die Hydraulikaggregate sind außerhalb der Kabine untergebracht (Geräusch- und Wärmedämpfung). Die Vollsichtkabine mit aufstellbarer Frontscheibe gewährt sicheren Blick auf den ganzen Arbeitsbereich. Durch die Zweikreis-Hydraulik mit

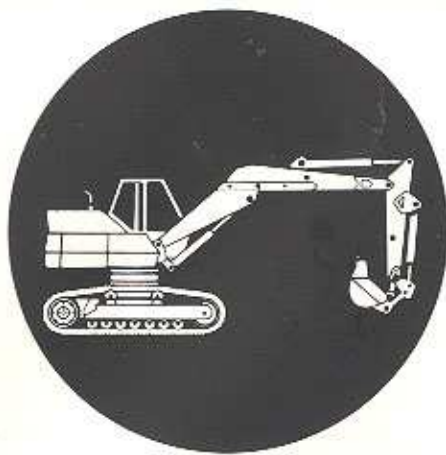
6 Steuergeräten zur gleichzeitigen, unabhängigen Steuerung von 2 Arbeitsbewegungen und Eilgangschaltung für alle Bewegungen ist ein schnelles, exaktes Arbeiten und eine maximale Ausnutzung der installierten Leistung möglich. Der ATLAS 1202 ist mit einem luftgekühlten 3-Zylinder-Dieselmotor ausgestattet. Das Drehwerk sowie das robuste Traktorenlaufwerk werden von Kolbenölmotoren angetrieben. Durch „Life-Time“-Schmierung ist das Laufwerk wartungsfrei. — Das Mobilfahrwerk ist mit Spezial-Baggerachsen für 16 t statische Belastung ausgerüstet. Auf Wunsch Planier- und Abstützschild. Die Hubkräfte können durch hydraulisch-

pneumatische Pendelachssperre im ganzen Schwenkbereich ausgenutzt werden. Der AB 1202 wird durch eine große Anzahl von speziellen Werkzeugen, wie z. B. Tieflöffel, Grabenlöffel, Profilgrabenlöffel, Grabenschneidlöffel und Mähwerksanlagen in verschiedenen Größen, zu einem universell einsetzbaren Gerät. Hydraulisch drehbare Greiferaufhängungen und Greiferverlängerungen für große Tiefen. Der Auslegearm kann in 2 verschiedenen Positionen am Grundarm montiert werden. Verschiedene Armlängen sind lieferbar, wodurch ein Maximum an Kombinationsmöglichkeiten erreicht wird.





A



B

A Mobilbagger AB 1202 mit Greifer
B Raupenbagger AB 1202 mit Tieflöffel

- 1 Luftgekühlter
3-Zylinder-Dieselmotor
- 2 Tanks für Kraftstoff und
Hydrauliköl
- 3 Kompressor
- 4 Luftbehälter
- 5 Zweikreisshydraulik
mit Konstantpumpen
- 6 Steuerventilblock
- 7 Schwenkmotor
- 8 Schwenkgetriebe



ATLAS

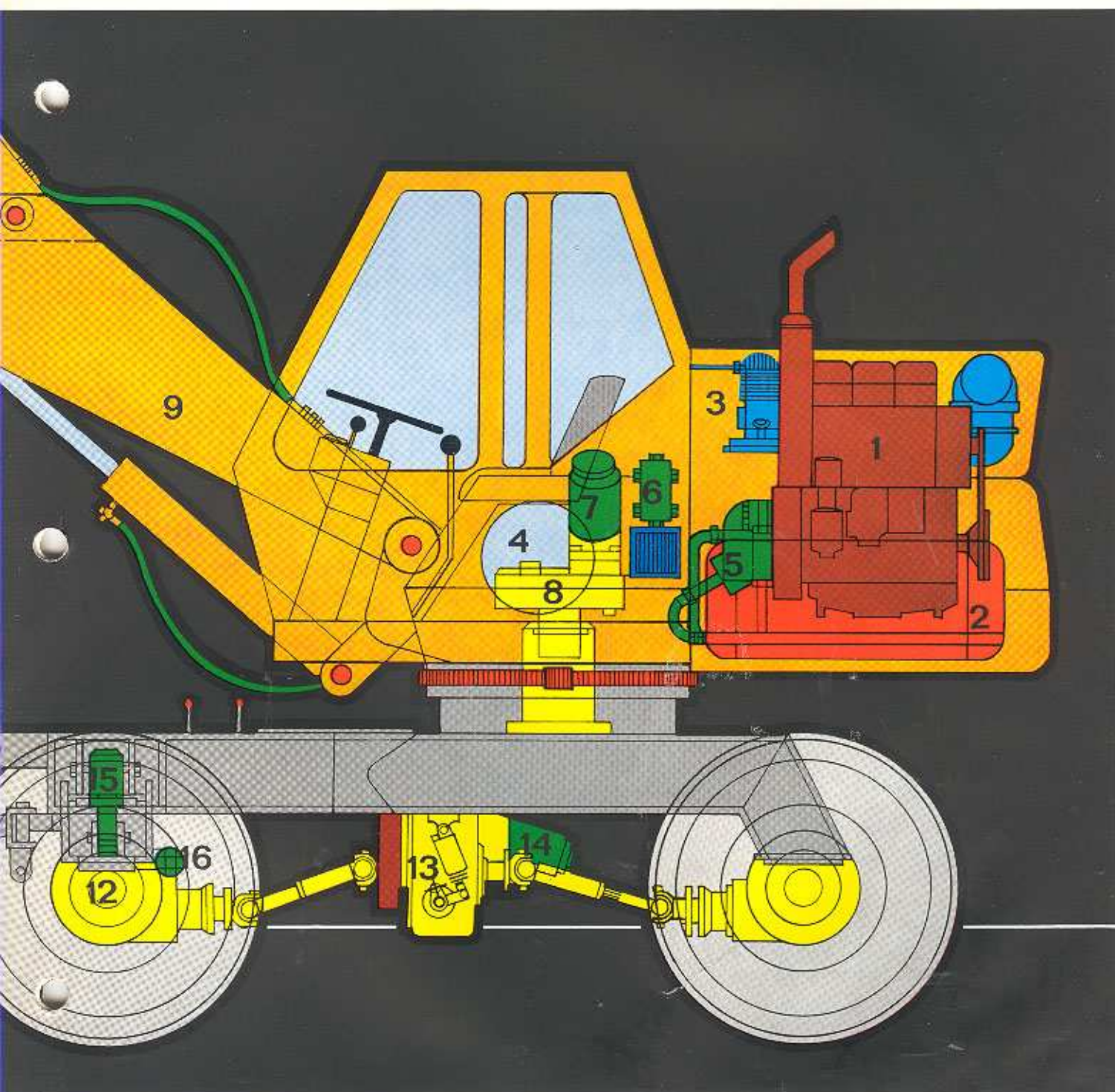
- 9 Grundarm mit Hebezyylinder
- 10 Hauptausleger mit Knickzylinder
- 11 Knickarm mit Löffelkippzylinder, Umlenkgestänge und Tieflöffel
- 12 Mobilfahrwerk, 8fach bereift, mit Allradantrieb, Abschleppeinrichtung
- 13 Pneumatisch geschaltetes 8-Stufen-Getriebe und Bremse
- 14 2 Ölmotoren für Fahrtrieb
- 15 Fahrgeschwindigkeit bis 20 km/h
- 16 Hydraulisch-pneumatische Pendelachssperre
- 17 Lenkzylinder der hydraulischen Servo-Lenkung

Alle Getriebe in geschlossener Ausführung mit Ölbadschmierung. Die Zylinder lagern verwindungsfrei in Gelenklagern. Hartverchromte Kolbenstangen.

Die ATLAS-HYDRO-NORM setzt die Maßstäbe für den neuzeitlichen Baggerbau:

Baukastensystem austauschbarer Arbeitsausrüstungen.
Normung wichtiger Bauteile und Betriebselemente.
Schaffung gleicher Bauelemente für mehrere Baggertypen.

1202



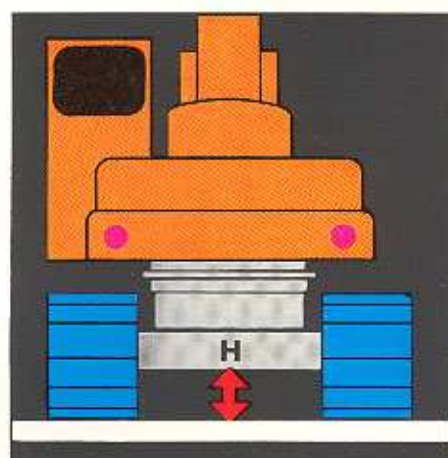
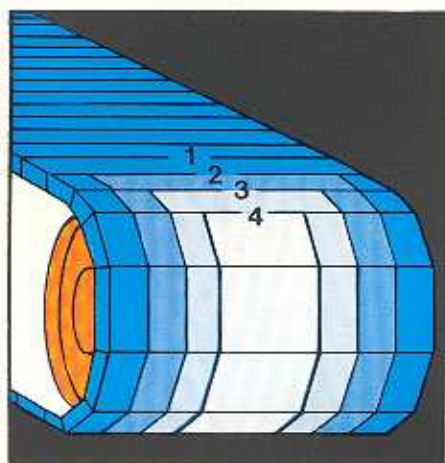
**Ausgereifte
Konstruktion.
Große Auswahl
funktionsgerechter und
leicht auswechselbarer
Arbeitswerkzeuge**

Raupenfahrwerk in schwerer Traktorenausführung mit „Life-Time“-Schmierung und geschlossenen Ölbadgetrieben, Ketteneinzelantrieb über Ölmotoren.

Verschiedene Kettenbreiten:

1. 960 mm
2. 800 mm
3. 600 mm
4. 510 mm

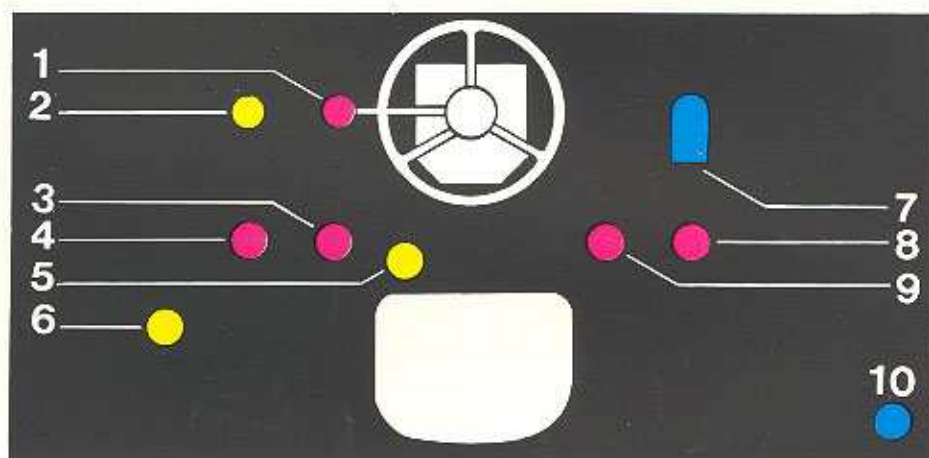
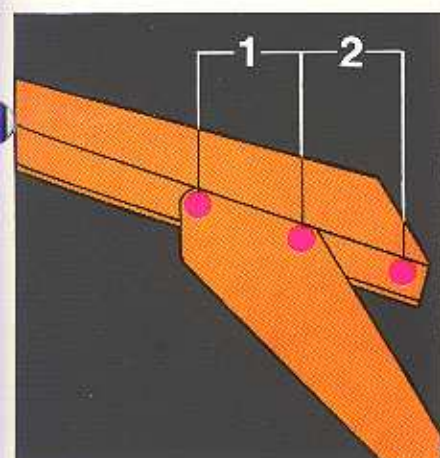
Je Seite 7 Lauf- und 2 Tragrollen.
Hydraulische Kettenspannung.
2 hydraulisch schaltbare Fahrgeschwindigkeiten vor- und rückwärts, pneumatisch umschaltbar.
H = 460 mm Bodenfreiheit zwischen den Ketten über die ganze Breite.
500 mm Bodenfreiheit bei den 800- und 960-mm-Moorraupen.



Der Hauptausleger kann in 2 Positionen versetzt werden. Ausleger und Knickarme in verschiedenen Größen, austauschbar nach dem ATLAS-Baukastensystem. Viele spezielle Arbeitswerkzeuge. Zwei- und Mehrschalengreifer, Tieflöffel, Grabenlöffel, Profilgrabenlöffel, Grabenschneidlöffel und Mähwerksanlagen.

Vollsichtkanzel mit aufstellbarer Frontscheibe gewährt sicheren Blick auf den ganzen Arbeitsbereich. Leichte Bedienung durch übersichtliche Instrumentierung.

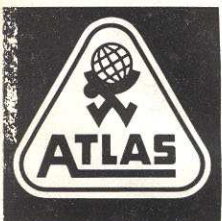
- 1 Fahren
- 2 Eilgang für alle Bewegungen (Fußschaltung)
- 3 Schwenken
- 4 Knickarm knicken, strecken
- 5 Umschalten des mechanischen Fahrgetriebes
- 6 Greifer drehen
- 7 Betriebsbremse (Fußschaltung)
- 8 Löffel kippen, Greifer öffnen/schließen
- 9 Ausleger heben/senken
- 10 Umschalten der Fahrmotoren





Bitte fordern Sie ausführliche
technische Prospekte an oder lassen
Sie sich durch unsere Fachingenieure
beraten.

Konstruktionsänderungen behalten
wir uns vor.



Prosp. 161 d 6.70 Z