

ATLAS 1702



ATLAS

**ATLAS 1702
Hochleistungs-
bagger für den schweren
Baustellenbetrieb.
Große Tragkraft zum
Versetzen schwerer
Lasten und für harten
Felseinsatz.**

Vor 20 Jahren wurde von der Weyhausen-Gruppe der erste ATLAS-Hydraulik-Bagger der Welt gebaut. Seitdem verließen über 80 000 Stück ATLAS-Hydraulikgeräte die Werke. Auf Baustellen aller 5 Kontinente stellen ATLAS-Bagger täglich ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis.

Die Erfordernisse der Zivilisation machen Projekte von ungeahnter Größenordnung notwendig, die unter schwersten Bedingungen gelöst werden müssen. Z. B. Pipelinebau über Gebirge, durch Sümpfe oder Wüsten, Bewässerungssysteme unfruchtbarer Länder, Kraftwerke in arktischen Gebieten, neue Wohngebiete, U-Bahn-Bauten in den Großstädten, Straßenbauten in 3 oder 4 Ebenen übereinander. Ungeheure Aufgaben der Erdbewegung, zu deren Bewältigung die ATLAS-Gruppe mit ihren modernen und seit über 20 Jahren bewährten Hydraulikbaggern beiträgt.

Der ATLAS 1702 in seinem Element,
Tiefloöffelarbeiten in schwerem Boden.

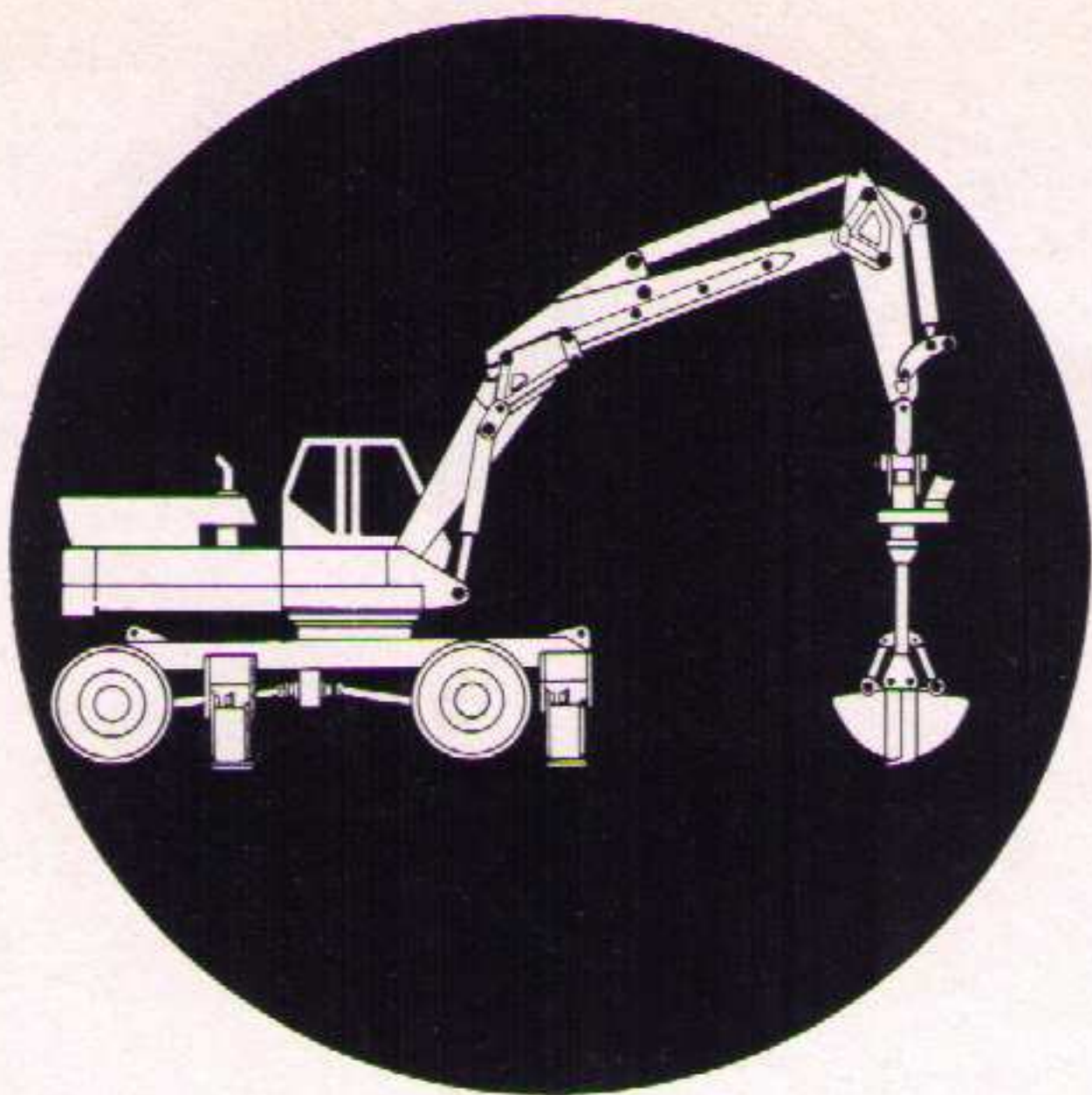


Der Hochleistungsbagger ATLAS 1702 wird als Mobil- und Raupenbagger gebaut. Der AB 1702 zeichnet sich durch seine Vielseitigkeit, Kraft und Schnelligkeit aus, er ist eine gewinnbringende Baumaschine für den Unternehmer und ein sicheres Gerät für den Baggerführer. Zweckmäßigkeit bestimmt die modern und sachlich gestaltete Form des Oberwagens. Alle Aggregate sind übersichtlich angeordnet und für den Wartungsdienst leicht zugänglich. Die Hydraulikaggregate liegen außerhalb der Kabine, daher Geräusch- und Wärmedämpfung. Die Vollsichtkanzel mit aufstellbarer Frontscheibe gewährt sicheren Blick auf den ganzen Arbeitsbereich. Die Kabine ist heizbar. Alle Instrumente sind übersichtlich auf

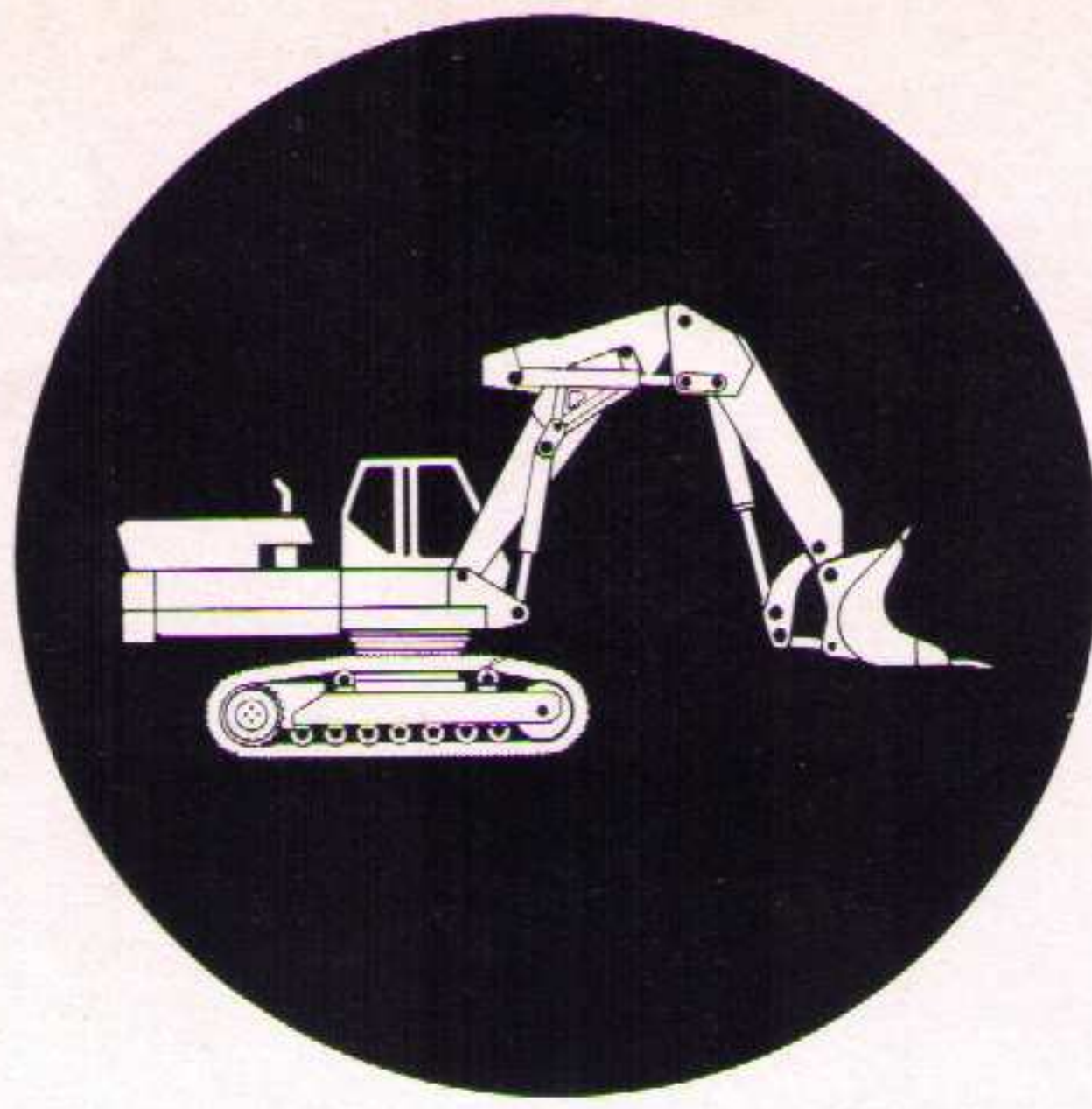
einem Pult untergebracht. Die feinfühligke 2-Hebel-Kreuzschaltung für alle Arbeitsbewegungen ermöglicht schnelles und sicheres Arbeiten. Die Summenleistungsregelung der Hydraulik-Doppelpumpe bewirkt eine maximale Ausnutzung der installierten Antriebsleistung. Die Arbeitsgeschwindigkeit paßt sich den Arbeitsverhältnissen an. Der ATLAS 1702 ist mit einem luftgekühlten 6-Zylinder-Dieselmotor und einem Kraftstofftank für 250 Liter ausgerüstet. Das Drehwerk sowie das robuste Traktorenlaufwerk werden von Kolbenölmotoren angetrieben. Durch „Life-Time“-Schmierung ist das Laufwerk wartungsfrei. Das Mobilfahrzeug ist mit schweren Spezial-Baggerachsen für 30 t statische Belastung ausgerüstet. Die vierfache

hydraulische Abstützung erlaubt die Ausnutzung der Hubkraft im vollen Schwenkbereich. Eine Vielzahl von Arbeitswerkzeugen, z. B. Tieflöffel, Grabenlöffel, Profilgrabenlöffel, leistungsstarke Ladeschaufeleinrichtungen für den Felsbetrieb und Zwei- oder Mehrschalengreifer, macht den AB 1702 zu einem universell einsetzbaren Gerät. Hydraulisch drehbare Greiferaufhängungen und Greiferverlängerungen für extreme Greiftiefen stehen zur Verfügung. Der Auslegearm des AB 1702 kann am Grundarm in 8 verschiedenen Positionen angesetzt werden. Mehrere Armlängen sind lieferbar, wodurch ein Maximum an Kombinationsmöglichkeiten erreicht wird.





A

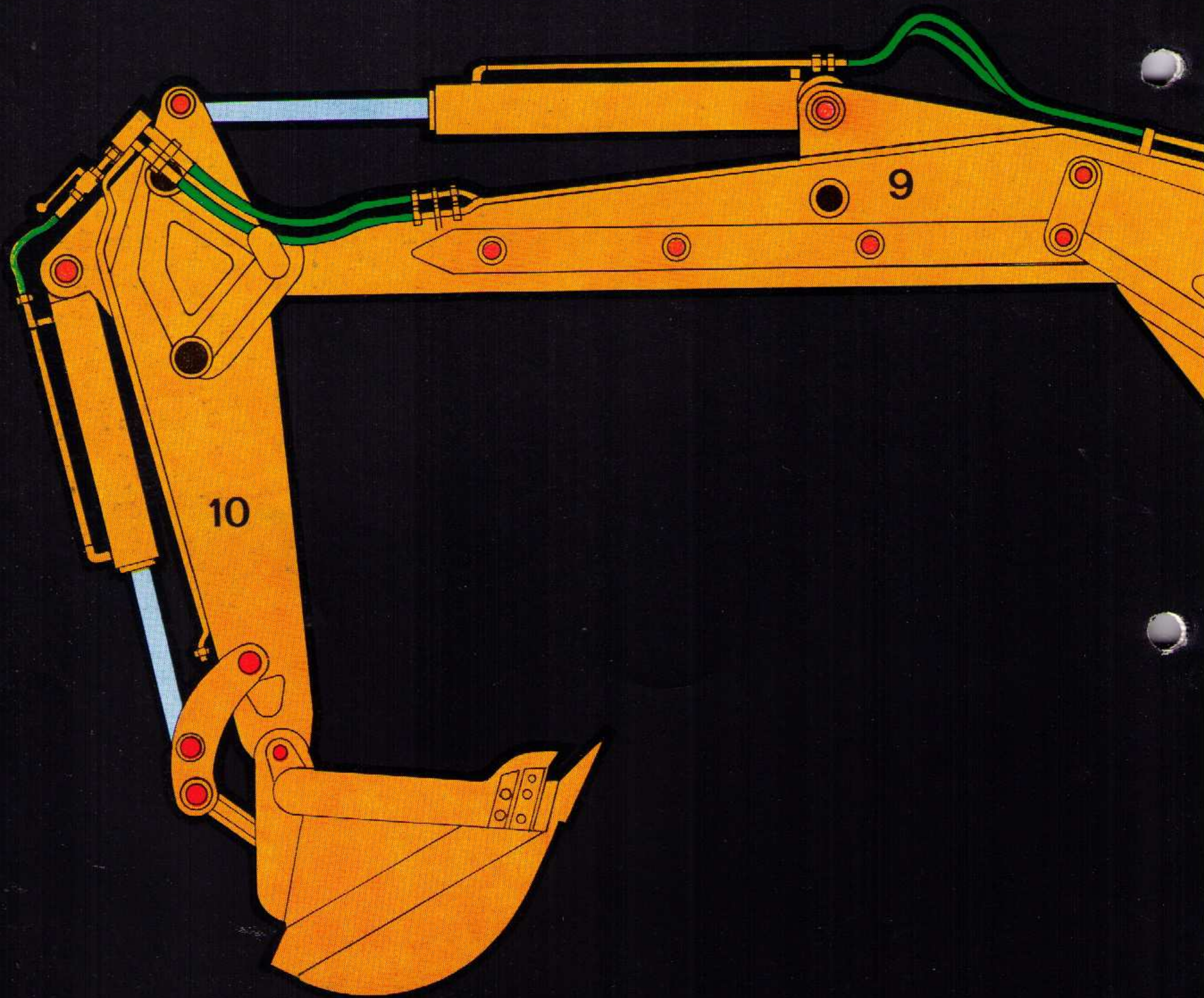


B

A Mobilbagger AB 1702 mit Greifer

B Raupenbagger AB 1702 mit
Ladeschaufeleinrichtung

- 1 Luftgekühlter
6-Zylinder-Dieselmotor
- 2 Tanks für Kraftstoff und
Hydrauliköl
- 3 Luftbehälter



ATLAS

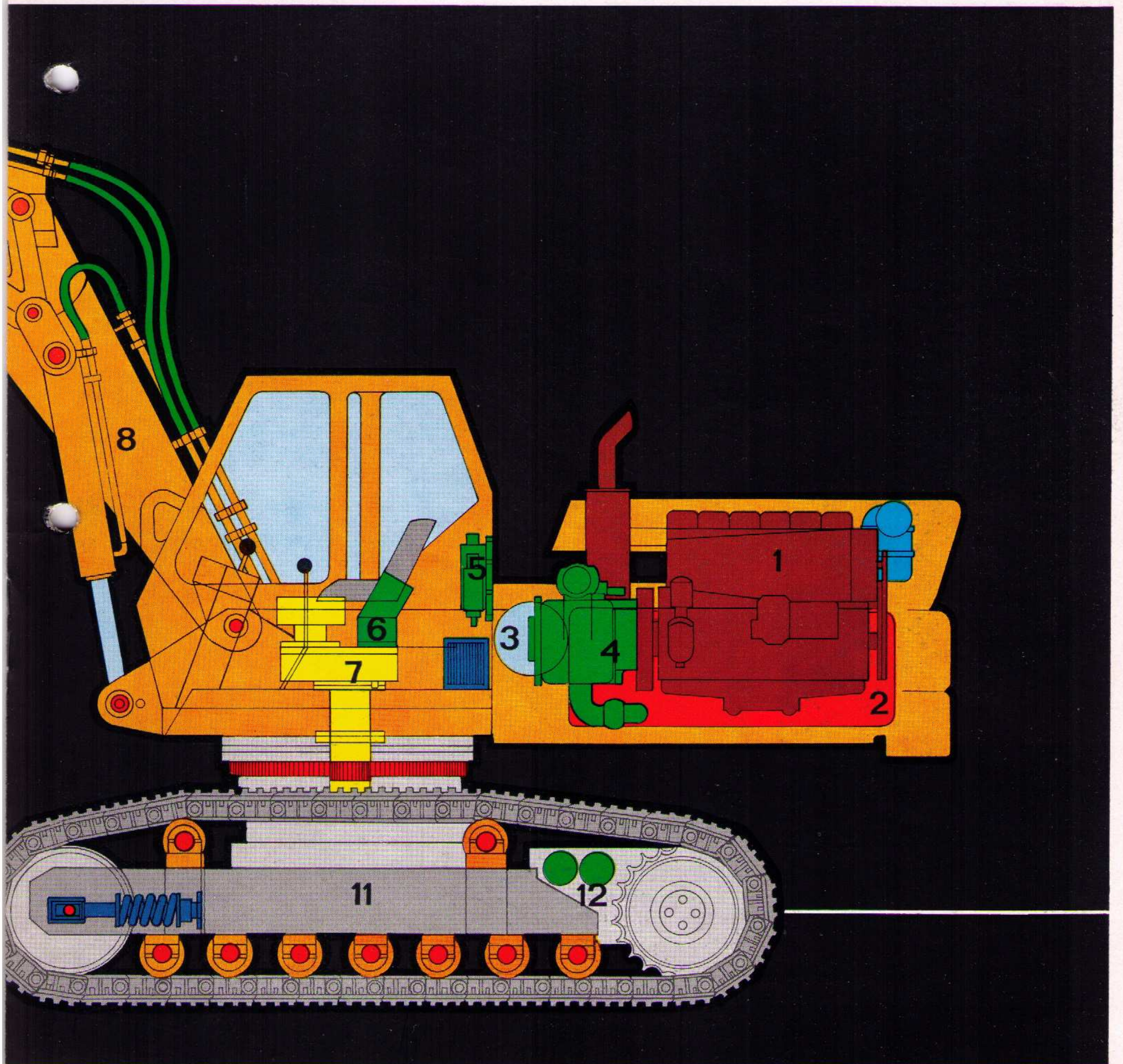
- 4 Doppelpumpenaggregat mit
Summenleistungsregelung
- 5 Steuerventilblock
- 6 Schwenkmotor
- 7 Schwenkgetriebe mit Bremse
- 8 Grundarm mit 2 Hebezyklindern
- 9 Hauptausleger mit Knickzylinder
- 10 Knickarm mit Löffelkippzylinder,
Umlenkgestänge und Tieflöffel
- 11 Raupenfahrwerk
- 12 Fahrgetriebe mit 2 Ölmotoren
je Seite

Alle Getriebe in geschlossener
Ausführung mit Ölbadschmierung.
Die Zylinder lagern verwindungsfrei in
Gelenklagern. Hartverchromte
Kolbenstangen.

Die ATLAS-HYDRO-NORM setzt die
Maßstäbe für den neuzeitlichen
Baggerbau:

Baukastensystem austauschbarer
Arbeitsausrüstungen.
Normung wichtiger Bauteile und
Betriebsselemente.
Schaffung gleicher Bauelemente
für mehrere Baggertypen.

1702



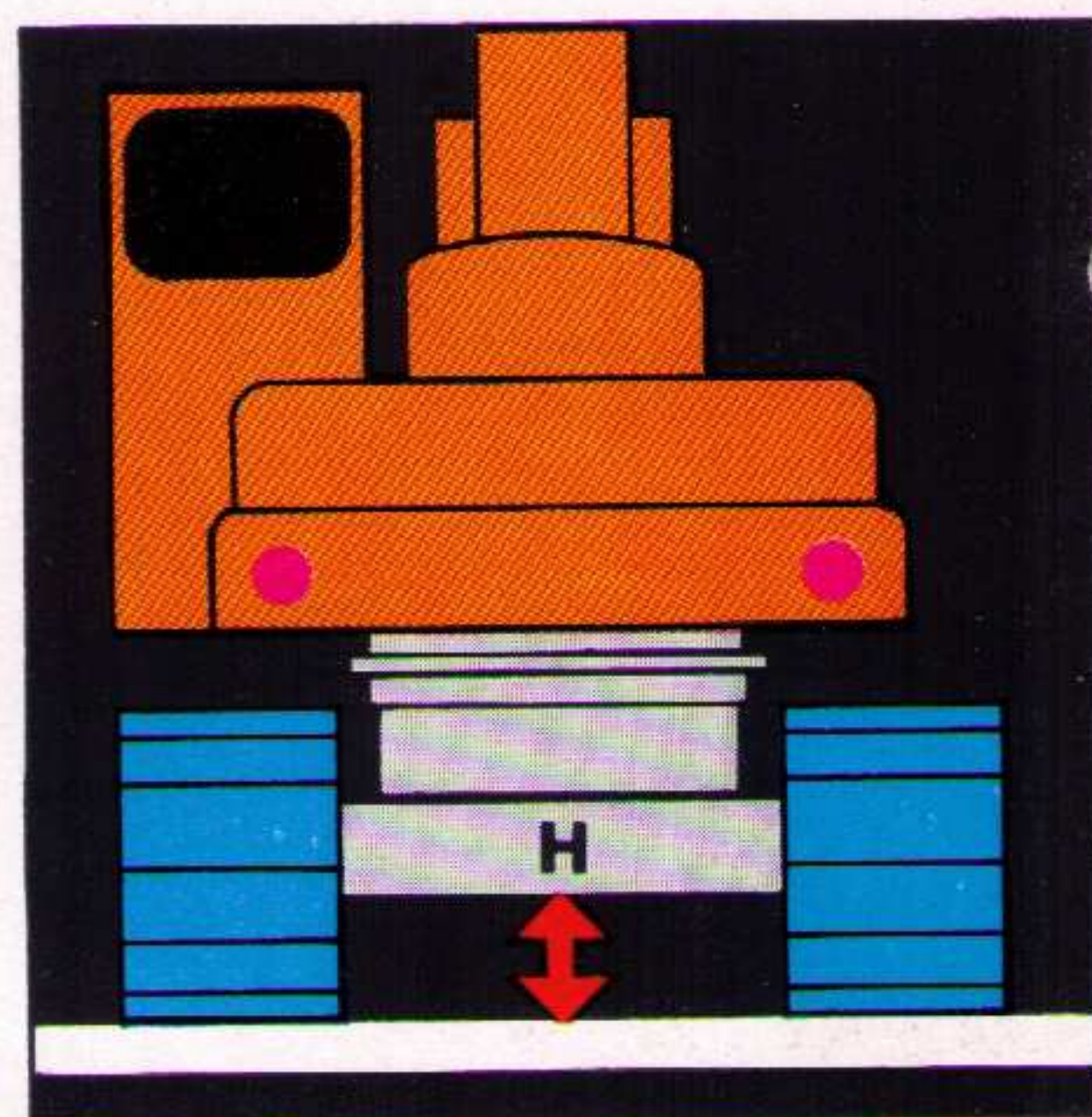
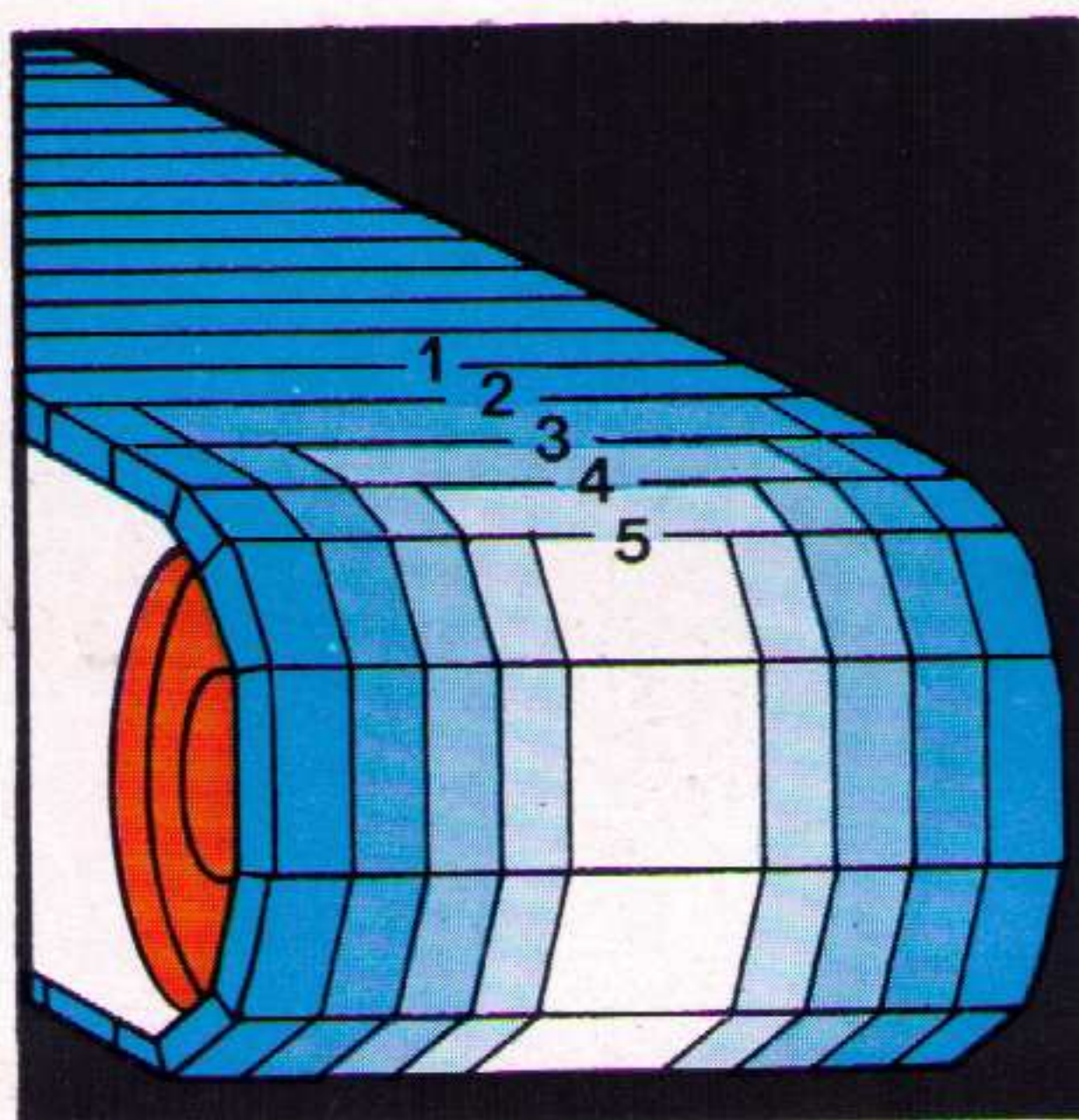
**Umfassendes und
ausgereiftes
Werkzeugsystem,
für jeden
Arbeitseinsatz
das passende Gerät.**

Raupenfahrwerk in schwerer Traktoren-Ausführung mit „Life-Time“-Schmierung, D 4 und D 6 Ausführung. Ketteneinzelantrieb über Axialkolben-ölmotoren.

Fünf verschiedene Kettenbreiten:

1. 960 mm
2. 800 mm
3. 700 mm
4. 600 mm
5. 500 mm

Bodenfreiheit zwischen den Ketten $H = 470$ mm, 500 mm bei 800 mm und 960 mm Kettenbreite. AB 1702 Moor-
raupenbagger mit 4,20 m langem Laufwerk. Je Seite 10 Lauf- und 2 Tragrollen mit 960 mm Spezial-Moorplatten, System ATLAS.

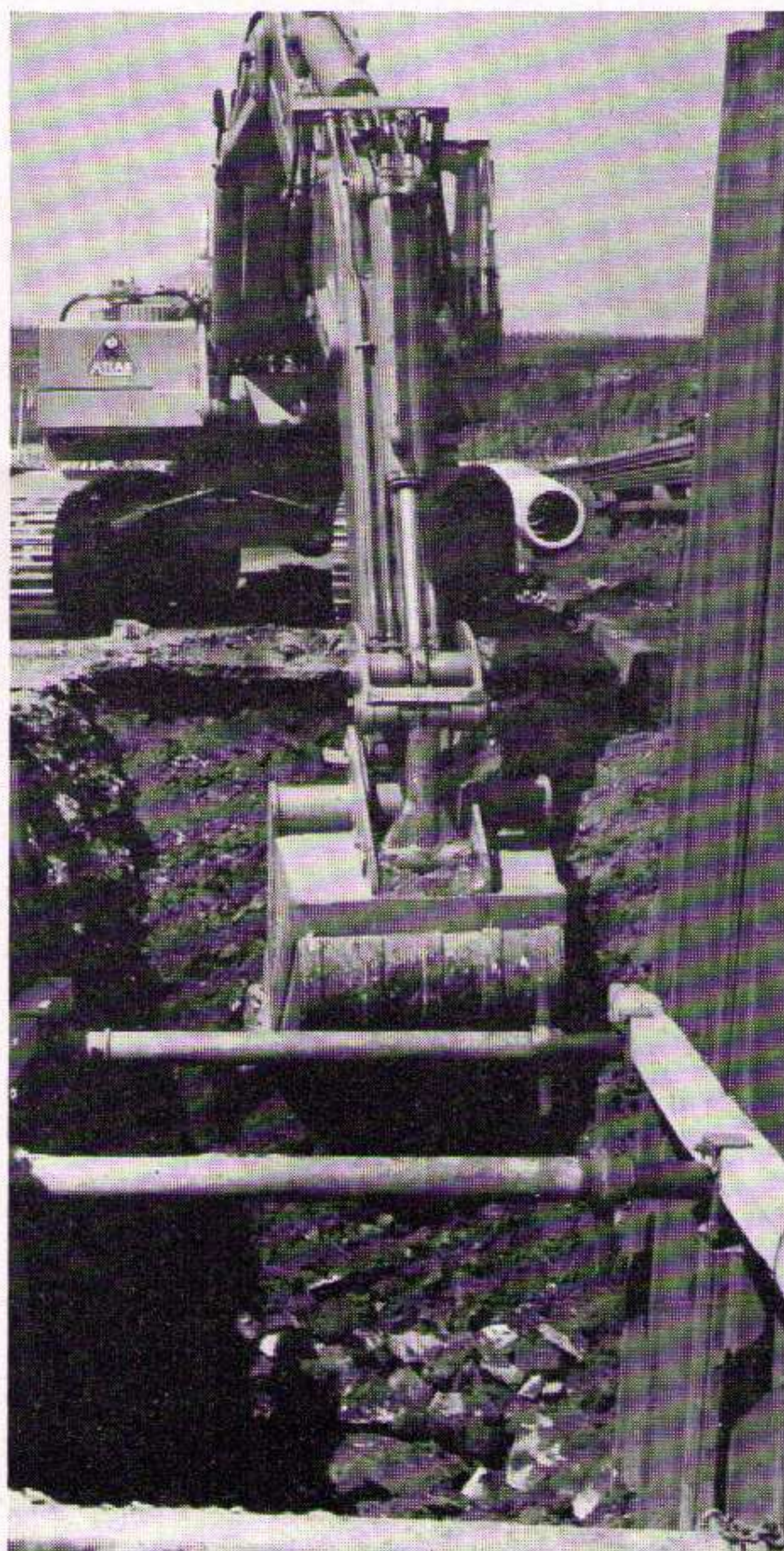
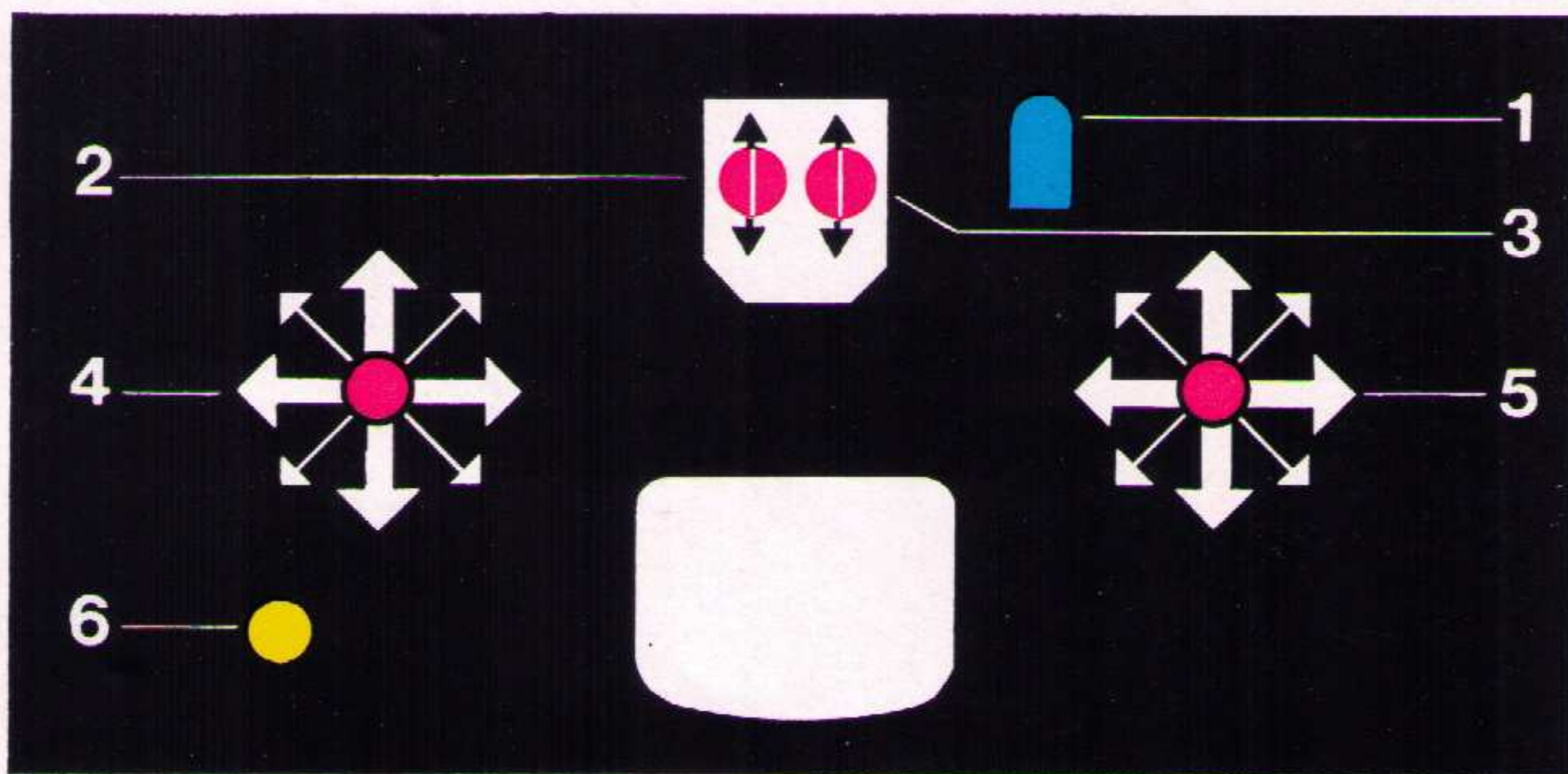
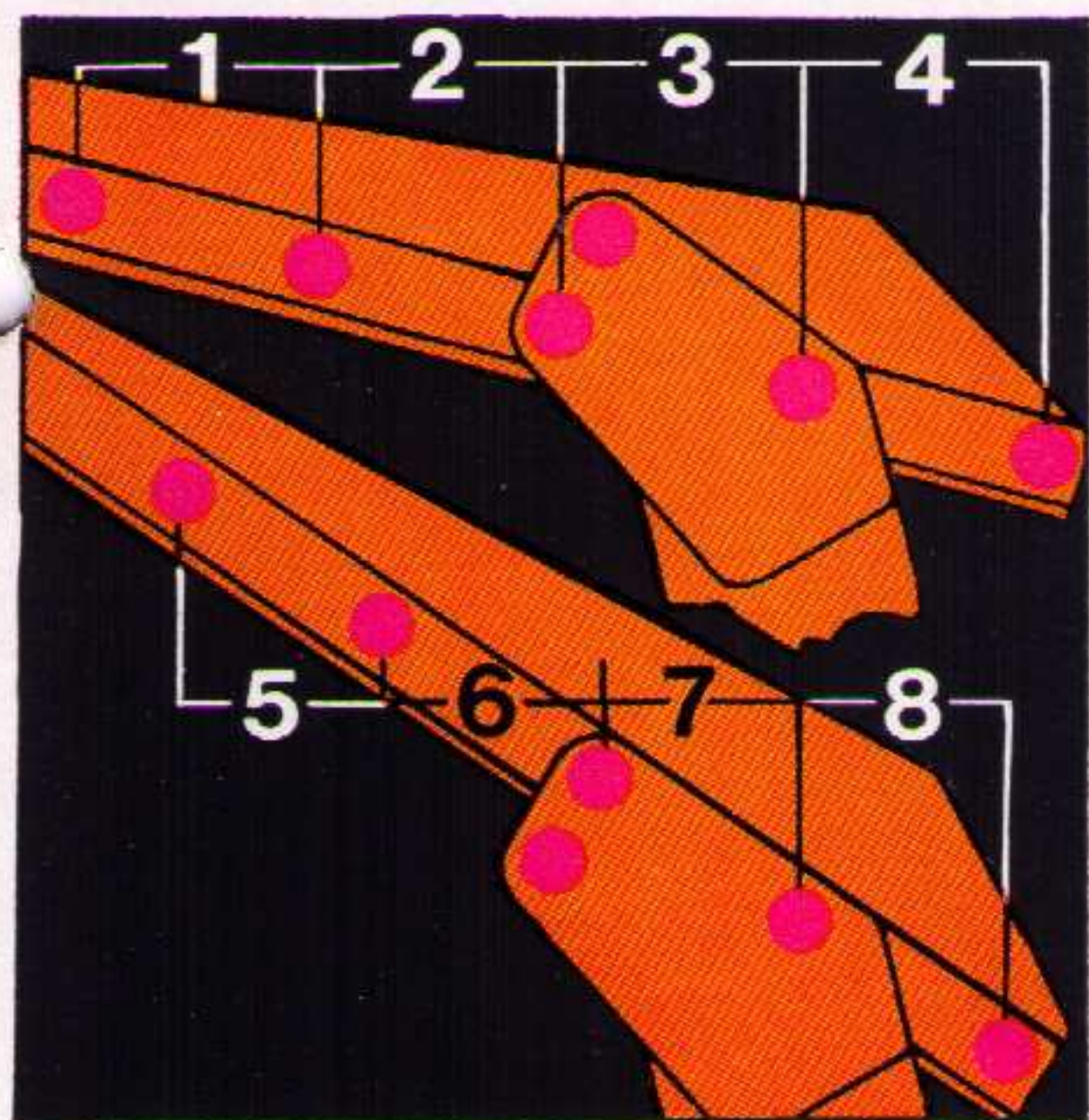


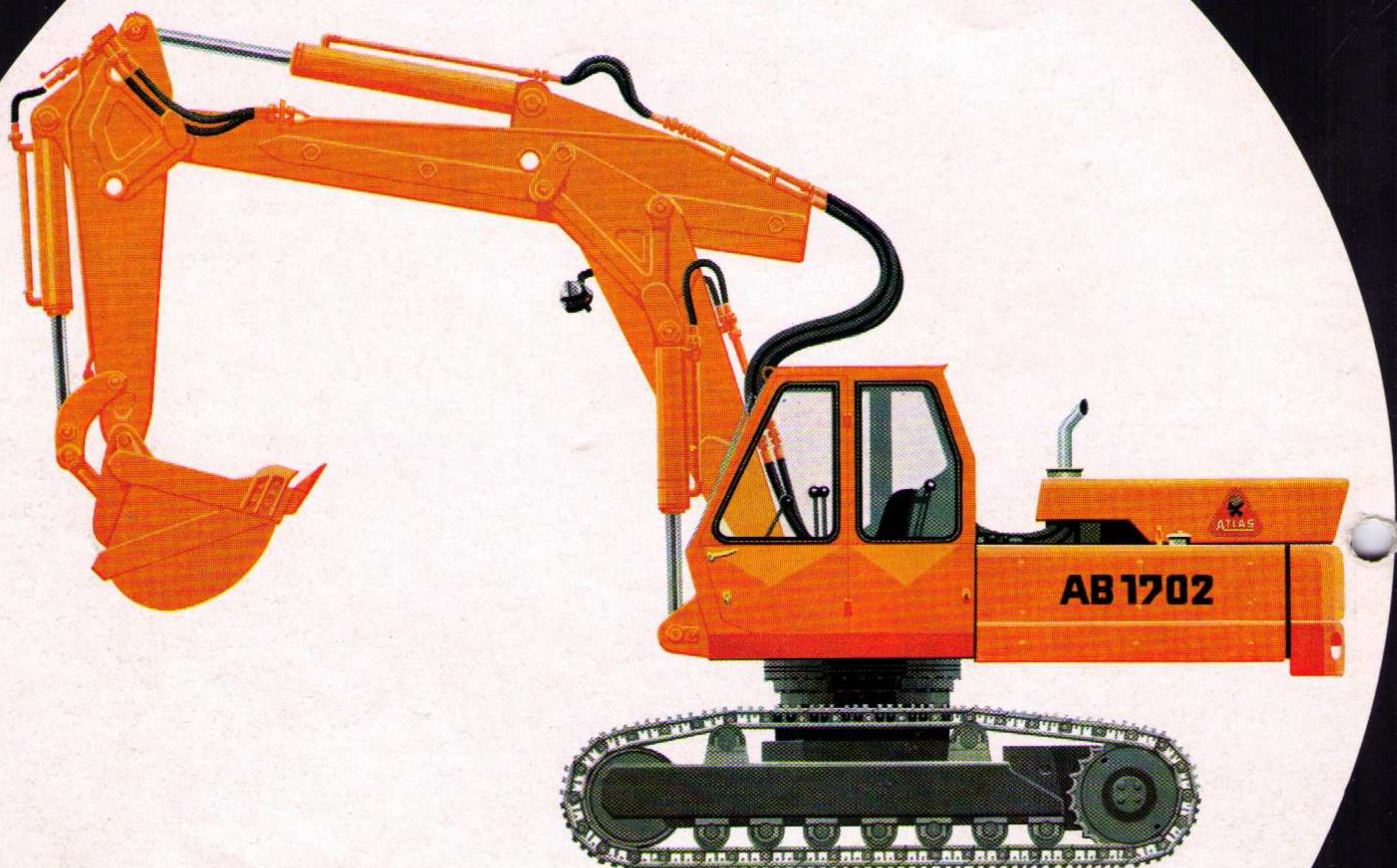
Der Hauptausleger kann in vier verschiedenen Positionen versetzt und einmal im Winkel verstellt werden, damit ergeben sich 8 Positionen. Tieflöffel, Felslöffel, Grabenlöffel und Profilgrabenlöffel in verschiedenen Größen austauschbar nach dem ATLAS Baukastensystem.

Vollsichtkanzel mit aufstellbarer Frontscheibe gewährt sicheren Blick auf den ganzen Arbeitsbereich. Leichte Bedienung durch 2-Hebel-Kreuzschaltung. Hydraulikaggregate außerhalb der Kabine.

Die Kreuzschaltung (4 und 5) erlaubt, mittels Zwischenstellung der Steuerhebel, zwei an Schnelligkeit reduzierte Arbeitsbewegungen gleichzeitig zu steuern, um Korrekturen an den Stellungen des Oberwagens, der Arme und Werkzeuge durchführen zu können.

1. Feinfühligke Schwenkbremse (Fußbetätigung)
2. Fahrhebel linke Raupe vorwärts und rückwärts
3. Fahrhebel rechte Raupe vorwärts und rückwärts
4. Kreuzschaltung für Knickarm knicken und strecken, Oberwagen schwenken
5. Kreuzschaltung für Ausleger heben und senken, Löffel kippen
6. Hebel für Greiferdrehaufhängung





Bitte fordern Sie ausführliche technische Prospekte an oder lassen Sie sich durch unsere Fachingenieure beraten.

Konstruktionsänderungen behalten wir uns vor.

