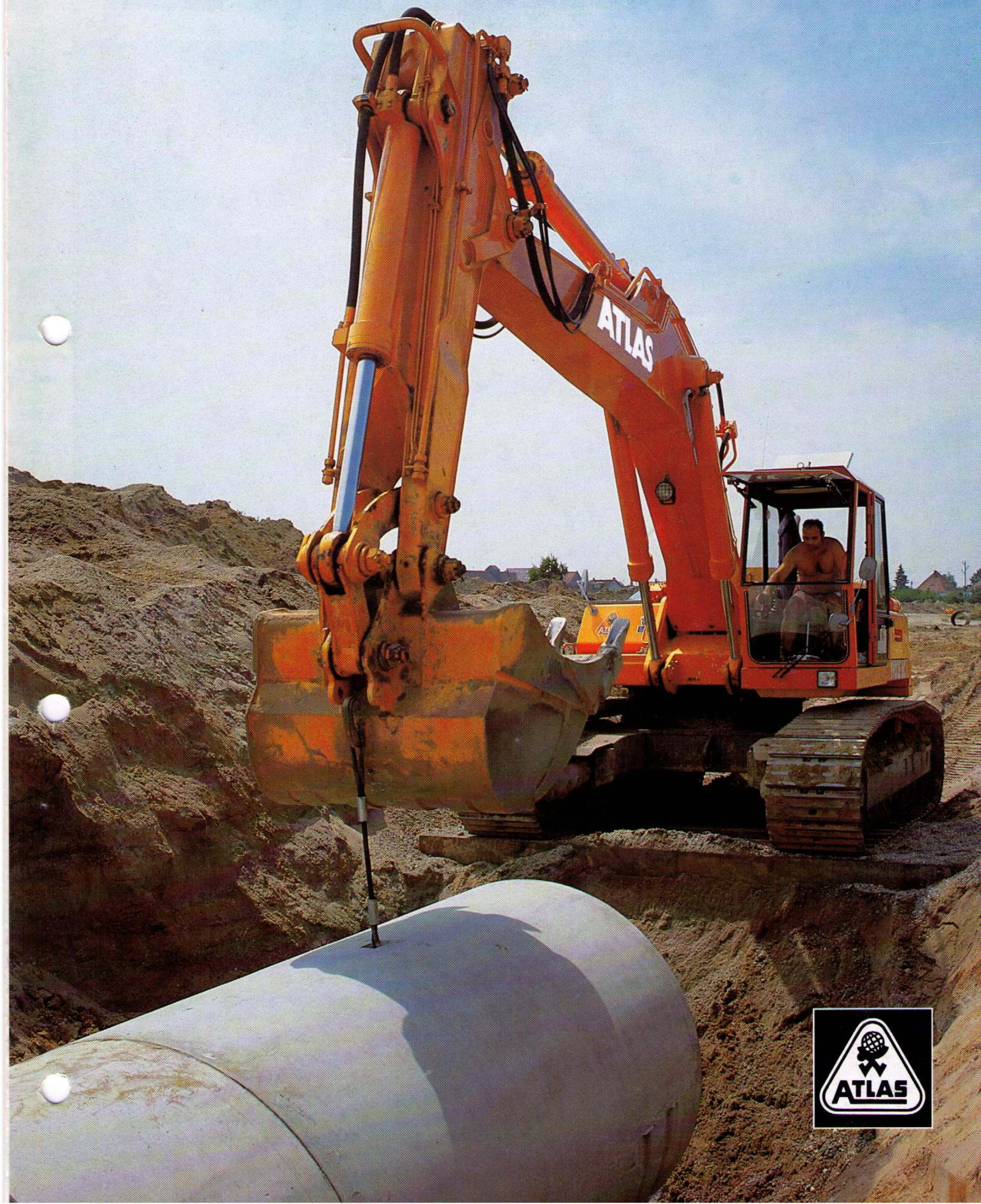
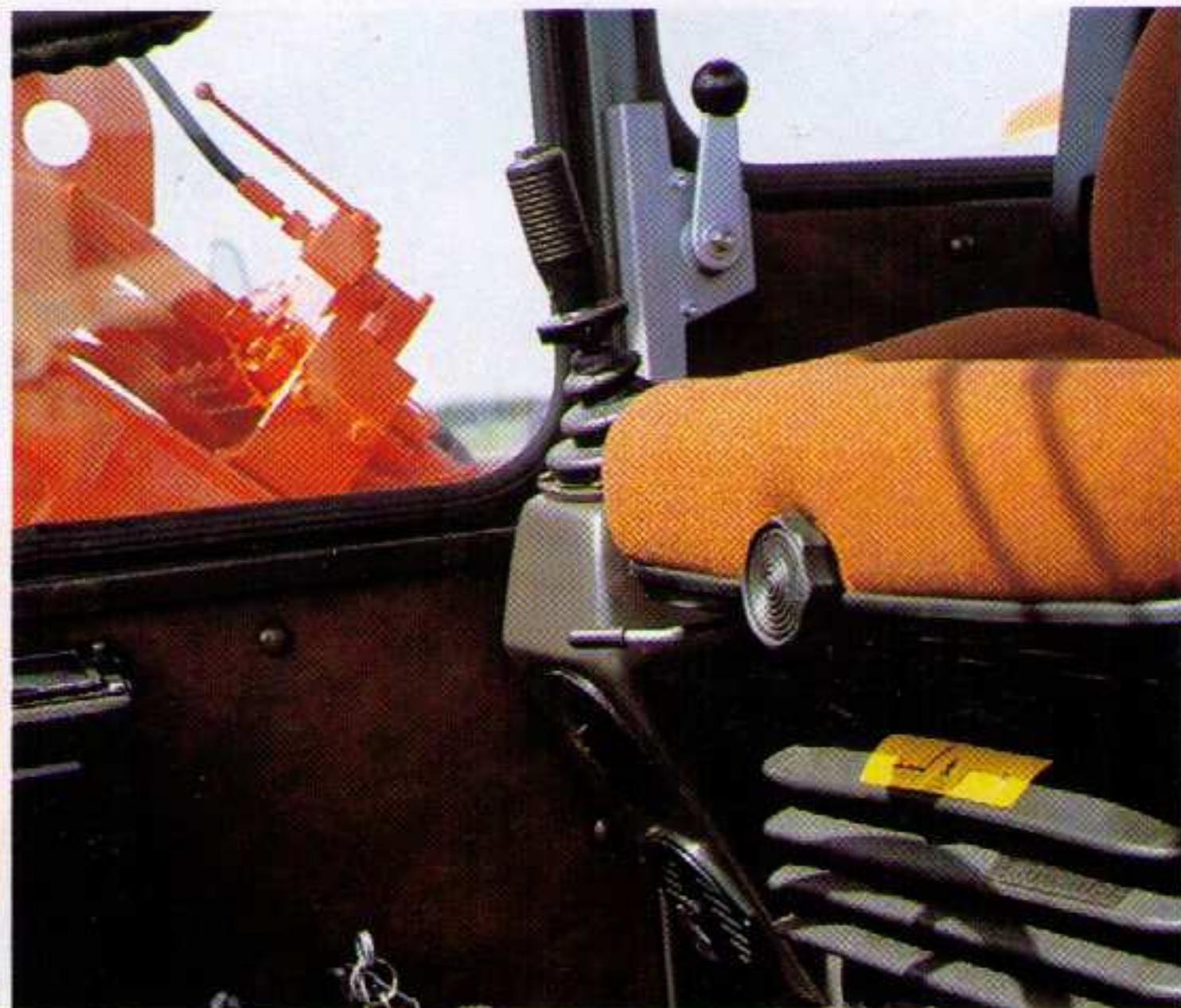


ATLAS 1902E



ATLAS 1902 E RAUPEN- BAGGER

Der A
Gerät
1902 i
Erfolg
Der je
konse
ausge



Die ATLAS-Kabine 920

mit der Innenbreite von 920 mm und 1750 mm Länge bietet dem Fahrer viel Platz rundum. Eine gut regulierbare Heizung (Ausnutzung der Motorwärme) und eine ebensogute Belüftung sorgen für ein gutes Arbeitsklima und immer eisfreie Scheiben. Der Schallpegel in der Kabine ist mit 80 dB(A) besonders niedrig.

Fahrersitz und Vorsteuerhebel

Der bequeme Fahrersitz kann nicht nur mit den Vorsteuerhebeln zusammen nach vorn und hinten verschoben werden, sondern auch ohne Vorsteuerhebel, so daß jeder Fahrer sich den optimalen Abstand zwischen Sitz und Vorsteuerhebeln entsprechend seiner Armlänge

einstellen kann. Die Vorsteuerhebel sind besonders leichtgängig und arbeiten nach dem bewährten ATLAS-Schaltschema (SAE-Empfehlung). Gefahren und gelenkt wird der ATLAS 1902 E Raupenbagger mit einem Handhebel oder durch Pedalsteuerung, die es dem Fahrer ermöglicht, weitere Bewegungen von Hand zu steuern.

Der
Der lu
motor
Direkt
(182 P
bzw. 2
Der M
stoffsp
Kühlgr

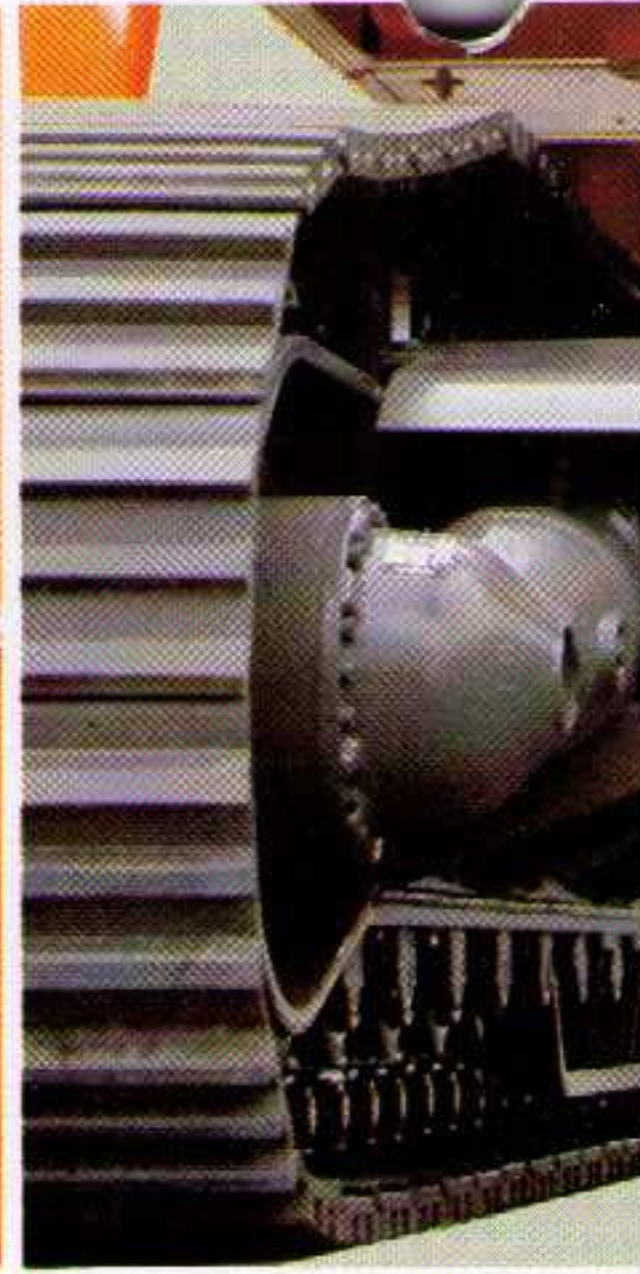
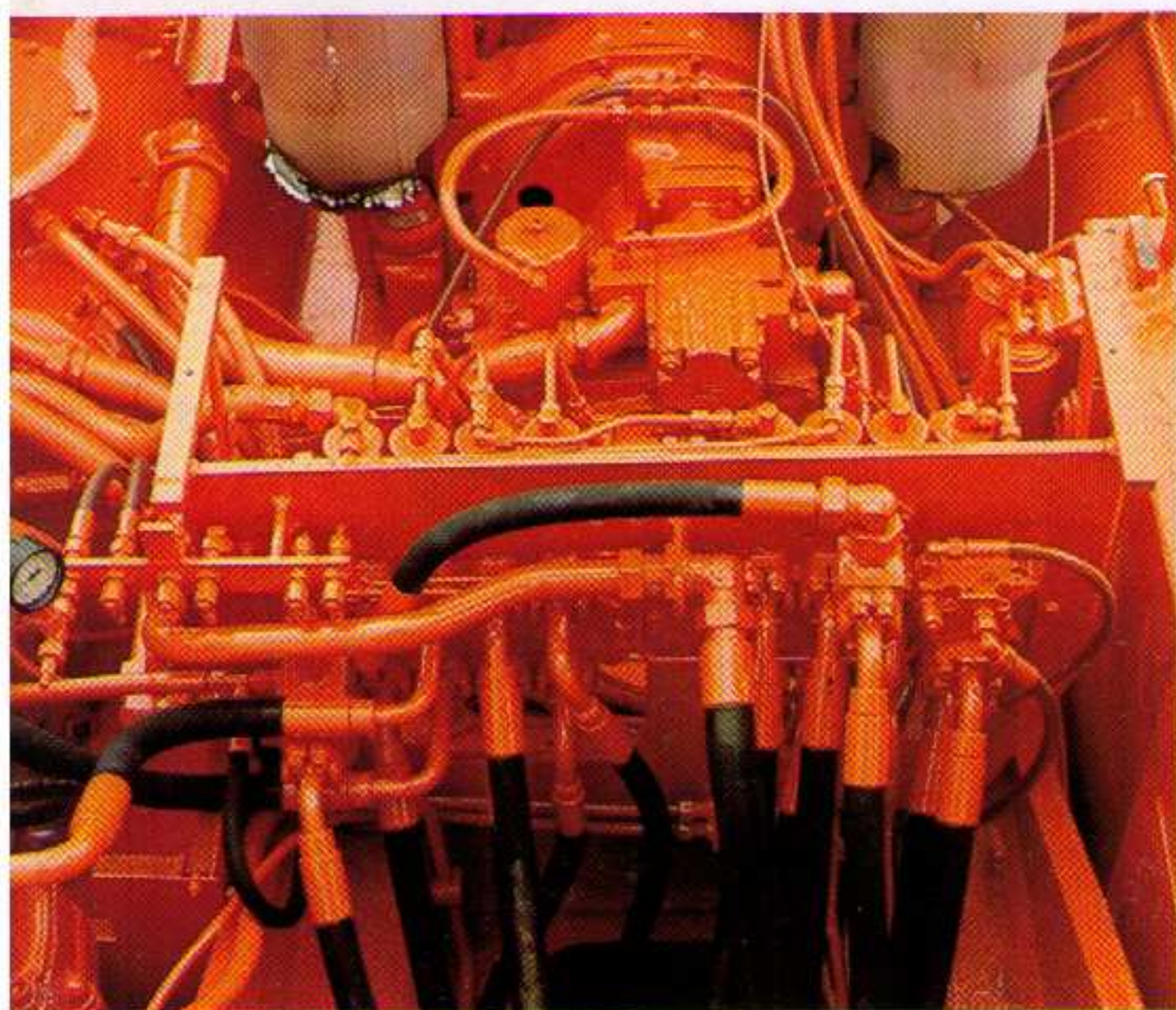
Power Speed Hydraulik

Für Fahren, Schwenken und alle Bewegungen der Ausrüstung hat der ATLAS 1902 E eine Hochleistungs-Doppelpumpe mit

Summenleistungsregelung im Zweikreis-system. Die Motorleistung wird dabei optimal ausgenutzt und entweder in Schnelligkeit oder Kraft umgesetzt. Dazu

kommen die stufenlose Summen-schaltung bei Einzelbewegungen und die Möglichkeit, drei Arbeitsbewegungen gleichzeitig ausführen zu können.

Das
Durch
übers
auf de



Stehende Steuerblöcke

mit eingebauten Primär- und angeflanschten Sekundärventilen. Zentrale Anordnung der Meßanschlüsse für die Druckprüfung der Arbeitshydraulik. Nachsaugventile für Senken und Knicken sowie Senkdrosseln im Hebe- und Knickkreislauf. Lasthalte- und Feinsenkenventile im Hebekreislauf. Pumpenförderung max. 2 x 203 l/min.

Betriebsdruck max. 300 bar. Mit Druckluft vorgespannter Hydrauliktank, Inhalt ca. 400 Liter Hydrauliköl.

Der Hydraulikölkühler

ist so dimensioniert, daß die Öltemperatur im Hydrauliktank höchstens 40-45°C über der Außentemperatur liegt.

Serienmäßig mit großem, thermostategesteuertem Hydraulikölkühler im separaten Kühlkreislauf. Dadurch gleichmäßig hoher Wirkungsgrad der Hydraulik und hohe Baggerleistung während des gesamten Arbeitstages. Der nachträgliche Anbau von Zusatzgeräten (z. B. Hydrohammer) bringt keine thermischen Probleme.

Das
Der F
bestel
erste
Raup
eigen
Fahrg
ebene
ermög

ATLAS-Raupenbagger 1902 E ist ein der 32-Tonnen-Klasse. Die Serie ist seit einem Jahrzehnt mit großem Erfolg auf dem Markt. Der neue ATLAS 1902 E wurde konsequent mit der neuesten Technik ausgestattet. Kraft, Schnelligkeit und

Konstruktion bilden eine gelungene Einheit. Der ATLAS 1902 E kann bis zu 16 000 kg heben sowie max. 11,25 m weit reichen und 7,6 m tief graben. Die Losbrechkraft liegt bei 190 kN, die Reißkraft bei 165 kN. Diese Daten zeigen deutlich, daß der

ATLAS 1902 E ein leistungsstarker Bagger ist, der sowohl im Tief- oder Hochbau wie auch als Umschlaggerät für Schrott oder als Träger für Ramm- oder Bohrgeräte dauerhafte Leistungen erbringt.



Motor

Wassergekühlte Deutz-6-Zylinder-Dieselmotor F6L 413 F mit wirtschaftlicher Einspritzung entwickelt 134 kW (182 PS) bei 2300 min⁻¹ nach DIN 1340, 107 BHP bei 2650 min⁻¹ nach SAE. Der Motor ist serienmäßig mit einem kraftschlüssigen, thermostatisch geregelten Wasserpumpe ausgerüstet, und zusätzlich

können mit der ATLAS-Leerlaufautomatik (Mehrausstattung) bis zu 25 % Kraftstoff eingespart werden. Der Motor ist von allen Seiten gut zugänglich. Die Anordnung in Längsrichtung ist wegen der kurzen Wege von der Pumpe zu den Zylindern sinnvoll, Druckverluste und unnötiges Aufheizen des Hydrauliköls werden vermieden.

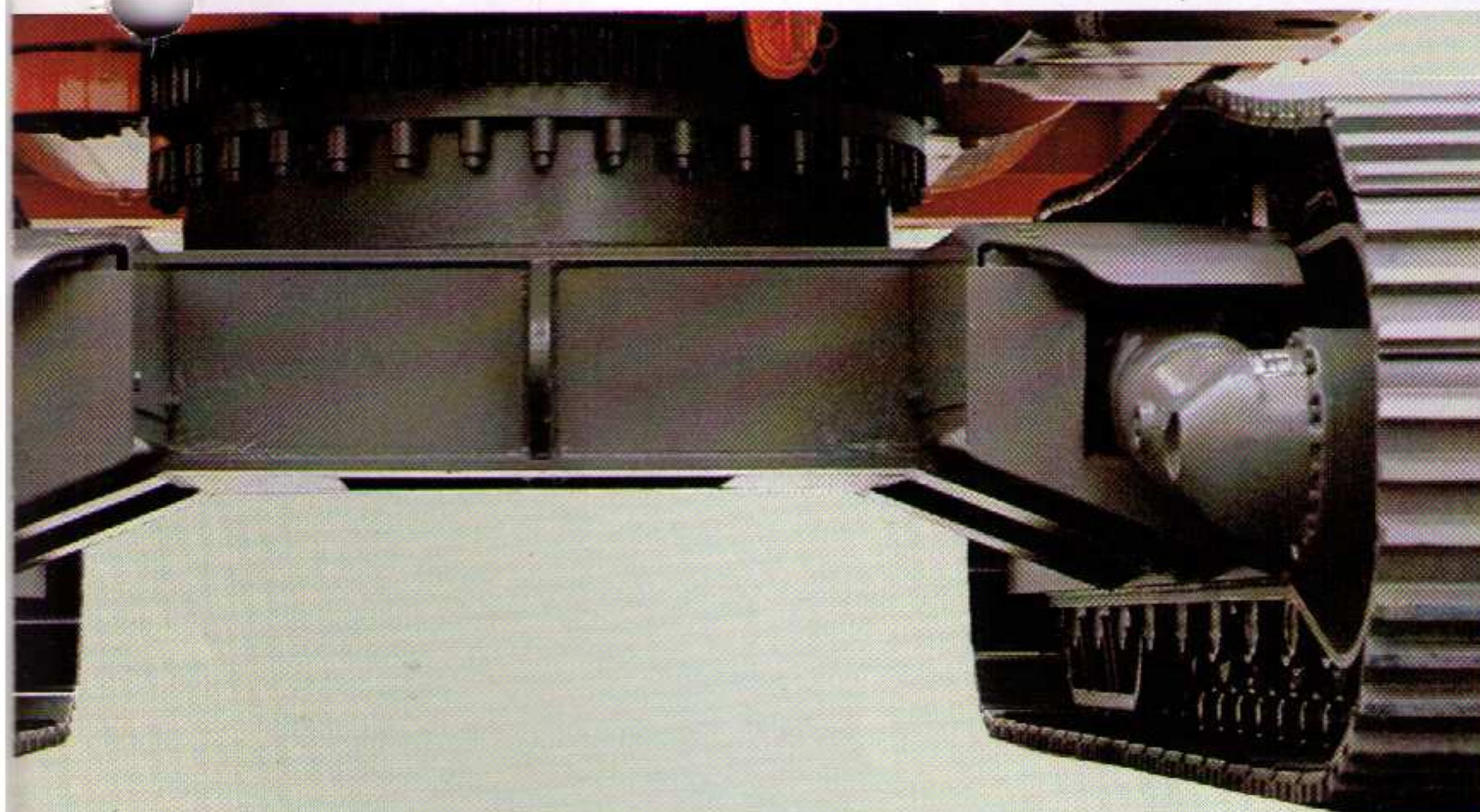
Druckluftanlage

Wartungsfreier Luftkompressor, direkt vom Motor angetrieben, für die Vorspannung des Hydrauliktanks, zur Reinigung des Hydraulikölkühlers und zur Steuerung eventueller Zusatzeinrichtungen.

Schwenkwerk

Axialkolbenölmotor über Planetenübersetzungsgetriebe und Antriebsritzel mit außenverzahnten Kugeldrehkranz.

Das Gegensteuern des Oberwagens (Kontern) ist zulässig. Oberwagendrehzahl stufenlos bis 8,25 min⁻¹.



Fahrwerk

Der Vorderradantrieb des ATLAS 1902 E – bestehend aus Regelpumpen und Motoren – gibt diesem Bagger hervorragende Fahreigenschaften in schwierigstem Gelände, Geschwindigkeiten bis 3,9 km/h auf hartem Boden, höchste Zugkraft und leichtes Wenden auf der Stelle.

Vorteilhaft sind die große Bodenfreiheit und der geringe Bodendruck des Raupenbaggers. Die Standsicherheit des ATLAS 1902 E ist vorbildlich. Der Unterwagen ist robust und verwindungssteif gebaut. Das Traktorenlaufwerk in Spezialausführung mit wartungsfreier „lifetime“-Schmierung wird durch Kolbenölmotoren

über Planetenübersetzungsgetriebe angetrieben. Die Antriebsmotoren sowie die Ölleitungen sind gut geschützt angebracht. Die automatisch wirkende Mehrscheiben-Haltebremse hält den Bagger sicher am Hang. Zusätzliche hydraulische Fahrbremsventile verhindern das Überdrehen der Fahrmotoren bei Talfahrt.

Folgende drei Laufwerke sind für den ATLAS 1902 E zur Verfügung: Standard-Laufwerk: Größe C mit 8 Laufrollen, 2 Tragrollen; LC-Laufwerk: Größe D mit 8 Laufrollen, 2 Tragrollen; HD-Laufwerk: Größe E mit 10 Laufrollen, 2 Tragrollen an Leit- und Antriebsrollen.



ATLAS 1902 E der 32-Tonnen-Bagger, max. Löffelinhalt 1,5 m³



Abgedichtete Lager

Die Lagerstellen an den Drehpunkten von Grundarm, Ausleger und Knickarm sind abgedichtet. Es muß nur noch alle 50 Betriebsstunden abgeschmiert werden.

ke stehen für den
Übung:
öße D 6 C, je Seite
en.
6 C, Kettenführung
aufrollen,

7, Kettenführungen
id, je Seite

8 Laufrollen, 2 Tragrollen.

Fahrantrieb

Antrieb durch einen Verstellmotor je Seite mit Planetenübersetzungsgetriebe, zwei Fahrstellungen unter Last schaltbar. Automatische Mehrscheiben-Haltebremse, über den Vorsteuerdruck gesteuert, und

hydraulische Fahrbremsventile, die ein Überdrehen der Fahrmotoren bei Bergabfahrten verhindern. Stabile Abdeckungen für den Fahrantrieb.

- Fahrgeschwindigkeit
1. Stufe 0–1,8 km/h
(HD-Laufwerk 0–1,6 km/h)
 2. Stufe 0–3,9 km/h
(HD-Laufwerk 0–3,2 km/h)



ATLAS 1902 E

1



2



3

- 1 ATLAS 1902 E HD beim Abräumen von Überlagerungen im Steinbruch.
- 2 ATLAS 1902 E LC beim Auskoffern einer Straßentrasse.
- 3 ATLAS 1902 E LC beim Ausheben einer Baugrube.

- 4 ATLAS 1902 E LC beim Aushub für ein Klärbecken.
- 5 ATLAS 1902 E LC mit Hydraulikhammer.
- 6 ATLAS 1902 E LC im Kanalbau beim Rohrverlegen.

- 7 ATLAS 1902 E LC im Fels.
- 8 ATLAS 1902 E HD auf einer Großbaustelle.
- 9 ATLAS 1902 E LC beim Aushub für eine Wasserversorgungsleitung.

Die Einsatzmöglichkeiten des ATLAS 1902 E liegen, bedingt durch seine Hub- und Reißkräfte, im Kanal- und Tiefbau sowie im Massenaushub auf großen Baustellen.

Die feinfühlige Steuerung, die großen Kraftreserven prädestinieren diesen Bagger für exaktes Verlegen schwerer Rohre. Abräumen von Überlagerungen in Steinbrüchen, Auskoffern alter oder neuer

Trassen, profilgenaues Arbeiten im Graben- oder Landschaftsbau, das sind die Arbeitsbereiche des ATLAS 1902 E, des Hydraulikbaggers für große Dauerleistung.



ATLAS·WEYHAUSEN

H. WEYHAUSEN KG · MASCHINENFABRIK
STEDINGER STR. 324 · POSTFACH 18 44 · D-2870 DELMENHORST
TELEFON (0 42 21) 49 10 · TELEX 2 49 238 A WEYD D

Konstruktionsänderungen vorbehalten. Maßangaben unverbindlich.