

ATLAS 2202E



ATLAS 2202 E

RAUPEN-
BAGGER



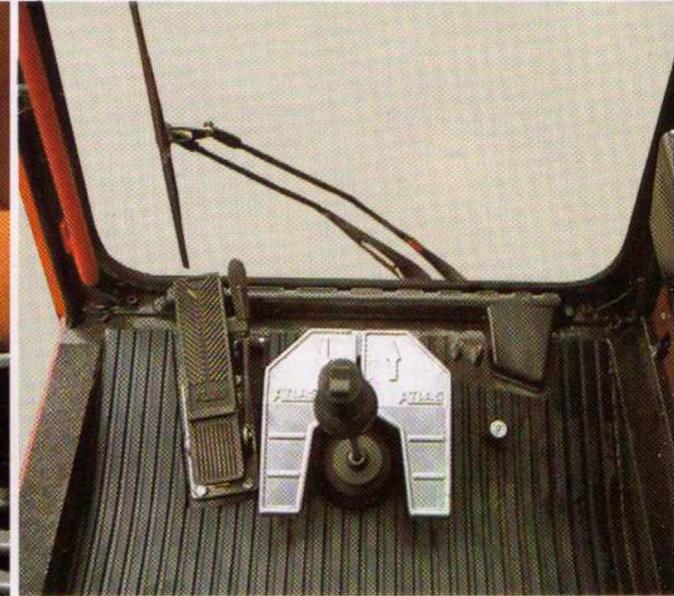
Die ATLAS-Kabine 920

mit der Innenbreite von 920 mm und 1750 mm Länge bietet dem Fahrer viel Platz rundum. Eine gut regulierbare Heizung (Ausnutzung der Motorwärme) und eine ebensogute Belüftung sorgen für ein gutes Arbeitsklima und immer eisfreie Scheiben. Der Schallpegel in der Kabine beträgt 81 dB(A).



Fahrersitz und Vorsteuerhebel

Der bequeme Fahrersitz kann nicht nur mit den Vorsteuerhebeln zusammen nach vorn und hinten verschoben werden, sondern auch ohne Vorsteuerhebel, so daß jeder Fahrer sich den optimalen Abstand zwischen Sitz und Vorsteuerhebeln entsprechend seiner Armlänge einstellen kann.



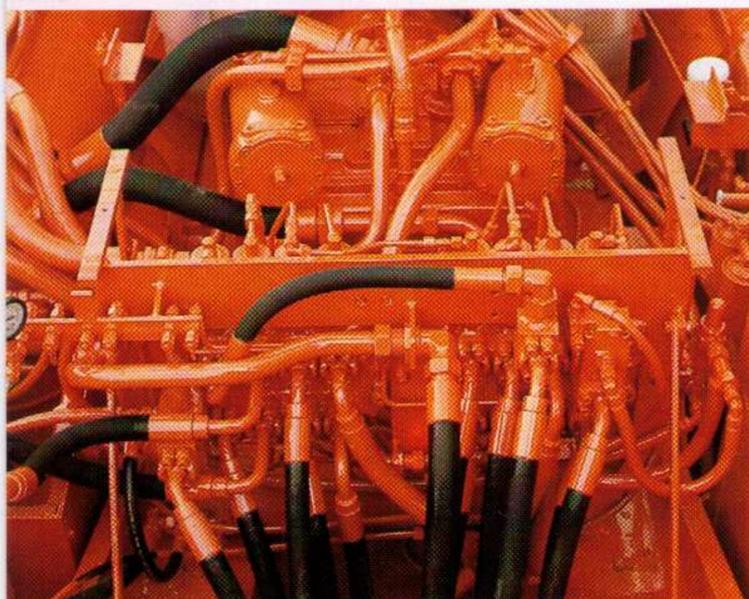
Die Vorsteuerhebel sind besonders leichtgängig und arbeiten nach dem bewährten ATLAS-Schaltschema (SAE-Empfehlung). Gefahren und gelenkt wird der ATLAS 2202 E Raupenbagger mit einem Handhebel oder durch Pedalsteuerung, die es dem Fahrer ermöglicht, weitere Bewegungen von Hand zu steuern.

Power Speed Hydraulik

Für Fahren, Schwenken und alle Bewegungen der Ausrüstung hat der ATLAS 2202 E eine Hochleistungs-Doppelpumpe

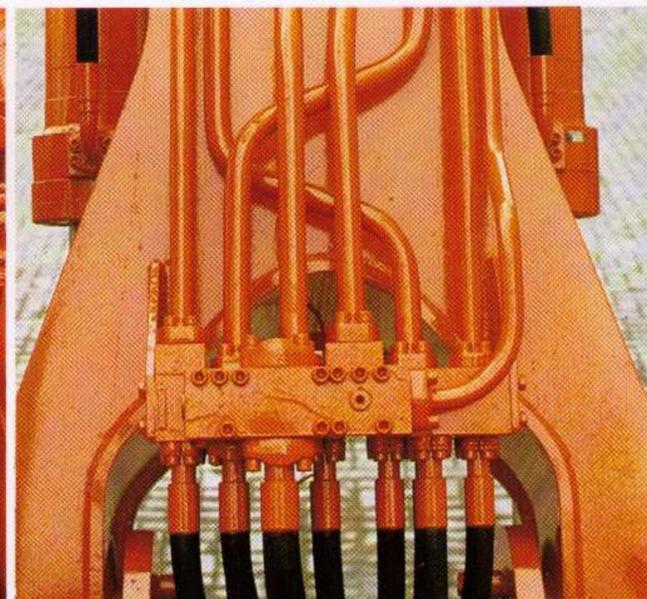
mit Summenleistungsregelung im Zweikreissystem. Die Motorleistung wird dabei optimal ausgenutzt und entweder in Schnelligkeit oder Kraft umgesetzt. Dazu

kommen die stufenlose Summenschaltung bei Einzelbewegungen und die Möglichkeit, drei Arbeitsbewegungen gleichzeitig ausführen zu können.



Stehende Steuerblöcke

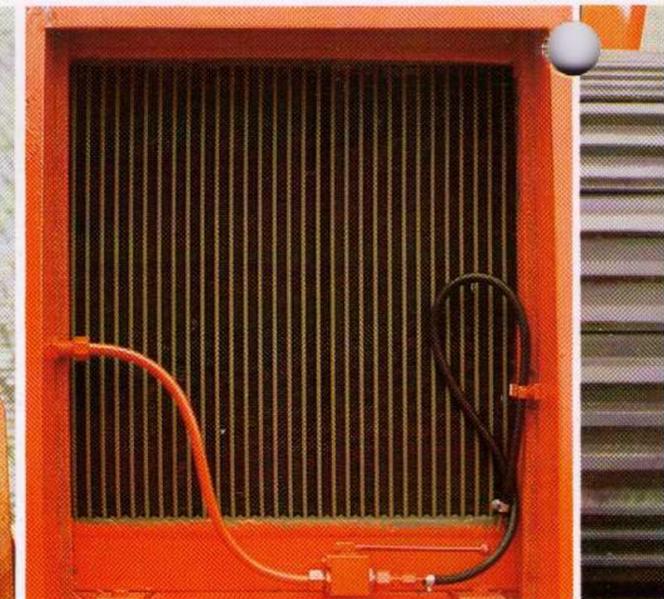
mit eingebauten Primär- und angeflanschten Sekundärventilen. Zentrale Anordnung der Meßanschlüsse für die Druckprüfung der Arbeitshydraulik. Nachsaugventile für Senken und Knicken sowie Senkdrosseln im Hebe- und Knickkreislauf. Lasthalte- und



Feinsenkenventile im Hebekreislauf. Pumpenförderung max. 2 x 260 l/min. Betriebsdruck max. 300 bar. Mit Druckluft vorgespannter Hydrauliktank, Inhalt ca. 440 Liter Hydrauliköl.

Der Hydraulikölkühler

ist so dimensioniert, daß die Öltemperatur im Hydrauliktank höchstens 40-45°C über

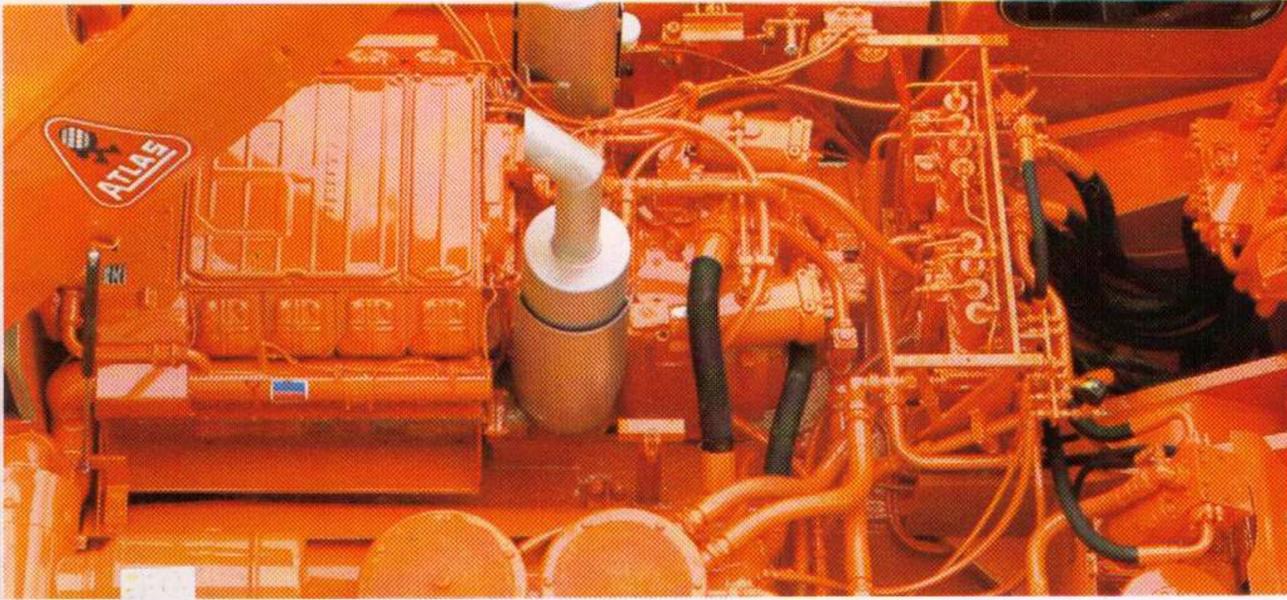


der Außentemperatur liegt. Serienmäßig mit großem, thermostatgesteuertem Hydraulikölkühler im separaten Kühlkreislauf. Dadurch gleichmäßig hoher Wirkungsgrad der Hydraulik und hohe Baggerleistung während des gesamten Arbeitstages. Der nachträgliche Anbau von Zusatzgeräten (z. B. Hydrohammer) bringt keine thermischen Probleme.

Der 40-Tonnenbagger, der weltweit im harten Dauereinsatz seinen Dienst tut. Die Serie ATLAS 2202 ist seit Jahren auf dem internationalen Markt ein Begriff für große Leistung. Die jetzige Version, der ATLAS 2202 E ist eine

ideale Synthese aus Kraft und Technik, unter Ausnutzung der neuesten Hydrauliktechnik. Für den ATLAS 2202 E stehen drei Fahrwerkstypen zur Auswahl: das Standard-, das LC- und das HD-Laufwerk. Kombiniert mit den Knick- und Auslegearmen sowie mit der

Klapp- oder Ladeschaufeleinrichtung, ergeben sich Einsatzmöglichkeiten, die exakt auf den jeweiligen Bedarfsfall zugeschnitten sind, immer der ideale Bagger für den harten Dauereinsatz.



Der Motor

Der luftgekühlte Deutz 8-Zylinder-V-Motor F8L413F mit wirtschaftlicher Direkteinspritzung entwickelt 173 kW bei 2300 min⁻¹ nach DIN, bzw. 276 BHP bei 2650 min⁻¹ nach SAE.

Der Motor ist serienmäßig mit einem kraftstoffsparenden, thermostatisch geregelten Kühlgebläse ausgerüstet, und zusätzlich

kann mit der ATLAS-Leerlaufautomatik (Mehrausstattung) bis zu 25 % Kraftstoff eingespart werden.

Der Motor ist von allen Seiten gut zugänglich. Die Anordnung in Längsrichtung ist wegen der kurzen Wege von der Pumpe zu den Zylindern sinnvoll. Druckverluste und unnötiges Aufheizen des Hydrauliköls werden vermieden.

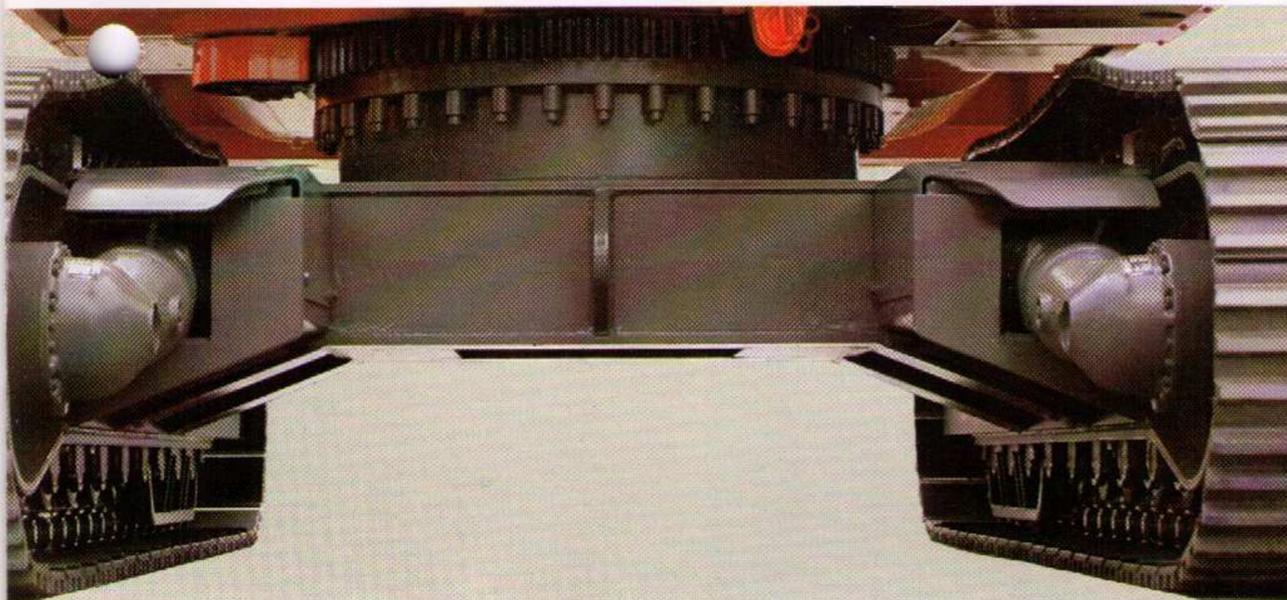
Druckluftanlage

Wartungsfreier Luftkompressor, direkt vom Motor angetrieben, für die Vorspannung des Hydrauliktanks, zur Reinigung des Hydraulikölkühlers und zur Steuerung eventueller Zusatzeinrichtungen.

Das Schwenkwerk

Durch Axialkolbenölmotor über Planetenübersetzungsgetriebe und Antriebsritzel auf den außenverzahnten Kugeldrehkranz.

Das Gegensteuern des Oberwagens (Kontern) ist zulässig. Oberwagendrehzahl stufenlos bis 8,0 min⁻¹.



Antrieb durch 1 Verstellmotor je Seite mit Planeten-Übersetzungsgetriebe, 2 Fahrstellungen unter Last schaltbar. Automatische Mehrscheiben-Haltebremse, über den Vorsteuerdruck gesteuert, und hydr. Fahrbremsventile, um ein Überdrehen der Fahrmotoren bei Bergabfahrten zu verhindern.

Fahrgeschwindigkeit bei Standard- und LC-Laufwerk:

1. Stufe 0 - 2,0 km/h (HD-Laufwerk 0 - 1,6 km/h) vorwärts/rückwärts
2. Stufe 0 - 3,9 km/h (HD-Laufwerk 0 - 3,3 km/h) vorwärts/rückwärts

Das Fahrwerk

Der Fahrtrieb des ATLAS 2202 E – bestehend aus Regelpumpen und Verstellmotoren – gibt diesem Raupenbagger hervorragende Fahreigenschaften in schwierigstem Gelände, Fahrgeschwindigkeiten bis 3,9 km/h auf ebenem Boden, höchste Zugkraft ermöglicht das Wenden auf der Stelle. Vorteilhaft sind die große Bodfreiheit und der geringe Bodendruck des Raupenbaggers. Die Standfestigkeit des ATLAS 2202 E ist vorbildlich. Der Unterwagen ist robust und verwindungssteif gebaut.

ATLAS 2202 E der 40-Tonnen-Bagger, max. Lö

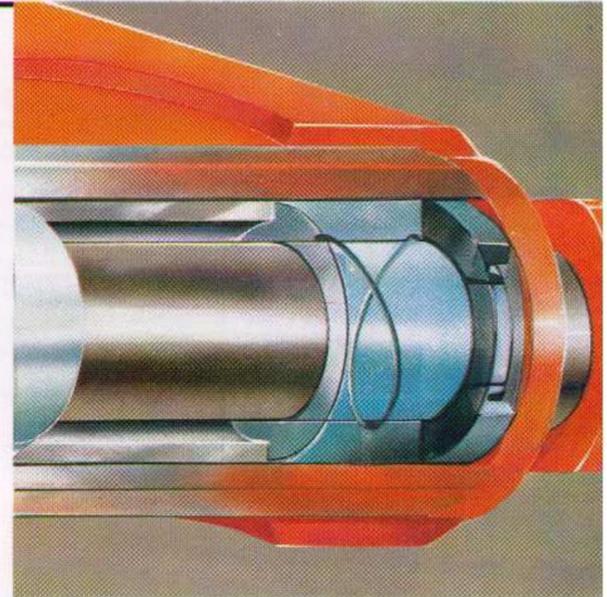


D
,,
P
s
r
H
d
F



Abgedichtete Lager

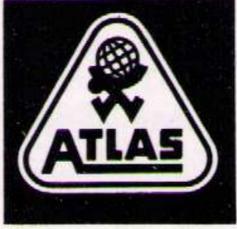
Die Lagerstellen an den Drehpunkten von Grundarm, Ausleger und Knickarm sind abgedichtet. Es muß nur noch alle 50 Betriebsstunden abgeschmiert werden.



inhalt 2,0 m³

Traktorenlaufwerk in Spezialausführung, mit wartungsfreier „lifetime“-Schmierung, wird durch Kolbenölmotoren über Kettenübersetzungsgetriebe angetrieben. Die Antriebsmotoren wie die Ölleitungen sind gut geschützt angebracht. Die automatisch wirkende Lamellenhaltebremse hält den Bagger sicher am Ort. Ein zusätzliches hydraulisches Fahrbremsventil verhindert Überdrehen der Fahrmotoren bei Talfahrt. Folgende Laufwerke stehen für den ATLAS 2202 E zur Verfügung:

1. Das Standardlaufwerk hat 8 Laufrollen und 2 Tragrollen je Seite sowie 600, 700 oder 800 mm breite Dreistegplatten zur Auswahl.
2. Das „LC“-Laufwerk hat 10 Laufrollen, 2 Tragrollen je Seite. Kettenführungen an Antriebs- und Leiträdern sind serienmäßig. Das „LC“-Laufwerk kann mit gleichen Bodenplatten wie das Standardlaufwerk bestückt werden. Laufwerkstyp D 7.
3. Das „HD“-Laufwerk, Typ D 7 F, hat 7 Laufrollen und 2 Tragrollen je Seite. Bodenplatten wie beim Standardlaufwerk.



ATLAS 2202 E



- 1 ATLAS 2202 E LC. Aushubarbeiten für eine Ortsumgehung mit Felslöffel.
- 2 ATLAS 2202 E HD. Ladeschaufeleinsatz im Steinbruch.
- 3 ATLAS 2202 E LC. Saubere Böschung für neue Trassen.

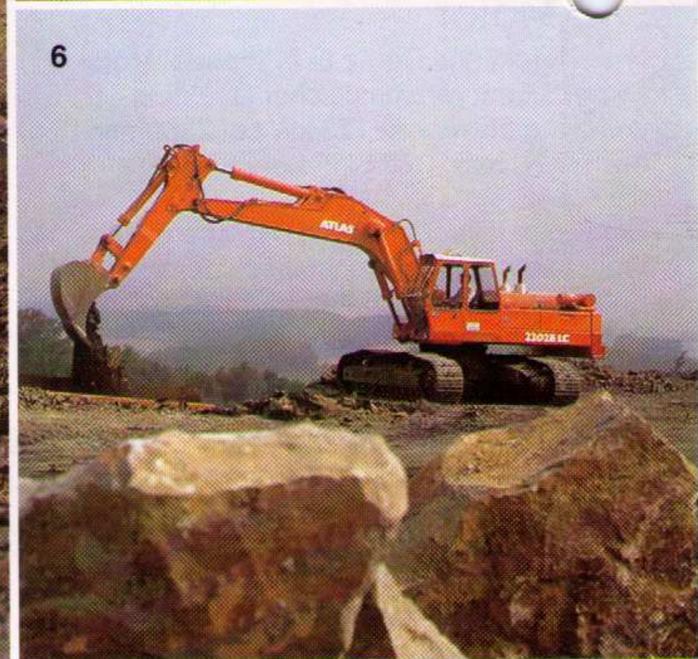
- 4 ATLAS 2202 E LC. Große Umschlagleistung in felsigem Boden.
- 5 ATLAS 2202 E HD. Abräumen von Überlagerungen im Steinbruch.
- 6 ATLAS 2202 E LC. Hohe Standfestigkeit, große Grabweite.

- 7 ATLAS 2202 E HD beim Rohre verlegen.
- 8,9 ATLAS 2202 E im harten Dauereinsatz.

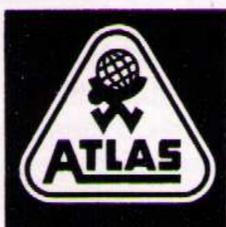
Der Bagger der 40-Tonnen-Klasse mit dem Tieflöffelinhalt von max. 2,0 m³, der Traglast bis max. 19,2 t, der Reißkraft bis max. 203 kN und der Losbrechkraft von 239 kN, zeigt mit diesen Daten für welche Einsätze der ATLAS 2202 E konzipiert wurde. Für den ATLAS 2202 E gibt es wie für alle ATLAS-Bagger Arbeitswerkzeuge, die den

hohen Anforderungen der Praxis gerecht werden, robust und verschleißarm. Fels- oder Grabenlöffel verschiedener Schnittbreite, Zwei- und Mehrschalengreifer, Felsreißzähne, Hydrohämmer, Lade- und Klappschaufeleinrichtungen, eröffnen ein breites Feld der Einsatzmöglichkeiten. Darüber hinaus wird der

ATLAS 2202 E als Trägergerät für Ramm- oder Bohreinheiten verwendet. Kraft, Schnelligkeit, feinfühlig, präzise Steuerung und kompakte, stabile Bauweise machen den ATLAS 2202 E zu einem gewinnbringenden Gerät im schweren Baggereinsatz.



Konstruktionsänderungen vorbehalten. Maßangaben unverbindlich.



ATLAS-WEYHAUSEN

H. WEYHAUSEN KG · MASCHINENFABRIK
 STEDINGER STR. 324 · POSTFACH 18 44 · D-2870 DELMENHORST
 TELEFON (0 42 21) 49 10 · TELEX 2 49 238 A WEYD D