

# ATLAS 62C



# ATLAS 62C Überlegene ATLAS-Technik

## Motor

Fabrikat: Deutz-Dieselmotor, luftgekühlt  
 Typ: F3L 912  
 Leistung: eingestellt auf 38 kW (51 PS)  
 bei 2300 min<sup>-1</sup>

Zylinderzahl: 3 in Reihe  
 Hubraum: 2,83 l  
 Trockenluftfilter mit elektrischer Anzeige

## Antrieb

Hydrostatischer Fahrtrieb mit automotiver Steuerung, 2-Stellungs-Fahrmotor, unter Last schaltbar.  
 Leistungsregulierte, hydraulisch gesteuerte Fahrpumpe.  
 Allrad-Antrieb.  
 Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung.  
 Arbeitsgang 0–6,5 km/h  
 Straßengang 0–20 km/h

## Fahrwerk

Knickpendelgelenk, Pendelung  $\pm 12^\circ$  im Hinterwagen.  
 Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben.  
 Auf Wunsch 100 % Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.

## Bremsen

1. Verschleißfreie Betriebsbremse durch Inchedal, über hydrostatischen Antrieb auf alle 4 Räder wirkend.
2. Im Ölbad laufende Lamellenbremsen.
3. Mechanische Feststellbremse, asbestfrei.

## Bereifung

Niederdruckreifen 375/75 R 20 Michelin  
 Auf Wunsch 16/70–20 EM, 14,5–20 MPT  
 Sonderbereifung auf Anfrage.

## Lenkung

Vollhydraulische zentrale Knicklenkung.  
 Vorder- und Hinterräder laufen immer in einer Spur.  
 Lenkeinschlag nach jeder Seite 40°.  
 Wenderadius über Schaufelkante außen: 4220 mm.  
 Notlenkeigenschaft.

## Ladeeinrichtung

Robuster Schaufelrahmen.  
 Durch Z-Kinematik hohe Reißkraft, kurze Auskippszeit. Parallelführung, automatische Schaufelrückführung in Grabstellung.  
 Schaufelstandsanzeige.  
 Einfache Handhabung durch Einhebelsteuerung, Schwimmstellung.  
 Verriegelungsmöglichkeit für Straßenfahrt.  
 Automatische Mittenstellung.

## Hydraulikanlage

Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik, zwei Hub- und zwei Kippzylinder, doppelt wirkend. Betriebsdruck 200 bar.  
 Lastunabhängige Senkbremse.  
 Alle Funktionen durch Sekundärventile abgesichert.  
 Lenkhydraulik-Betriebsdruck 145 bar.  
 Prioritätsventil bevorzugt Lenkung.  
 Fördermenge der Hydraulikpumpe 65 l/min.

## Elektrische Anlage

Fahrzeugspannung 12 Volt  
 Batterie 1 x 12 V / 110 Ah  
 Drehstromlichtmaschine 14 V / 65 A  
 Anlasser 2,7 kW / 12 V

## Serienausstattung

Überroll sichere Stahlkabine (ROPS DIN 24090)  
 Ausstellbare Dachklappe  
 Beidseitiger Einstieg  
 Elektrischer Scheibenwischer  
 Beidseitig Rückspiegel  
 Komfort-Fahrersitz mit Sicherheitsgurt  
 Motorunabhängige Standheizung mit Frontscheibenbelüftung  
 Rückfahrscheinwerfer  
 Getönte Scheiben

## Sonderausstattung

Schnellwechseleinrichtung  
 Palettengabel  
 Uni-Schaufel  
 Leichtgutschaufel und anderes Zubehör

## Betriebsdaten

|                                   |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
| Standardschaufel, Inhalt nach SAE | 0,9 m <sup>3</sup> * |
| Schaufelbreite                    | 2050 mm              |
| Spurweite                         | 1640 mm              |
| Laderbreite                       | 2030 mm              |
| Reißkraft                         | 5200 daN             |
| Schubkraft                        | 4800 daN             |
| Kipplast: gestreckt               | 3660 kg              |
| Kipplast: geknickt                | 3200 kg              |
| Hubkraft, Bodenlage               | 5100 daN             |
| Dienstgewicht                     | 5000 kg              |

Maße und Daten in Standardausstattung  
 \* Standsicherheit entspricht DIN 24094



### Motorraum:

ausgezeichnete Zugänglichkeit für Inspektionsarbeiten durch weit aufstellbare Motorhaube und Wartungsklappe.



### Radnaben:

Planetengetriebe sorgen für die Kraftübertragung und sichern die hohe Traktion.



### Knickpendelgelenk:

Gute Geländegängigkeit, hohe Nutzlasten durch tief liegenden Schwerpunkt.

# Technik: leistungsstark, wartungsfreundlich, lärmarm

leistungsstark: sekundenschneller Zugkraftaufbau durch hydrostatischen Fahrtrieb. Dadurch volle Kraftentfaltung – beste Ausnutzung der Motorleistung.

wartungsfreundlich: optimale Zugänglichkeit für Pflege und Wartung durch um 30° nach vorn kippbare Fahrerkabine.

lärmarm: beispielhafte Schallpegelwerte;  
Beurteilungspegel nach „UVV Lärm“ in der Kabine 81 dB(A)  
Schallemission nach AVwV:  
Standlauf 76 dB(A), Vorbeifahrt 76 dB(A),  
Arbeitszyklus 76 dB(A)

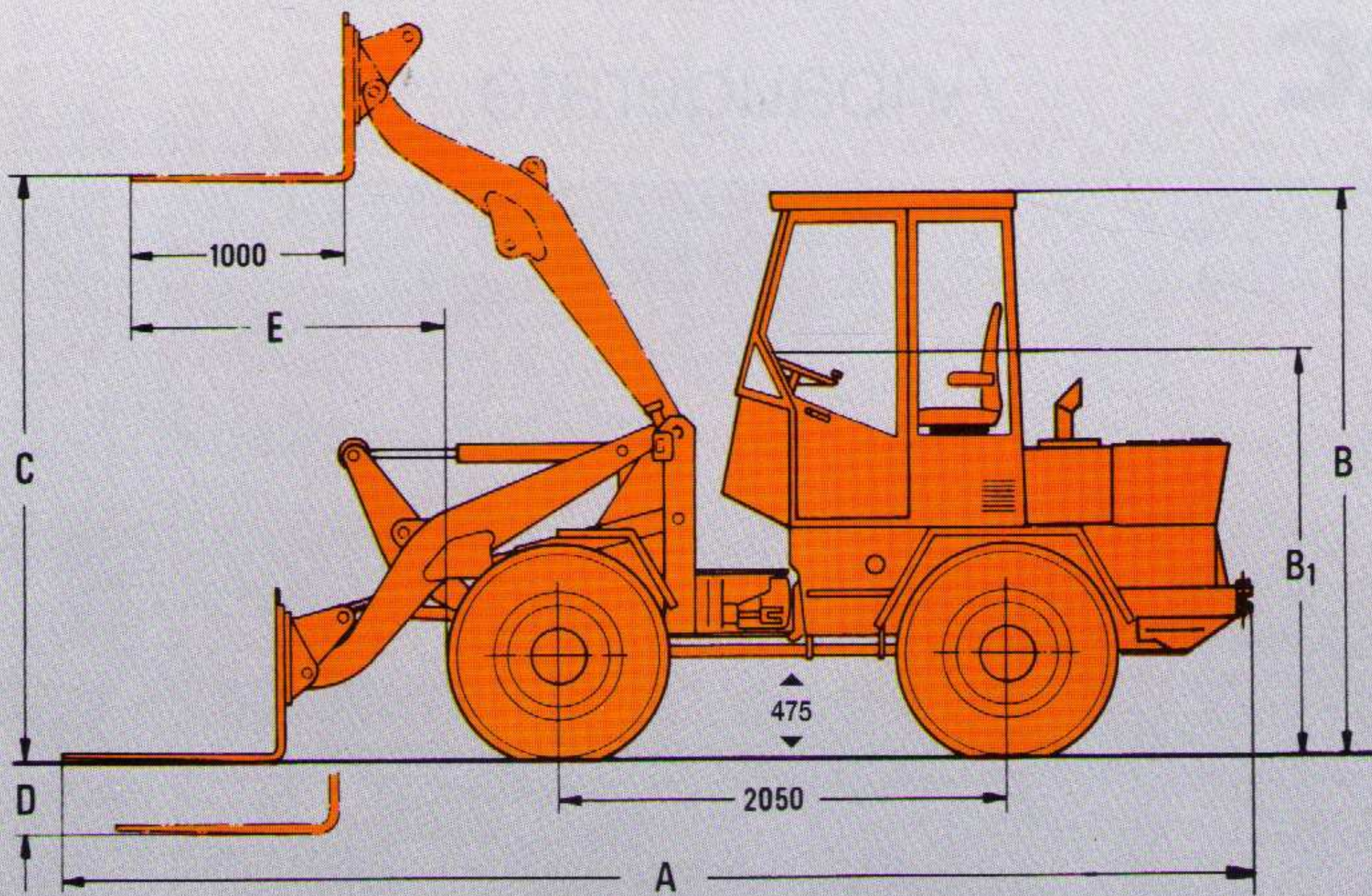


EWG Baumusterprüfung (gültig ab 24.12.1988)  
Schalleistungspegel Standlauf 104 dB(A)  
Schalldruckpegel Kabine 84 dB(A)



## Fahrerkabine:

Komfort-ROPS-Kabine, beidseitiger, freier Einstieg. Hohe Funktion durch sehr gute Rundumsicht.  
Gepolstertes Armaturenbrett; vorbildlich übersichtlich und griffgünstig angeordnete Bedienungshebel und Funktionskontrollen.  
Ein mehrfach einstellbarer Komfort-Fahrersitz und getönte Scheiben sind Serienausstattung.  
Standheizung mit Frontscheibenbelüftung.



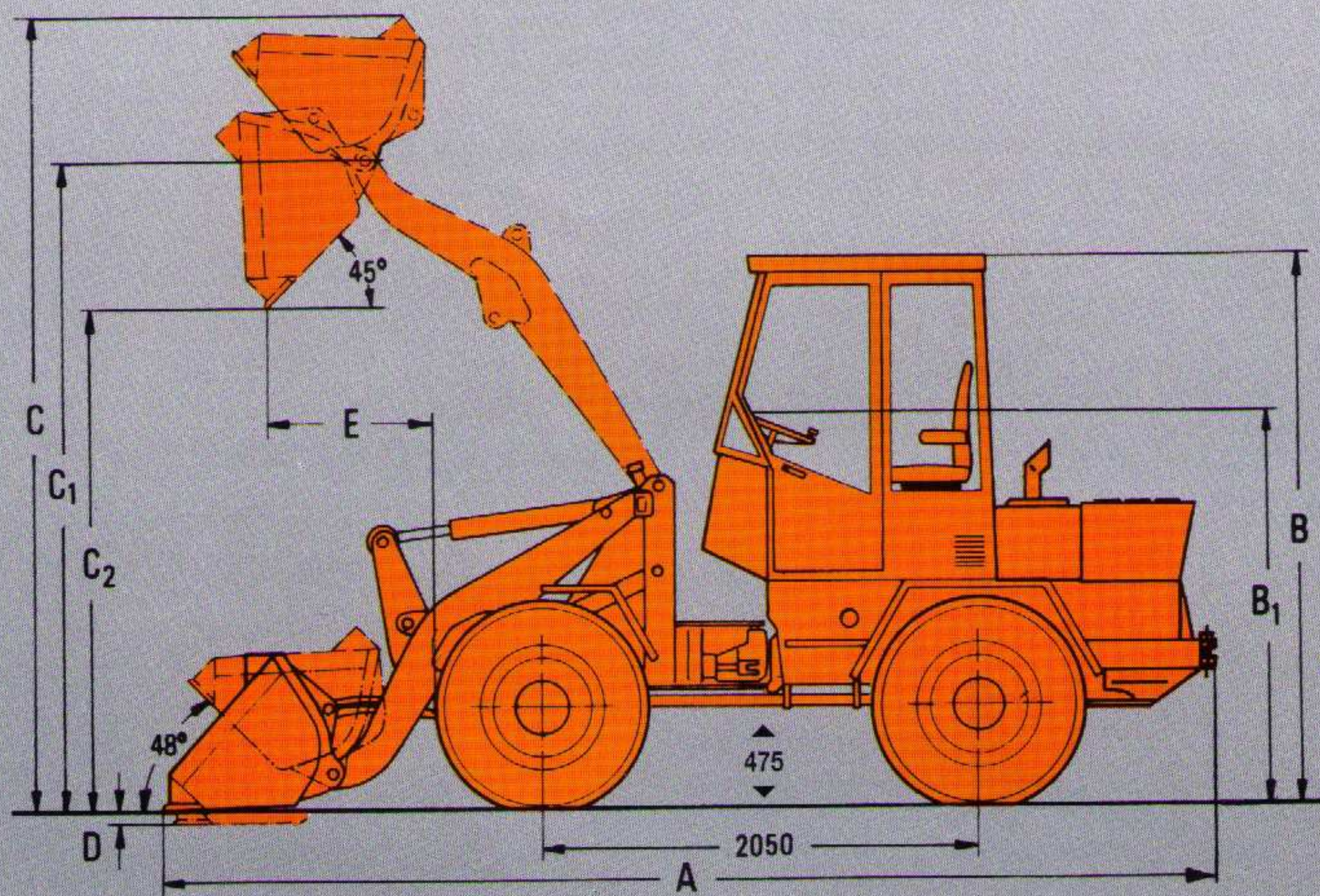
### Palettengabel

|                | ohne SWE * |          | mit SWE * |          |
|----------------|------------|----------|-----------|----------|
|                | 14.5 R 20  | 16/70-20 | 14.5 R 20 | 16/70-20 |
| A              | 5505       | 5490     | 5632      | 5617     |
| B              | 2635       | 2650     | 2635      | 2650     |
| B <sub>1</sub> | 1905       | 1920     | 1905      | 1920     |
| C              | 2852       | 2867     | 2932      | 2947     |
| D              | 340        | 325      | 260       | 245      |
| E              | 1480       | 1465     | 1603      | 1588     |

Palettengabelbreite 1000 mm

\* SWE = Schnellwechseleinrichtung

Angaben in mm



### Ladeschaufel

|                | ohne SWE * |          | mit SWE * |          |
|----------------|------------|----------|-----------|----------|
|                | 14.5 R 20  | 16/70-20 | 14.5 R 20 | 16/70-20 |
| A              | 4965       | 4950     | 5115      | 5000     |
| B              | 2635       | 2650     | 2635      | 2650     |
| B <sub>1</sub> | 1905       | 1920     | 1905      | 1920     |
| C              | 4005       | 4020     | 4040      | 4055     |
| C <sub>1</sub> | 3210       | 3225     | 3210      | 3225     |
| C <sub>2</sub> | 2555       | 2570     | 2450      | 2465     |
| D              | 60         | 45       | 60        | 45       |
| E              | 805        | 790      | 910       | 895      |

Inhalt: 0,9 m<sup>3</sup>

Breite 2050 mm

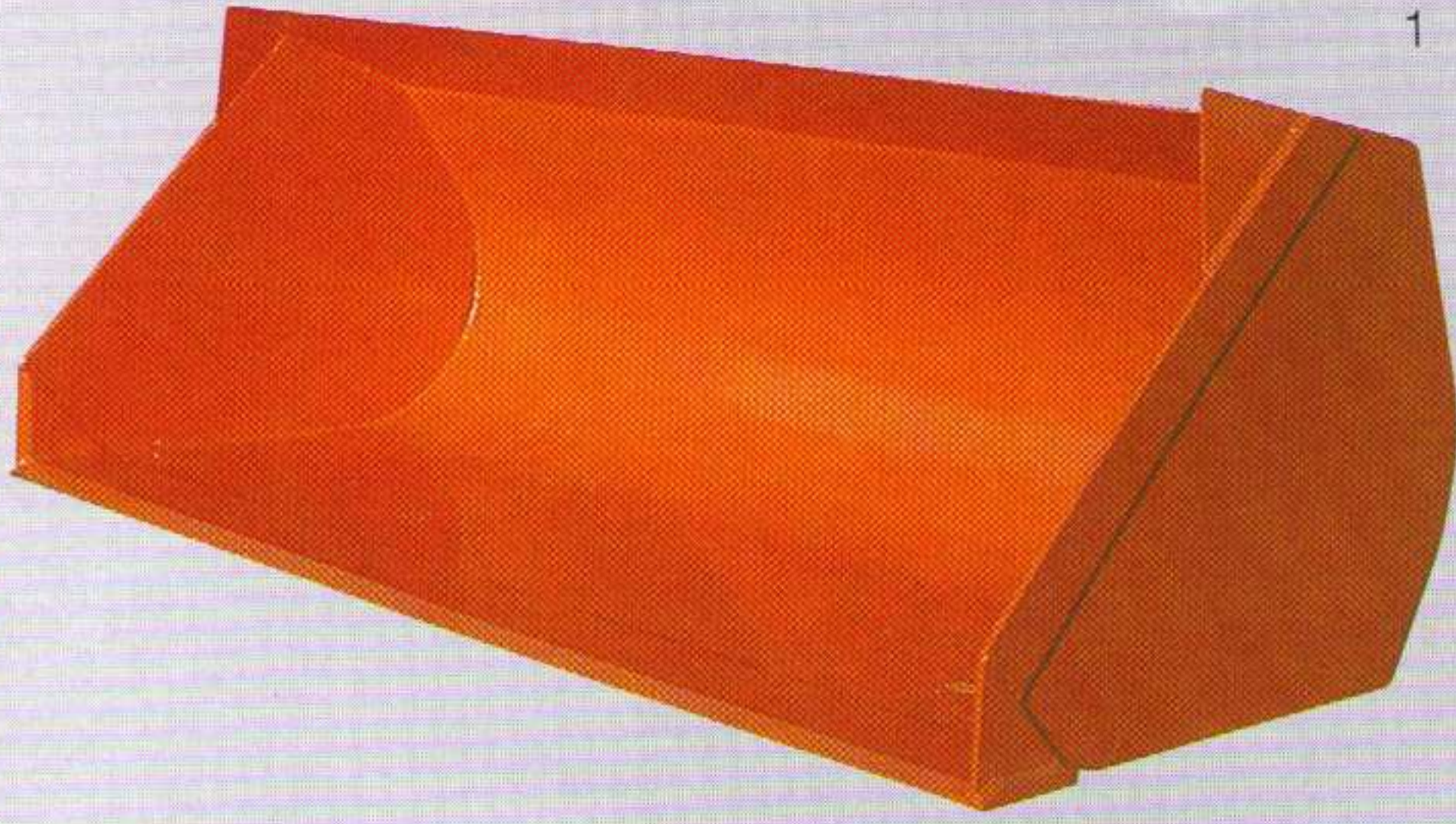
\* SWE = Schnellwechseleinrichtung

Angaben in mm

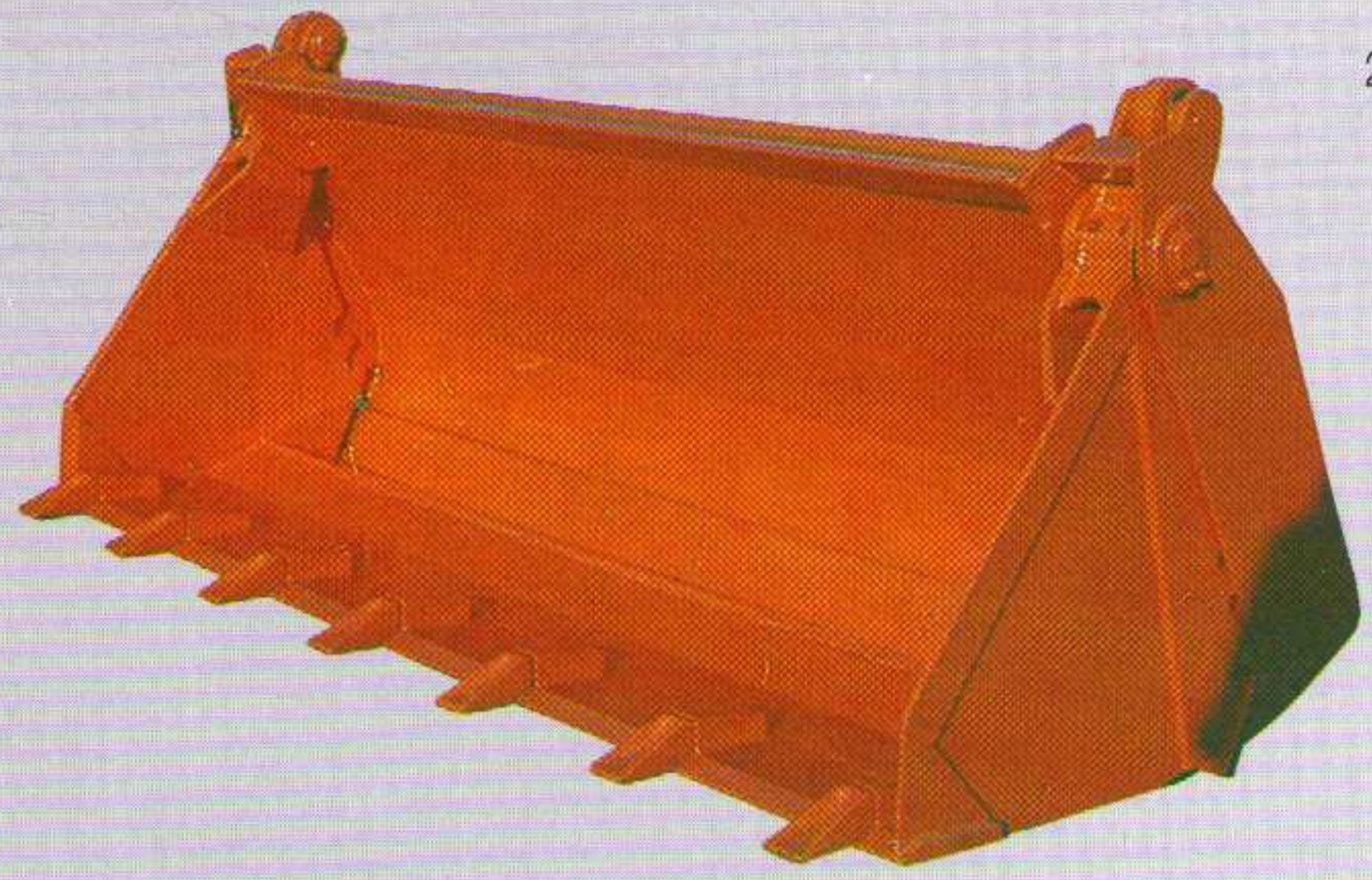


### Servicefreundlich:

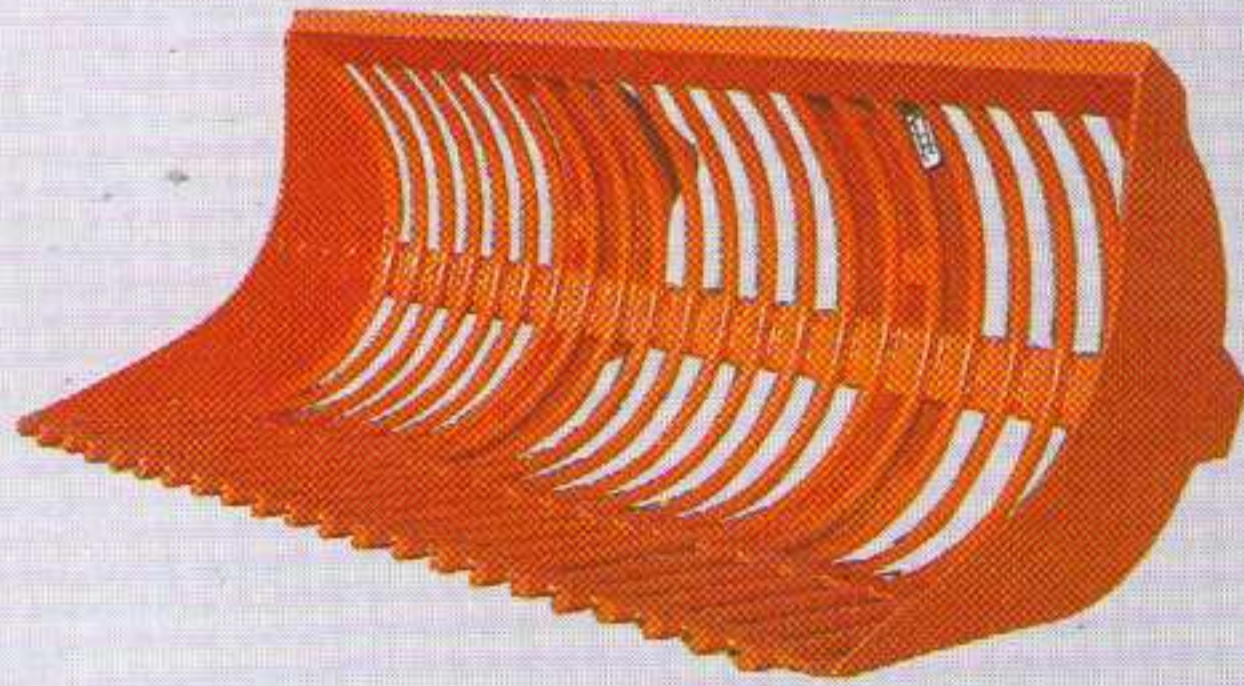
Mittels mechanischer, einfacher Handhabung kann die Fahrerkabine um 30° nach vorn geneigt werden und gestattet damit ein optimales Herankommen an Antriebs- und Steuerungsaggregate. Das erleichtert und verkürzt Wartungsarbeiten. Servicefreundlichkeit ist wichtig; sie spart Zeit und bringt Leistung.



1



2



3



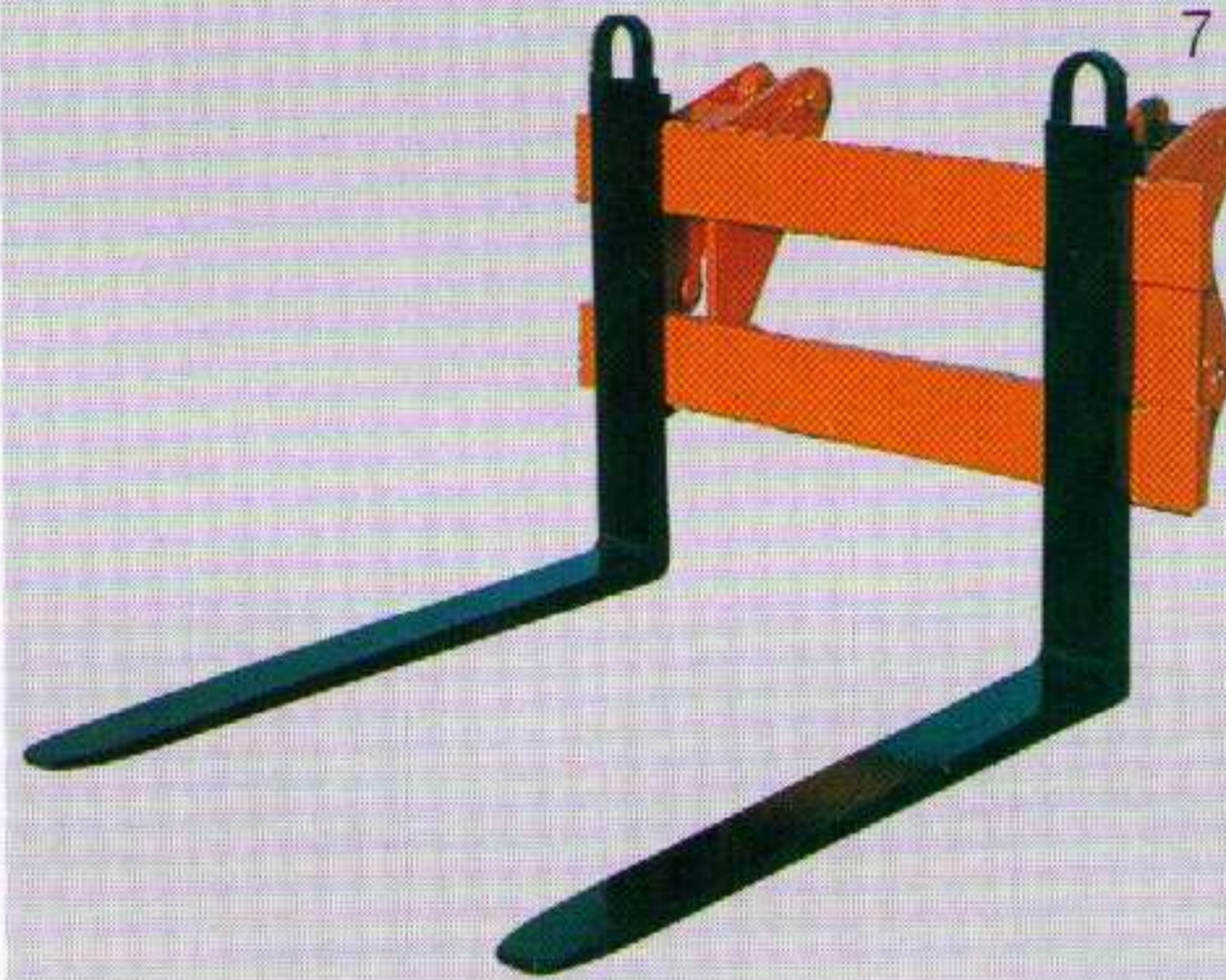
4



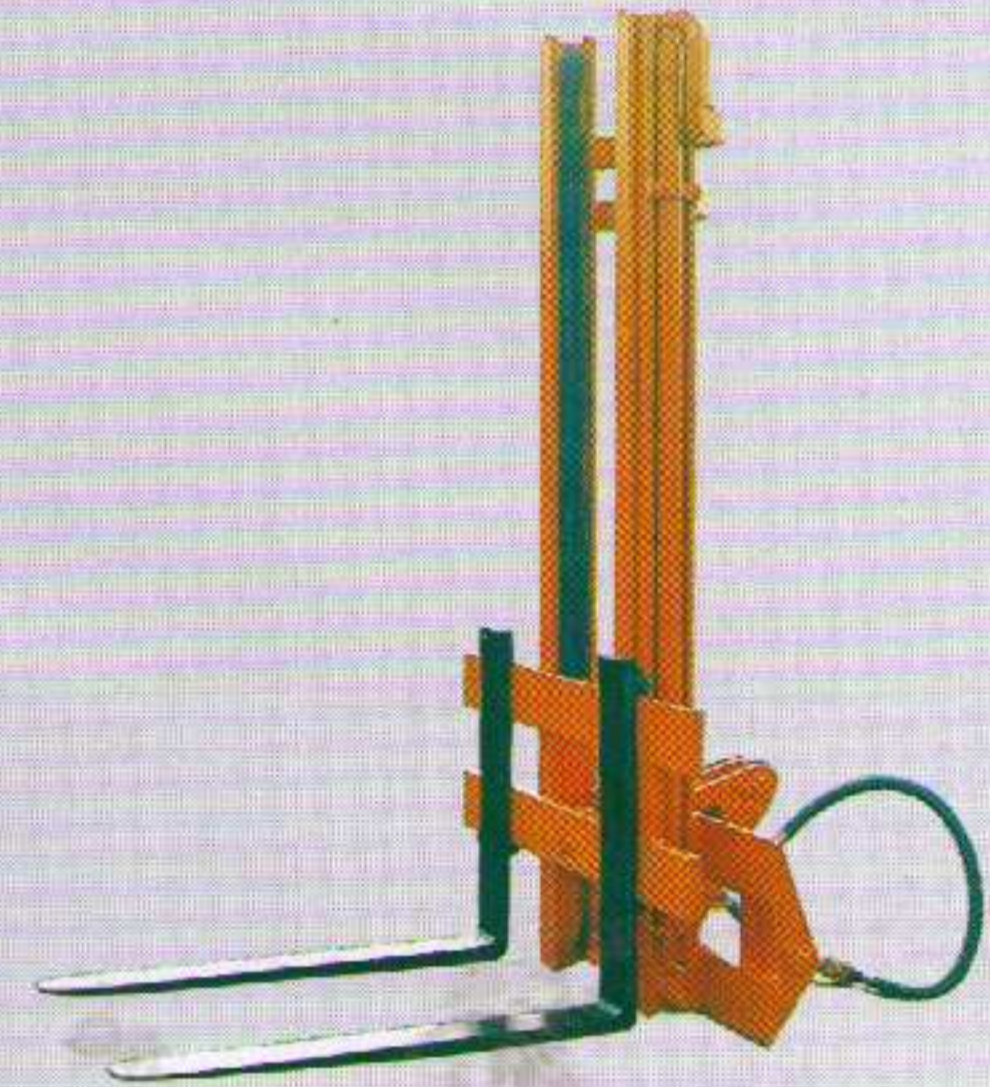
5



6



7



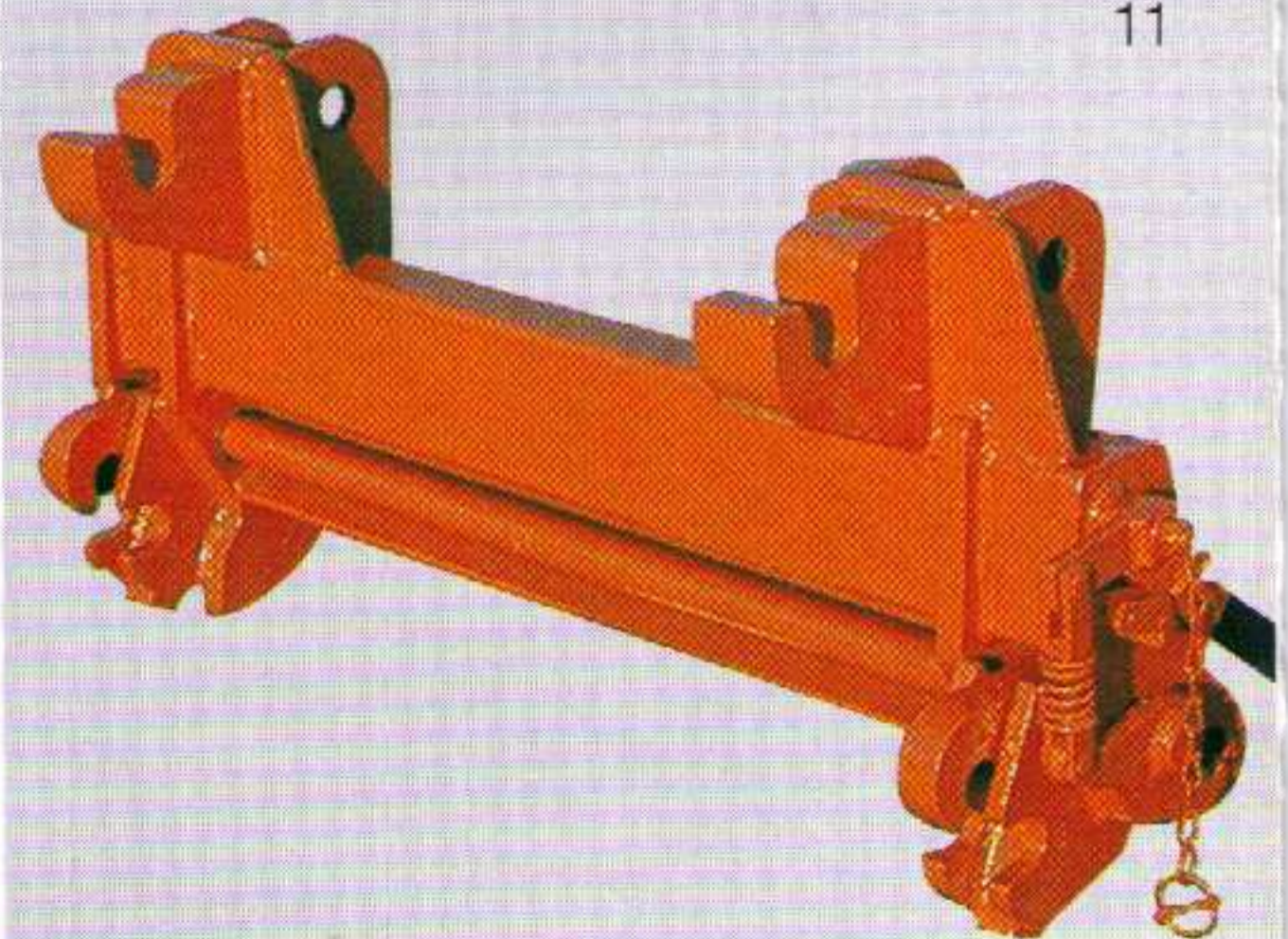
8



9



10



11

1 Leichtgutschaufel  
2 Greiferschaufel

3 Steingabel  
4 Hochkippschaufel  
5 Seitenkippschaufel

6 Frontkehrmaschine  
7 Palettengabel  
8 Hubgerüst

9 Lasthaken  
10 Aufreißer  
11 Schnellwechseleinrichtung

## Der 62 C im Einsatz:

Der 3-Zylinder-Dieselmotor und ein starker Hydrostat bringen hohe Schubkraft.  
Z-Kinematik und Schaufelhinterschneidung bringen Ausreißkraft und Umschlagsleistung.  
Durch Knickpendelgelenk wird eine gute Schwerpunktlage und eine exzellente Gewichtsausgewogenheit für hohe Standsicherheit erreicht.



Angaben unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Bildliche Darstellungen müssen nicht der Standardausrüstung entsprechen.



## ATLAS WEYHAUSEN

F. WEYHAUSEN GMBH & CO. KG · MASCHINENFABRIK  
POSTFACH 1763 · D-2878 WILDESHAUSEN  
TELEFON (044 31) 81-0 · TELEX 251514 · TELEFAX (044 31) 81139