

AR 30

Dienstgewicht:

2150 kg

Motorleistung:

24,6 kW (33,5 PS)

Schaufelinhalt:

0,32 m³



ATLAS
weycor

AR 30



Kompakt, wendig und voll innerer Werte.



**ATLAS Weyhausen Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile.
Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik.
Für Qualität „Made in Germany“.**

Der AR 30 zeichnet sich durch seine kompakten Maße und einen kleinen Wendekreis aus. Ideale Voraussetzungen also für den Einsatz im Garten- und Landschaftsbau, der Landwirtschaft oder bei engen Baustellen.

Dabei steckt auch der „kleine“ AR 30 voll innerer Werte, die man so an ATLAS weycor Radladern schätzt: Standfestigkeit, hohe Lebensdauer und beeindruckende Leistungsdaten.

Gemäß der Philosophie von ATLAS Weyhausen, stets die bestmögliche Lösung im Fokus zu haben, verfügt auch der AR 30 über technische Highlights, die man sonst nur bei größeren Radladern erwarten darf.

ATLAS WEYCOR: KRAFTVOLL. PRÄZISE. VERLÄSSLICH.



Perkins-Motoren-Technologie

403D-15

Der Perkinsmotor 403D-15 erfüllt die Emissionsrichtlinien EPA Tier 4 Interim / Stufe IIIA (EU). Der Motor zeichnet sich durch eine kompakte Bauweise und geringem Kraftstoffverbrauch aus. Die Baureihe 400 bietet hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl und die intelligente Regelung optimiert Ansprechverhalten und Lastaufnahme.



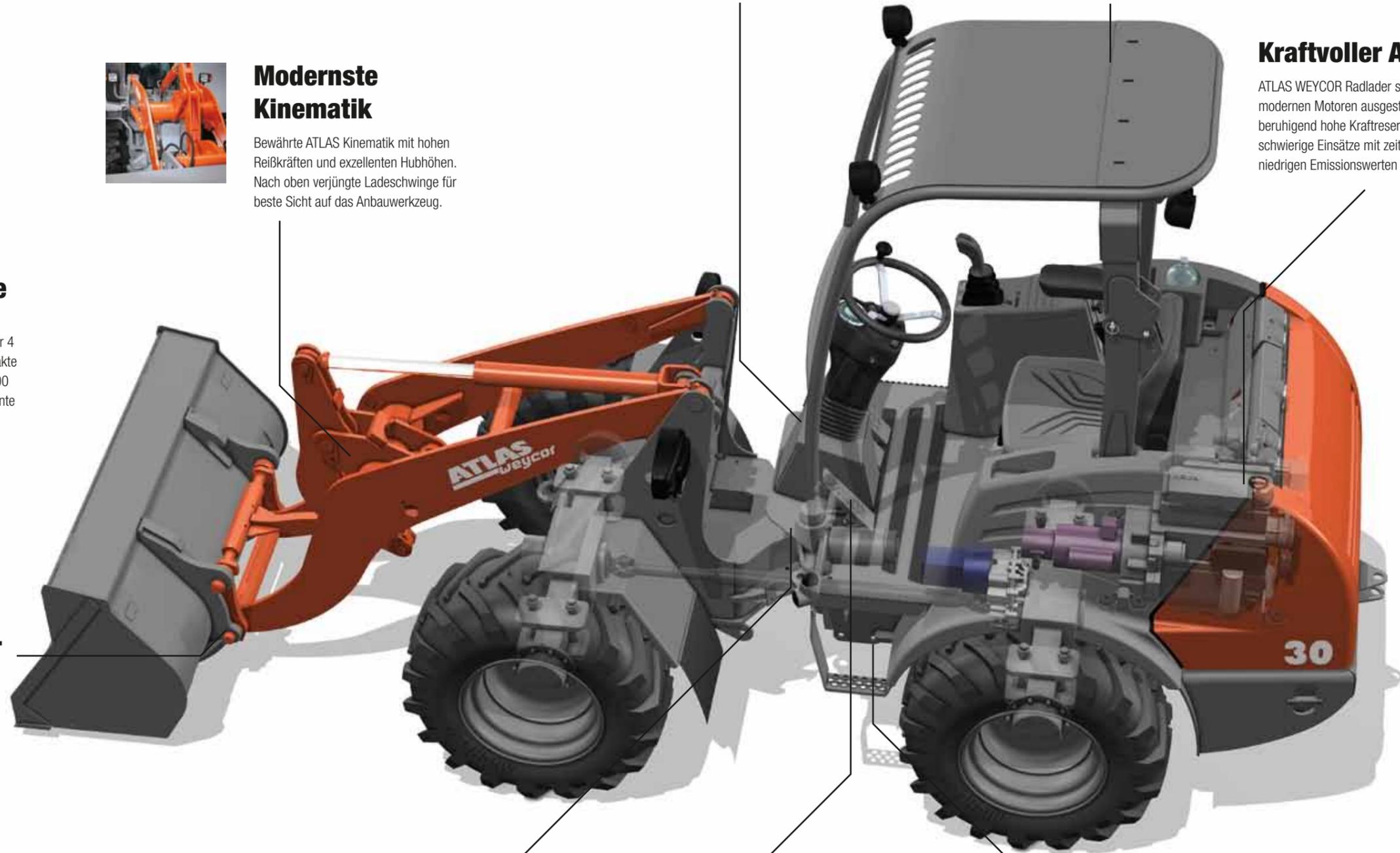
Hydraulische Schnellwechsel-Einrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



Modernste Kinematik

Bewährte ATLAS Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen. Nach oben verjüngte Ladeschwinge für beste Sicht auf das Anbauwerkzeug.



Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

Agrarkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung. Abnehmbares FOPS-Dach und klappbarer Bügel.

Kraftvoller Antrieb

ATLAS WEYCOR Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.



Knickpendelgelenk

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



Einzigiger Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.

Tiefer Schwerpunkt

Durch den tief liegenden Schwerpunkt haben Atlas Radlader auch unter extremen Bedingungen eine hohe Kippstabilität.

AR 30

TECHNISCHE DATEN

Motor

Fabrikat: _____ Perkins Dieselmotor 403D-15
Bauart: _____ wassergekühlt
Leistung*:** _____ 24,6 kW (33,5 PS) bei 2800 min⁻¹
Max. Drehmoment: _____ 96 Nm bei 1800 min⁻¹
Hubraum: _____ 1496 cm³
Zylinderzahl: _____ 3 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung _____ 12 V
Batterie _____ 12 V / 66 Ah
Generator _____ 14 V / 65 A
Starter _____ 12 V / 2,0 kW

Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h Straßengang 0–20 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt, Fahrstufen und 0-Stellung über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse an der Vorderachse, über Kardan auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Trommelbremse betätigt über Seilzug, auf alle 4 Räder wirkend.

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, Limited-slip-Selbstsperrdifferential in der Vorderachse

Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 145 bar
- Notlenkeigenschaft

Bereifungen

Standard: 10.0/75 – 15.3 MPT – Vielweckreifen für Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

Sonderbereifung: 11.5/80 – 15.3 MPT – Vielweckreifen für Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege
 12 – 16.5 MT – Baumaschinenbereifung für weiche Böden, Asphalt, Straßen, GALA-BAU
 31 X 15.5 – 15E – Vielweckreifen für Erdbaumaschinen, besonders bodenschonend
 15.5/55 R18 – Vielweckreifen für Erdbaumaschinen, besonders bodenschonend, GALA-BAU

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- 3. Steuerkreis
- Ladehydraulik mechanisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar Fördermenge 31 l/min

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Automatische Mittenstellung Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Mech. Verriegelung gem. StVZO für Straßenfahrt

Heben 5,0 s

Senken 3,5 s

Auskippen 1,0 s

Füllmengen

Kraftstoff: 58 l
 Hydrauliköl: 28 l Motoröl: 3 l
 Vorderachse: 4 l Hinterachse: 4,9 l
 Getriebe: 0,4 l Kühlflüssigkeit 6 l

SERIENAUSSTATTUNG

Inklusive

- ATLAS Canopy-Kabine mit Überrollbügel und FOPS-Dach
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- Individuell verstellbarer Fahrersitz
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Betriebsstundenzähler

OPTIONEN

Technische Optionen

- 4. Sektion vorne oder hinten
- Batterieauptschalter
- Sonderlackierungen und Sonderrolle
- Zyklonvorabscheider
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Anhängerkupplung
- Außenrückspiegel klappbar
- Codierte Wegfahrsperrung
- Rundumleuchte
- Lastbruchsicherung

Weitere Optionen auf Anfrage

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt SAE: _____ 0,32 m³
Spurweite: _____ 1061 mm
Wenderadius über
Schaufelkante außen: _____ 3161 mm
Reißkraft: _____ 2430 daN
Schubkraft: _____ 1900 daN
Kipplast gestreckt: _____ 1318 kg
Kipplast geknickt: _____ 1165 kg
Hubkraft Bodenlage: _____ 1700 daN
Dienstgewicht: _____ 2150 kg
Abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunktastabstand)*
Statische Kipplast geknickt: _____ 871 kg
Hubkraft: _____ 1200 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände:** _____ 697 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände*:** _____ 523 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L_{WA}(1): _____ 100,1 dB(A)

Garantierter Schallleistungspegel L_{WA}(2): _____ 101,0 dB(A)

Schalldruckpegel L_{PA}(3): _____ 83,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(4): _____ < 2,5 / 0,5 m/s²

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

** Nach ISO 8313 und EN 474-3.

*** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(3) Nach ISO 6396.

(4) Nach ISO 8041.

Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³

BAUWIRTSCHAFT

Beton _____ 1,9
 Erde (trocken) _____ 1,5
 Erde (nass) _____ 2,0
 Fels (gebrochen) _____ 2,4
 Granit _____ 1,8
 Kalkstein _____ 1,6
 Kies (trocken) _____ 1,9
 Kies (nass) _____ 2,1
 Lehm _____ 1,7
 Mörtel _____ 2,2
 Sand (trocken) _____ 1,9
 Sand (nass) _____ 2,1

Sandstein _____ 2,4
 Schiefer _____ 2,2
 Schlamm _____ 2,1
 Schotter _____ 1,5
 Streusalz _____ 1,3
 Ton _____ 1,6
 Zement _____ 1,7
 Ziegelstein (gestapelt) _____ 1,8

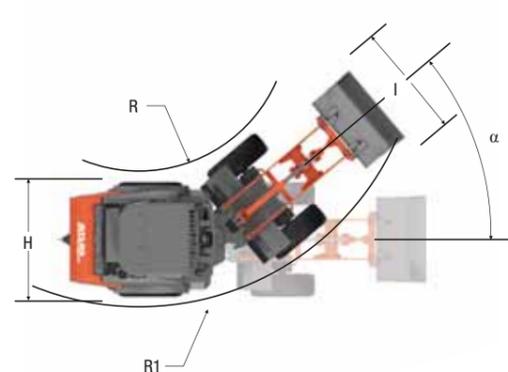
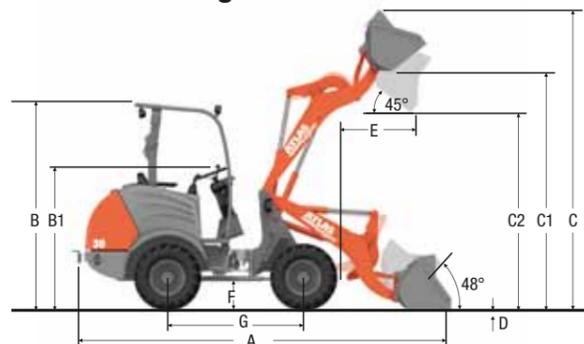
INDUSTRIE

Asche _____ 0,7
 Braunkohlebrikett _____ 0,8
 Eisen _____ 7,8
 Eisenerz _____ 2,3
 Glasbruch _____ 1,9
 Gaskoks _____ 0,4
 Holz _____ 0,8
 Kohle _____ 1,2
 Papier _____ 0,9
 Schlacke (Sand) _____ 1,0
 Schlacke (fest) _____ 2,7

GALA-BAU, LANDWIRTSCHAFT

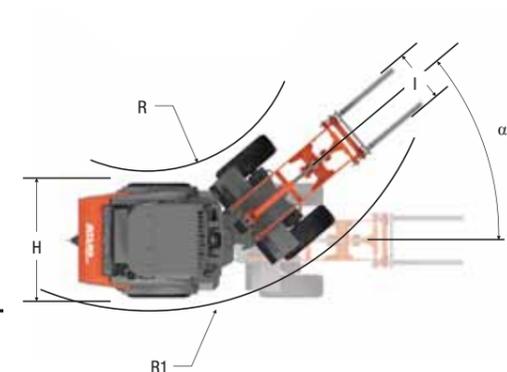
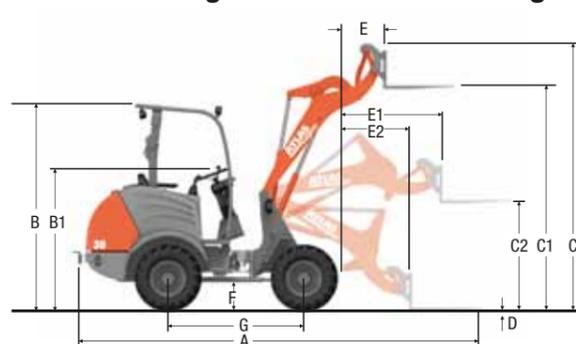
Frucht Mais, Rüben... _____ 0,7
 Getreide _____ 0,6
 Heu _____ 0,3
 Kali _____ 1,1
 Kompost _____ 1,0
 Mehl _____ 0,5
 Mergel (nass) _____ 2,3
 Thomasmehl _____ 2,2
 Torf (nass) _____ 1,1
 Torf (trocken) _____ 0,4
 Volldünger _____ 1,0

Technische Angaben AR 30 mit Standardschaufel



A 4240 mm
 B 2366 mm
 B1 1630 mm
 C 3340 mm
 C1 2800 mm
 C2 2300 mm
 D 55 mm
 E 595 mm
 F 350 mm
 G 1580 mm
 H 1250 mm
 I 1250 mm
 R 1558 mm
 R1 2804 mm
 α 40°

Technische Angaben AR 30 mit Palettengabel



A 4730 mm
 B 2366 mm
 B1 1630 mm
 C 3010 mm
 C1 2550 mm
 C2 1130 mm
 D 145 mm
 E 300 mm
 E1 1010 mm
 E2 680 mm
 F 350 mm
 G 1580 mm
 H 1250 mm
 I 1030 mm
 R 1558 mm
 R1 2804 mm
 α 40°

Produktübersicht



AR 30

Dienstgewicht 2150 kg
Motorleistung 24,6 kW/33,5 PS
Schaufelinhalt 0,32 m³



AR 35 / AR 35 Super

Dienstgewicht 2500 kg/2875 kg
Motorleistung 24,6 kW/33,5 PS
 29,4 kW/40 PS
Schaufelinhalt 0,34 m³/0,40 m³



AR 40

Dienstgewicht 3300 kg
Motorleistung 29,4 kW/40 PS
Schaufelinhalt 0,50 m³



AR 60

Dienstgewicht 4300 kg/4600 kg
Motorleistung 36,5 kW/49,7 PS
Schaufelinhalt 0,80 m³



AR 65 e

Dienstgewicht 5000 kg
Motorleistung 55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt 0,8 - 1,00 m³



AR 75 e

Dienstgewicht 5760 kg
Motorleistung 55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt 1,00 m³



AR 75 e S

Dienstgewicht 6280 kg
Motorleistung 55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt 0,80 m³



AR 75 e T

Dienstgewicht 6000 kg
Motorleistung 55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt 1,00 m³



AR 80 e

Dienstgewicht 6220 kg
Motorleistung 70 kW/95 PS
Schaufelinhalt 1,00 - 1,20 m³



AR 85 e

Dienstgewicht 7000 kg
Motorleistung 80 kW/109 PS
Schaufelinhalt 1,30 - 1,40 m³



AR 95 e / AR 95 e Super

Dienstgewicht 7900 kg/8200 kg
Motorleistung 85 kW/115,5 PS
 95 kW/129 PS
Schaufelinhalt 1,40 m³/1,60 m³



AR 105 e

Dienstgewicht 9450 kg
Motorleistung 105 kW/143 PS
Schaufelinhalt 1,60 - 1,80 m³

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: **Mehr Leistung – weniger Verbrauch**, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – am kleinen „e“ und dem neuen Produktnamen „ATLAS weycor“.

*ATLAS WEYCOR ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH

ATLAS
weycor