

# AR 35 SUPER

Dienstgewicht:

**2875 kg**

Motorleistung:

**29,4 kW** (40 PS)

Schaufelinhalt:

**0,4 m<sup>3</sup>**



**ATLAS**  
**WEYCOR**

# AR 35 SUPER



## Kompakt, wendig und voll innerer Werte.



**ATLAS Weyhausen Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“.**

Der AR 35 Super zeichnet sich durch seine kompakten Maße, einen kleinen Wendekreis aus. Ideale Voraussetzungen also für den Einsatz im Garten- und Landschaftsbau, der Landwirtschaft oder bei engen Baustellen.

Dabei steckt auch der „kleine“ AR 35 Super voll innerer Werte, die man so an ATLAS weycor Radladern schätzt: Standfestigkeit, hohe Lebensdauer und beeindruckende Leistungsdaten.

Gemäß der Philosophie von ATLAS Weyhausen, stets die bestmögliche Lösung im Fokus zu haben, verfügt auch der AR 35 Super über technische Highlights, die man sonst nur bei größeren Radladern erwarten darf. Dazu gehört auch die ungewöhnliche Ausstattungsvielfalt von drei verschiedenen Kabinenformen.

# ATLAS WEYCOR: KRAFTVOLL. PRÄZISE. VERLÄSSLICH.



## Perkins-Motoren-Technologie

### 403D-15T

Der Perkinsmotor 403D-15T erfüllt die Emissionsrichtlinien EPA Tier 4 Interim / Stufe IIIA (EU). Der Motor zeichnet sich durch eine kompakte Bauweise und geringem Kraftstoffverbrauch aus. Die Baureihe 400 bietet hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl und die intelligente Regelung optimiert Ansprechverhalten und Lastaufnahme.



## Hydraulische Schnellwechsell-Einrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



## Modernste Kinematik

Bewährte ATLAS Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen. Nach oben verjüngte Ladeschwinge für beste Sicht auf das Anbauwerkzeug.



## Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

## Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

## Kraftvoller Antrieb

ATLAS WEYCOR Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.



## Knickpendelgelenk

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



## Einzigiger Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.

## Tiefer Schwerpunkt

Durch den tief liegenden Schwerpunkt haben Atlas Radlader auch unter extremen Bedingungen eine hohe Kippstabilität.

# AR 35 SUPER

## TECHNISCHE DATEN

### Motor

**Fabrikat:** \_\_\_\_\_ Perkins Dieselmotor  
403D-15T  
**Bauart:** \_\_\_\_\_ wassergekühlt  
**Leistung\*\*\*:** \_\_\_\_\_ 29,4 kW (40 PS) bei  
2800 min<sup>-1</sup>  
**Max. Drehmoment:** \_\_\_\_\_ 112 Nm bei 1800 min<sup>-1</sup>  
**Hubraum:** \_\_\_\_\_ 1496 cm<sup>3</sup>  
**Zylinderzahl:** \_\_\_\_\_ 3 in Reihe

### Elektrische Anlage

**Betriebsspannung** \_\_\_\_\_ 12 V  
**Batterie** \_\_\_\_\_ 12 V / 66 Ah  
**Generator** \_\_\_\_\_ 14 V / 65 A  
**Starter** \_\_\_\_\_ 12 V / 2,0 kW

### Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h  
Straßengang 0–20 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt, Fahrstufen und 0-Stellung über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

### Bremsen

**Betriebsbremse:** Trommelbremse an der Vorderachse, über Kardan auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

**Feststellbremse:** Trommelbremse betätigt über Seilzug, auf alle 4 Räder wirkend, mit Abschaltung des Fahrtriebs.

### Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, 45%-Selbstsperrdifferential in der Vorderachse.

### Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 145 bar
- Notlenkeigenschaft

### Bereifungen

**Standard:** 10.0/75 – 15.3 MPT – Vielweckreifen für Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

**Sonderbereifung:** 11.5/80 – 15.3 MPT – Vielweckreifen für Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege  
12 – 16.5 MT – Baumaschinenbereifung für weiche Böden, Asphalt, Straßen, GALA-BAU  
31 X 15.5 – 15E – Vielweckreifen für Erdbaumaschinen, besonders bodenschonend  
15.5/55 R18 – Vielweckreifen für Erdbaumaschinen, besonders bodenschonend, GALA-BAU

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

### Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- 3. Steuerkreis
- Ladehydraulik mechanisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 39 l/min

### Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Automatische Mittenstellung Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Mech. Verriegelung gem. StVZO für Straßenfahrt

**Heben 4,0 s**

**Senken 3,5 s**

**Auskippen 1,0 s**

### Füllmengen

Kraftstoff: 58 l  
Hydrauliköl: 28 l      Motoröl: 3 l  
Vorderachse: 4 l      Hinterachse: 3,5 l  
Getriebe: 0,65 l      Kühflüssigkeit 6 l

## SERIENAUSSTATTUNG

### Inklusive

- ATLAS Canopy-Kabine mit Überrollbügel
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

## OPTIONEN

### Technische Optionen

- 4. Sektion vorne oder hinten
- Batterie Hauptschalter
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Zyklonvorabscheider
- Anhängerkupplung
- Schallsolierte ROPS-Kabine
- Außenrückspiegel klappbar
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Innenleuchte, Stauraum
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Ausstellfenster links, rechtes Fenster feststellbar
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 3-Stufengebläse
- Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- Codierte Wegfahrsperrung
- Radioausstattung
- Rundumleuchte

Weitere Optionen auf Anfrage

## BETRIEBSDATEN

**Schaufelinhalt SAE:** \_\_\_\_\_ 0,4 m<sup>3</sup>  
**Spurweite:** \_\_\_\_\_ 1070 mm  
**Wenderadius über**  
**Schaufelkante außen:** \_\_\_\_\_ 3242 mm  
**Reißkraft:** \_\_\_\_\_ 2430 daN  
**Schubkraft:** \_\_\_\_\_ 2300 daN  
**Kipplast gestreckt:** \_\_\_\_\_ 1911 kg  
**Kipplast geknickt:** \_\_\_\_\_ 1700 kg  
**Hubkraft Bodenlage:** \_\_\_\_\_ 2100 daN  
**Dienstgewicht:** \_\_\_\_\_ 2875 kg

**Abweichende Daten Palettengabeleinsatz**  
(500 mm Lastschwerpunktastabstand)\*

**Statische Kipplast geknickt:** \_\_\_\_\_ 1422 kg  
**Hubkraft:** \_\_\_\_\_ 1600 daN  
**Nutzlast 80% ebenes Gelände\*\*:** \_\_\_\_\_ 1138 kg  
**Nutzlast 60% unebenes Gelände\*\*\*:** \_\_\_\_\_ 853 kg

### Geräuschpegel

**Gemittelter Schallleistungspegel L<sub>WA</sub>(1):** \_\_\_\_\_ 100,1 dB(A)  
**Garantierter Schallleistungspegel L<sub>WA</sub>(2):** \_\_\_\_\_ 101,0 dB(A)  
**Schalldruckpegel L<sub>PA</sub>(3):** \_\_\_\_\_ 83,0 dB(A)

**Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(4):** \_\_\_\_\_ < 2,5 / 0,5 m/s<sup>2</sup>

\* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

\*\* Nach ISO 8313 und EN 474-3.

\*\*\* Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

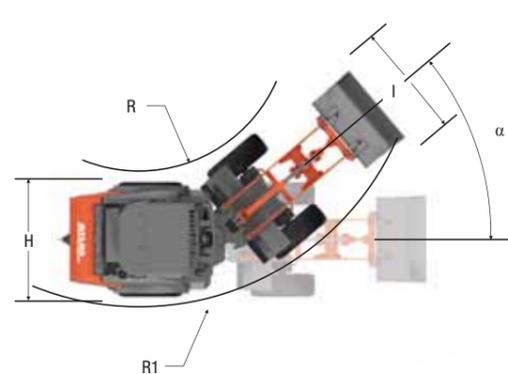
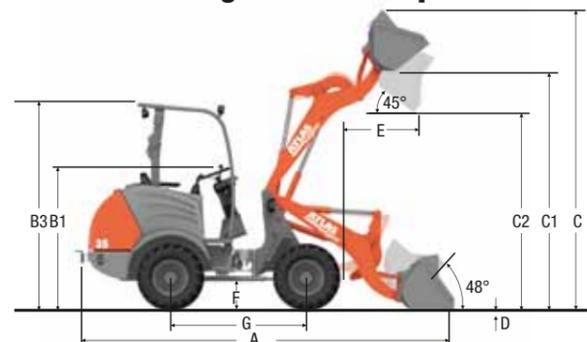
(3) Nach ISO 6396.

(4) Nach ISO 8041.

### Tabelle spezifischer Gewichte in t/m<sup>3</sup>

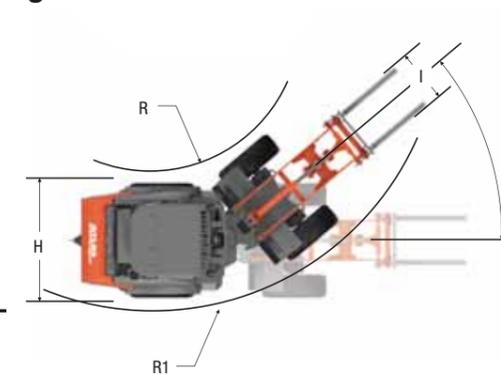
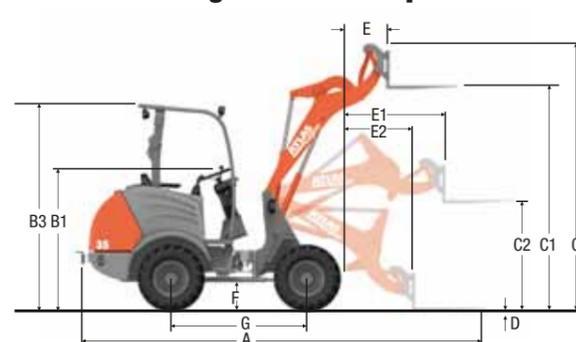
BAUWIRTSCHAFT		INDUSTRIE		GALA-BAU, LANDWIRTSCHAFT	
Beton _____	1,9	Asche _____	0,7	Frucht Mais, Rüben... _____	0,7
Erde (trocken) _____	1,5	Braunkohlebrikett _____	0,8	Getreide _____	0,6
Erde (nass) _____	2,0	Eisen _____	7,8	Heu _____	0,3
Fels (gebrochen) _____	2,4	Eisenerz _____	2,3	Kali _____	1,1
Granit _____	1,8	Glasbruch _____	1,9	Kompost _____	1,0
Kalkstein _____	1,6	Gaskoks _____	0,4	Mehl _____	0,5
Kies (trocken) _____	1,9	Holz _____	0,8	Mergel (nass) _____	2,3
Kies (nass) _____	2,1	Kohle _____	1,2	Thomasmehl _____	2,2
Lehm _____	1,7	Papier _____	0,9	Torf (nass) _____	1,1
Mörtel _____	2,2	Schlacke (Sand) _____	1,0	Torf (trocken) _____	0,4
Sand (trocken) _____	1,9	Schlacke (fest) _____	2,7	Volldünger _____	1,0
Sand (nass) _____	2,1				

### Technische Angaben AR 35 Super mit Standardschaufel



A 4240 mm  
B1 1630 mm  
B2 2340 mm  
B3 2366 mm  
C 3340 mm  
C1 2800 mm  
C2 2300 mm  
D 55 mm  
E 595 mm  
F 350 mm  
G 1580 mm  
H 1350 mm  
I 1350 mm  
R 1495 mm  
R1 2872 mm  
α 40°

### Technische Angaben AR 35 Super mit Palettengabel



A 4730 mm  
B1 1630 mm  
B2 2340 mm  
B3 2366 mm  
C 3010 mm  
C1 2550 mm  
C2 1130 mm  
D 145 mm  
E 300 mm  
E1 1010 mm  
E2 680 mm  
F 350 mm  
G 1580 mm  
H 1350 mm  
I 1030 mm  
R 1495 mm  
R1 2872 mm  
α 40°

# Produktübersicht



## AR 30

**Dienstgewicht** 2150 kg  
**Motorleistung** 24,6 kW/33,5 PS  
**Schaufelinhalt** 0,32 m<sup>3</sup>



## AR 35 / AR 35 Super

**Dienstgewicht** 2500 kg/2875 kg  
**Motorleistung** 24,6 kW/33,5 PS  
 29,4 kW/40 PS  
**Schaufelinhalt** 0,34 m<sup>3</sup>/0,40 m<sup>3</sup>



## AR 40

**Dienstgewicht** 3300 kg  
**Motorleistung** 29,4 kW/40 PS  
**Schaufelinhalt** 0,50 m<sup>3</sup>



## AR 60

**Dienstgewicht** 4300 kg/4600 kg  
**Motorleistung** 36,5 kW/49,7 PS  
**Schaufelinhalt** 0,80 m<sup>3</sup>



## AR 65 e

**Dienstgewicht** 5000 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 0,8 - 1,00 m<sup>3</sup>

## AR 75 e

**Dienstgewicht** 5760 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 m<sup>3</sup>

## AR 75 e S

**Dienstgewicht** 6280 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 0,80 m<sup>3</sup>

## AR 75 e T

**Dienstgewicht** 6000 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 m<sup>3</sup>



## AR 80 e

**Dienstgewicht** 6220 kg  
**Motorleistung** 70 kW/95 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 - 1,20 m<sup>3</sup>



## AR 85 e

**Dienstgewicht** 7000 kg  
**Motorleistung** 80 kW/109 PS  
**Schaufelinhalt** 1,30 - 1,40 m<sup>3</sup>



## AR 95 e / AR 95 e Super

**Dienstgewicht** 7900 kg/8200 kg  
**Motorleistung** 85 kW/115,5 PS  
 95 kW/129 PS  
**Schaufelinhalt** 1,40 m<sup>3</sup>/1,60 m<sup>3</sup>



## AR 105 e

**Dienstgewicht** 9450 kg  
**Motorleistung** 105 kW/143 PS  
**Schaufelinhalt** 1,60 - 1,80 m<sup>3</sup>

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: **Mehr Leistung – weniger Verbrauch**, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – am kleinen „e“ und dem neuen Produktnamen „ATLAS weycor“.

\*ATLAS WEYCOR ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH

**ATLAS**  
**weycor**