

AR 60

Dienstgewicht:

4300 kg

Motorleistung:

36,5 kW (50 PS)

Schaufelinhalt:

0,85 m³



ATLAS
WEYCOR

AR 60



Bewährte Technik in bester Qualität.



**ATLAS Weyhausen Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile.
Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik.
Für Qualität „Made in Germany“.**

Der AR 60 ist ideal für den Einsatz im Bauhauptgewerbe, im Garten- und Landschaftsbau sowie der Landwirtschaft. Mit einer Motorleistung von 50 PS erfüllt er zudem die Abgasnorm TIER IV Interim.

Der ATLAS weycor AR 60 setzt auf bewährte, innere Werte, die man so an ATLAS weycor Radladern schätzt: Standfestigkeit, hohe Lebensdauer und beeindruckende Leistungsdaten.

Gemäß der Philosophie von ATLAS Weyhausen, stets die bestmögliche Lösung im Fokus zu haben, verfügt auch der AR 60 über ganze Reihe technischer Highlights in der Grundausstattung. Zahlreiche Optionen erlauben zudem eine flexible Anpassung an Ihre individuellen Kundenwünsche.

ATLAS WEYCOR: KRAFTVOLL. PRÄZISE. VERLÄSSLICH.



Yanmar-Motoren-Technologie

4TNV88-BD

Der Yanmar-Motor 4TNV88-BD hält die erforderlichen NOx und PM-Grenzen in Übereinstimmung mit den weltweit strengsten Emissionsverordnungen ein. Der Motor zeichnet sich durch eine kompakte Bauweise aus und bietet hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl. Die intelligente Regelung optimiert Ansprechverhalten und Lastaufnahme und reduziert den Kraftstoffverbrauch, sowie die Geräuschemissionen. Sie ermöglicht eine genaue Wartungskontrolle, sowie elektronische Diagnose und kann mit jedem CANInterface kommunizieren.



Hydraulische Schnellwechsell-Einrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



Modernste Kinematik

Bewährte ATLAS Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen. Nach oben verjüngte Ladeschwinge für beste Sicht auf das Anbauwerkzeug.



Einfacher Service

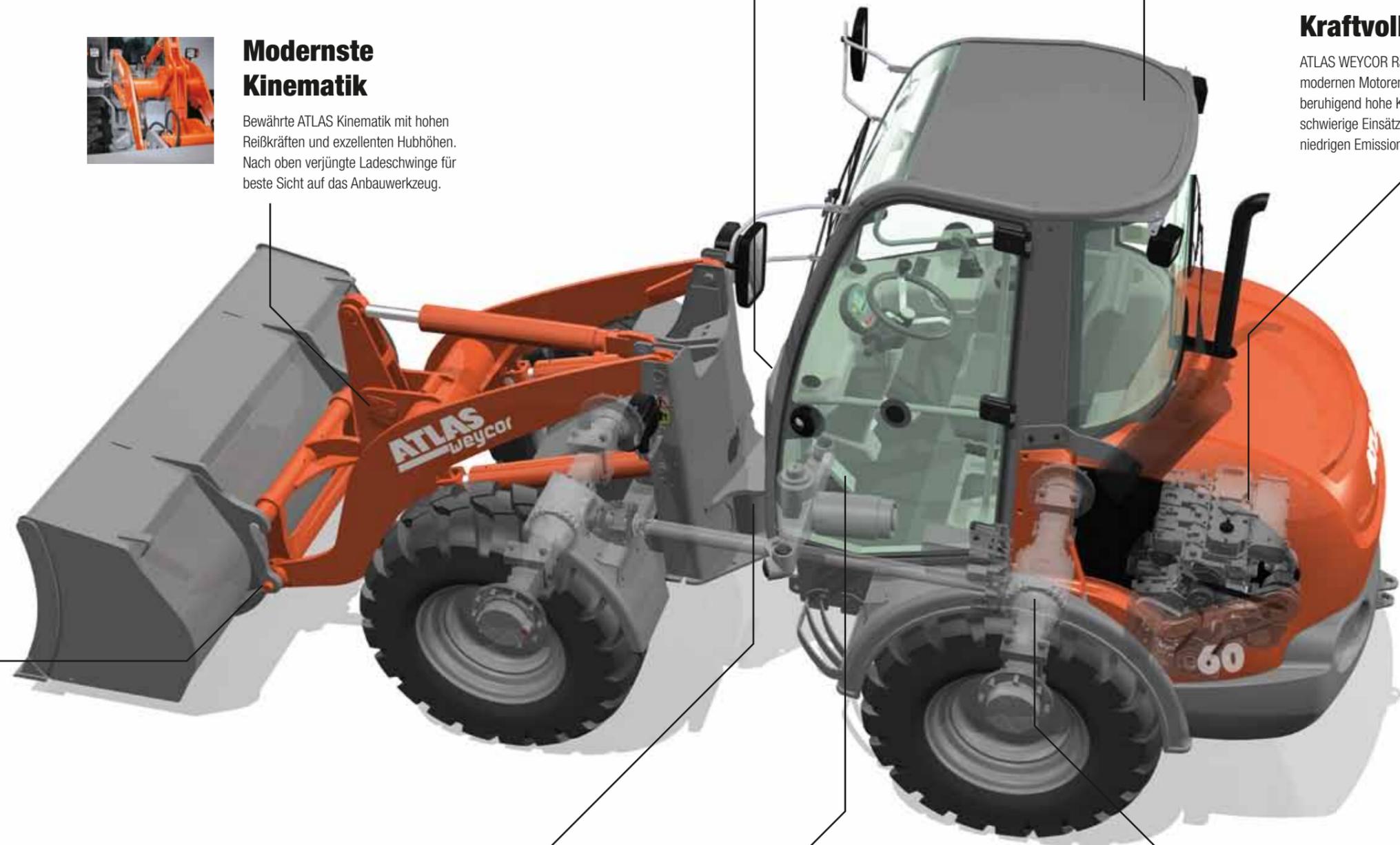
Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

Kraftvoller Antrieb

ATLAS WEYCOR Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.



Knickpendelgelenk

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



Einzigiger Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.



Negativbremse

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.

AR 60

TECHNISCHE DATEN

Motor

Fabrikat: Yanmar Dieselmotor
4TNV88-BD
Bauart: wassergekühlt
Leistung*:** 36,5 kW (50 PS)
bei 3000 min⁻¹
Max. Drehmoment: 140 Nm bei 1800 min⁻¹
Hubraum: 2190 cm³
Zylinderzahl: 4 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung: 12 V
Batterie: 12 V / 88 Ah
Generator: 14 V / 55 A
Starter: 12 V / 2,3 kW

Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h
Straßengang 0–20 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf die Hinterachse wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicher-ausführung, auf die Hinterachse wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%- Differential-sperre in Vorder- und Hinterachse.

Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

Bereifungen

Standard: 12.5 – 18 MPT – Vielweckreifen für Sand und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

Sonderbereifung: 12.5 – 20 MPT – Vielweckreifen für Sand und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

405/70 R 18 SPT9 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU

400/70 R20 XMCL – Radladerreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen

335/80 R20 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU

15.5/55 R 18 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Schotter und befestigte Straßen

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- 3. Steuerkreis
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 60 l/min

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Mittenstellung Joystick
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Mech. Verriegelung für Straßenfahrt gem. STVZO

Heben 5,0 s
Senken 3,6 s
Auskippen 1,5 s

Füllmengen

Kraftstoff: 61,5 l
Hydrauliköl: 57 l Motoröl: 7,4 l
Vorderachse: 5 l Hinterachse: 5,8 l
Getriebe: 2,5 l Kühlflüssigkeit 8,5 l

SERIENAUSSTATTUNG

Inklusive

- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Einstieg links, Ausstellfenster rechts feststellbar
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. STVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 3-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Innenleuchte, Stauraum
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröl Druck, Motorüberhit-zung, Hydrauliköltemperatur, Batterie-ladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vor-glühen, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

OPTIONEN

Technische Optionen

- Batterie Hauptschalter
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Zyklonvorabscheider
- Schweres Gegengewicht (+350 kg bezogen auf Dienstgewicht 4300 kg)
- FOPS Dach Level II
- Hubarmdämpfung
- Lastbruchsicherung für Hub- und Arbeitszylinder
- Anhängerkupplung
- Codierte Wegfahrsperrung
- Radioausstattung
- Rundumleuchte

Weitere Optionen auf Anfrage

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt SAE: 0,85 m³
Spurweite: 1460 mm
Wenderadius über
Schaufelkante außen: 3977 mm
Reißkraft: 5160 daN
Schubkraft: 4100 daN
Kipplast gestreckt: 3059 kg
(3635 kg)
Kipplast geknickt: 2701 kg
(3200 kg)
Hubkraft Bodenlage: 4650 daN
Dienstgewicht: 4300 kg
(4650 kg)

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
(500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt
und Hubarm gestreckt: 2137 kg
(2574 kg)
Hubkraft: 2845 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände:** 1709 kg
(2059 kg)
Nutzlast 60% unebenes Gelände*:** 1282 kg
(1544 kg)

Geräuschpegel
Gemittelter Schall-
leistungspegel L_{WA}(1): 100,2 dB(A)
Garantierter Schall-
leistungspegel L_{WA}(2): 101,0 dB(A)
Schalldruckpegel L_{PA}(3): 80,0 dB(A)

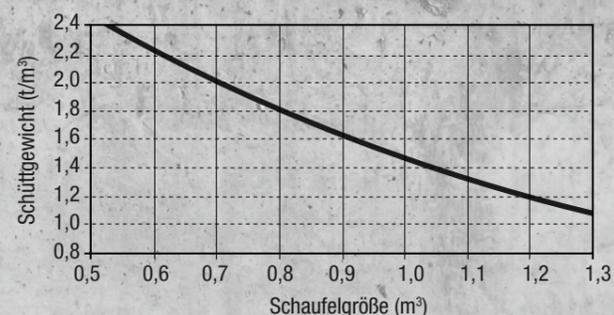
Vibrationswerte Hand- / Arm- /
Ganzkörpervibration(4): < 2,5 / 0,5 m/s²

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
** Nach ISO 8313 und EN 474-3.
*** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
(2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
(3) Nach ISO 6396.
(4) Nach ISO 8041.

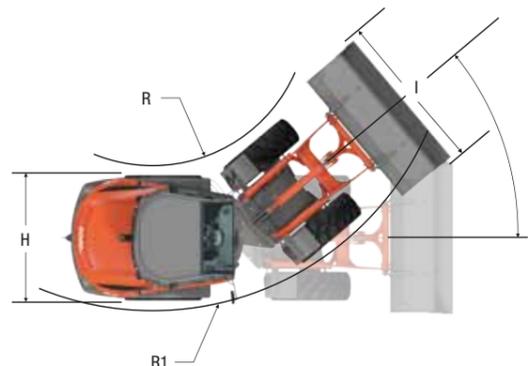
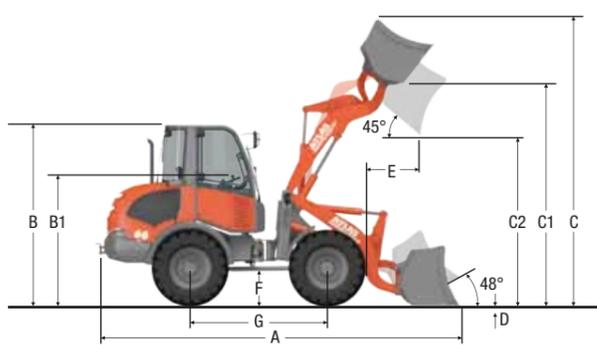
Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³

| BAUWIRTSCHAFT | | INDUSTRIE | | GALA-BAU, LANDWIRTSCHAFT | |
|------------------|-----|-------------------|-----|--------------------------|-----|
| Beton | 1,9 | Asche | 0,7 | Frucht Mais, Rüben... | 0,7 |
| Erde (trocken) | 1,5 | Braunkohlebrikett | 0,8 | Getreide | 0,6 |
| Erde (nass) | 2,0 | Eisen | 7,8 | Heu | 0,3 |
| Fels (gebrochen) | 2,4 | Eisenerz | 2,3 | Kali | 1,1 |
| Granit | 1,8 | Glasbruch | 1,9 | Kompost | 1,0 |
| Kalkstein | 1,6 | Gaskoks | 0,4 | Mehl | 0,5 |
| Kies (trocken) | 1,9 | Holz | 0,8 | Mergel (nass) | 2,3 |
| Kies (nass) | 2,1 | Kohle | 1,2 | Thomasmehl | 2,2 |
| Lehm | 1,7 | Papier | 0,9 | Torf (nass) | 1,1 |
| Mörtel | 2,2 | Schlacke (Sand) | 1,0 | Torf (trocken) | 0,4 |
| Sand (trocken) | 1,9 | Schlacke (fest) | 2,7 | Volldünger | 1,0 |
| Sand (nass) | 2,1 | | | | |

Schaufelauswahltabelle

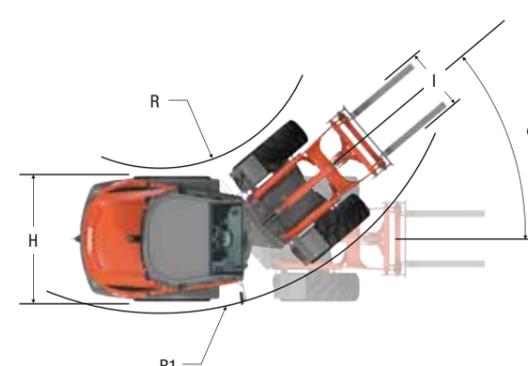
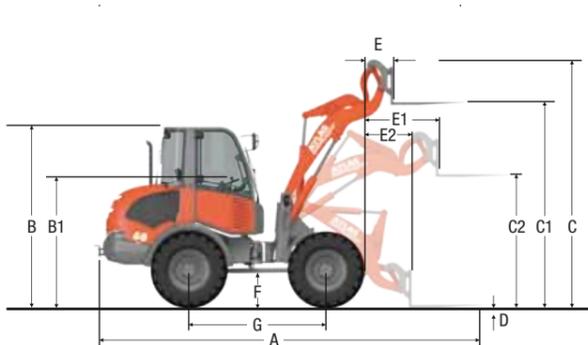


Technische Angaben AR 60 mit Standardschaufel



A 5250 mm
B 2475 mm
B1 1765 mm
C 3930 mm
C1 3130 mm
C2 2475 mm
D 85 mm
E 670 mm
F 440 mm
G 2000 mm
H 1785 mm
I 1850 mm
R 1840 mm
R2 3690 mm
α 40°

Technische Angaben AR 60 mit Palettengabel



A 5540 mm
B 2475 mm
B1 1765 mm
C 3380 mm
C1 2925 mm
C2 1315 mm
D 70 mm
E 430 mm
E1 1200 mm
E2 750 mm
F 440 mm
G 2000 mm
H 1785 mm
I 1030 mm
R 1840 mm
R1 3690 mm
α 40°

Produktübersicht



AR 30

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Dienstgewicht | 2150 kg |
| Motorleistung | 24,6 kW/33,5 PS |
| Schaufelinhalt | 0,32 m ³ |



AR 35 / AR 35 Super

| | |
|-----------------------|--|
| Dienstgewicht | 2500 kg/2875 kg |
| Motorleistung | 24,6 kW/33,5 PS 29,4 kW/40 PS |
| Schaufelinhalt | 0,34 m ³ /0,40 m ³ |



AR 40

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Dienstgewicht | 3300 kg |
| Motorleistung | 29,4 kW/40 PS |
| Schaufelinhalt | 0,50 m ³ |



AR 60

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Dienstgewicht | 4300 kg/4650 kg |
| Motorleistung | 36,5 kW/49,7 PS |
| Schaufelinhalt | 0,80 m ³ |



AR 65 e

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Dienstgewicht | 5000 kg |
| Motorleistung | 55,4 kW/75,4 PS |
| Schaufelinhalt | 0,8 - 1,00 m ³ |

AR 75 e

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Dienstgewicht | 5760 kg |
| Motorleistung | 55,4 kW/75,4 PS |
| Schaufelinhalt | 1,00 m ³ |

AR 75 e S

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Dienstgewicht | 6280 kg |
| Motorleistung | 55,4 kW/75,4 PS |
| Schaufelinhalt | 0,80 m ³ |

AR 75 e T

| | |
|-----------------------|---------------------|
| Dienstgewicht | 6000 kg |
| Motorleistung | 55,4 kW/75,4 PS |
| Schaufelinhalt | 1,00 m ³ |



AR 80 e

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| Dienstgewicht | 6220 kg |
| Motorleistung | 70 kW/95 PS |
| Schaufelinhalt | 1,00 - 1,20 m ³ |



AR 85 e

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| Dienstgewicht | 7000 kg |
| Motorleistung | 80 kW/109 PS |
| Schaufelinhalt | 1,30 - 1,40 m ³ |



AR 95 e / AR 95 e Super

| | |
|-----------------------|--|
| Dienstgewicht | 7900 kg/8200 kg |
| Motorleistung | 85 kW/115,5 PS 95 kW/129 PS |
| Schaufelinhalt | 1,40 m ³ /1,60 m ³ |



AR 105 e

| | |
|-----------------------|----------------------------|
| Dienstgewicht | 9450 kg |
| Motorleistung | 105 kW/143 PS |
| Schaufelinhalt | 1,60 - 1,80 m ³ |

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: **Mehr Leistung – weniger Verbrauch**, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – am kleinen „e“ und dem neuen Produktnamen „ATLAS weycor“.

*ATLAS WEYCOR ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH

ATLAS weycor