

# AR 65<sup>E</sup>

**Dienstgewicht:**

**5150 kg**

**Motorleistung:**

**55,4 kW (75,4 PS)**

**Schaufelinhalt:**

**0,8 - 1,0 m<sup>3</sup>**



**ATLAS**  
**weycor**

# AR 65<sup>e</sup>



## Kleines e. Große Wirkung.



**ATLAS Weyhausen Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“.**

Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue **Radlader-Baureihe der e-Generation.**

Das kleine e steht für

- emissionsarm: Übertrifft die gesetzlichen Vorgaben zur Abgasemission\*
- effizient: Mehr Leistung bei weniger Verbrauch
- evolutionär: Bis ins Details optimierte und ausgereifte Lösungen

# ATLAS WEYCOR: KRAFTVOLL. PRÄZISE. VERLÄSSLICH.



## Deutz-Motoren-Technologie

### TD 2.9 L4

Die neue Deutz - Motorengeneration verfügt über ausgefeilte Technologien in Bezug auf das Abgas- und Einspritzsystem und zeichnet sich durch eine geringe Bauhöhe aus. Rußpartikel und NOx lassen sich durch die Steuerung des Motors so weit reduzieren, dass lediglich ein Diesel-Oxidations-Katalysator (DOC) erforderlich ist. Dieses offene System des DOC bedarf keiner zusätzlichen Wartung, daraus ergeben sich für den Anwender Vorteile im täglichen Betrieb, der Wechsel von abgasseitigen Filtern entfällt.



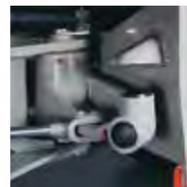
## Hydraulische Schnellwechsel-Einrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



## Modernste Kinematik

Bewährte ATLAS Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen. Nach oben verjüngte Ladeschwinge für beste Sicht auf das Anbauwerkzeug.



## Knickpendelgelenk

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



## Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

## Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

## Kraftvoller Antrieb

ATLAS WEYCOR Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.



## Einzigiger Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.



## Negativbremse

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.



## TECHNISCHE DATEN

### Motor

**Fabrikat:** TD 2.9 L4  
**Bauart:** wassergekühlt  
**Leistung\*\*\*:** 54,7 kW (73,4 PS) bei 2200 min<sup>-1</sup>  
**Max. Drehmoment:** 260 Nm bei 1800 min<sup>-1</sup>  
**Hubraum:** 2920 cm<sup>3</sup>  
**Zylinderzahl:** 4 in Reihe

Dieselmotor der Abgasstufe 3B. Common Rail Einspritzsystem, gekühlte externe Abgasrückführung und Dieseloxydationskatalysator (DOC). Keine Regeneration erforderlich

### Elektrische Anlage

**Betriebsspannung:** 12 V  
**Batterie:** 12 V / 88 Ah  
**Generator:** 14 V / 95 A  
**Starter:** 12 V / 2,6 kW

### Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h  
Straßengang 0–20 km/h  
Schnellgang optional 0–40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

### Bremsen

**Betriebsbremse:** Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

**Feststellbremse:** Negativbremse in Federspeicher-ausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

### Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differential-sperre in Vorder- und Hinterachse.

### Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

### Bereifungen

**Standard:** 12.5–20 MPT – Vielzweckreifen für Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege

**Sonderbereifung:** 400/70 R20 XMCL – Radladerreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen

405/70 R20 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

### Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastunabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 62 l/min
- optional Ladehydraulik elektrisch vorgesteuert

### Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO

**Heben 5,3 s**

**Senken 3,8 s**

**Auskippen 1,7 s**

### Füllmengen

Kraftstoff: 100 l  
 Hydrauliköl: 76 l Motoröl: 11 l  
 Vorderachse: 6 l Hinterachse: 5,8 l  
 Getriebe: 2,5 l Kühlflüssigkeit 15 l

### Tabelle spezifischer Gewichte in t/m<sup>3</sup>

BAUWIRTSCHAFT		INDUSTRIE		GALA-BAU, LANDWIRTSCHAFT	
Beton	1,9	Asche	0,7	Frucht Mais, Rüben...	0,7
Erde (trocken)	1,5	Braunkohlebrikett	0,8	Getreide	0,6
Erde (nass)	2,0	Eisen	7,8	Heu	0,3
Fels (gebrochen)	2,4	Eisenerz	2,3	Kali	1,1
Granit	1,8	Glasbruch	1,9	Kompost	1,0
Kalkstein	1,6	Gaskoks	0,4	Mehl	0,5
Kies (trocken)	1,9	Holz	0,8	Mergel (nass)	2,3
Kies (nass)	2,1	Kohle	1,2	Thomasmehl	2,2
Lehm	1,7	Papier	0,9	Torf (nass)	1,1
Mörtel	2,2	Schlacke (Sand)	1,0	Torf (trocken)	0,4
Sand (trocken)	1,9	Schlacke (fest)	2,7	Volldünger	1,0
Sand (nass)	2,1				

## SERIENAUSSTATTUNG

### Inklusive

- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Parallel Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröl Druck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

## OPTIONEN

### Technische Optionen

- 4. Steuerkreis vorne oder hinten
- Hubarmdämpfung
- Langsamfahreinrichtung
- Schnellläufer 40 km/h
- Verlängertes Hubwerk
- Lastbruchsicherungen
- Anhängerkupplung
- Batterie Hauptschalter
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion (nur mit ADS)
- ATLAS-Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperr
- Rundumleuchte
- Wegfahrsperr mit Codierstift
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Klimaanlage, Standheizung,
- Radioausstattung
- Schiebefenster für Tür rechts und links

Weitere Optionen auf Anfrage

## BETRIEBSDATEN

**Schaufelinhalt SAE:** 0,8 - 1,0 m<sup>3</sup>  
**Spurweite:** 1510 mm  
**Wenderadius über Schaufelkante außen:** 4164 mm  
**Reißkraft:** 5160 daN  
**Schubkraft:** 4100 daN  
**Kipplast gestreckt:** 4160 kg  
**Kipplast geknickt:** 3673 kg  
**Hubkraft Bodenlage:** 4590 daN  
**Dienstgewicht:** 5150 kg  
**Abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)\***  
**Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt:** 2867 kg  
**Hubkraft:** 2845 daN  
**Nutzlast 80% ebenes Gelände\*\*:** 2294 kg  
**Nutzlast 60% unebenes Gelände\*\*\*:** 1721 kg

### Geräuschpegel

**Gemittelter Schallleistungspegel L<sub>WA</sub>(1):** 100,0 dB(A)

**Garantierter Schallleistungspegel L<sub>WA</sub>(2):** 101,0 dB(A)

**Schalldruckpegel L<sub>pA</sub>(3):** 77,0 dB(A)

**Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(4):** < 2,5 / 0,5 m/s<sup>2</sup>

\* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

\*\* Nach ISO 8313 und EN 474-3.

\*\*\* Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

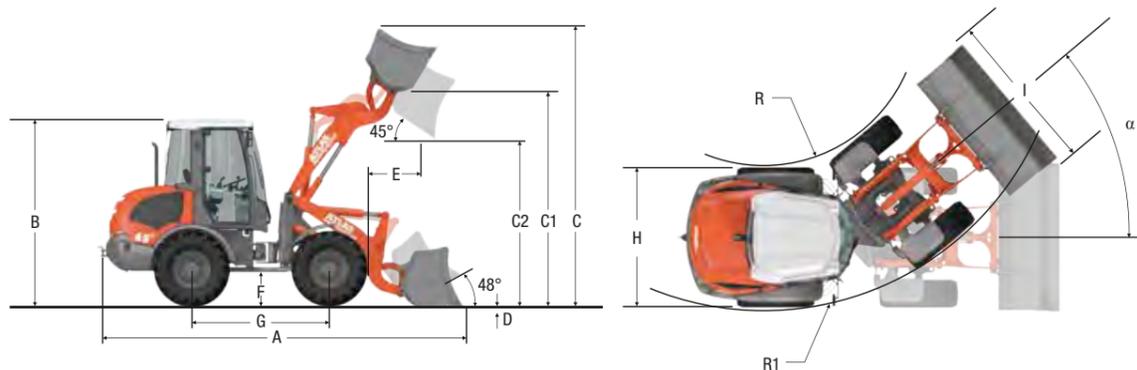
(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(3) Nach ISO 6396.

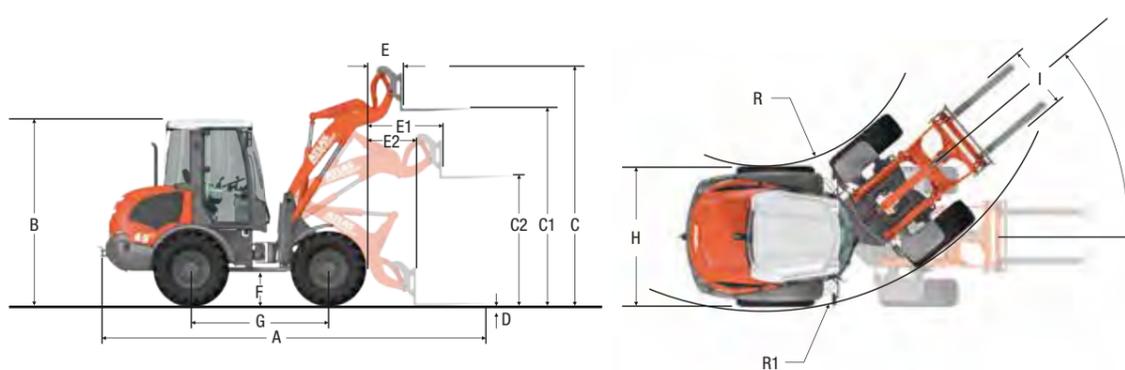
(4) Nach ISO 8041.

### Technische Angaben AR 65 e mit Standardschaufel



- A 5250 mm
- B 2689 mm
- C 3960 mm
- C1 3165 mm
- C2 2465 mm
- D 80 mm
- E 625 mm
- F 450 mm
- G 2000 mm
- H 1870 mm
- I 1970 mm
- R 1817 mm
- R1 3715 mm
- α 40°

### Technische Angaben AR 65 e mit Palettengabel



- A 5550 mm
- B 2689 mm
- C 3420 mm
- C1 2975 mm
- C2 1365 mm
- D 60 mm
- E 460 mm
- E1 1195 mm
- E2 725 mm
- F 450 mm
- G 2000 mm
- H 1870 mm
- I 1030 mm
- R 1817 mm
- R1 3715 mm
- α 40°

# Produktübersicht



## AR 30

**Dienstgewicht** 2150 kg  
**Motorleistung** 24,6 kW/33,5 PS  
**Schaufelinhalt** 0,32 m<sup>3</sup>



## AR 35 / AR 35 Super

**Dienstgewicht** 2500 kg/2875 kg  
**Motorleistung** 24,6 kW/33,5 PS  
 29,4 kW/40 PS  
**Schaufelinhalt** 0,34 m<sup>3</sup>/0,40 m<sup>3</sup>



## AR 40

**Dienstgewicht** 3300 kg  
**Motorleistung** 29,4 kW/40 PS  
**Schaufelinhalt** 0,50 m<sup>3</sup>



## AR 60

**Dienstgewicht** 4300 kg/4650 kg  
**Motorleistung** 36,5 kW/49,7 PS  
**Schaufelinhalt** 0,80 m<sup>3</sup>



## AR 65 e

**Dienstgewicht** 5150 kg  
**Motorleistung** 54,7 kW/73,4 PS  
**Schaufelinhalt** 0,8 - 1,00 m<sup>3</sup>

## AR 75 e

**Dienstgewicht** 5760 kg  
**Motorleistung** 54,7 kW/73,4 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 m<sup>3</sup>

## AR 75 e S

**Dienstgewicht** 6280 kg  
**Motorleistung** 54,7 kW/73,4 PS  
**Schaufelinhalt** 0,80 m<sup>3</sup>

## AR 75 e T

**Dienstgewicht** 6000 kg  
**Motorleistung** 54,7 kW/73,4 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 m<sup>3</sup>



## AR 80 e

**Dienstgewicht** 6220 kg  
**Motorleistung** 70 kW/95 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 - 1,20 m<sup>3</sup>



## AR 85 e

**Dienstgewicht** 7000 kg  
**Motorleistung** 80 kW/109 PS  
**Schaufelinhalt** 1,30 - 1,40 m<sup>3</sup>



## AR 95 e / AR 95 e Super

**Dienstgewicht** 7900 kg/8200 kg  
**Motorleistung** 85 kW/115,5 PS  
 95 kW/129 PS  
**Schaufelinhalt** 1,40 m<sup>3</sup>/1,60 m<sup>3</sup>



## AR 105 e

**Dienstgewicht** 9450 kg  
**Motorleistung** 105 kW/143 PS  
**Schaufelinhalt** 1,60 - 1,80 m<sup>3</sup>

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: **Mehr Leistung – weniger Verbrauch**, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – am kleinen „e“ und dem neuen Produktnamen „ATLAS weycor“.

\*ATLAS WEYCOR ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH

**ATLAS**  
**weycor**