

AR 75^E

Dienstgewicht:

5760 kg

Motorleistung:

55,4 kW (75PS)

Schaufelinhalt:

1,0 m³



ATLAS
weycor

AR 75^E



Kleines e. Große Wirkung.



ATLAS Weyhausen Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“.

Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue **Radlader-Baureihe der e-Generation.**

Das kleine e steht für

- emissionsarm: Übertrifft die gesetzlichen Vorgaben zur Abgasemission*
- effizient: Mehr Leistung bei weniger Verbrauch
- evolutionär: Bis ins Details optimierte und ausgereifte Lösungen

ATLAS WEYCOR: KRAFTVOLL. PRÄZISE. VERLÄSSLICH.



Deutz-Motoren-Technologie

TD 2.9 L4 (DOC) / TCD 2.9 L4 (DPF optional)

Die neue Deutz - Motorengeneration verfügt über ausgefeilte Technologien in Bezug auf das Abgas- und Einspritzsystem und zeichnet sich durch eine geringe Bauhöhe aus. Rußpartikel und NOx lassen sich durch die Steuerung des Motors so weit reduzieren, dass lediglich ein Diesel-Oxidations-Katalysator (DOC) erforderlich ist. Dieses offene System des DOC bedarf keiner zusätzlichen Wartung, daraus ergeben sich für den Anwender Vorteile im täglichen Betrieb, der Wechsel von abgasseitigen Filtern entfällt.



Hydraulische Schnellwechsell-Einrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



Modernste Kinematik

Bewährte ATLAS Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen. Nach oben verjüngte Ladeschwinge für beste Sicht auf das Anbauwerkzeug.



Knickpendelgelenk

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.



Einzigiger Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.

Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.



Negativbremse

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.

Kraftvoller Antrieb

ATLAS WEYCOR Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.



TECHNISCHE DATEN

Motor (mit DOC oder DPF)

Fabrikat: _____ TD 2.9 L4 (DOC)
 _____ TCD 2.9 L4 (DPF)
Bauart: _____ wasser-/adeluftgekühlt
Leistung*:** _____ 55,4 kW (75 PS)
 bei 2300 min⁻¹
Max. Drehmoment: _____ 260 Nm bei 1800 min⁻¹
Hubraum: _____ 2920 cm³
Zylinderzahl: _____ 4 in Reihe

Dieselmotor der Abgasstufe 3B. Common Rail Einspritzsystem, gekühlte externe Abgasrückführung und **Dieseloxydationskatalysator (DOC)**. Keine Regeneration erforderlich

abweichende Daten Motor mit **Dieselpartikelfilter**
Max. Drehmoment: _____ 300 Nm bei 1800 min⁻¹
Hubraum: _____ 2920 cm³ (Common-Rail)

Elektrische Anlage

Betriebsspannung _____ 12 V
Batterie _____ 12 V / 100 Ah
Generator _____ 14 V / 95 A
Starter _____ 12 V / 2,6 kW

Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h
Straßengang 0–20 km/h
Schnellgang optional 0–40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts- / Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts- / Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicher-ausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%- Differential-sperre in Vorder- und Hinterachse.

Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

Bereifungen

Standard: 405/70 R20 EM – Baumaschinen-bereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GALA-BAU

Sonderbereifung: 400/70 R20 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastunabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 69 l/min
- optional Ladehydraulik elektrisch vorgesteuert

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO

Heben 6,0 s

Senken 3,8 s

Auskippen 1,2 s

Füllmengen

Kraftstoff: 100 l
 Hydrauliköl: 83 l Motoröl: 11 l
 Vorderachse: 4,5 l Hinterachse: 4,2 l
 Getriebe: 2,5 l Kühlluigkeit 15 l

SERIENAUSSTATTUNG

Inklusive

- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Motorheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Parallel Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

OPTIONEN

Technische Optionen

- 4. Steuerkreis vorne oder hinten
- Hubarmdämpfung
- Langsamfahreinrichtung
- Schnellläufer 40 km/h
- Verlängertes Hubwerk
- Lastbruchsicherungen
- Anhängerkupplung
- Batterie Hauptschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion (nur mit ADS)
- ATLAS-Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperr
- Rundumleuchte
- Wegfahrsperr mit Codierstift
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Klimaanlage, Standheizung
- Radioausstattung
- Schiebefenster für Tür rechts und links

Weitere Optionen auf Anfrage

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt SAE: _____ 1,0 m³
Spurweite: _____ 1640 mm
Wenderadius über
Schaufelkante außen: _____ 4478 mm
Reißkraft: _____ 6210 daN
Schubkraft: _____ 5250 daN
Kipplast gestreckt: _____ 4565 kg
Kipplast geknickt: _____ 4033 kg
Hubkraft Bodenlage: _____ 5510 daN
Dienstgewicht: _____ 5760 kg
Abweichende Daten Palettengabeleinsatz
(500 mm Lastschwerpunktstapstand)*
Statische Kipplast geknickt
und Hubarm gestreckt: _____ 3146 kg
Hubkraft: _____ 4392 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände:** _____ 2517 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände*:** _____ 1888 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schall-
leistungspegel L_{WA}(¹): _____ 99,9 dB(A) DOC
 _____ 100,0 dB(A) DPF

Garantierter Schall-
leistungspegel L_{WA}(²): _____ 101,0 dB(A)
Schalldruckpegel L_{pA}(³): _____ 78,0 dB(A)

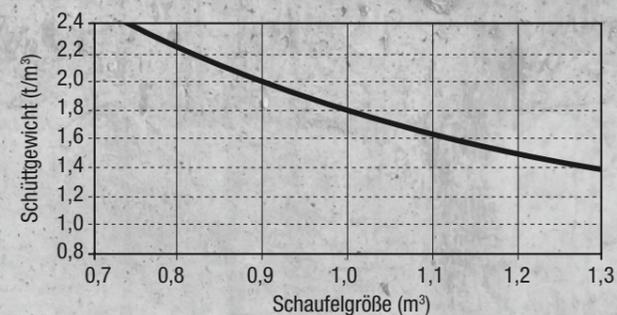
Vibrationswerte Hand- / Arm- /
Ganzkörpervibration(⁴): _____ < 2,5 / 0,5 m/s²

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.
 ** Nach ISO 8313 und EN 474-3.
 *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
 (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.
 (3) Nach ISO 6396.
 (4) Nach ISO 8041.

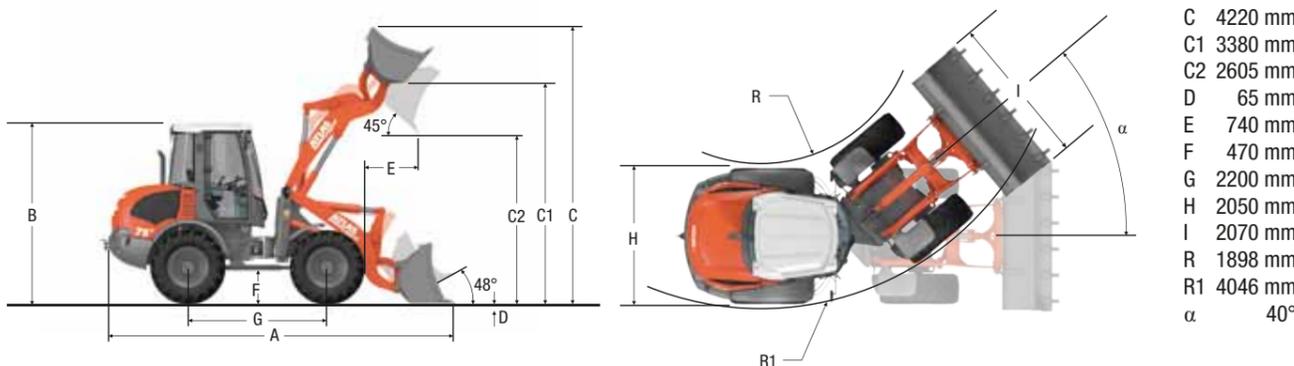
Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³

BAUWIRTSCHAFT		INDUSTRIE		GALA-BAU, LANDWIRTSCHAFT	
Beton _____ 1,9	Sandstein _____ 2,4	Asche _____ 0,7	Frucht Mais, Rüben... _____ 0,7	Getreide _____ 0,6	Heu _____ 0,3
Erde (trocken) _____ 1,5	Schiefer _____ 2,2	Braunkohlebrikett _____ 0,8	Kali _____ 1,1	Mehl _____ 0,5	Mergel (nass) _____ 2,3
Erde (nass) _____ 2,0	Schlamm _____ 2,1	Eisen _____ 7,8	Kompost _____ 1,0	Thomasmehl _____ 2,2	Torf (nass) _____ 1,1
Fels (gebrochen) _____ 2,4	Schotter _____ 1,5	Eisenerz _____ 2,3	Mehl _____ 0,5	Torf (trocken) _____ 0,4	Volldünger _____ 1,0
Granit _____ 1,8	Streusalz _____ 1,3	Glasbruch _____ 1,9	Mehl _____ 0,5		
Kalkstein _____ 1,6	Ton _____ 1,6	Gaskoks _____ 0,4			
Kies (trocken) _____ 1,9	Zement _____ 1,7	Holz _____ 0,8			
Kies (nass) _____ 2,1	Ziegelstein (gestapelt) _____ 1,8	Kohle _____ 1,2			
Lehm _____ 1,7		Papier _____ 0,9			
Mörtel _____ 2,2		Schlacke (Sand) _____ 1,0			
Sand (trocken) _____ 1,9		Schlacke (fest) _____ 2,7			
Sand (nass) _____ 2,1					

Schaufelauswahltabelle

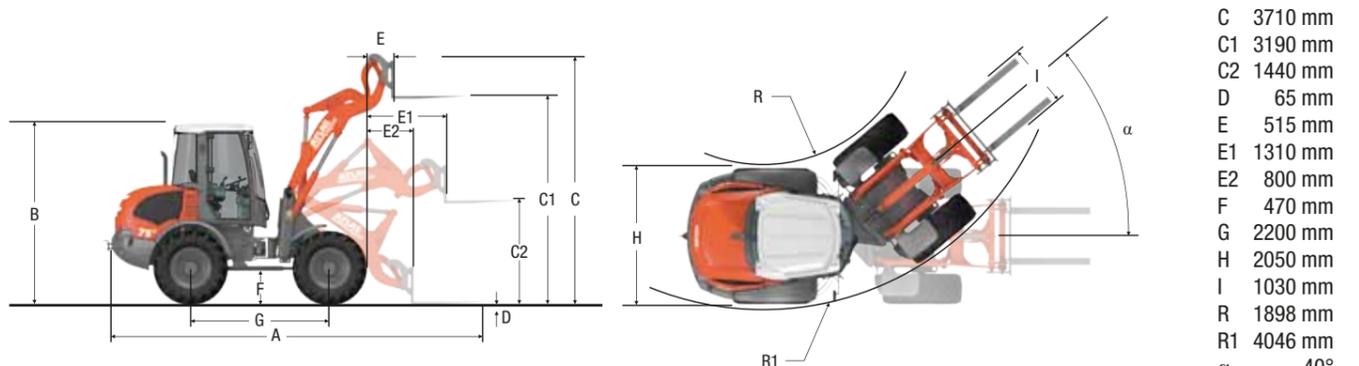


Technische Angaben AR 75 e mit Standardschaufel



- A 5580 mm
- B 2730 mm
- C 4220 mm
- C1 3380 mm
- C2 2605 mm
- D 65 mm
- E 740 mm
- F 470 mm
- G 2200 mm
- H 2050 mm
- I 2070 mm
- R 1898 mm
- R1 4046 mm
- α 40°

Technische Angaben AR 75 e mit Palettengabel



- A 5930 mm
- B 2730 mm
- C 3710 mm
- C1 3190 mm
- C2 1440 mm
- D 65 mm
- E 515 mm
- E1 1310 mm
- E2 800 mm
- F 470 mm
- G 2200 mm
- H 2050 mm
- I 1030 mm
- R 1898 mm
- R1 4046 mm
- α 40°

Produktübersicht



AR 30

Dienstgewicht	2150 kg
Motorleistung	24,6 kW/33,5 PS
Schaufelinhalt	0,32 m ³



AR 35 / AR 35 Super

Dienstgewicht	2500 kg/2875 kg
Motorleistung	24,6 kW/33,5 PS 29,4 kW/40 PS
Schaufelinhalt	0,34 m ³ /0,40 m ³



AR 40

Dienstgewicht	3300 kg
Motorleistung	29,4 kW/40 PS
Schaufelinhalt	0,50 m ³



AR 60

Dienstgewicht	4300 kg/4650 kg
Motorleistung	36,5 kW/49,7 PS
Schaufelinhalt	0,80 m ³



AR 65 e

Dienstgewicht	5000 kg
Motorleistung	55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt	0,8 - 1,00 m ³



AR 75 e

Dienstgewicht	5760 kg
Motorleistung	55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt	1,00 m ³



AR 75 e S

Dienstgewicht	6280 kg
Motorleistung	55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt	0,80 m ³



AR 75 e T

Dienstgewicht	6000 kg
Motorleistung	55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt	1,00 m ³



AR 80 e

Dienstgewicht	6220 kg
Motorleistung	70 kW/95 PS
Schaufelinhalt	1,00 - 1,20 m ³



AR 85 e

Dienstgewicht	7000 kg
Motorleistung	80 kW/109 PS
Schaufelinhalt	1,30 - 1,40 m ³



AR 95 e / AR 95 e Super

Dienstgewicht	7900 kg/8200 kg
Motorleistung	85 kW/115,5 PS 95 kW/129 PS
Schaufelinhalt	1,40 m ³ /1,60 m ³



AR 105 e

Dienstgewicht	9450 kg
Motorleistung	105 kW/143 PS
Schaufelinhalt	1,60 - 1,80 m ³

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: **Mehr Leistung – weniger Verbrauch**, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – am kleinen „e“ und dem neuen Produktnamen „ATLAS weycor“.

*ATLAS WEYCOR ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH

ATLAS
weycor