

# AR 75<sup>E</sup>S

Dienstgewicht:

**6280 kg**

Motorleistung:

**55,4 kW** (75,4 PS)

Schaufelinhalt:

**0,8 m<sup>3</sup>**



**ATLAS**  
**weycor**

# AR 75<sup>e</sup>S



## Kleines e. Große Wirkung.



**ATLAS Weyhausen Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“.**

Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue **Radlader-Baureihe der e-Generation.**

Das kleine e steht für

- emissionsarm: Übertrifft die gesetzlichen Vorgaben zur Abgasemission\*
- effizient: Mehr Leistung bei weniger Verbrauch
- evolutionär: Bis ins Details optimierte und ausgereifte Lösungen

# ATLAS WEYCOR: KRAFTVOLL. PRÄZISE. VERLÄSSLICH.



## Deutz-Motoren-Technologie

### TD 2.9 L4

Die neue Deutz - Motorengeneration verfügt über ausgefeilte Technologien in Bezug auf das Abgas- und Einspritzsystem und zeichnet sich durch eine geringe Bauhöhe aus. Rußpartikel und NOx lassen sich durch die Steuerung des Motors so weit reduzieren, dass lediglich ein Diesel-Oxidations-katalysator (DOC) erforderlich ist. Dieses offene System des DOC bedarf keiner zusätzlichen Wartung, daraus ergeben sich für den Anwender Vorteile im täglichen Betrieb, der Wechsel von abgasseitigen Filtern entfällt.



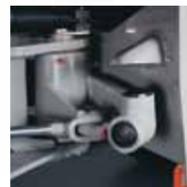
## Hydraulische Schnellwechsel-Einrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



## Modernste Kinematik

Bewährte ATLAS Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen.



## Knickgelenk

In Verbindung mit der hinteren Pendelachse wird eine hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit erreicht. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



## Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.



## Einzigiger Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.

## Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.



## Negativbremse

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.

## Kraftvoller Antrieb

ATLAS WEYCOR Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.

# AR 75<sup>e</sup> S

## TECHNISCHE DATEN

### Motor

**Fabrikat:** \_\_\_\_\_ TD 2.9 L4  
**Bauart:** \_\_\_\_\_ wassergekühlt  
**Leistung\*\*\*:** \_\_\_\_\_ 55,4 kW (75,4 PS)  
 bei 2300 min<sup>-1</sup>  
**Max. Drehmoment:** \_\_\_\_\_ 260 Nm bei 1800 min<sup>-1</sup>  
**Hubraum:** \_\_\_\_\_ 2920 cm<sup>3</sup>  
**Zylinderzahl:** \_\_\_\_\_ 4 in Reihe

Dieselmotor der Abgasstufe 3B. Common Rail Einspritzsystem, gekühlte externe Abgasrückführung und Dieseloxydationskatalysator (DOC). Keine Regeneration erforderlich

### Elektrische Anlage

**Betriebsspannung** \_\_\_\_\_ 12 V  
**Batterie** \_\_\_\_\_ 12 V / 100 Ah  
**Generator** \_\_\_\_\_ 14 V / 95 A  
**Starter** \_\_\_\_\_ 12 V / 2,6 kW

### Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h  
Straßengang 0–20 km/h  
Schnellgang optional 0–40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts-/Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

### Bremsen

**Betriebsbremse:** Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.

**Feststellbremse:** Negativbremse in Federspeicher-ausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

### Achsen

Starrachsen vorne, Pendelachse hinten mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse. Bei Schwenkvorgang automatische Blockierung der Pendelachse.

### Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knicklenkung und Pendelhinterachse
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±10° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

### Bereifungen

**Standard:** 16/70 R20 MPT 14 PR – Vielzweckreifen für Erdbaumaschinen, mit guter Traktion, Selbstreinigung und stabilem Standverhalten

Sonderbereifung auf Anfrage

### Hydraulik

- Innenliegende Zahnradpumpe für Ladehydraulik, Zahnradpumpe für Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastunabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 230 bar, Fördermenge 64,5 l/min

### Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Parallel-Kinematik
- Schwenkbereich stufenlos bis 180°
- Inso-Abfrage verhindert beim Schwenken die Kollision des Arbeitswerkzeuges mit der Bereifung
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO

**Heben 5,6 s**  
**Senken 4,3 s**  
**Auskippen 1,2 s**

### Füllmengen

Kraftstoff: 80 l  
 Hydrauliköl: 75 l      Motoröl: 11 l  
 Vorderachse: 4,5 l      Hinterachse: 4,2 l  
 Getriebe: 2,5 l      Kühlluflüssigkeit 15 l

## SERIENAUSSTATTUNG

### Inklusive

- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion oder Schwenkvorgang
- ATLAS Diagnosesystem
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Parallel Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröl Druck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler
- Zyklonvorabscheider mit Luftfilterüberwachung

## OPTIONEN

### Technische Optionen

- Hubarmdämpfung
- Schnellläufer 40 km/h
- Klimaanlage
- Lastbruchsicherungen
- Batterie Hauptschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Anhängerkupplung
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Standheizung, Komfort-Kabine, Canopy-Kabine
- Notsitz
- Radioausstattung
- Rundumleuchte
- Schiebefenster für Tür rechts und links
- Wegfahrsperrung mit Codierstift
- FOPS-Dach
- Glasdach aufstellbar

Weitere Optionen auf Anfrage

## BETRIEBSDATEN

**Schaufelinhalt SAE:** \_\_\_\_\_ 0,8 m<sup>3</sup>  
**Spurweite:** \_\_\_\_\_ 1520 mm  
**Wenderadius über**  
**Schaufelkante außen:** \_\_\_\_\_ 4226 mm  
**Reißkraft:** \_\_\_\_\_ 4000 daN  
**Schubkraft:** \_\_\_\_\_ 4312 daN  
**Kipplast gestreckt:** \_\_\_\_\_ 3750 kg  
**Kipplast geknickt:** \_\_\_\_\_ 3250 kg  
**Hubkraft Bodenlage:** \_\_\_\_\_ 3900 daN  
**Dienstgewicht:** \_\_\_\_\_ 6280 kg

**Abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)\***

**Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt:** \_\_\_\_\_ 2600 kg  
**Hubkraft:** \_\_\_\_\_ 2710 daN  
**Nutzlast 80% ebenes Gelände\*\*:** \_\_\_\_\_ 2080 kg  
**Nutzlast 60% unebenes Gelände\*\*\*:** \_\_\_\_\_ 1560 kg

### Geräuschpegel

**Gemittelter Schallleistungspegel L<sub>WA</sub>(1):** \_\_\_\_\_ 100,0 dB(A)  
**Garantierter Schallleistungspegel L<sub>WA</sub>(2):** \_\_\_\_\_ 101,0 dB(A)  
**Schalldruckpegel L<sub>pA</sub>(3):** \_\_\_\_\_ 77,0 dB(A)

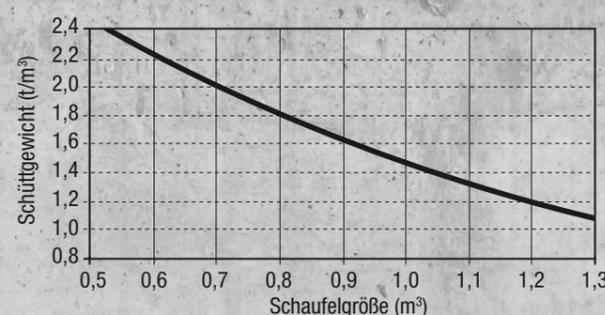
**Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(4):** \_\_\_\_\_ < 2,5 / 0,5 m/s<sup>2</sup>

\* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.  
 \*\* Nach ISO 8313 und EN 474-3.  
 \*\*\* Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.  
 (1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.  
 (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.  
 (3) Nach ISO 6396.  
 (4) Nach ISO 8041.

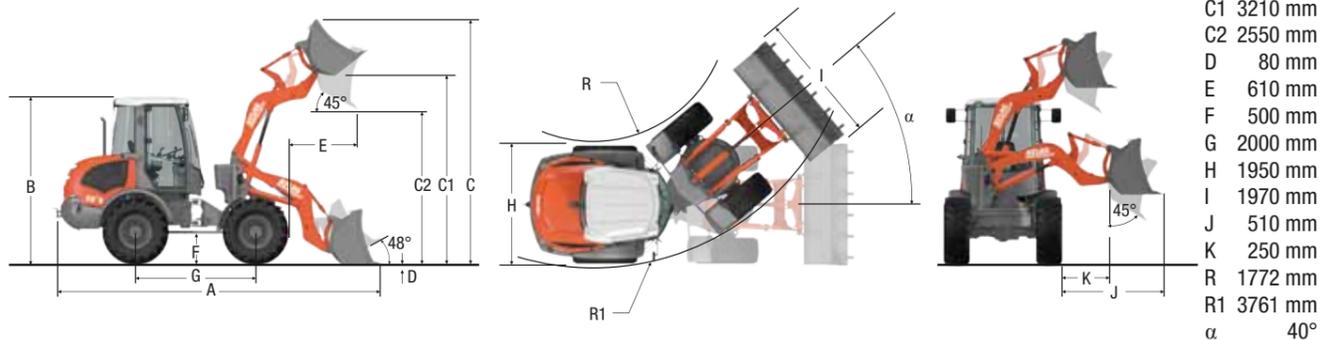
### Tabelle spezifischer Gewichte in t/m<sup>3</sup>

BAUWIRTSCHAFT		INDUSTRIE		GALA-BAU, LANDWIRTSCHAFT	
Beton _____ 1,9	Sandstein _____ 2,4	Asche _____ 0,7	GALA-BAU, LANDWIRTSCHAFT	Frucht Mais, Rüben... _____ 0,7	Getreide _____ 0,6
Erde (trocken) _____ 1,5	Schiefer _____ 2,2	Braunkohlebrikett _____ 0,8	Heu _____ 0,3	Kali _____ 1,1	Kompost _____ 1,0
Erde (nass) _____ 2,0	Schlamm _____ 2,1	Eisen _____ 7,8	Eisenerz _____ 2,3	Mehl _____ 0,5	Mergel (nass) _____ 2,3
Fels (gebrochen) _____ 2,4	Schotter _____ 1,5	Glasbruch _____ 1,9	Gaskoks _____ 0,4	Thomasmehl _____ 2,2	Torf (nass) _____ 1,1
Granit _____ 1,8	Streusalz _____ 1,3	Holz _____ 0,8	Kohle _____ 1,2	Torf (trocken) _____ 0,4	Volldünger _____ 1,0
Kalkstein _____ 1,6	Ton _____ 1,6	Papier _____ 0,9	Papier _____ 0,9		
Kies (trocken) _____ 1,9	Zement _____ 1,7	Schlacke (Sand) _____ 1,0	Schlacke (Sand) _____ 1,0		
Kies (nass) _____ 2,1	Ziegelstein (gestapelt) _____ 1,8	Schlacke (fest) _____ 2,7	Schlacke (fest) _____ 2,7		
Lehm _____ 1,7					
Mörtel _____ 2,2					
Sand (trocken) _____ 1,9					
Sand (nass) _____ 2,1					

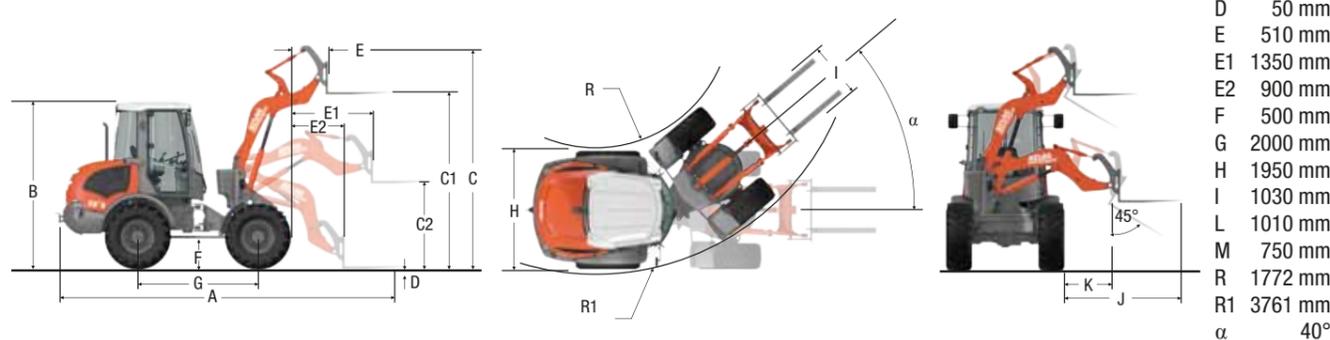
### Schaufelauswahltabelle



### Technische Angaben AR 75 e S mit Standardschaufel



### Technische Angaben AR 75 e S mit Palettengabel



# Produktübersicht



## AR 30

**Dienstgewicht** 2150 kg  
**Motorleistung** 24,6 kW/33,5 PS  
**Schaufelinhalt** 0,32 m<sup>3</sup>



## AR 35 / AR 35 Super

**Dienstgewicht** 2500 kg/2875 kg  
**Motorleistung** 24,6 kW/33,5 PS  
 29,4 kW/40 PS  
**Schaufelinhalt** 0,34 m<sup>3</sup>/0,40 m<sup>3</sup>



## AR 40

**Dienstgewicht** 3300 kg  
**Motorleistung** 29,4 kW/40 PS  
**Schaufelinhalt** 0,50 m<sup>3</sup>



## AR 60

**Dienstgewicht** 4300 kg/4650 kg  
**Motorleistung** 36,5 kW/49,7 PS  
**Schaufelinhalt** 0,80 m<sup>3</sup>



## AR 65 e

**Dienstgewicht** 5000 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 0,8 - 1,00 m<sup>3</sup>

## AR 75 e

**Dienstgewicht** 5760 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 m<sup>3</sup>

## AR 75 e S

**Dienstgewicht** 6280 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 0,80 m<sup>3</sup>

## AR 75 e T

**Dienstgewicht** 6000 kg  
**Motorleistung** 55,4 kW/75,4 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 m<sup>3</sup>



## AR 80 e

**Dienstgewicht** 6220 kg  
**Motorleistung** 70 kW/95 PS  
**Schaufelinhalt** 1,00 - 1,20 m<sup>3</sup>



## AR 85 e

**Dienstgewicht** 7000 kg  
**Motorleistung** 80 kW/109 PS  
**Schaufelinhalt** 1,30 - 1,40 m<sup>3</sup>



## AR 95 e / AR 95 e Super

**Dienstgewicht** 7900 kg/8200 kg  
**Motorleistung** 85 kW/115,5 PS  
 95 kW/129 PS  
**Schaufelinhalt** 1,40 m<sup>3</sup>/1,60 m<sup>3</sup>



## AR 105 e

**Dienstgewicht** 9450 kg  
**Motorleistung** 105 kW/143 PS  
**Schaufelinhalt** 1,60 - 1,80 m<sup>3</sup>

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: **Mehr Leistung – weniger Verbrauch**, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – am kleinen „e“ und dem neuen Produktnamen „ATLAS weycor“.

\*ATLAS WEYCOR ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH

**ATLAS**  
**weycor**