

AR 95^E SUPER

Dienstgewicht:

8200 kg

Motorleistung:

95,0 kW (129 PS)

Schaufelinhalt:

1,4 - 1,6 m³



ATLAS
weycor

AR 95^E SUPER



Kleines e. Große Wirkung.



ATLAS Weyhausen Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“.

Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue **Radlader-Baureihe der e-Generation.**

Das kleine e steht für

- emissionsarm: Übertrifft die gesetzlichen Vorgaben zur Abgasemission*
- effizient: Mehr Leistung bei weniger Verbrauch
- evolutionär: Bis ins Details optimierte und ausgereifte Lösungen

ATLAS WEYCOR: KRAFTVOLL. PRÄZISE. VERLÄSSLICH.



Deutz-Motoren-Technologie

TCD 4.1 L4

Wassergekühlter 4-Zylinder Reihenmotoren mit Turboaufladung, Ladeluftkühlung und gekühlter externer Abgasrückführung. Motor und Abgasnachbehandlung (AGN) sind auf einen optimalen Wirkungsgrad des Gesamtsystems abgestimmt und sorgen so für ein Minimum an Kraftstoff- und Gesamtbetriebskosten. Die Motoren verfügen über ein modulares Abgasnachbehandlungssystem (AGN). Das leistungsstarke DEUTZ Common-Rail (DCR®) Einspritzsystem und die elektronische Motorregelung (EMR 4) mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement sichern beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch. Beste Kaltstartfähigkeit auch unter extremen Bedingungen. Lange Ölwechselintervalle sowie der einfache Wechsel der Motorflüssigkeiten senken die Betriebskosten und steigern die Geräteverfügbarkeit. Die Motoren erfüllen die Anforderungen der EU Stufe IIIB und US EPA Tier 4 interim mit DVERT® Partikelfilter (DPF). Die Regeneration während des Betriebes erfolgt über Heat-Mode ohne Beeinträchtigungen der Leistung. Eine notwendige aktive Stillstandsregeneration wird im Display angezeigt und nur durch den Fahrer ausgelöst.



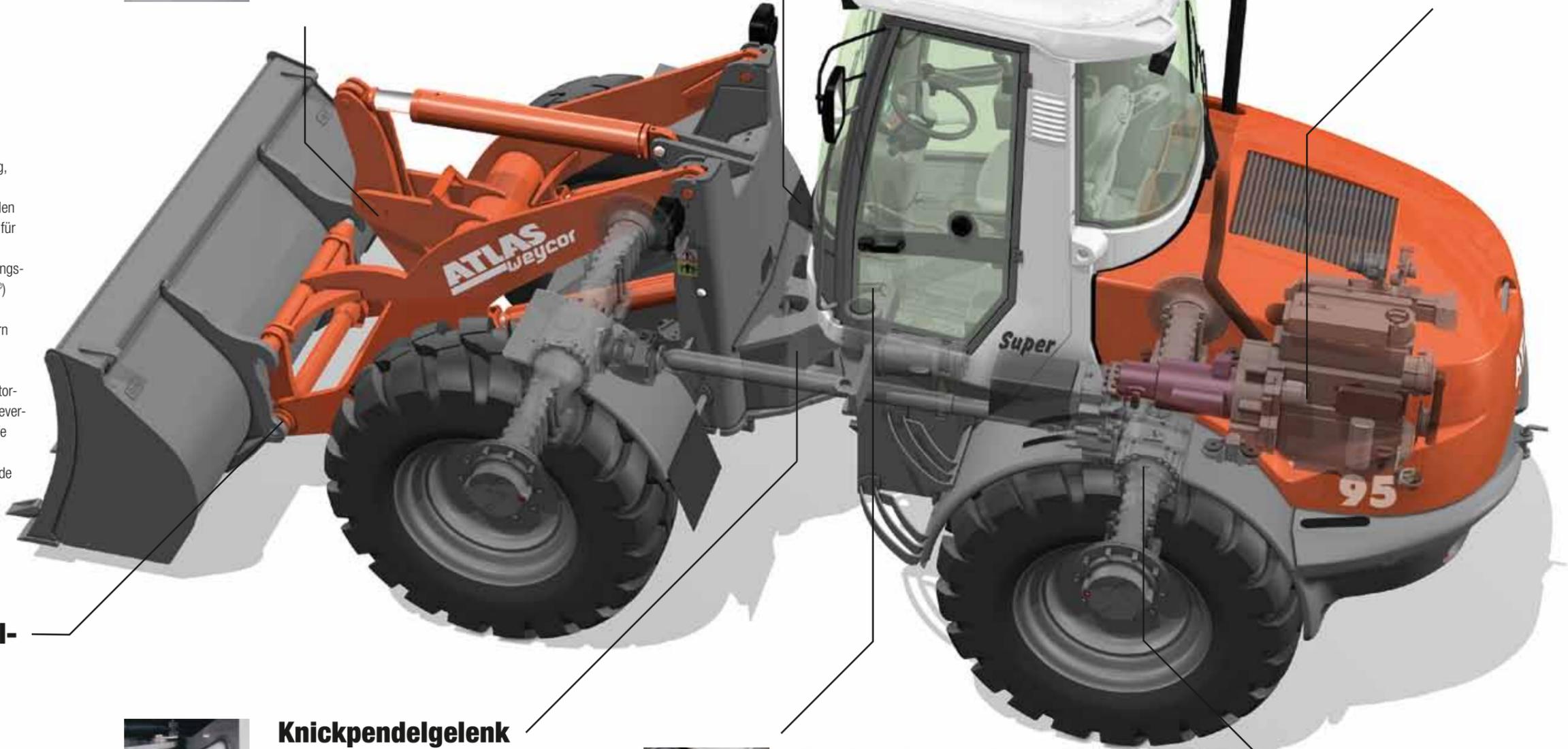
Hydraulische Schnellwechsel-Einrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.



Modernste Kinematik

Bewährte ATLAS Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen.



Knickpendelgelenk

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.



Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.



Einzigiger Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.



Negativbremse

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.

Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

Kraftvoller Antrieb

ATLAS WEYCOR Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.

AR 95^E SUPER

TECHNISCHE DATEN

Motor

Fabrikat: _____ Deutz Dieselmotor
 TCD 4.1 L4
Bauart: _____ wassergekühlt
Leistung*:** _____ 95 kW (129 PS) bei
 2200 min⁻¹
Max. Drehmoment: _____ 530 Nm bei 1600 min⁻¹
Hubraum: _____ 4040 cm³
Zylinderzahl: _____ 4 in Reihe

Elektrische Anlage

Betriebsspannung _____ 12 V
Batterie _____ 12 V / 100 Ah
Generator _____ 14 V / 95 A
Starter _____ 12 V / 4 kW

Fahrertrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung: Arbeitsgang 0–6,5 km/h
 Straßengang 0–20 km/h
 Schnellgang optional 40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts- / Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Betätigung Vorwärts- / Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über ATLAS Joystick
- Steuerung des Fahrertriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte

Bremsen

Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrertrieb auf alle 4 Räder wirkend.

Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicher-ausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.

Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%- Differential-sperre in Vorder- und Hinterachse.

Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur
- Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen
- Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar
- Notlenkeigenschaft

Bereifungen

Standard: 15.5-25 EM – Baumaschinenbereifung für Einsatz auf relativ weichem Boden mit hoher Traktion und guter Selbstreinigung

Sonderbereifung: 460/70 R24 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Grünland, Ackerboden und befestigte Straßen

455/70 R24 SPT 9 – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, befestigte Straßen, Garten- und Landschaftsbau

Weitere Sonderbereifung auf Anfrage

Hydraulik

- Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung
- Lastenabhängige Senkbremse
- 3. Steuerkreis serienmäßig
- Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über ATLAS Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung
- Betriebsdruck 250 bar, Fördermenge 123 l/min

Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseleinrichtung
- Bedienung aller Funktionen über ATLAS Joystick
- Parallelführung bei Palettengabelbetrieb
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung
- Automatische Mittenstellung
- Verriegelung für Straßenfahrt

Heben 5,5 s

Senken 4,6 s

Auskippen 1,6 s

Füllmengen

Kraftstoff: 120 l
 Hydrauliköl: 106 l Motoröl: 16 l
 Vorderachse: 7,2 l Hinterachse: 7,2 l
 Getriebe: 1,8 l Kühlfüssigkeit 23 l

SERIENAUSSTATTUNG

Inklusive

- ATLAS Diagnosesystem (ADS) zur Überwachung der Maschinenparameter mit integrierter elektronischer Wegfahrsperrung
- Außenrückspiegel klappbar
- Beheizbare Heckscheibe
- Beidseitiger bequemer Einstieg
- Einhebelbedienung über ATLAS Joystick
- Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt
- Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO
- Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne
- Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse
- Regulierbare Frontscheibenbelüftung
- Schallisolierte ROPS-Kabine
- Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten
- Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum
- Stufenlos verstellbare Lenksäule
- Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung
- Warnleuchten für Motoröl- und Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung
- Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler

OPTIONEN

Technische Optionen

- 4. Steuerkreis vorne oder hinten
- Hubarmdämpfung
- Langsamfahreinrichtung
- Schnellläufer
- Verlängertes Hubwerk
- Endlagendämpfung für Arbeitszylinder
- Anhängerkupplung
- Batterie Hauptschalter
- Korrosionsschutz für den Salzeinsatz
- Sonderlackierungen und Sonderöle
- Arbeitsscheinwerfer vorne und hinten
- Joystick mit integrierter proportionaler Steuerung für 3. Sektion
- Rundumleuchte
- Wegfahrsperrung mit Codierstift
- Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze
- Radioausstattung
- Schiebefenster für Tür rechts und links

Weitere Optionen auf Anfrage

BETRIEBSDATEN

Schaufelinhalt SAE: _____ 1,4-1,6 m³
Spurweite: _____ 1770 mm
Wenderadius über
Schaufelkante außen: _____ 5005 mm
Reißkraft: _____ 7200 daN
Schubkraft: _____ 6900 daN
Kipplast gestreckt: _____ 6700 kg
Kipplast geknickt: _____ 6000 kg
Hubkraft Bodenlage: _____ 8200 daN
Dienstgewicht: _____ 8200 kg

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt: _____ 4755 kg
Hubkraft: _____ 6800 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände:** _____ 3804 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände*:** _____ 2853 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L_{WA}(1): _____ 100,0 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L_{WA}(2): _____ 101,0 dB(A)
Schalldruckpegel L_{pA}(3): _____ 79,0 dB(A)

Vibrationswerte Hand- / Arm- / Ganzkörpervibration(4): _____ < 2,5 / 0,5 m/s²

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage.

** Nach ISO 8313 und EN 474-3.

*** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.

(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

(2) Nach 2000/14/EG und Anhänge.

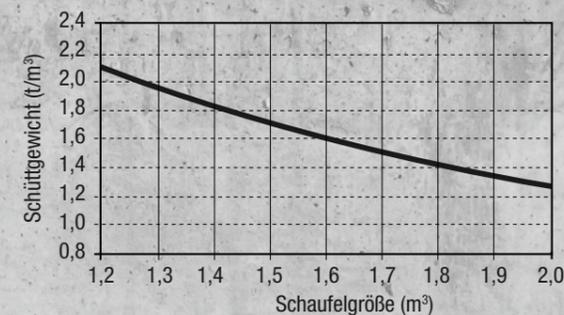
(3) Nach ISO 6396.

(4) Nach ISO 8041.

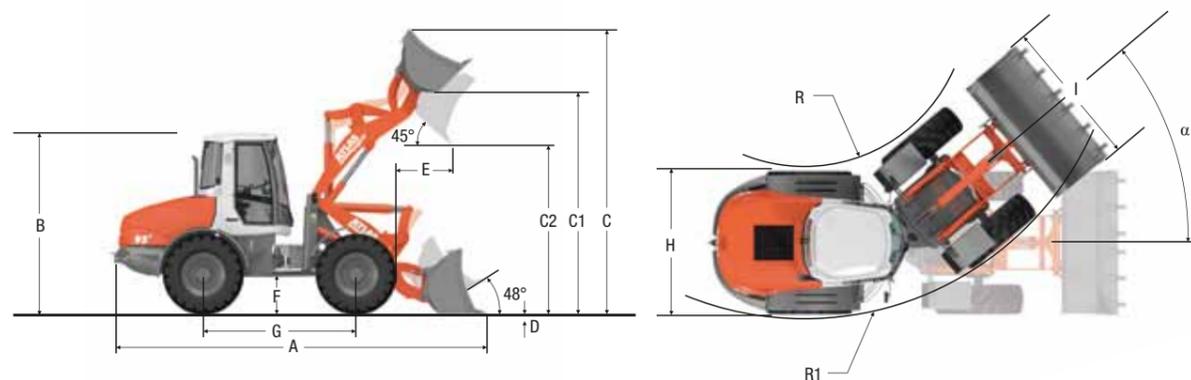
Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³

BAUWIRTSCHAFT		INDUSTRIE		GALA-BAU, LANDWIRTSCHAFT	
Beton _____	1,9	Asche _____	0,7	Frucht Mais, Rüben... _____	0,7
Erde (trocken) _____	1,5	Braunkohlebrikett _____	0,8	Getreide _____	0,6
Erde (nass) _____	2,0	Eisen _____	7,8	Heu _____	0,3
Fels (gebrochen) _____	2,4	Eisenerz _____	2,3	Kali _____	1,1
Granit _____	1,8	Glasbruch _____	1,9	Kompost _____	1,0
Kalkstein _____	1,6	Gaskoks _____	0,4	Mehl _____	0,5
Kies (trocken) _____	1,9	Holz _____	0,8	Mergel (nass) _____	2,3
Kies (nass) _____	2,1	Kohle _____	1,2	Thomasmehl _____	2,2
Lehm _____	1,7	Papier _____	0,9	Torf (nass) _____	1,1
Mörtel _____	2,2	Schlacke (Sand) _____	1,0	Torf (trocken) _____	0,4
Sand (trocken) _____	1,9	Schlacke (fest) _____	2,7	Volldünger _____	1,0
Sand (nass) _____	2,1				

Schaufelauswahltabelle

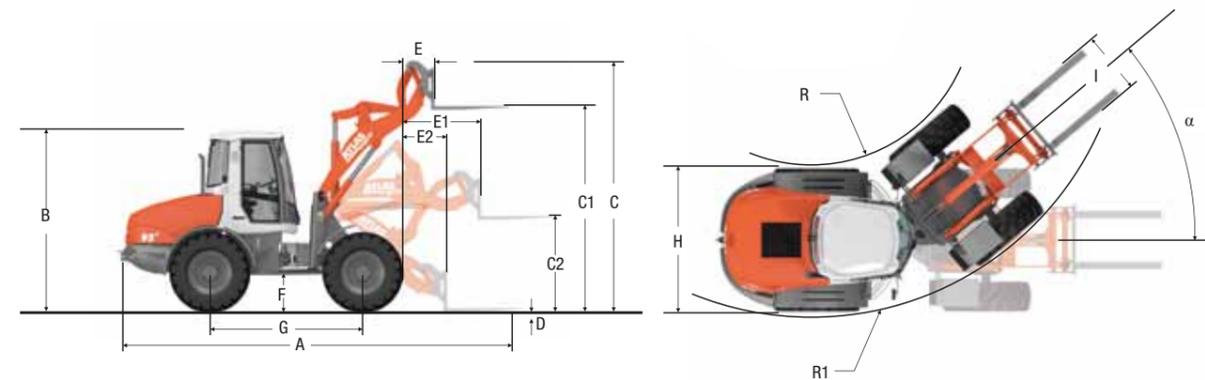


Technische Angaben AR 95 e Super mit Standardschaufel



- A 6230 mm
- B 2932 mm
- C 4575 mm
- C1 3630 mm
- C2 2840 mm
- D 85 mm
- E 820 mm
- F 540 mm
- G 2500 mm
- H 2180 mm
- I 2300 mm
- R 2385 mm
- R1 4610 mm
- α 40°

Technische Angaben AR 95 e Super mit Palettengabel



- A 6550 mm
- B 2932 mm
- C 4025 mm
- C1 3430 mm
- C2 1650 mm
- D 70 mm
- E 550 mm
- E1 1270 mm
- E2 700 mm
- F 540 mm
- G 2500 mm
- H 2180 mm
- I 1400 mm
- R 2385 mm
- R1 4610 mm
- α 40°

Produktübersicht



AR 30

Dienstgewicht	2150 kg
Motorleistung	24,6 kW/33,5 PS
Schaufelinhalt	0,32 m ³



AR 35 / AR 35 Super

Dienstgewicht	2500 kg/2875 kg
Motorleistung	24,6 kW/33,5 PS 29,4 kW/40 PS
Schaufelinhalt	0,34 m ³ /0,40 m ³



AR 40

Dienstgewicht	3300 kg
Motorleistung	29,4 kW/40 PS
Schaufelinhalt	0,50 m ³



AR 60

Dienstgewicht	4300 kg/4650 kg
Motorleistung	36,5 kW/49,7 PS
Schaufelinhalt	0,80 m ³



AR 65 e

Dienstgewicht	5000 kg
Motorleistung	55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt	0,8 - 1,00 m ³



AR 75 e

Dienstgewicht	5760 kg
Motorleistung	55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt	1,00 m ³



AR 75 e S

Dienstgewicht	6280 kg
Motorleistung	55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt	0,80 m ³



AR 75 e T

Dienstgewicht	6000 kg
Motorleistung	55,4 kW/75,4 PS
Schaufelinhalt	1,00 m ³



AR 80 e

Dienstgewicht	6220 kg
Motorleistung	70 kW/95 PS
Schaufelinhalt	1,00 - 1,20 m ³



AR 85 e

Dienstgewicht	7000 kg
Motorleistung	80 kW/109 PS
Schaufelinhalt	1,30 - 1,40 m ³



AR 95 e / AR 95 e Super

Dienstgewicht	7900 kg/8200 kg
Motorleistung	85 kW/115,5 PS 95 kW/129 PS
Schaufelinhalt	1,40 m ³ /1,60 m ³



AR 105 e

Dienstgewicht	9450 kg
Motorleistung	105 kW/143 PS
Schaufelinhalt	1,60 - 1,80 m ³

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: **Mehr Leistung – weniger Verbrauch**, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – am kleinen „e“ und dem neuen Produktnamen „ATLAS weycor“.

*ATLAS WEYCOR ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH

ATLAS
weycor