

ATLAS

IN DER ROHSTOFFVERWERTUNG





ATLAS

IN DER ROHSTOFF

Für die Rohstoffverwertung bietet ATLAS eine Transport und den Umschlag von sperrigen, so besonders geeignet sind. Durch ihre Wendigkeit Hydraulikbagger auf weiträumigen oder beengt falt der Ausrüstungen, die verschiedenen Länge lisch ausschiebbarer Teleskoparme ermöglichen mühelos zu beladen. Durch schnelle Verfahrbarkeit sind die ATLAS-Mobilbagger an keinen Winkel auf dem Schrottplatz zu erreichen. Mehrschalengreifern oder Magneten ausgerüstet auf Schienen verfahrbar oder auf Lkw aufgebaut schnelle Arbeitsspiele haben sich die ATLAS erworben. Auf Lkw montierte Krane bieten Schnelles Beladen des Lastkraftwagens ohne auf den Waggon.

Unersetzlich ist die Hilfe der ATLAS-Hydraulik Metallteile oder beim Abbau von Trägern.

Genauen Aufschluß über die Leistung der AT Rückseite dieses Prospektes.

- 1 ATLAS Bagger 1602 Mobil bei der Waggonbeladung.
- 2 ATLAS Bagger 1202 Mobil mit Lasthebemagnet beim Ver
- 3 ATLAS Bagger 1302 Raupen beim Zusammendrücken und
- 4 ATLAS Kran 4000 V stationär beim Beschicken der Schro
- 5 ATLAS Kran 3002 auf Lkw beim Entladen.

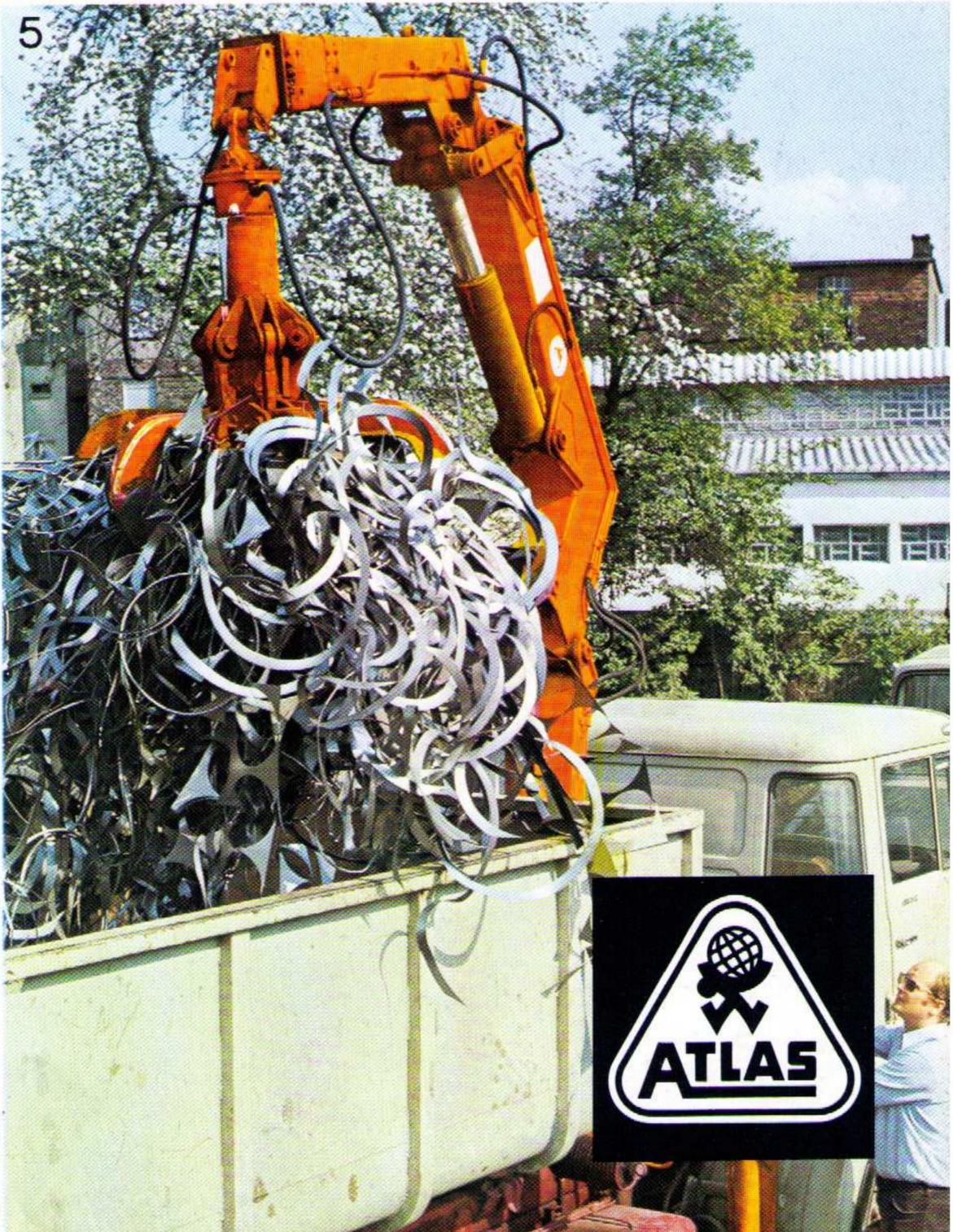


FF VERWERTUNG

breite Skala bewährter Geräte an, die für den schweren und losen Altmetallen, Papierballen usw. mit, Reichweite und Tragkraft, leisten die ATLAS an Schrottplätzen hervorragende Arbeit. Die Vielzahl der Knick- und Auslegearme, sowie die hydraulischen, Schrottteile sehr hoch zu stapeln und Waggonen und die Standfestigkeit im ganzen Schwenken festen Platz gebunden und damit in der Lage, ATLAS-Hydraulikbagger werden mit Zwei- oder get. Die ATLAS-Hydraulikkrane werden stationär, mit. Durch große Reichweiten und Tragkräfte, sowie -Krane einen festen Platz im Rohstoffumschlag alle Vorteile eines wirtschaftlichen Transports: Vorteile, schneller Umschlag direkt vom Lkw Krane bei der Demontage schwerer Maschinen und

ATLAS-Bagger und -Krane gibt die Tabelle auf der

aden von Stahlspänen.
Stapeln von Autowracks.
tpresse.



ATLAS Hydraulik-Bagger, -Krane und Arbeitsausrüstung für die Rohstoffverwertung

ATLAS Typ	Nutzlastmoment Mp/m	Eigengewicht kp	Tragkraft		Betriebsdruck atü	max. Ölmenge l/min	Schwenkbereich grad.	Bemerkungen
			bei größter Armlänge kp/m	bei kürzester Armlänge kp/m				
AL 500	2,4	710	640/3,75	1 500/1,6	130	22-25	210 (390)	Aufbau nur auf Lkw
AK 3002	5,1	1 075	1 250/4,1	3 000/1,7	150	30	193 (390)	
AK 3002 L	4,8	1 115	880/5,48	2 170/2,31	150	30	193 (390)	
AK 3006	4,85	1 115	960/5,05	2 640/1,9	160	30	390	
AK 3006 L	4,88	1 220	800/6,1	1 760/2,93	160	30	390	
AK 4000	6,65	1 560	1 330/5,0	2 840/2,25	150	40	270 (390)	Aufbau auf Lkw sowie stationärer Aufbau sowie Lasthebemagnet möglich
AK 5000	10,5	2 490	1 500/7,0	5 000/1,85	140	50	270 (390)	
AK 5000 V, 9,2	9,2	2 680	1 000/9,2	4 200/2,0	140	50	270 (390)	
AK 5007	10,3	2 900	1 285/8,0	3 780/3,1	140	50	270 (390)	Aufbau nur auf Lkw
AK 6000 V, 9,2	16,65	3 800	1 790/9,28	4 160/4,35	150	50	270 (390)	Aufbau wie AK 400u und AK 5000
AB 1202	6,0	7 500	1 075/5,6	2 280/3,0	160	90	rundum	Vollhydraulik-Bagger Oberwagen auch auf Lkw aufzubauen
AB 1302	9,6	10 000	1 600/6,0	4 000/2,8	160	196	rundum	
AB 1602	14,4	13 500	2 050/7,0	5 000/3,1	230	240	rundum	

Mehrschalengreifer

geeignet für			Gewicht kp	Inhalt Ltr.	Hanghöhe mm	Öffnungsweite geöffnet φ mm	Durchmesser geschlossen φ mm	Anzahl Zylinder	Anzahl Schalen
AL 500 AK 3002 AK 3006 AK 3007 AK 4000	E 18		369	200	1 460	1 500	990	1	6
AL 500 AK 3002 AK 3006 AK 3007 AK 4000	E 20		400	210	1 675	1 460	1 060	6	6
AK 5000 AK 5007 AK 6000 AB 1202	E 18 E 18 E 18 E 118		592	250	1 615	1 600	1 240	1	6
AK 5000 AK 5007 AK 6000 AB 1202	E 20 E 20 E 20 E 119		609	275	1 783	1 680	1 240	6	6
AK 6000 AB 1302 AB 1602	E 218 E 618		720	300	2 100	1 800	1 250	1	5
AK 6000 AB 1302 AB 1602	E 220 E 620		750	300	2 220	1 700	1 200	5	5
AK 6000 AB 1302 AB 1602	E 221 E 621		770	300	2 220	1 700	1 200	5	5

Konstruktionsverbesserungen vorbehalten. Maßangaben unverbindlich.

