

 ATLAS 65 S/70 S
Motor
Fabrikat: Deutz Dieselmotor, EURO I abgasminimiert, öl-luftgekühlt BF4L 1011 FT Turbolader BF4L 1011 F Turbolader
Typ: BF4L 1011 F turbocompresseur
Leistung: eingestellt auf 43,5kW (59PS) eingestellt auf 48,5kW (66PS) bei 2300min ⁻¹
Zylinderzahl: 4 in Reihe
Hubraum: 2,732 l
Trockenluftfilter mit elektrischer Anzeige
Daten in blauer Schrift gelten nur für 70 S.

Antrieb
Hydrostatischer Fahrantrieb mit automotiver Steuerung, Regelfahrmotor, unter Last schaltbar
Leistungsregulierte, hydraulisch gesteuerte Fahrpumpe, Grenzlastregelung, Druckabschneidung, Allradantrieb. Stufenlose Geschwindigkeitsregulierung, Arbeitsgang: 0 - 8,5 km/h
Straßengang: 0 - 20 km/h

Fahrwerk
Knickgelenk, Hinterachspendelung ±10°, bei Schwenkvorgang erfolgt automatische Blockierung über Hydraulikzylinder. Starrachse vorn, Pendelachse hinten. Beide Achsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben und 100% Differentialsperre, elektrisch zuschaltbar.
Bremsen
1. Verschleißarme Betriebsbremse durch Inchpedal, über hydrostatischen Antrieb auf alle 4 Räder wirkend.
2. Im Ölbad laufende Lamellenbremse durch Brems- / Inchpedal.
3. Mechanische Feststellbremse

1. Im Ölbad laufende Lamellenbremse per Brems- / Inchpedal als Betriebsbremse
2. Verschleißarme Hilfsbremse durch Inchpedal, über hydrostatischen Antrieb auf alle vier Räder wirkend
3. Negativbremse (Federspeicherbremse) hydraulisch betätigt, als Feststellbremse mit Automatikfunktion bei Motorabschaltung.

Reifen
Niederdruckreifen 16/70-20 EM 14 PR
Sonderbereifung auf Anfrage

Lenkung
Zentrales Knickgelenk und Pendelhinterachse. Lenkeinschlag 40° zu beiden Seiten. Wenderadius über Schaufelaußenkante: 4240 mm; über Reifenaußenkante: 3700 mm. Notlenkeigenschaft.

Ladeeinrichtung
Robustes Schwenkhubwerk mit Parallel - Kinematik und seitlichem Schwenkbereich stufenlos bis 180°.
Schwenken-Abschaltung bei evtl. Gefahr der Reifenkollision, mechanischer Notablaß für Hubwerk bei stehendem Dieselmotor. Hydraulische Vorsteuerung komplett, befestigt mittels Konsole am Fahrersitz, verstellbar. Einfache Handhabung durch Einhebelsteuerung mit Rastung für Schwimmstellung, automatische Mittelstellungsrückführung, Schallhebel für 3. Sektion (Hydr. SWE), außenliegend; Schalthebel für 4. Sektion (Hubwerkschwenkung), innenliegend; beide Schallhebel werden parallel zur Einhebelsteuerung mitgeführt, Verriegelung gemäß StVZO für Straßenfahrt.

Hydraulikanlage
Axialkolbenpumpe für Arbeits- / Lenkhydraulik und Prioritätsventil in Fahrpumpe integriert, 2 Hub-, 1 Kippzylinder und 2 Schwenkzylinder doppelt wirkend. Betriebsdruck 230 bar. Lastunabhängige Senkbremse. Alle Funktionen durch Sekundärventile abgesichert. Lenkhydraulik - Betriebsdruck: 175 bar, 1 x Lenkzylinder doppelt wirkend. Fördermenge der Axialkolbenpumpe 57,5 l/min. Prioritätsventil bevorzugt Lenkung.
Elektrische Anlage
Fahrzeugspannung 12 Volt
Batterie 1 x 12 Volt / 100 Ah
Drehstromlichtmaschine 14 V / 60 A
Anlasser 2,2 kW / 12 V

Serienausstattung
Schnellwechseleinrichtung, hydraulisch. Kippkabine mit optimierter Innenausstattung. Aufstellbares Glasdach mit Sonnenschutz. Beidseitiger Einstieg. Parallelscheibenwischer vorn und hinten mit Endabschaltung. Scheibenwaschanlage, vorn und hinten. Deckenleuchte. Elektrische Tankanzeige. Beidseitig Rückspiegel. Verstellbarer Fahrersitz mit Sicherheitsgurt. rechte Armlehne ausgebildet als Konsole (verstellbar) mit integrierter hydr. Vorsteuerung. Einhebelsteuerung (Joystick) mit Schaltung für vor-/rückwärts und Differentialsperre. Motorölheizung mit Wärmetauscher und 2-Stufengebläse, Heizleistung regulierbar, Umluft/Frischluf. Frontscheibenbelüftung. 3. Steuerkreis (Hydr. SWE), 4. Steuerkreis (Schwenken). Rückfahrcheinwerfer, Arbeitsscheinwerfer vorn. Getönte Scheiben. Geschraubte Abschleppeinrichtung. StVZO -Abnahme, TBG - Abnahme. Umweltzeichen „Blauer Engel“.

Anbaugeräte
Palettengabel, Greiferschaufeln, Leichtgut-schaufeln, Kehrmaschinen, Lasthaken und anderes Zubehör
Betriebsdaten
Schaufelinhalt nach SAE: 0,8 m³
Schaufelbreite: 1950 mm
Spurweite: 1510 mm
Laderbreite: 1920 mm
Reißkraft: 4000 daN
Schubkraft: 3750 daN
4312 daN
Kipplast gestreckt: 3345 kg
3515 kg
Kipplast geknickt*: 2950 kg
3100 kg
Kipplast geknickt bei seitl. geschwenktem Hubwerk 90°
1420 kg
1520 kg
Hubkraft in Bodenlage: 3900 daN
Dienstgewicht: 5500 kg
6000 kg

Running Gear
Centre-pivot steering, ±10° angular movement at rear axle with automatic lock during swing-action by hydraulic rams. Rigid axles in front. Both axles with planetary gears in wheel hubs. 100% differential lock for front and rear axles, electrically operated.
Brakes
1. Low-wear sevice brake operated by inching pedal, acting on all four wheels via hydrostatic transmission.
2. Multi-disc brakes running in oil bath, operated by brake/inching pedal.
3. Mechanical parking brake

1. Multi-disc brakes running in oil bath, operated by brake/inching pedal as service brake
2. Low-wear brake operated by inching pedal, acting on all four wheels via hydrostatic transmission
3. Parking brake as spring-loaded brake, hydraulically operated, automatic function by switching off the engine.

Tyres
Low-pressure tyres 16/70 - 20 EM 14 PR
Special tyres on request.

Steering
Fully hydraulic centre-pivot steering and oscillating rear axle. Steering angle 40° to both sides. Turning circle measured at outer shovel edge: 4240 mm [166.93 in.]; at outside tyres: 3700 mm [145.67 in.] Emergency steering function.

Loading equipment
Solid swingable shovel frame with parallel kinematics and a swivelling range up to 180°. Swing cut-off by danger of tyre damage. Mechanical emergency outflow for shovel frame by no-running diesel engine. Complete hydraulic pilot control integrated in right armrest, adjustable. Single lever for easy control with float position, automatic centerring. Lever for 3 rd control circuit (hydraulic rapid change-over system), outside. Lever for 4 th control circuit (swing action) inside. Both levers are parallel to joystick. Locking device according to German StVZO for road travel.
Hydraulic system
Axial pump for loading and steering hydraulics and priority valve integrated in travel gear pump, two double-acting lifting, one double-acting tipping ram and two double-acting swing rams. Operating pressure 230 bar [3338 psi]. Lowering brake, independent of load. All functions protected by secondary valves. Operating pressure of steering hydraulics: 175 bar [2539.8 psi], 1 double acting steering-ram Preferential steering valve. Delivery of hydraulic pump: 57.5 l/min [15.2 gal/min].
Electrical System
Operating voltage 12 Volt
Battery 1 x 12 Volt / 100 Ah
Alternator 14 V / 60 A
Starter 2.2 kW / 12 V
Standard Equipment
Rapid change-over system hydraulic. Tilting cab with optimised interior fittings. Hinged sun roof with protection against direct sunlight. Access to cab from both sides. Parallel

front windscreen wipers with interval and limit position. Electric rear windscreen wipers with limit wipers with limit position. Windscreen washing units, front and rear. Ceiling lamp. Electricrict fuel indicator. Rear-view mirrors on both sides. Adjustable driver's seat with safety belt. Adjustable right armrest with integrated hydraulic pilot control. Single lever (Joystick) for reverse and forward travel and differential lock. Engine oil heating with heat exchanger and 2-stage fan; heat output variable, recirculated air / fresh air. Front windscreen ventilation. 3 rd control circuit for rapid change-over system. 4 th control circuit for swivelling the shovel frame. Back-up lights. Front working lights. Tinted windows. Screwed on towing device. Approved in accordance with German road traffic regulations (StVZO). Approved by employers’ liability insurance association for the civil engineering sector TBG). "Blauer Engel" environment symbol.
Attachments
Pallet forks, 4-in-1-shovel, shovel for light materials, front-end road sweeper, load hook and other attachments.
Operating data
Shovel capacity to SAE: 0.8 m³ [1.05 cu.yd.]
Shovel width: 1950 mm [76.77 inch]
Track width: 1510 mm [59.45 inch]
Loader width: 1920 mm [75.59 inch]
Tearout force: 4000 daN [8648 lbs]
Torque: 3750 daN [8107 lbs]
4312 daN [9323 lbs]
Tipping load straight: 3345 kg [6570 lbs]
3515 kg [7750 lbs]
Tipping load, fully articulated*:
2950 kg [6504 lbs]
3100 kg [6835 lbs]
Tipping load, articulated, shovel fram swivelled by 90°:
1420 kg [3131 lbs]
1520 kg [3351 lbs]
Lifting capacity at ground level: 3900 daN [8432 lbs]
Service weight: 5500 kg [12125 lbs]
6000 kg [13228 lbs]

 ATLAS 65 S/70 S
Moteur
Marque: Moteur diesel Deutz gaz d'échappement minimisés EURO I, refroidi par huile/air
Type: BF4L 1011 F turbocompresseur
Puissance: réglée sur 43,5 kW (59CV) réglée sur 48,5 kW (66CV) à 2300min ⁻¹
Nombre de cylindres: 4 en ligne
Cylindrée: 2,732 l
Filter à air sec avec indication électrique
Tous les dates écrit en bleu sont pour le 70 S.

Mécanisme de commande
Propulsion hydrostatique avec commande automotive, moteur de translation à vitesse réglable, embrayable sous charge. Pompe de translation réglée en puissance, commandée hydrauliquement, régulation à limitation de charge. Coupure de pression. Commande toutes roues motrices. Régulation de vitesse en continu. Vitesse de travail: 0 - 8,5 km/h
Vitesse de route: 0 - 20 km/h
Châssis
Articulation pivotante centrale et essieu brisé en arrière ± 10°. Essieux avec réduction planétaire dans les moyeux des roues. Blocage du différentiel à 100% dans essieux avant et arrière, pouvant être mis en circuit électriquement.
Freins
1. Freins de service à faible usure grâce à pédale d’approche extra-lente, agissant sur les 4 roues par l’intermédiaire de la commande hydrostatique.
2. Frein à disques multiples fonctionnant dans bain d’huile par pédale de frein / d’approche extra-lente
3. Frein d’arrêt mécanique.

1. Frein à disqués multiples fonctionnant dans bain d’huile par pédale de frein / d’approche extra-lente
2. Frein de Service à faible usure Grâce à pédale d’approche extra-lente, agissant sur les 4 roues par l’intermédiaire de la commande hydrostatique
3. Frein d’arrêt comme frein à ressort accumulé mis en circuit hydrauliquement et fonction automatique en débrayant le moteur.

Pneus
Pneus basse pression 16/70 - 20 EM 14 PR
Equipement de pneus spécial sur demande.

Direction
Direction articulée centrale et essieu brisé en arrière. Braquage de direction de chaque côté 40°. Rayon de braquage par bord de pelle à l’extérieur: 4240 mm; à l’extérieur des pneus: 3700 mm. Propriété de braquage en cas d’urgence.


Dispositif de chargement
Châssis de benne robuste pivotante de 180°. Cinématique parallèle. Arrêt de pivoter en cas de danger de détruire les pneus. Déversoir d’orage mécanique en cas d’urgence quand le moteur de diesel ne travail pas. Commande pilote intégrée dans l’accoudoir droite réglable multiple. Mouvement parallèle, retour de benne automatique en position de fouille. Indication de niveau de pelle. Maniement simple grâce à commande à un levier, position flottante. 3ième circuit de commande pour changeur rapide (levier extérieur). 4ième circuit de commande pour dispositif de pivoter (intérieur). Ces deux leviers se trouve à côté Position médiane automatique. Verrouillage selon code de la route pour marche sur route.

Installation hydraulique
Pompe à pistons axiaux pour installation hydraulique de chargement / de direction et soupape de priorité intégrée dans pompe de translation, deux cylindres de levage, un cylindre de basculement et deux cylindres de pivoter, à double effet. Pression de service: 230 bars
Frein de descente indépendant de la charge. Toutes fonctions protégées par soupapes secondaires. Pression de service de l’installation hydraulique de direction: 175 bars, un cylindre de direction à double effet. Soupape de priorité donne priorité à la direction. Refoulement de la pompe à pistons axiaux: 57,5 l/min.

Installation Electrique
Tension du véhicule 12 volts
Batterie 1 x 12 volts / 100 Ah
Génératrice à courant triphasé 14 V / 60 A
Démarreur 2,2 kW / 12 V

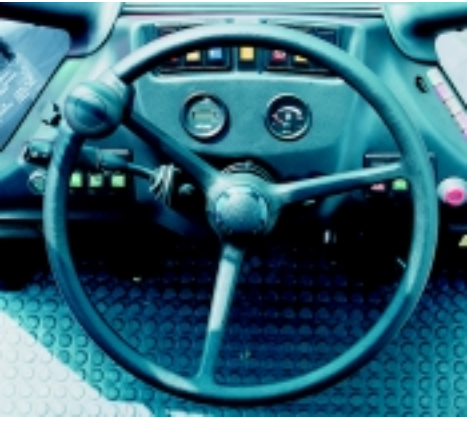
Equipement en Série
Changeur rapide, hydraulique. Cabine basculant avec équipement intérieur optimisé. Toit en verre ouvrant, pare-soleil. Accès libre des deux côtés. Essuie-glaces parallèles en avant avec arrêts intermittent et en fin de course. Essuie-glace électrique en arrière avec arrêt en fin de course. Rétroviseur des deux côtes. Installation lave-glace en avant et en arrière. Indication de niveau du réservoir, électriquement. Siège du conducteur réglable avec ceinture de sécurité. Plafonnier. Commande pilote intégrée dans l’accoudoir droite réglable multiple avec comande à un levier (Joystick). Commande à un levier avec embrayage pour marches avant / arrière et blocage du differential. Chauffage par huile de moteur avec échangeur de chaleur et soufflante à 2 vitesses; puissance de chauffage réglable, air de circulation / air frais. Ventilation du pare-brise.
3ième circuit de commande pour changeur rapide hydraulique. 4ième circuit de commande pour pivoter le châssis de benne. Phare de marche arrière. Phare de travail en avant. Vitres teintées. Dispositif de remorquage vissé. Homologation du Service des Mines, homologation de la caisse de prévoyance contre les accidents du génie civil. Symbole écologique „Ange bleu“. accidents du génie civil.

Equipement auxillaire
Fourche à palettes, pelle universelle, benne à matériaux légers, crochets de levage et autres accessoires.
Caractéristiques d’exploitation
Capacité de la pelle selon SAE: 0,8 m³
Largeur de pelle: 1950 mm
Ecartement des roues: 1510 mm
Largeur de la chargeuse: 1920 mm
Puissance d’arrachement: 4000 daN
Poussée: 3750 daN
4312 daN
Charge de basculement tendue: 3345 kg
3315 kg
Charge de basculement flèche*: 2950 kg
3100 kg
Charge de basculement flèche et dispositif de chargement pivoté par 90°: 1420 kg
1520 kg
Puissance de levage au sol: 3900 daN
Poids de service: 5500 kg
6000 k

ATLAS
65 S
70 S


Motorraum
Wartungsfreundlich durch weit geöffnete Motorhaube.

Engine compartment
Maintenance-friendly as engine cover opens wide.
Compartment du moteur
D’entretien facile grâce au capot largement ouvert.



Hydraulische Schnellwechseleinrichtung serienmäßig

Standard rapid change-over System, hydraulically operated

Changeur rapide, hydraulique en série



Hubwerk-Höhenabfrage
durch Insor-Schalter - garantiert sicheres Schwenken. Keine Beschädigung der Bereifung durch das Arbeitswerkzeug.

Swing-cut-off indicator

Installation d'arrêt de dispositif de chargement.



Schwenk-Hubwerk auf Drehkranz
mit großer Wartungsklappe für den Hydraulik-Steuerblock.

Slew gear ring
with large access door to protect the hydraulic control block against dirt

Couronne d’orientation
avec une volte de service très large pour protégée le bloc du commande hydraulique contre des ordures.

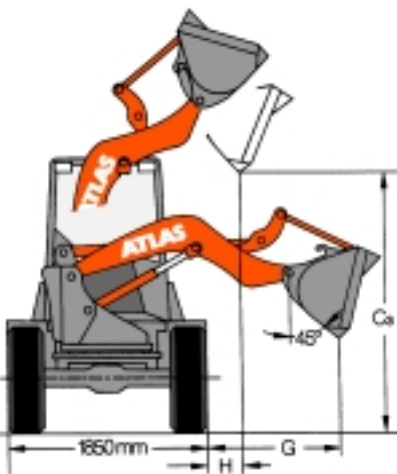
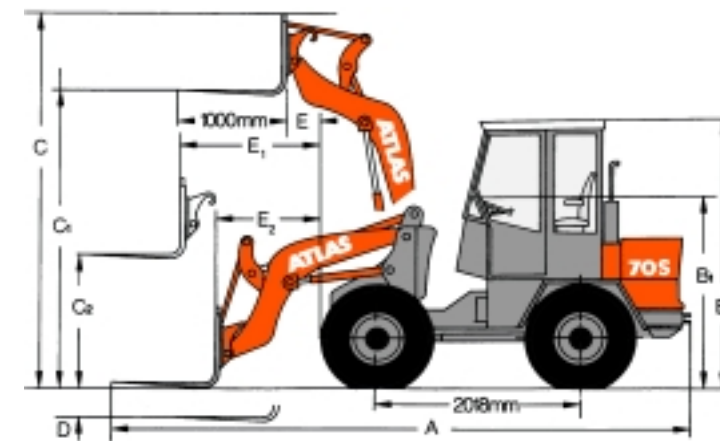
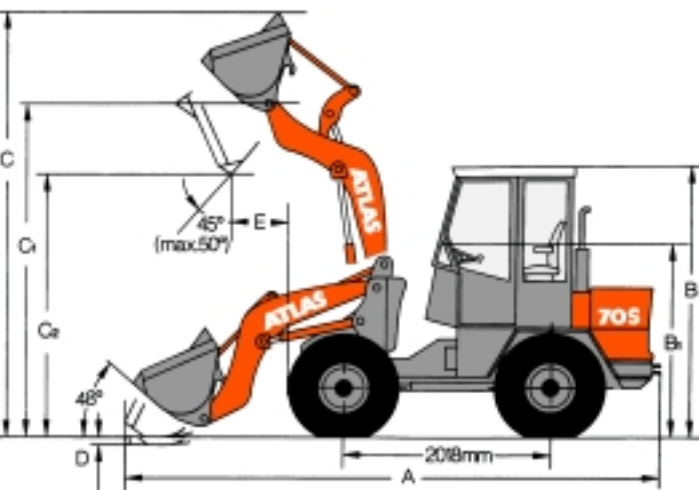


ATLAS 65 S 70 S



ATLAS 65 S 70 S

Die Schwenklader
The Swing Loaders
Les chargeurs sur
pneus pivotants



ATLAS 65 S/70 S

Technische Angaben mit Standardschaufel
Technical data with standard shovel
Caractéristiques techniques avec pelle standard

Reifen/Tyres/Pneus: 16/70 - 20 EM

A	5145	[202.56]
B	2710	[106.7]
B ¹	1960	[77.17]
C	4025	[158.46]
C ¹	3210	[126.4]
C ²	2550	[100.4]
C ³	2675	[105.3]
D	80	[3.15]
E	763	[30.04]
G	1165	[45.87]
H	480	[18.9]

Angaben in mm
Dimensions in mm [inch]
Données en mm

Technische Angaben mit Palettengabel
Technical Data with pallet forks
Caractéristiques techniques avec fourche à palettes

Gabelträgerbreite:
Fork carrier width: 1,03 m[40.55 inch]
Largeur du porte fourche:

A	5753	[226.5]
B	2710	[106.7]
B ¹	1960	[77.17]
C	3605	[141.93]
C ¹	3015	[118.7]
C ²	1315	[51.77]
D	50	[1.97]
E	515	[20.28]
E ¹	1385	[54.53]
E ²	925	[36.42]

Angaben in mm
Dimensions in mm [inch]
Données en mm

Statische Kippplast geknickt:	2284 kg 2400 kg
Hubkraft (bei 500 mm Lastschwerpunktstand):	2710 daN
Nutzlast Standsicherheit 1,25 zum Verfahren von Lasten in ebenem Gelände (DIN 24094)	1827 kg 1920 kg
Nutzlast Standsicherheit 1,67 zum Verfahren von Lasten in unebenem Gelände (DIN 24094)	1367 kg 1437 kg

Achtung:
Das Verfahren von Lasten darf grundsätzlich nur in Bodennähe erfolgen.
Nur ATLAS-Palettengabel einsetzen!

* = Standsicherheit entspricht DIN 24094
Maße und Daten in Standardausführung.

Angaben unverbindlich.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Bildliche Darstellungen müssen nicht der Standardausrüstung entsprechen.

Statische Kippplast (fully articulated)	2284 kg [5035 lbs] 2400 kg [5291 lbs]
Lifting capacity (at 500 mm from load's centre of gravity):	2710 daN [5975 lbs]
Payload at stability factor 1.25 for travel on level terrain (DIN 24094)	1827 kg [4028 lbs] 1920 kg [4233 lbs]
Payload at stability factor 1.67 for travel on uneven terrain (DIN 24094)	1367 kg [3014 lbs] 1437 kg [3168 lbs]

Important:
Travel with load only permitted if load is carried close to the ground.
Use ATLAS pallet forks only!

* = Stability complies with DIN 24094
Dimensions and data for version with standard equipment

The dimensions quoted are not binding.
Subject to design modifications.
Illustrations do not necessarily depict versions with standard equipment.

Charge de basculement statique (flèche):	2284 kg [5035 lbs] 2400 kg [5291 lbs]
Puissance de levage (à une écart du centre de gravité de charge de 500 mm):	2710 daN
Charge utile stabilité statique 1,25 pour déplacement sur terrain plan (DIN 24094):	1827 kg
Charge utile stabilité statique 1,67 pour déplacement sur terrain accidenté (DIN 24094):	1367 kg [3168 lbs]

Attention:
Le déplacement de charges ne doit se produire systématiquement qu'à proximité du sol.
N'utiliser que des fourches à palettes ATLAS!

* = Stabilité statique correspond à la DIN 24094
Dimensions et caractéristiques en modèle standard.

Données sans engagement.
Sous réserve de modifications de construction.
Les représentations figuratives ne correspondent pas forcément à l'équipement standard.



ATLAS WEYHAUSEN

F. WEYHAUSEN GMBH & CO. KG · MASCHINENFABRIK
Postfach 1763 · D-27784 Wildeshausen
Germany – Allemagne
Telefon (04431) 981-0 · Telefax (04431) 981-139
e-Mail: info@f-veyhausen.de · Internet: http://www.f-veyhausen.de • http://www.f-veyhausen.com