

# ATLAS Teamwork:

AGT



- Radlader und Geräteträger als Antriebsplattform für Anbauwerkzeuge in einem
- Dienstgewicht: 4800 kg
- Motorleistung: 59,5 kW

**ATLAS**  
WEYHAUSEN

## Technische Daten AGT



### Motor

Fabrikat: Deutz Dieselmotor TD 2011 L04i  
Bauart: öl-/luftgekühlt  
Leistung: 59,5 kW (81 PS) bei 2600 min<sup>-1</sup>  
Hubraum: 3243 cm<sup>3</sup>  
Zylinderzahl: 4 in Reihe



### Fahrtrieb

- Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend
- Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:  
Arbeitsgang 0–6,5 km/h  
Straßengang 0–20 km/h  
optional Schnellläufer 40 km/h
- 1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar
- Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Incpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte



### Achsen

Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100% - Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.



### Bremsen

**Betriebsbremse:** Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion über Incpedal und hydrostatischen Fahrtrieb.

**Feststellbremse:** Negativbremse in Federspeicherausführung.



### Lenkung

- Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung
- Knickwinkel beidseitig 40°
- Pendelung ±12° im Hinterwagen



### Hydraulik

- Arbeitshydraulik: Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik
- 3. und 4. Sektion serienmäßig
- Betriebsdruck 230 bar
- Fördermenge 60 l/min
- Zapfwelle hinten: geschlossener Kreislauf hydrostatisch angetrieben, Nenndrehzahl 540 min<sup>-1</sup>, Leistung 45 kW (61 PS), hydraulisch verstellbare 3-Punkt-Heckaufnahme der Kat II.
- Optionale High-Flow-Hydraulik Hubwerk, Betriebsdruck 210 bar, Fördermenge 120 l/min, Leistung 40 kW (54 PS)



### Ladeeinrichtung

- Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft
- Hydraulische Schnellwechseinrichtung
- Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung



### Bereifungen

**12.5 – 20 MPT:** Vielzweckreifen für Sand- und Kiesböden, Forstboden, Straßen und Wege, Sonderbereifung auf Anfrage



### Betriebsdaten

Schaufelinhalt SAE:	0,8 m <sup>3</sup>
Spurweite:	1510 mm
Wenderadius über Schaufelkante außen:	4164 mm
Reißkraft:	5160 daN
Schubkraft:	4150 daN
Kipplast gestreckt:	3662 kg
Kipplast geknickt:	3240 kg
Hubkraft Bodenlage:	4590 daN
Dienstgewicht:	4800 kg
Abweichende Daten Palettengabeinsatz (500 mm Lastschwerpunktastand):	
Statische Kipplast geknickt und gestreckt:	2540 kg
Hubkraft:	2845 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände:	2032 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände:	1521 kg

Verstärkung für das ATLAS Team! Ein neues, ebenso leistungsstarkes wie flexibles Highlight bereichert jetzt das Maschinenprogramm: der AGT. Er besitzt nicht nur alle Qualitätsmerkmale eines ATLAS Radladers. Er leistet auch Schwerstarbeit als Antriebsplattform. Das bedeutet einerseits, der AGT kommt überall dort voll zum Einsatz, wo ein Standardradlader unersetzlich ist. Andererseits bietet er kraftvolle Antriebe für Anbauwerkzeuge mit hoher Leistungsaufnahme. Diese Flexibilität macht ihn zum echten Allrounder – besonders für Kommunalbetriebe, für den Garten- und Landschaftsbau sowie die Land- und Forstwirtschaft.

Die Antriebsleistung für jede Art von mechanisch oder hydraulisch betriebenen Werkzeugen erzeugt ein 59,5 kW/81 PS Motor. Mechanisch angetriebene Anbauwerkzeuge werden am Heck über eine hydraulisch verstellbare 3-Punkt-Heckaufnahme der Kat II. aufgenommen und über eine patentierte hydrostatisch betriebene Zapfwelle angetrieben.

Den Betrieb von hydraulischen Anbauwerkzeugen am Hubwerk regelt die High-Flow-Hydraulik, die unabhängig zur Arbeitshydraulik eine Leistung von 120 l/m bei 210 bar bereitstellt. Da die Hubwerkshydraulik lastunabhängig vom Leistungsbedarf des Anbauwerkzeugs arbeitet, kann das Werkzeug jederzeit neu positioniert werden. Das Standardgerät umfasst alle Serienausstattungsmerkmale des AR 65 Super, sowie den Zapfwellenantrieb rückseitig und die verstellbare hydraulische Heckaufnahme der Kategorie II. Als Option wird der Einbau der 120 l High-Flow-Hydraulik vorne angeboten.



### Spezifische Gewichte

Material	Gewicht (t/m <sup>3</sup> )
----------	-----------------------------

#### Bauwirtschaft

Beton	1,9
Erde (trocken)	1,5
Erde (nass)	2,0
Fels (gebrochen)	2,4
Granit	1,8
Kalkstein	1,6
Kies (trocken)	1,9
Kies (nass)	2,1
Lehm	1,7
Mörtel	2,2
Sand (trocken)	1,9
Sand (nass)	2,1
Sandstein	2,4
Schiefer	2,2
Schlamm	2,1
Schotter	1,5
Streusalz	1,3
Ton	1,6
Zement	1,7
Ziegelstein (gestapelt)	1,8

#### Industrie

Asche	0,7
Braunkohlebrikett	0,8
Eisen	7,8
Eisenerz	2,3
Glasbruch	1,9
Gaskoks	0,4
Holz	0,8
Kohle	1,2
Papier	0,9
Schlacke (Sand)	1,0
Schlacke (fest)	2,7

#### Garten-/Landschaftsbau

##### Landwirtschaft

Frucht (Mais, Rüben etc.)	0,7
Getreide	0,6
Heu	0,3
Kali	1,1
Kompost	1,0
Mehl	0,5
Mergel (nass)	2,3
Thomasmehl	2,2
Torf (nass)	1,1
Torf (trocken)	0,4
Volldünger	1,0

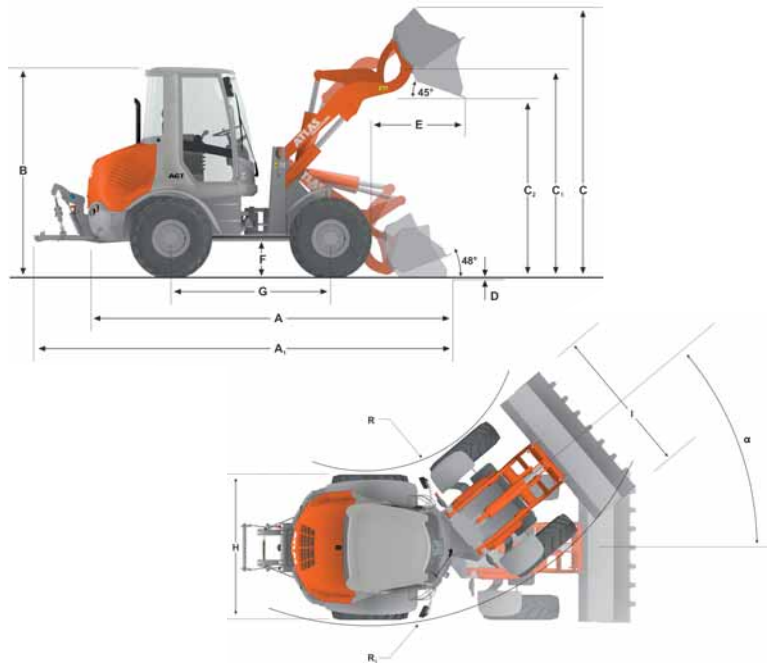
## Technische Angaben mit Standardschaufel.

### AGT

A	5580
A <sub>1</sub>	6230
B	2685
B <sub>1</sub>	1905
C	4220
C <sub>1</sub>	3380
C <sub>2</sub>	2605
D	80
E	740
F	460
G	2180
H	2050
I	2070
R	1898
R <sub>1</sub>	4046

Alle Angaben in mm

$\alpha$  40°



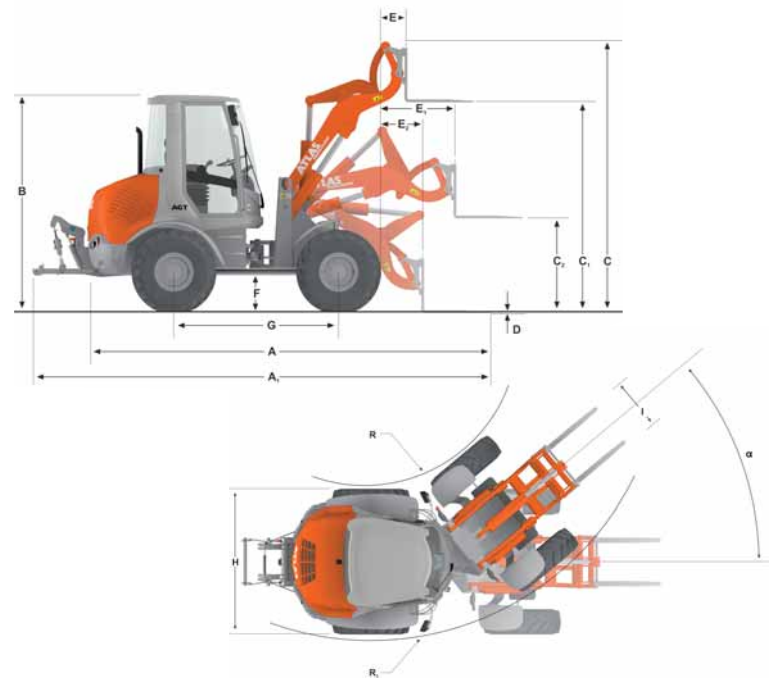
## Technische Angaben mit Palettengabel.

### AGT

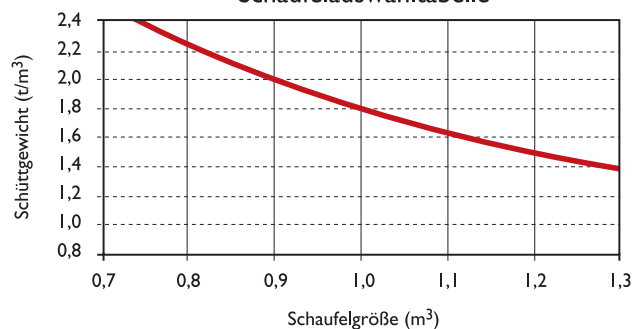
A	5800
A <sub>1</sub>	6450
B	2685
B <sub>1</sub>	1905
C	3710
C <sub>1</sub>	3190
C <sub>2</sub>	1440
D	40
E	515
E <sub>1</sub>	1310
E <sub>2</sub>	800
F	460
G	2180
H	2050
I	1030
R	1898
R <sub>1</sub>	4046

Alle Angaben in mm

$\alpha$  40°



Schaufelauswahltabelle



# ATLAS Teamwork:



**Voller Kraft und beeindruckend vielseitig: der AGT**

Technische Änderungen vorbehalten

F. Weyhausen AG & Co. KG  
Maschinenfabrik  
Visbeker Straße 35  
D-27793 Wildeshausen  
Telefon (0 44 31) 981-0  
Telefax (0 44 31) 981-225  
[www.radlader.com](http://www.radlader.com)

**ATLAS**  
WEYHAUSEN